

ВР/М.066324.009.002

√ Ra 6,3 (✓)

Перв. примен.
ВР/М.066324.009

Справ. №

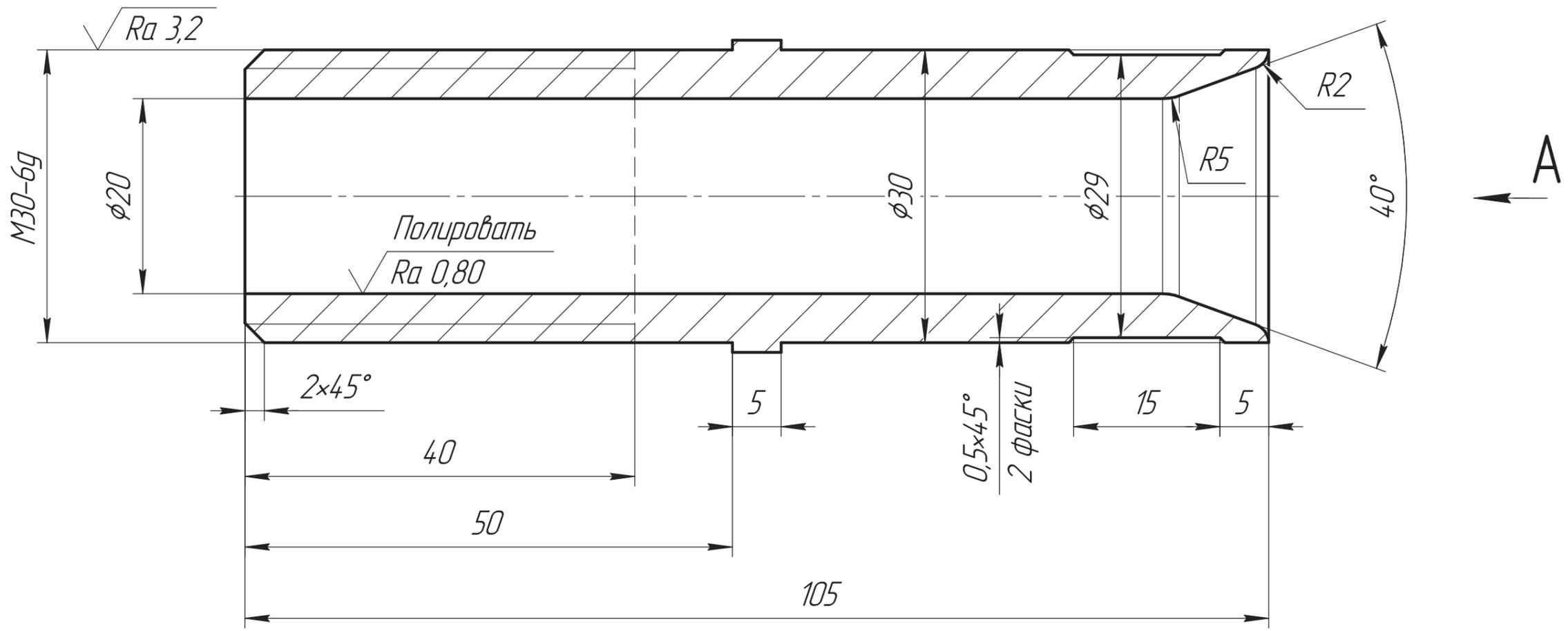
Подп. и дата

Инв. № дцкл.

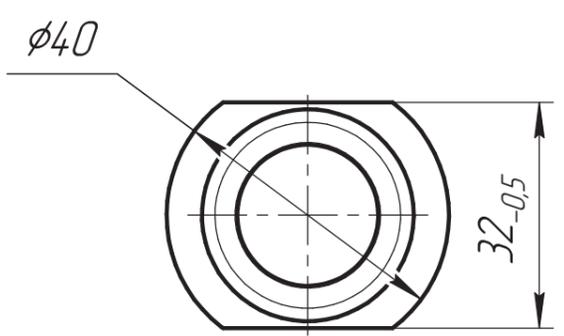
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



A(1:1)



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.2 - ТК.
2. Острые кромки притупить $0,3_{-0,2}$ мм.
3. Неуказанные радиусы скругления внутренних углов R0,5тах мм.

**ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ**

| | | | | | | | | |
|----------|------------|----------|--------|---------------------|--------------------------------|------|----------|---------|
| | | | | ВР/М.066324.009.002 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Предп. | Дата | <h1>Штуцер</h1> | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Кудрявцев | | | | | | 0,4 | 2:1 |
| Пров. | Вашарин | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Т.контр. | Соловьев | | | | | | | |
| Т.контр. | Никитин | | | | | | | |
| Н.контр. | Кочерга | | | | | | | |
| Утв. | Застражнов | | | | | | | |
| | | | | | Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014 | | | |

Копировал

Формат А3

