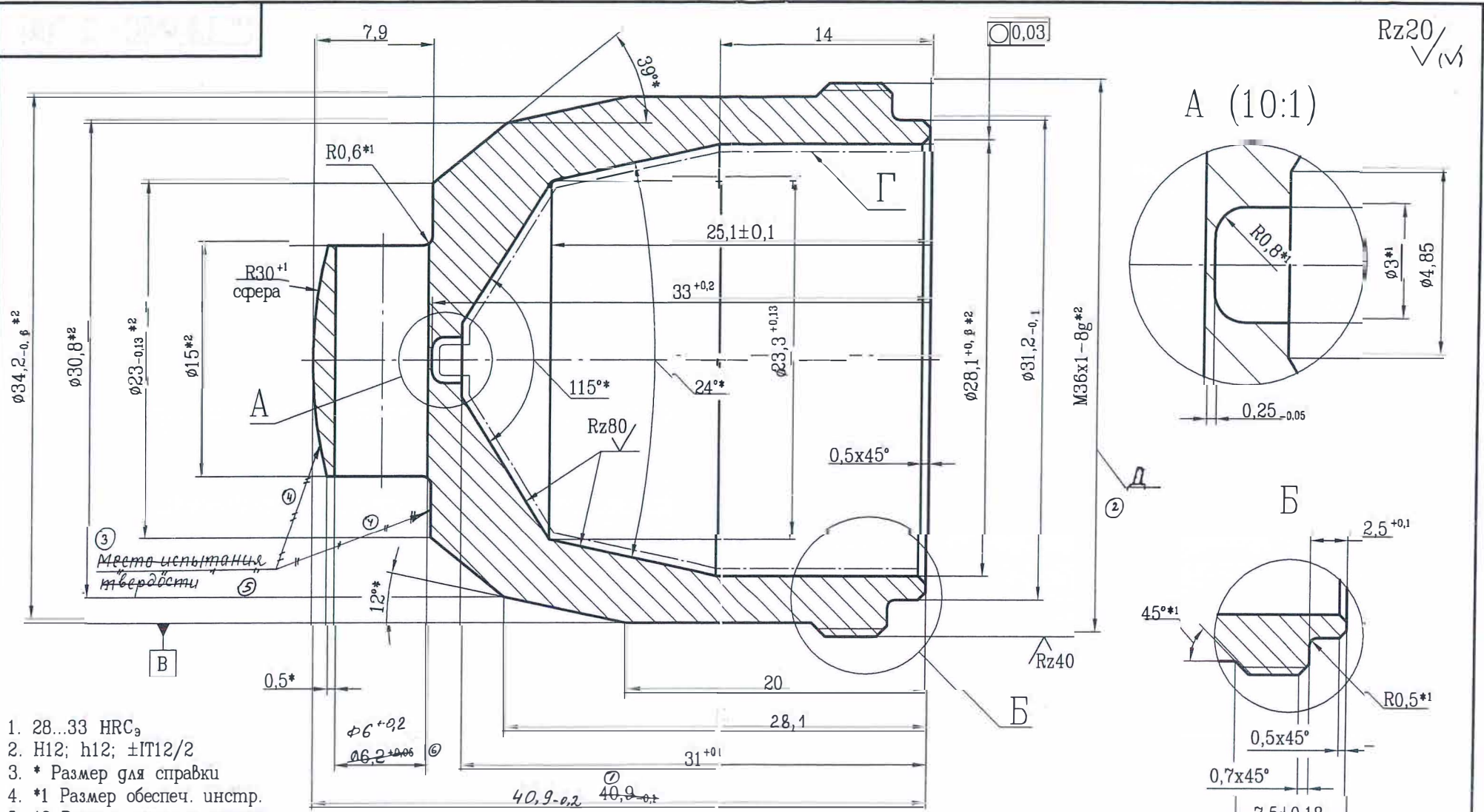


Стр. № 1
Перв. примен.

Инв. № подл. 14-62
Подп. и дата 22.08.14



1. 28...33 HRC₃
2. H12; h12; ±IT12/2
3. * Размер для справки
4. *1 Размер обеспеч. инстру.
5. *2 Размер после покрытия
6. Материал - заменитель: Сталь 40X, 30XГСА ГОСТ 4543-71
7. Покрытие Ц9.хр; Т.Т. по ГОСТ 9.301-86
8. Допуски на размеры катетов, фасок и радиусов скруглений выполнять по НГД предприятия-изготовителя
9. Радиальное биение поверхности Γ относительно базы В не более 0,1 мм ^{+0,01}
- ⑩ Размер Д контролировать 100% гладким калибром-кольцом: ПР-φ35,947 мм, HE-φ35,689 ^{+0,01} мм, и резьбовым калибром-кольцом (ПР, HE): М36х1-8g

КПС-54.01.001

| | | | | |
|-----------|------|----------|-------|------|
| Илл. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | | | | |
| Пров. | | | | |
| Т. контр. | | | | |
| Нач. отд. | | | | |
| Н. контр. | | | | |
| Утв. | | | | |

| | | |
|------|----------|---------|
| Аум. | Масса | Масштаб |
| 0,1 | | 4:1 |
| Лист | Листов 1 | |

Корпус

Сталь 45Г2 ГОСТ 4543-71