



- 1 18 ... 22 HRC
- 2 Материал - заменитель: Сталь 30 ХГСА, Сталь 40 Х, Сталь 45 Х по ГОСТ 4543-71
- 3 * Размеры обеспечить инструментом.
- 4 *1 Размеры и шероховатость поверхности после покрытия.
- 5 h12; угловые ±1°.
- 6 Радиальное биение внутренних поверхностей корпуса относительно базы Г не более 0,1 мм.
- 7 Размер Д контролировать 100% гладким калибром -кольцом: ПР - Ø29,928^{+0,021} мм, НЕ - Ø29,684^{+0,021} мм, и резьбовым калибром -кольцом (ПР, НЕ): М30х1-8g.
- 8 Покрытие: Ц 6. хр - Ц 9. хр с ТТ по ГОСТ 9.301-86.
- 9 Допуски на размеры фасок и радиусов скруглений по НТД изготовителя.



КПС-42.01.001

	Лит	Масса	Масштаб
Корпус	0 0,	70 г	2,5
	Лист	Листов 1	

Сталь 45Г2 ГОСТ 4543-71

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата. Спроб. № Перв. подмен.