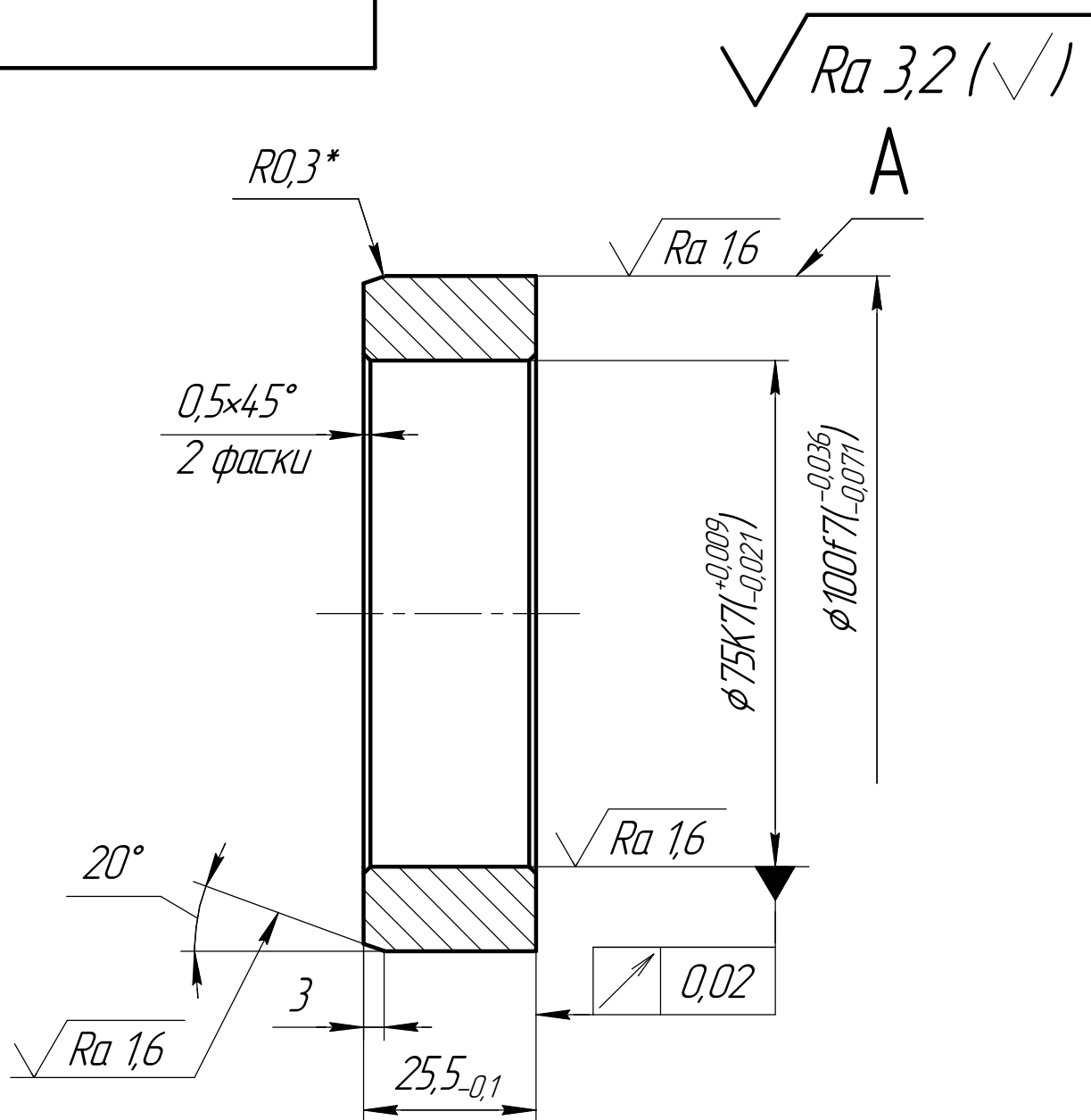


Перв. примен.

Справ. №



1. Твердость поверхности А - $HRC > 30$.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: $\pm \frac{IT11}{2}$.
3. * Полировать. Шероховатость - $Ra1,6$.
4. Клеить К и маркировать Ч на бурке.

07.05.903

Втулка

Лит.

Масса

Масштаб

0,7

1:1

Лист

Листов

1

Сталь 45 ГОСТ 1050-2013

Копировал

Формат А4