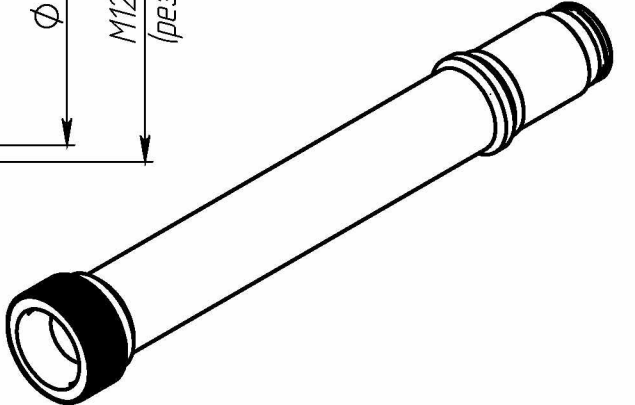
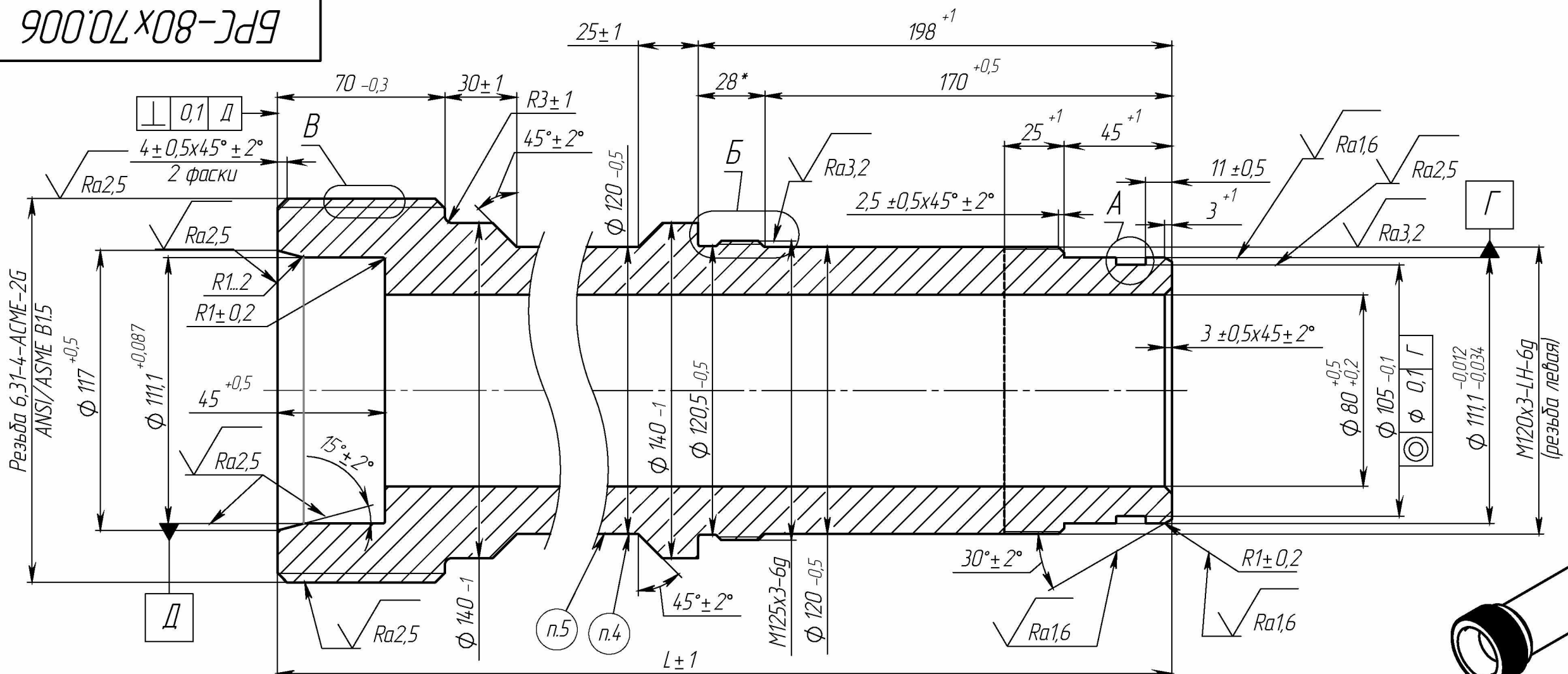
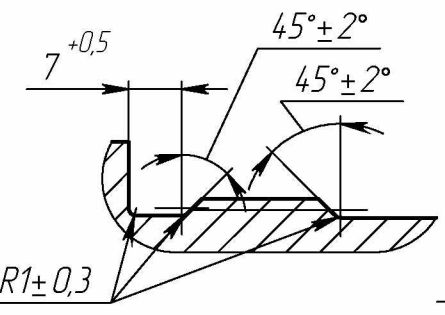


