YRCV-00.04.02.002

Перв. примен.

Справ №

Подп. и дата

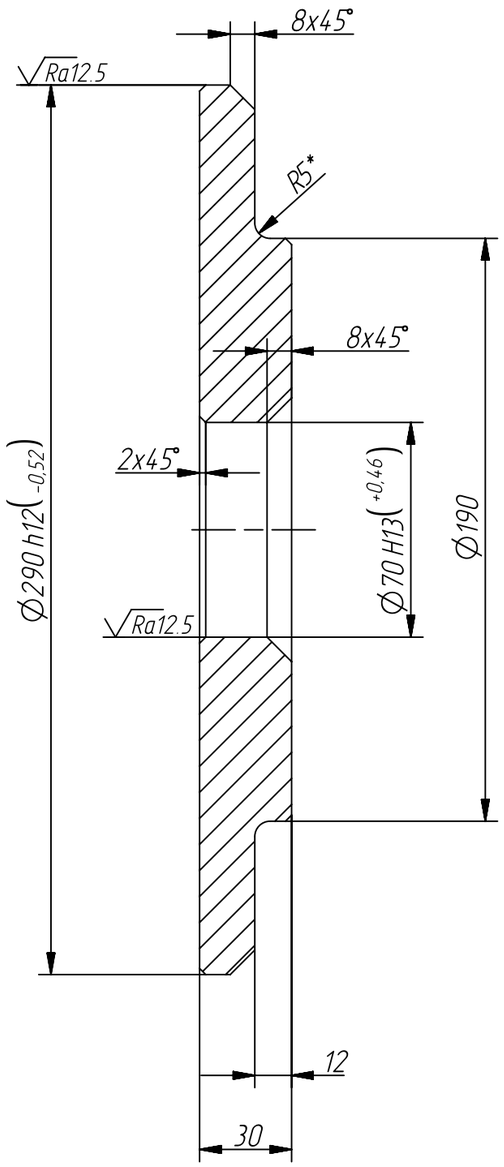
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Ra25 (√)



1. * - Размер обеспечивается инструментом
2. Острые кромки притупить фаской 1x45°
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 и ГОСТ 30893.2 -mH

					YRCV-00.04.02.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора приварная	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Мендияров		30.01.2025				1:2
Пров.		Шпильковский				Лист 1	Листов 1	
Т.контр.								
Нач.КБ					Сталь 10 ГОСТ 1050-2013	Yandex Technoloies		
Н.контр.								
Утв.								

Копировал

Формат А3