

805

Пластина тормозная
71В10-10-001

Пластина подвижная
71В10-03-001

Цилиндр запорный
71В10-05-001

4

99

9

115

11

10

1

127

86

90

2

95

3

4,7

0,2
не более

Б

55

109

111

Масштаб 1:2

Гидроцилиндр 71В10-09-001

Исполнит. И. докин. Подл. Шаев

71В10-КДС

Лист 45

Техническая характеристика
1. Усилие выталкивания - 280 кН (28тс)
2. Ход выталкивания - 160 мм

Технические требования

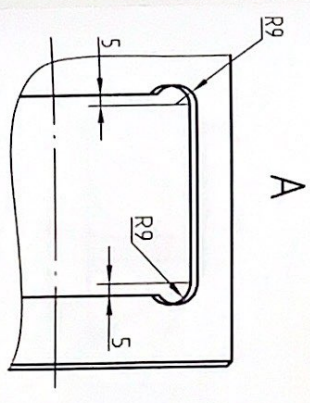
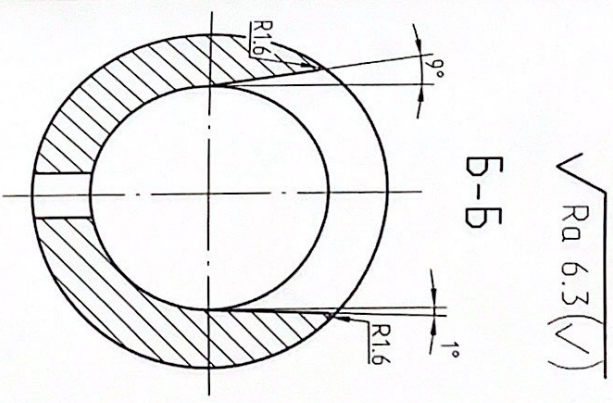
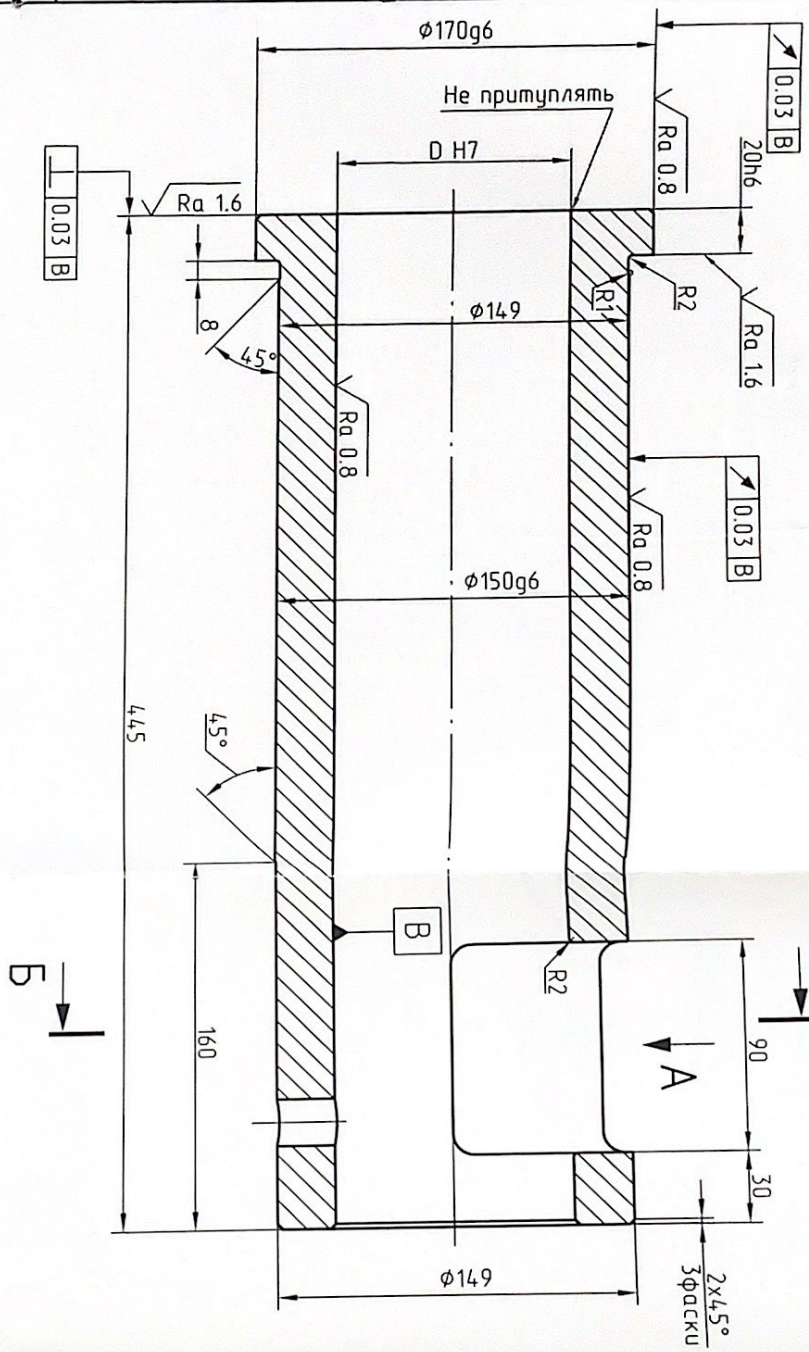
1. Высота Н, комплекта манжет поз. 99 должна быть 19...23 мм, при этом допускается установка манжет 3, 4, манжеты.
2. Высота Н₂ комплекта манжет поз. 95 должна быть 19...23 мм, при этом допускается установка манжет 3, 5 манжет.
3. Рабочая среда - водо-гликолевые составы типа Трансгидрол "Л-20М-2 ТУ-02-1140-87. Допускается ГОСТ 12.2.093-83) использовать минеральные масла ВНИИ НП-403 ГОСТ 16788-78, Т2 ГОСТ 32-74. Номинальное давление - 12,5 МПа.