Л6-80x70.001

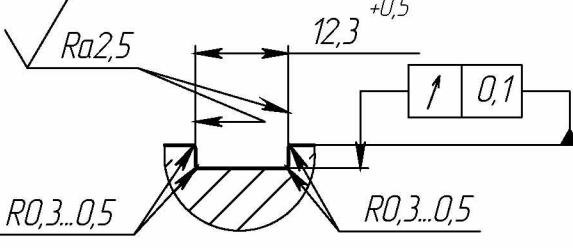
√ Ra6,3 (√)



Б (1 : 1)

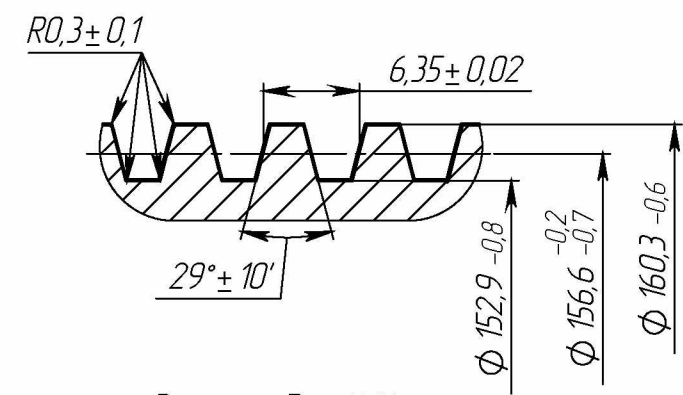


А (1 : 1)



В (2 : 1)

профиль резьбы 6,31-4-АСМЕ-2G



Таблица

Обозначение	L, мм	Масса, кг
Л6-80x70.001	1000	53
-01	2000	102
-02	3000	151

- 197...235 НВ.
- Предел текучести $\sigma_T \geq 440$ МПа, предел прочности $\sigma_B \geq 635$ МПа, относительное удлинение $\delta \geq 14\%$, относительное сужение $\Psi \geq 40\%$, ударная вязкость $KCU \geq 540$ кДж/м².
- *Размеры для справок.
- Маркировать текст "Л6-80x70.001", устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 4...6 мм на глубину 0,2...0,6 мм.
- Маркировать информацию о заводе-изготовителе устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 4...5 мм на глубину 0,2...0,6 мм. Информация о заводе-изготовителе должна состоять из месяца изготовления (2 цифры), года изготовления (2 последние цифры) и цифрового кода завода-изготовителя (3 цифры). Цифровой код заводу-изготовителю присваивается разработчиком. (Пример: 00.00.000).
- Клеймить клеймом ОТК.
- Перед хранением и транспортированием на все поверхности нанести консервационный материал (например - Арматол 60).
- При хранении и транспортировании обрезать от повреждений поверхности канавки под прокладку (выносной элемент А); резьбы; поверхность $\Phi 111,1$; поверхности канавки $\Phi 105$ под кольцо защитное.

Л6-80x70.001			
Корпус	Лит.	Масса	Масштаб
		см. табл.	1:2
	Лист 1	Листов 1	
Сталь 30ХМА ГОСТ 4543-2016			

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата.