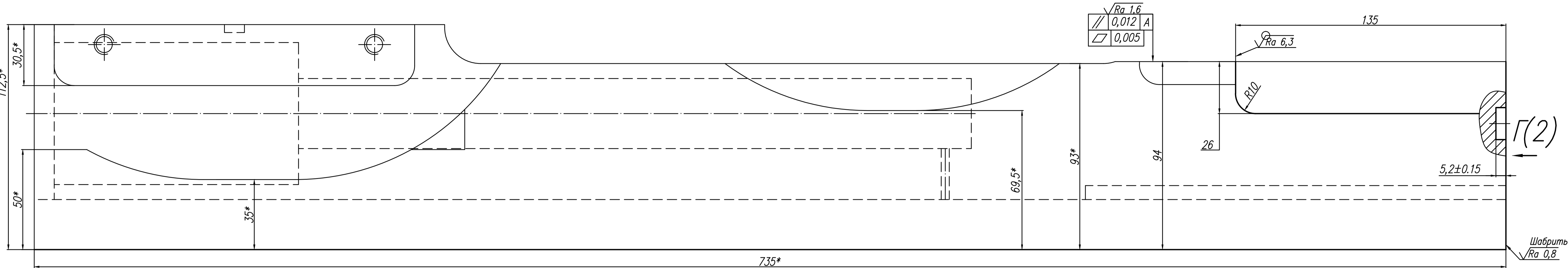
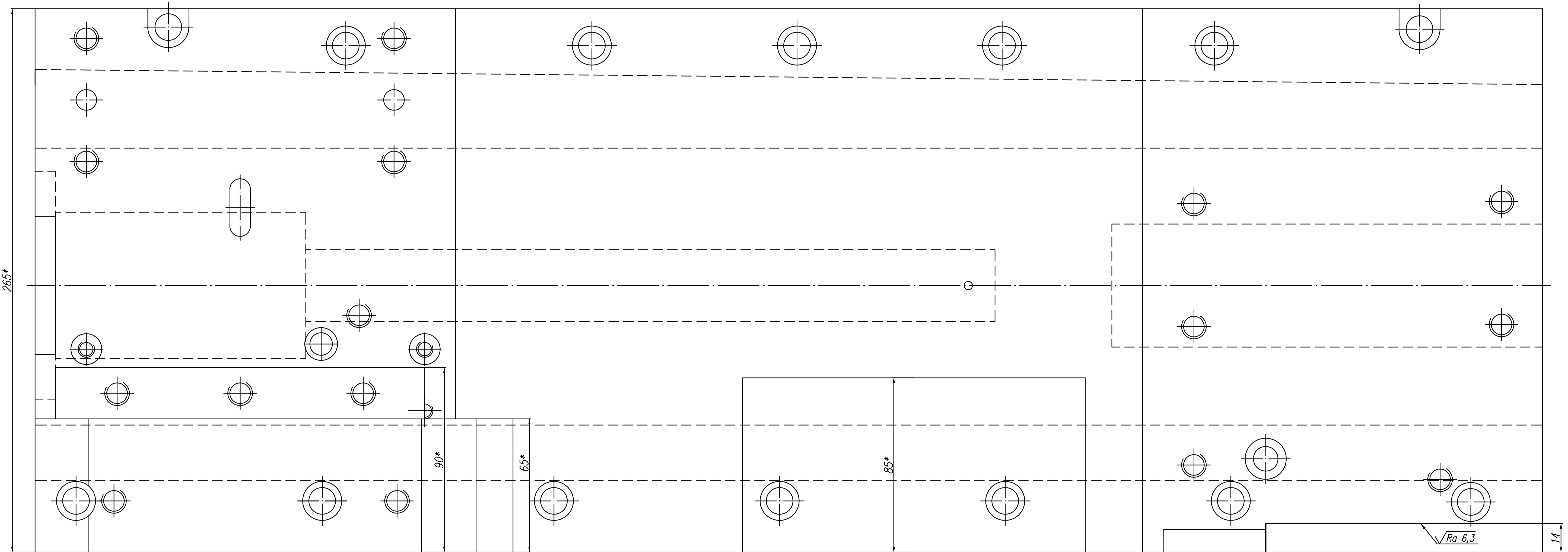


B(2)



↑ D(2)



1. H14, h14, ± IT14/2.
2. *Размеры для справок
3. Неуказанные фаски 0.4x45°, радиусы R0.4 мм.
4. Фаски, сбеги и недорезы резьбы по ГОСТ 10549-80.

SPT16 031 01				1 шт.		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса
					1	
Разработ.	Федоров			06.06.21	Доработка каретки	
Проверил.	Шильцин				1:1	
Т. контр.					Лист 1	Листов 2
Нач. КБ					Заготовка	
Н. контр.					Каретка станка SPT16	
Умб.	Керимов				000 "РВ Системс"	