Пробное давление - 16 МПа.
Испытания по нормам СТН503.664-86 при испытании манжеты с обязательным участком в рабочем вылете поз.4,7, 55.
4. Для вылета поз.4,7, 55 обеспечить миним. зазоры (см. таблицу).
5. * Размеры для справок.
6. Поверхность В доработать в Р-Р не более 0,2мм относительно поверхности Б при сборке.
7. * Поз.цилу 4,7, 55 - для мех. преобразов (в спецификации не внесены).

Таблица

№ позиции	Миним. зазоры Нмм	Длина рычага н при Q=500 Н
4,7	95	0,19
55	630	1,26

ЕД - 01В11Л



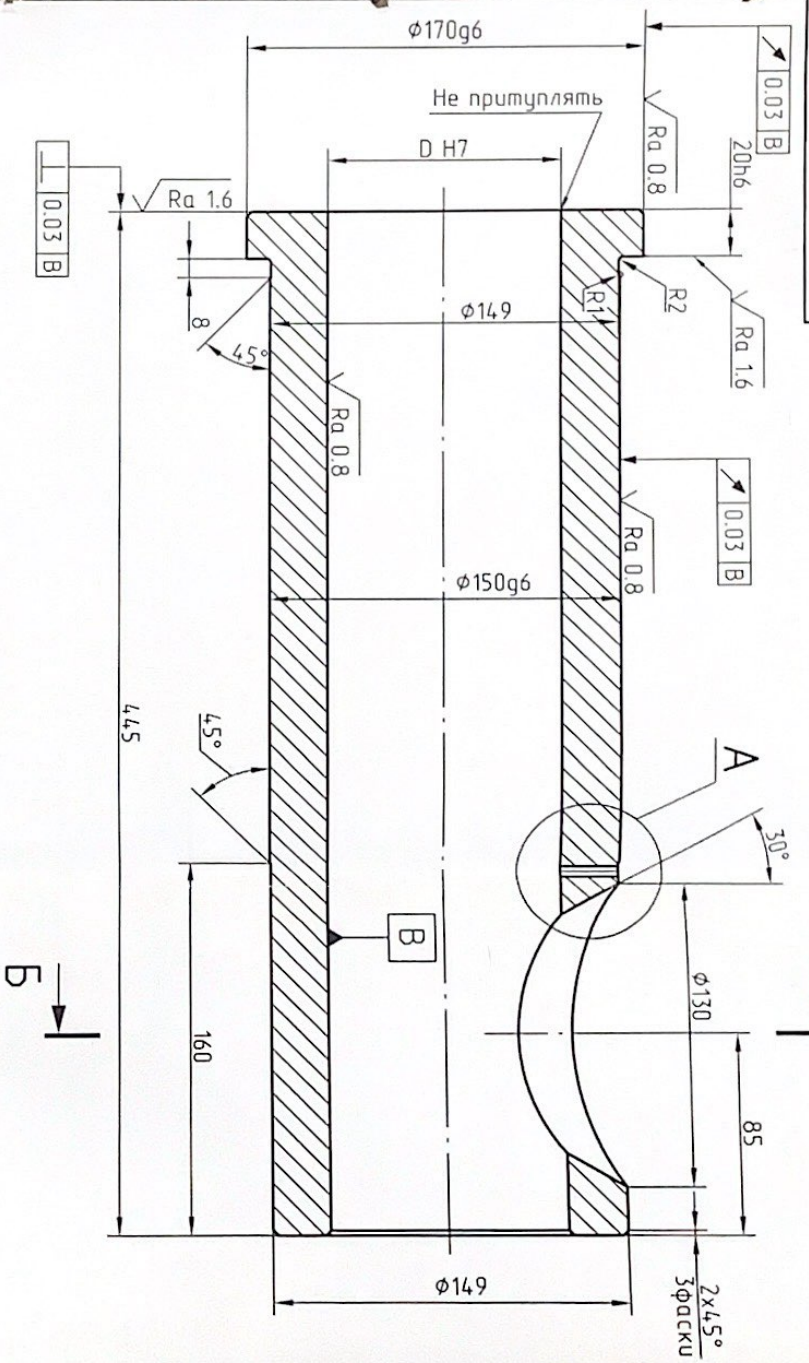
№ п/п	Наименование	DN7	Масса, кг	Примечание
1	Пресс-стакан	80	40,5	С машиной не поставляются
2	Пресс-стакан	90	38,5	
3	Пресс-стакан	100	35,4	
4	Пресс-стакан	110	30,4	
5	Пресс-стакан	120	21,4	

1. Н14; н14; $\pm \frac{12}{2}$.
2. Неказанные допуски формы и расположения поверхностей по ГОСТ 25069-81.
