



1. Материал-заменитель: АМ6 ГОСТ 4784-2019.
2. Неуказанные радиусы 1,5 мм.
3. Острые крошки И, К, Л, М, Н, П, Р и крошки отверстий Ж притупить по контуру фаски не более 0,1 мм.
4. Остальные технические требования - по ГОСТ 47 0 070 014.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Одобрено					1,62 кг	2:1
Проб.					Лист	Листов	1
Т. контр.							
Нач. отд.							
Инж.							
Инв.							

ТМЛ.74.164.2.002
Корпус
Сплав АМ6 ГОСТ 4784-2019
Формат А2x4