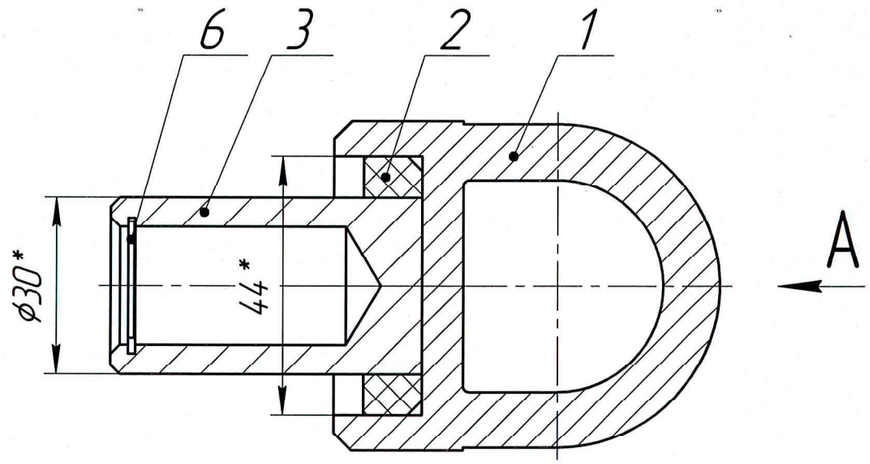
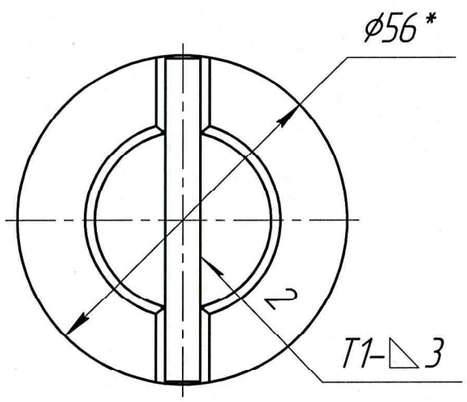
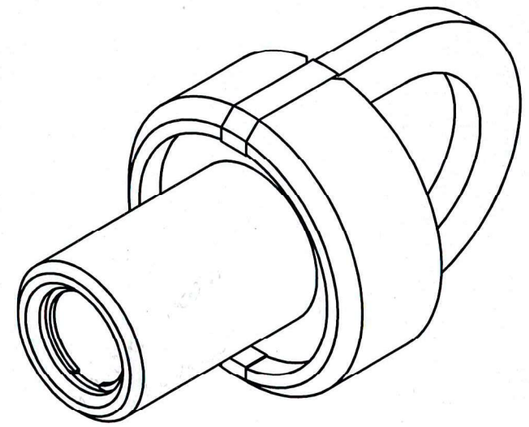
154.00.02.010 СБ

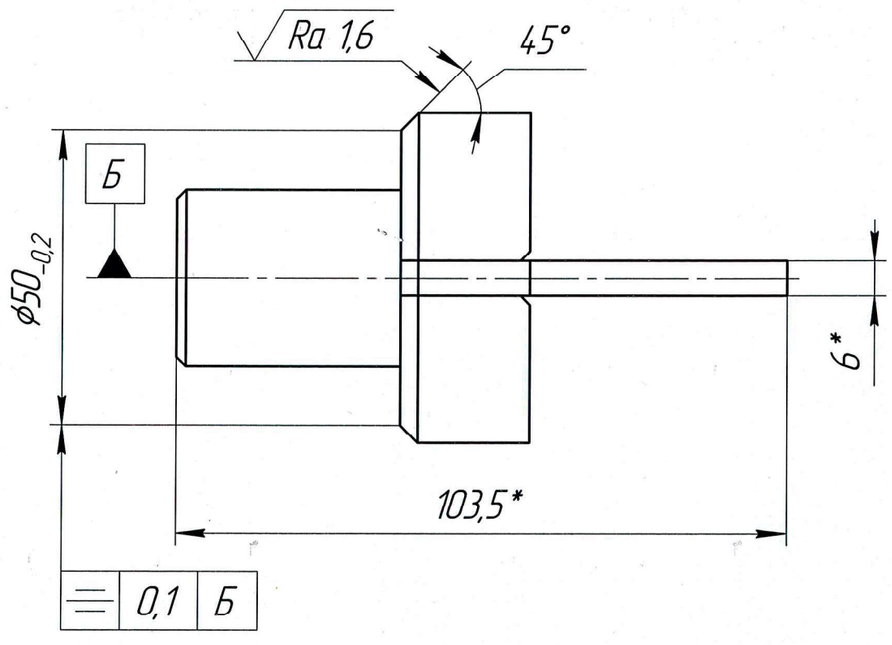
Перв. примен.

Справ. №









1 *Размеры для справок.
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; ±IT14/2; ±AT14/2.
3 Обработку фаски на поз.2 проводить по фаске поз.1 после сборки (не должно быть переходной ступеньки).
4 При сборке между поз.1, 2 и 3 не допускаются видимые зазоры.
5 Сварные швы по ГОСТ 14771-76.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Низамаев		
Пров.				
Т.контр.		Векшин		11.01.24
Н.контр.		Латыпова		29.12.23
Утв.		Латыпова		29.12.23

154.00.02.010 СБ

Колпачек
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	0,3	1:1

Лист | Листов 1

ООО "НПО РОСТАР"

Копировал

Формат А3

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.