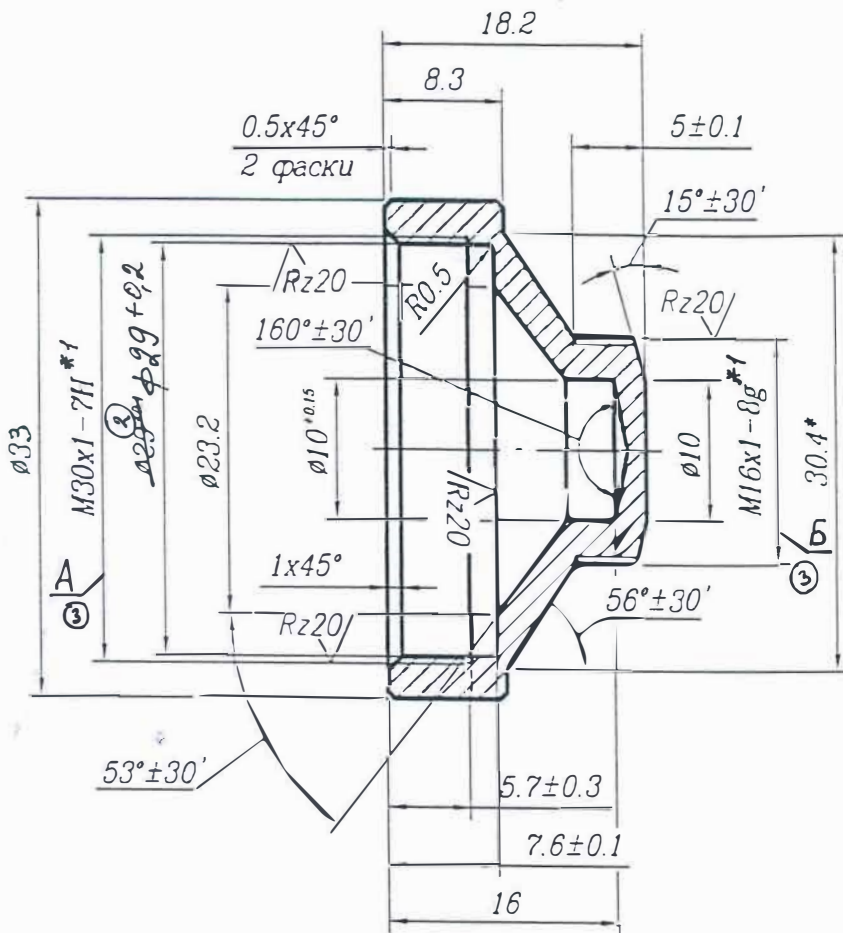


R_z 40/√(√)



- 6 *1 Размеры и шероховатость поверхности после покрытия
 7 Размер А контролировать 100% гладким калибром-пробкой: ПР-φ28,964^{+0,021} мм, НЕ-φ29,228^{-0,021} мм, и резьбовым калибром-пробкой (ПР, НЕ): М 30×1-7Н
 8 Размер Б контролировать 100% гладким калибром-кольцом: ПР-φ15,933^{+0,018} мм, НЕ-φ15,685^{+0,018} мм, и резьбовым калибром-кольцом (ПР, НЕ): М 16×1-8g
 9. 18... 22 HRC.

1. * Размер для справки
2. Материал-заменитель: Сталь 40Х, 30ХГСА ГОСТ 4543-71, **сталь 35 ГОСТ 1050-74**
3. Покрытие Цб.хр; Т.Т. по ГОСТ 9.301-86
4. H12; h12; ±IT12/2^①
5. Размер 5.7±0.3 контролировать у 100% изделий

КПС-42.01.002

4				
3				
2				
Изм	Лист	№ докум.	Поис.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Нач. отд.				
И контр.				
Утв.				

Крышка

Литера	Масса	Месштаб
0,	19г	2:1
Лист:	Листов: 1	

Сталь 45Г2
 ГОСТ 4543-71

Перв. примен.

Ив. №

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

В. подл. По. исв.