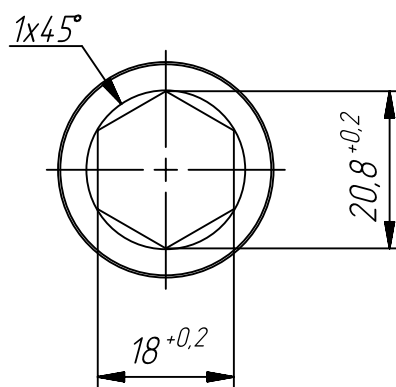
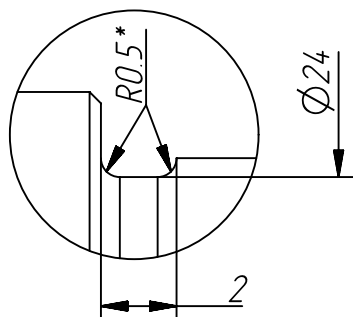
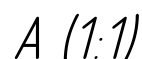


$$\sqrt{Ra_{3.2}(\sqrt{I})}$$


1. \* - Размер обеспечивается инструментом
2. Острые кромки притупить.
3. Покрытие: Ц9хр
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 и ГОСТ 30893.2 -мн

					YRCV-00.02.001								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВТО5 втулка поддерживающего ролика ВТ				Лит.		Масса	Масштаб	
Разраб.	Мендияров		27.01.25									0,06	2:1
Проб.	Шпильковский												
Т.контр.									Лист 1		Листов 1		
Нач.КБ					Сталь 45 ГОСТ 1050-2013				Yandex Technologies LLC				
Н.контр.													
Утв.													