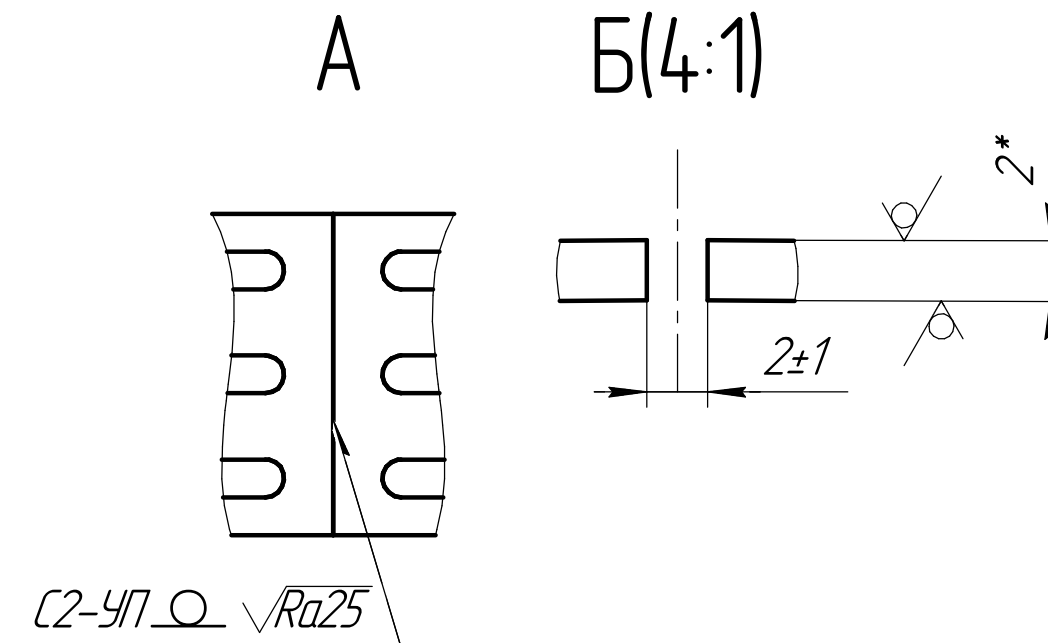
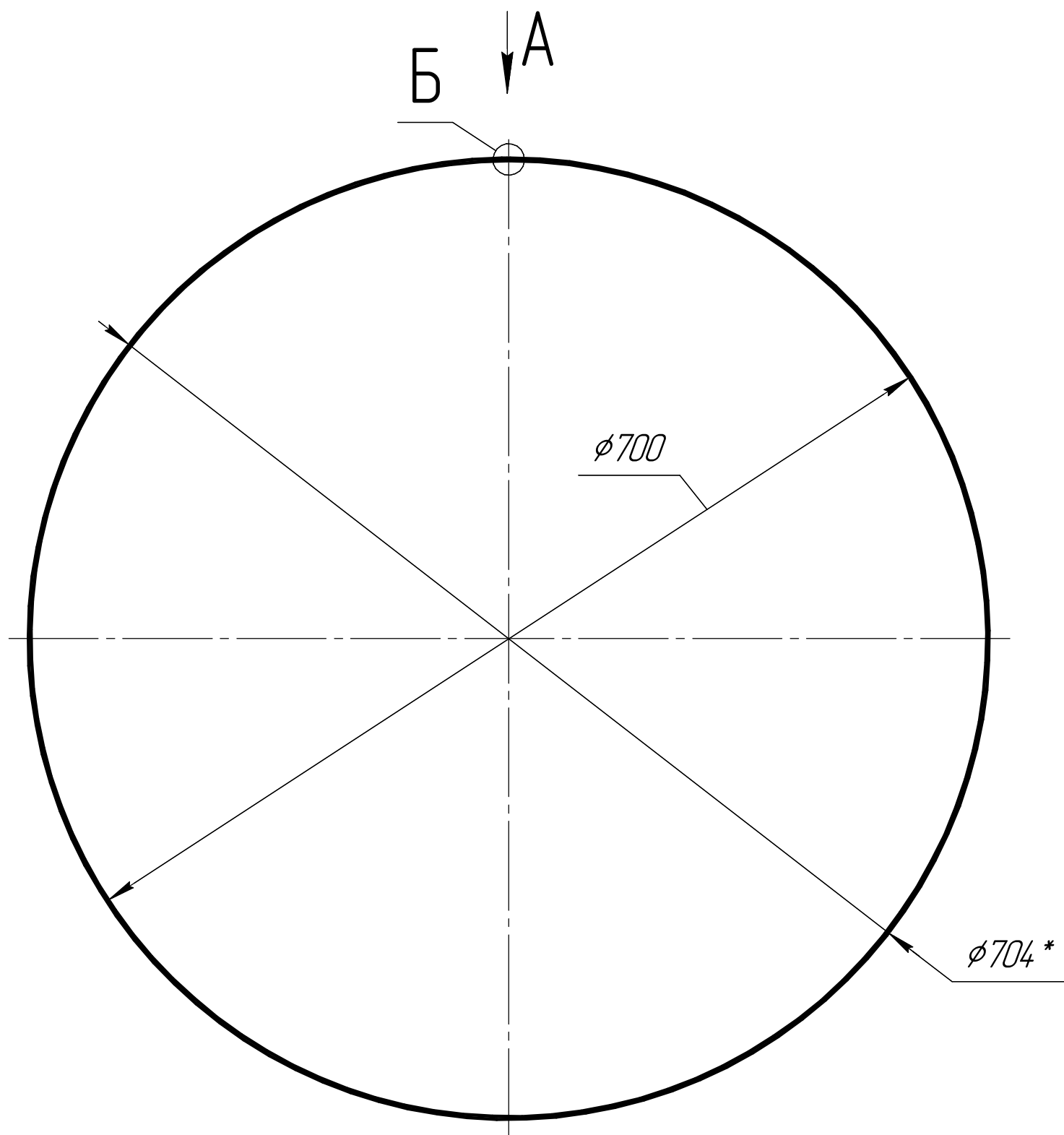
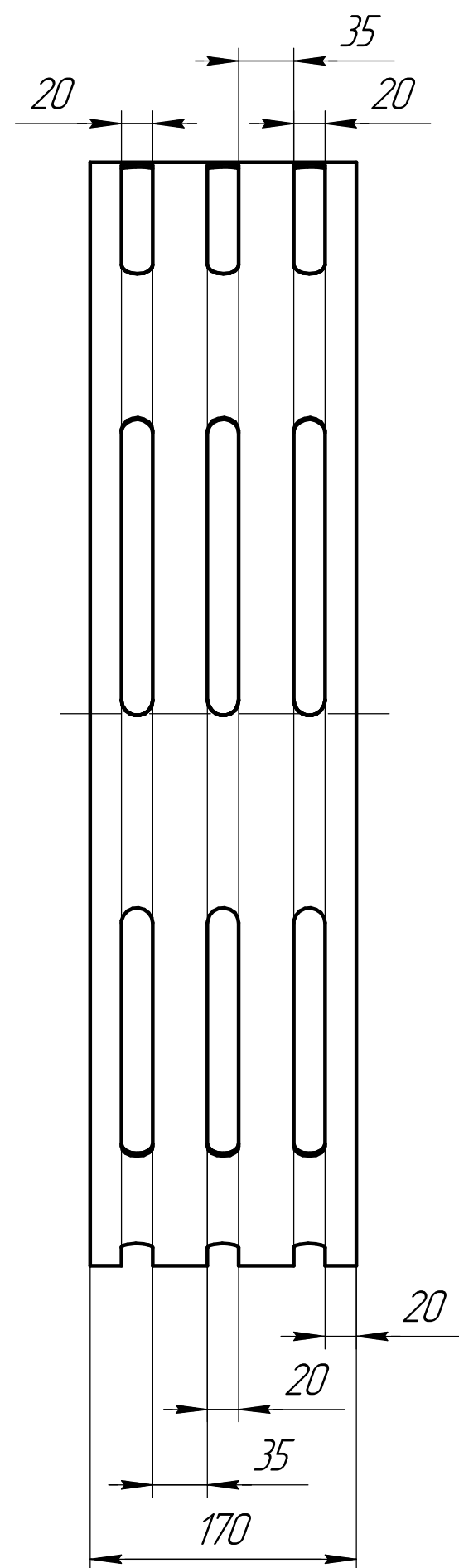


