

70 120 911dS
SPT16 031 02

Ø8 H8(+0,022)

0,04 A

18±0,1

√Ra 1,6

0,6x45°
2 фаски

5

A

√Ra 6,3(√)

M6-6H√Ra 3,2

62,5*

100*

215*

12

1. H14, h14, ± IT14/2.
2. *Размеры для справок
3. Неуказанные фаски 0.4x45°, радиусы R0.4 мм.
4. Фаски, сбеги и недорезы резьбы по ГОСТ 10549-80.

					SPT16 031 02			1 шт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Доработка верхней наделки каретки	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Федоров		05.06.23				1:1
Проверил		Шильцин						
Т. контр.						Лист	Листов	1
Нач. КБ						000 "PB Системс"		
Н. контр.								
Утв.		Керимов			Заготовка-наделка каретки верхняя станка SPT 16			

Перв. примен.

Справ. №

Изм. №

Изм. №

Изм. №

Изм. №

Изм. №

Изм. №