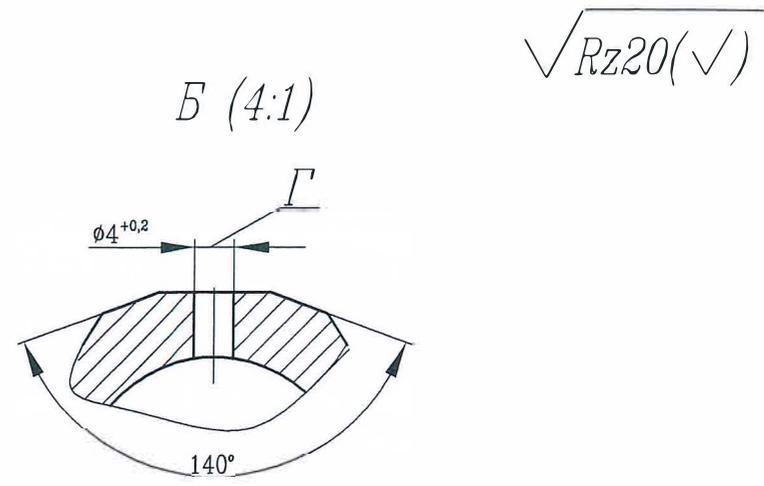
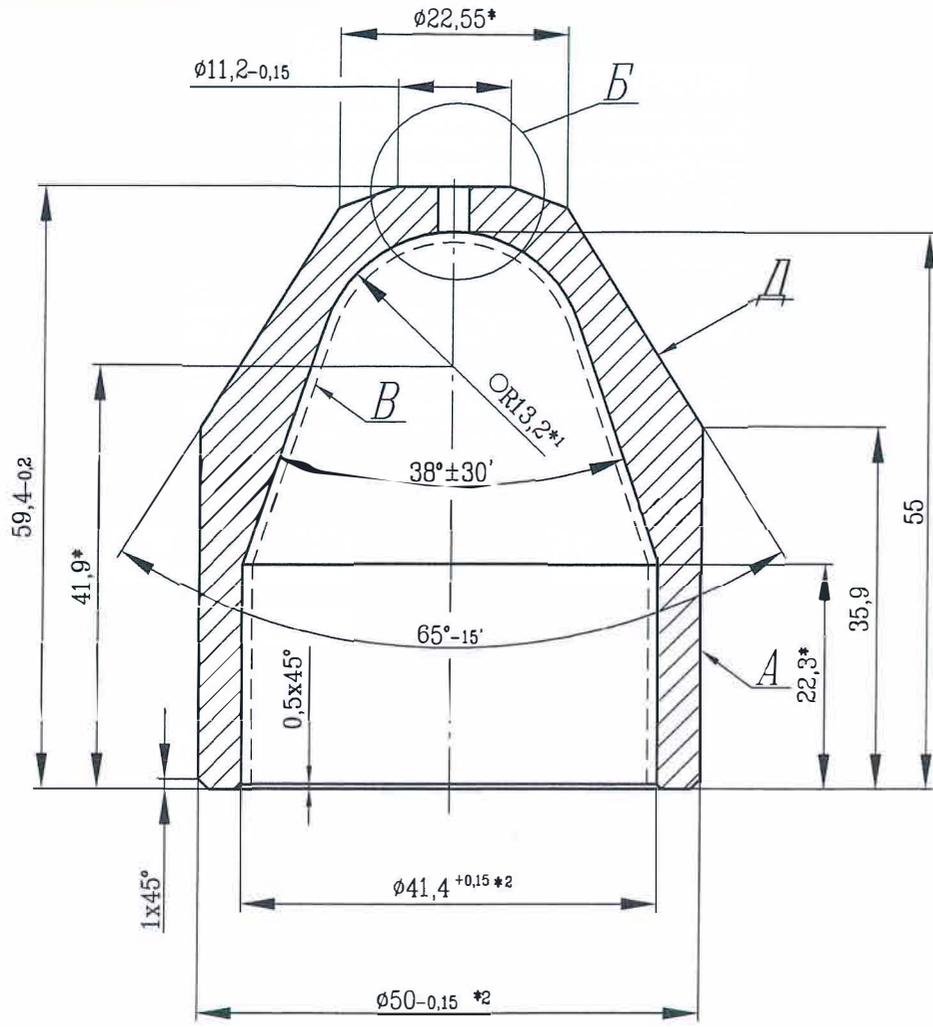


Инв. № подл. 49-03
 Подп. и дата 03.08.2014
 Взам. инв. № 30474
 Инв. № дубл.
 Подп. и дата
 № 19-03
 03.08.2014
 Справ. №
 Перв. примен.



- 1 Материал - заменитель: Сталь 40Х, Сталь 30ХГСА ГОСТ 4543-71
- 2 * Размеры для справок
- 3 *1 Размеры обеспечить инструментом
- 4 *2 Размеры и шероховатость поверхностей после покрытия
- 5 ±IT12/2; угловые ±30'
- 6 Допуск полного радиального биения внутренних поверхностей корпуса и отверстия Γ относительно общей оси поверхностей А и Д - 0,05 мм
- 7 Острые кромки отв. Γ притупить фаской 0,2x45°
- 8 Шероховатость поверхности В - √Rz10
- 9 Покрытие Ц6.хр - Ц9.хр или Ц6.фос - Ц9.фос с Т.Т. по ГОСТ 9.301-86
- 10 Допуски на размеры фасок и радиусов скруглений выполнять по НД предприятия-изготовителя

КПС-102.001		
Корпус	0	0,273
		2:1
Листов 1		
Круг h9-52 ГОСТ 74.17-75 45Г2-В-10 ГОСТ 4543-71		