



- 197.235 НВ
- Предел текучести $\sigma_t \geq 440$ МПа, предел прочности $\sigma_b \geq 635$ МПа, относительное удлинение $\delta \geq 14\%$, относительное сужение $\Psi \geq 40\%$, ударная вязкость КСВ ≥ 54.0 кДж/м²
- *Размеры для справок
- Острые кромки притупить радиусом R0.3, 0.5 или фаской 0.3, 0.5x45° ± 2°
- Произвести ультразвуковой контроль изделия на наличие скрытых дефектов (трещин, пор, раковин и др.)
- Испытать на прочность и герметичность, пробным давлением Pпр = 15Pr = 105 МПа в соответствии с программой и методикой контрольных испытаний
- Маркировать текст "ФЛАН 50x70 - БХ152" устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 10, 12 мм на глубину 0.2, 0.6 мм
- Маркировать текст "ФЛАН 80x70 - БХ154" (2 места) устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 10, 12 мм на глубину 0.2, 0.6 мм
- Маркировать информацию о заводе-изготовителе устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 5, 7 мм на глубину 0.2, 0.6 мм. Информация о заводе-изготовителе должна состоять из месяца изготовления (2 цифры), года изготовления (2 последние цифры) и цифрового кода завода-изготовителя (3 цифры). Цифровой код заводу-изготовителю присваивается разработчиком
- Маркировать текст "ВЕРХ" шрифтом "Arial" высотой 15, 17 мм. Маркировку выполнить методом фрезерования на глубину 0.5, 1 мм. Толщина линии шрифта 2, 2.3
- Маркировать стрелку. Маркировку выполнить методом фрезерования на глубину 0.5, 1 мм
- Клеить клеем ОТК
- При хранении и транспортировании на все поверхности нанести консервационный материал (например - Арматол 60)
- При хранении и транспортировании одергивать от повреждений

ППК.01.008				Лит	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата		279	1:2.5
Разраб	Метляков		06.05.19			
Проб	Николаев		06.05.19			
Т контр	Селемеев		06.05.19			
Н контр	Смирнова					
Созл						
Утв	Каделев		06.05.19			
ППК.01.008 - Корпус				Копировал		
Сталь 30ХМА ГОСТ 4543-2016				Лист 1 / Листов 1		
Формат А1						