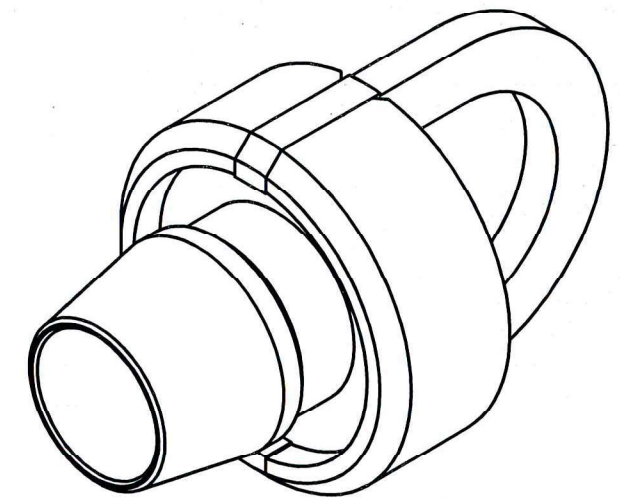
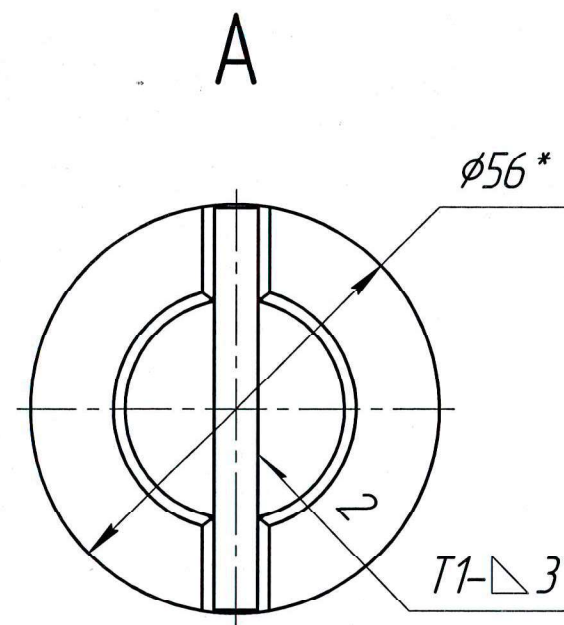
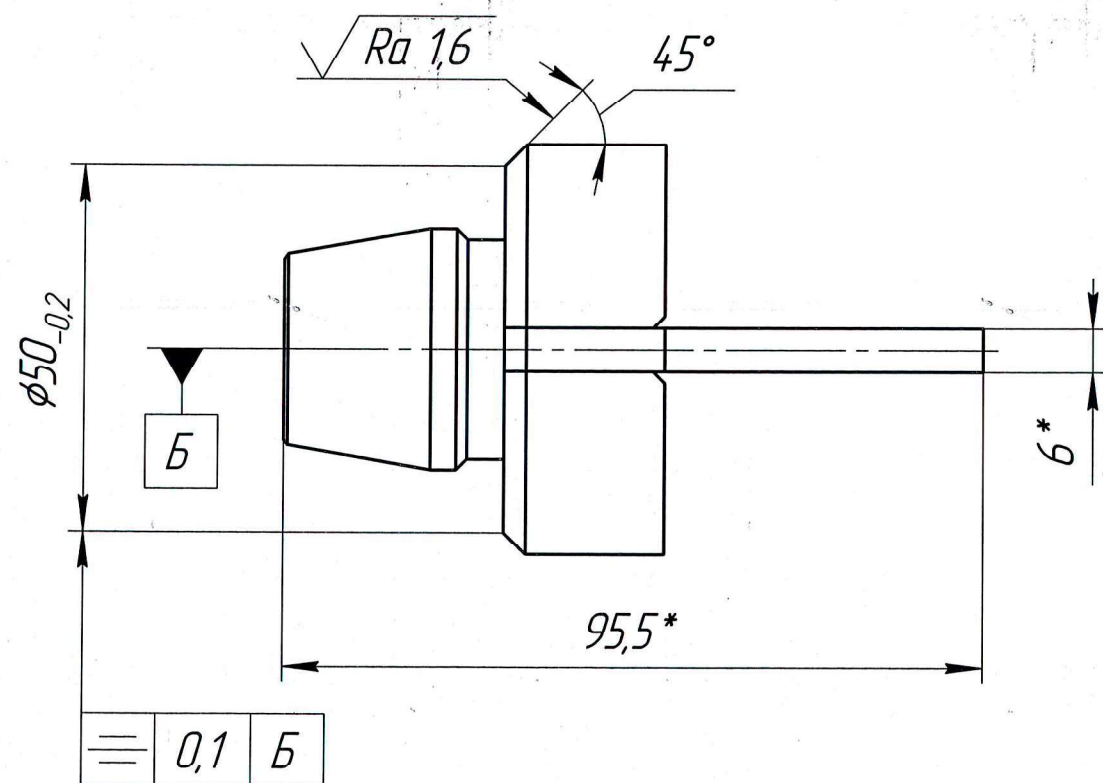
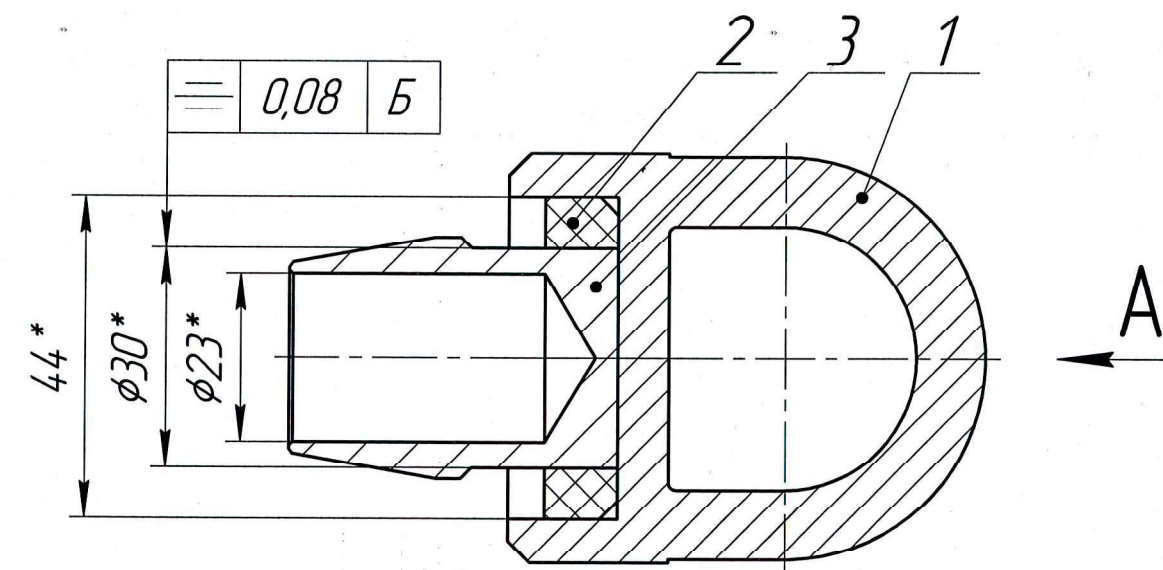


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

154 7.00.03.010 СБ



- 1 \*Размеры для справок.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14;  $\pm IT14/2$ ;  $\pm AT14/2$ .
- 3 Обработку фаски на поз.2 проводить по фаске поз.1 после сборки (не должно быть переходной ступеньки).
- 4 При сборке между поз.1, 2 и 3 не допускаются видимые зазоры.
- 5 Сварные швы по ГОСТ 14 771-76.

					154 7.00.03.010 СБ						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колпачек Сборочный чертеж			Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Низамгаев									0,3	1:1
Пров.											
Т.контр.	Векшин			11.01.24							
Н.контр.	Латыпова							Лист	Листов	1	
Утв.	Латыпова										
					ООО "НПО РОСТАР"						

Копировал

Формат А3