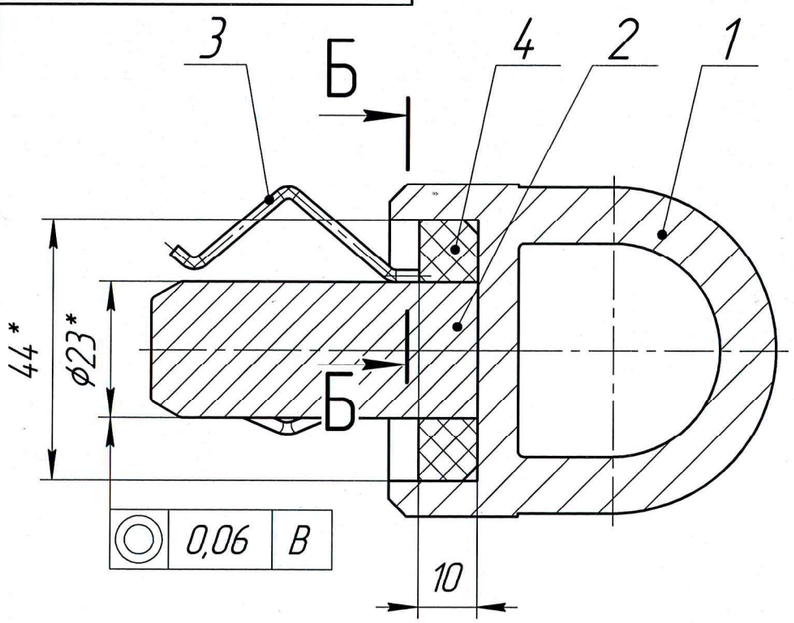
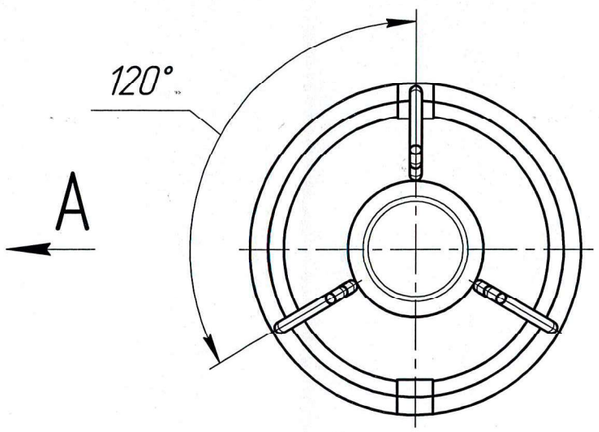
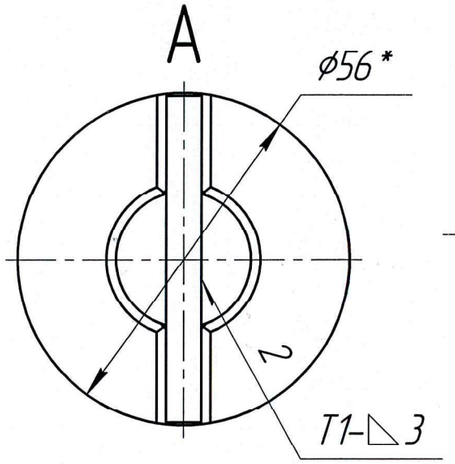
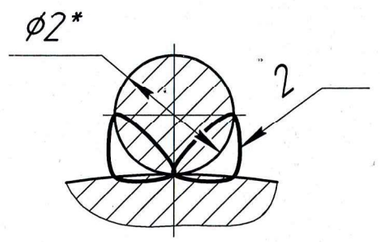
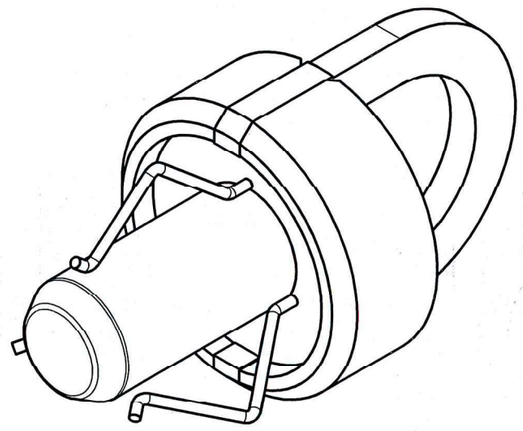
154.7.00.03.020 СБ

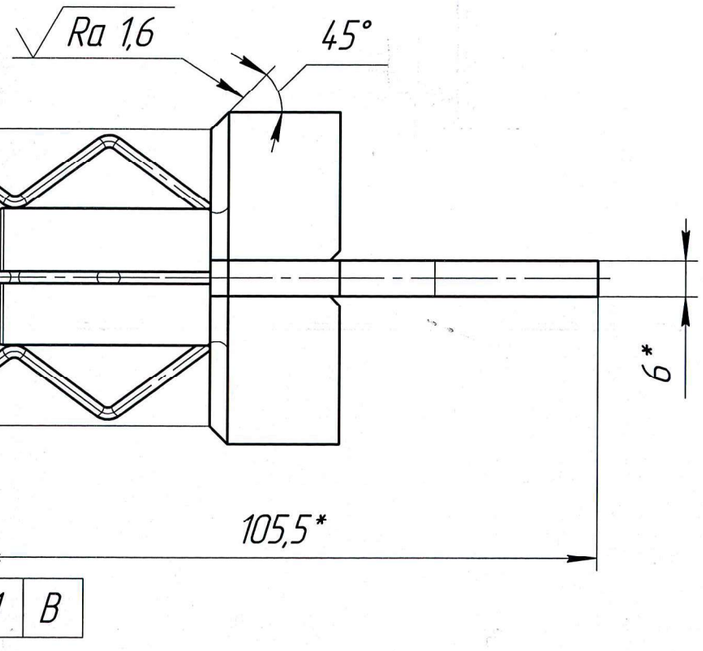












1 *Размеры для справок.
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; ±IT14/2, ±AT14/2.
3 Обработку фаски на поз.4 проводить по фаске поз.1 после сборки (не должно быть переходной ступеньки).
4 При сборке между поз.1, 2 и 4 не допускаются видимые зазоры.
5 Сварные швы по ГОСТ 14771-76.

					154.7.00.03.020 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колпачек Сборочный чертеж	Лит. / Масса / Масштаб: 0,3 / 1:1
Разраб.		Низамаев				Лист / Листов: 1
Пров.						ООО "НПО РОСТАР"
Т.контр.		Векшин		11.01.24		
Н.контр.		Латыпова				
Утв.		Латыпова				

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.