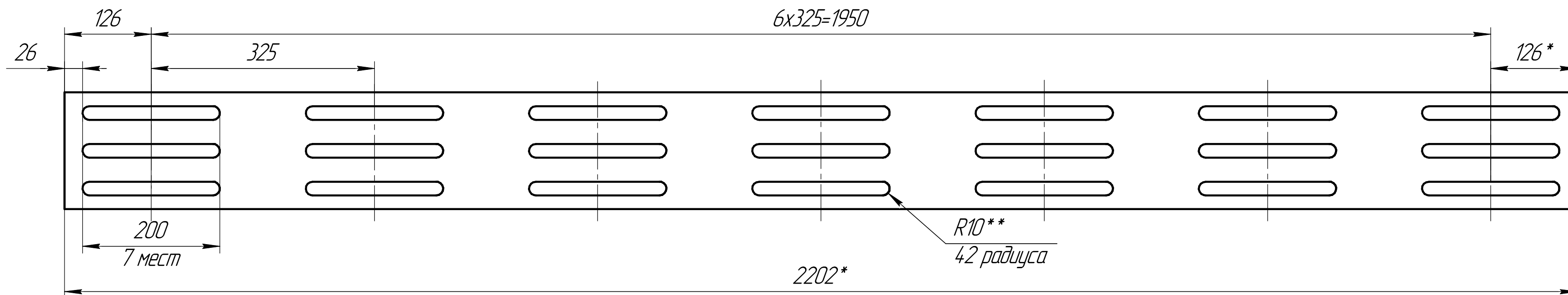
Справ. №

Перв. примен.



Q₁(1:5)

6x325=1950



1. Сварной шов по ГОСТ 14771-76.
2. Сварной шов зачистить.
3. * Размеры для справок.
4. ** Размер обеспечить инструментом.
5. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14.
6. Маркировать Ч и клеить К.

07.05.601

Обечайка

Лист	Масса	Масштаб
1	4,6	1:4
Лист	Листов	1

Б-ПН-2 ГОСТ 19903-2015
Лист 345-12-0912С ГОСТ 19281-2014

Копировал

Формат А2