3. Сталь 3Х2В8Ф ГОСТ5950-73.
4. НРСэ 54...58,5.
5. Стаканы только для машины, оборудованной выталкивателем пресс-остатка 711В10С-13-001.

Рис.5 Пресс-стаканы

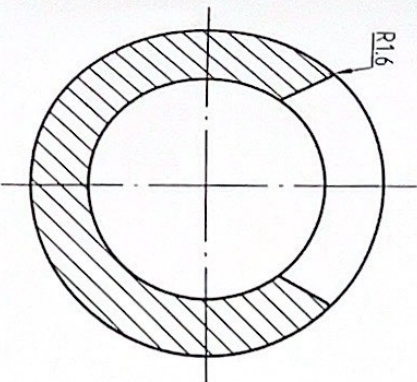
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

ЕД - 01В11L

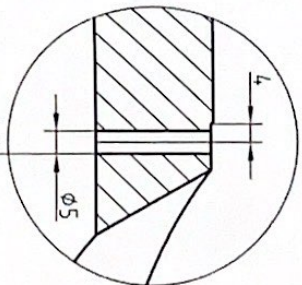


√ Ra 6.3 (√)

Б-Б



А (1:1)



1. Н14; h14; $\pm \frac{12}{2}$.
2. Неуказанные допуски формы и расположения поверхностей по ГОСТ 25069-81.
3. Сталь 3Х2В8Ф ГОСТ5950-73.
4. НРСэ 54...58,5.

№ п/п	Наименование	DN7	Масса, кг	Примечание
1	Пресс-стакан	65	51,3	С машиной не поставляются
2	Пресс-стакан	70	49,7	
3	Пресс-стакан	80	42,5	
4	Пресс-стакан	90	41,4	
5	Пресс-стакан	100	35,4	
6	Пресс-стакан	110	30,5	
6	Пресс-стакан	120	21,4	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Рис. 4 Пресс-стаканы

71В10 -РЭ