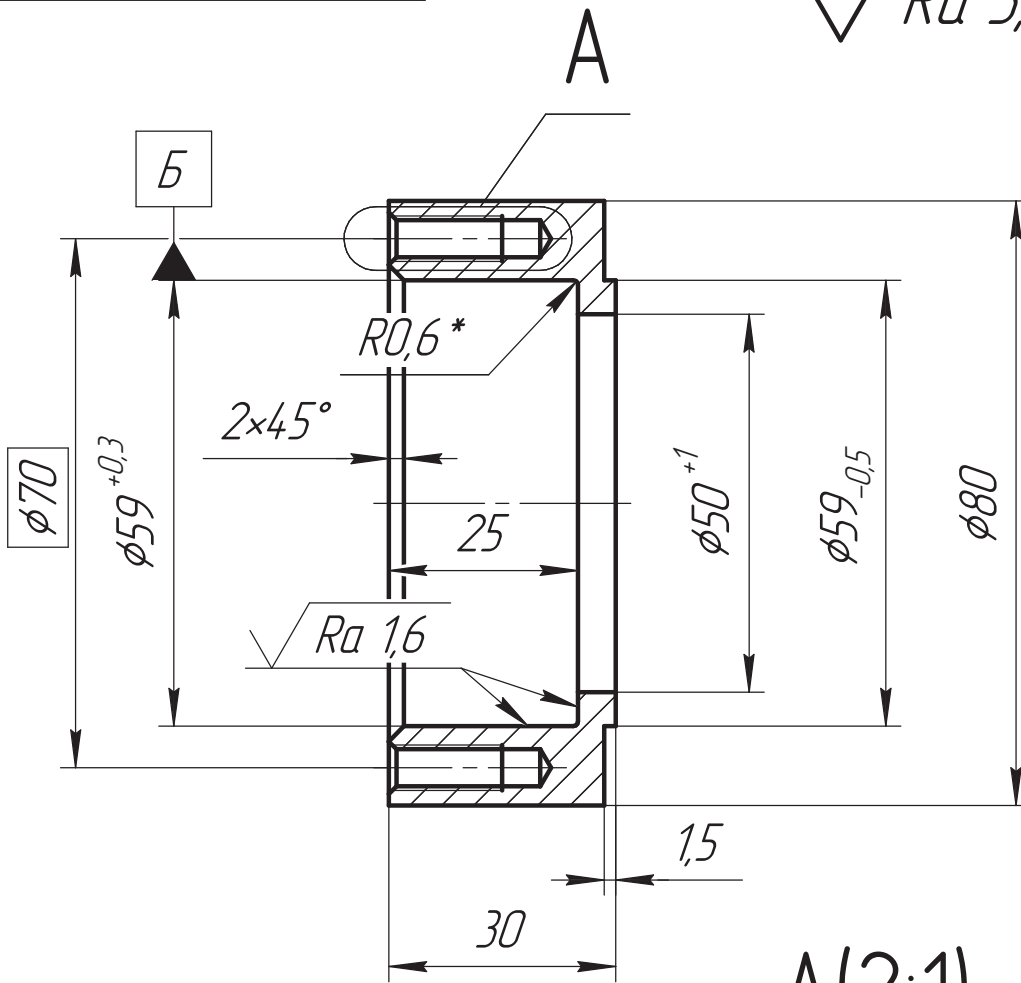


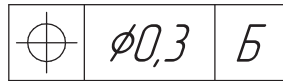
ВР/М.066324.005.006

$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$



A(2:1)

4 отв. М6-6Н



ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

- * Размер обеспечить инструментом.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – ТК.
- Острые кромки притупить $0,3_{-0,2}$ мм.
- Неуказанные радиусы скругления внутренних углов $R0,3$ мм.

Справ. №
Перв. примен.
ВР/М.066324.005

Подп. и дата
Инв. № дробл.
Взам. инв. №
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кудрявцев	<i>[Signature]</i>	
Пров.		Вашарин	<i>[Signature]</i>	
Т.контр.		Соловьев	<i>[Signature]</i>	
Т.контр.		Никитин	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.		Кочерга	<i>[Signature]</i>	
Утв.		Застражнов	<i>[Signature]</i>	

ВР/М.066324.005.006		
Лист	Масса	Масштаб
1	0,5	1:1
Лист		Листов
1		1
Втулка приварная		
Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014		
