



1. Сварные швы по ГОСТ 14771-76.
2. Наружную часть сварных швов зачистить.
3. Шероховатость фасок резьбовых отв. Ra12,5.
4. \*Размеры для справок.
5. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: - с.
6. Клеймить К, маркировать Ч на бирке.

04.01.150 СБ

Кронштейн

Лит.	Масса	Масштаб
	0,28	1:1
Лист	Листов	1