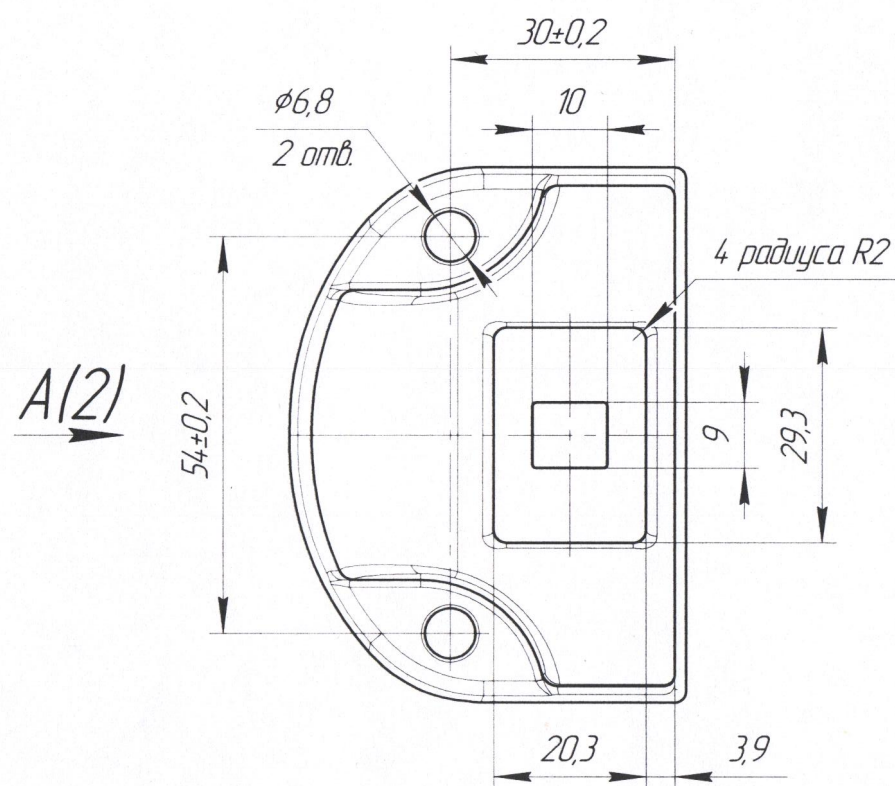
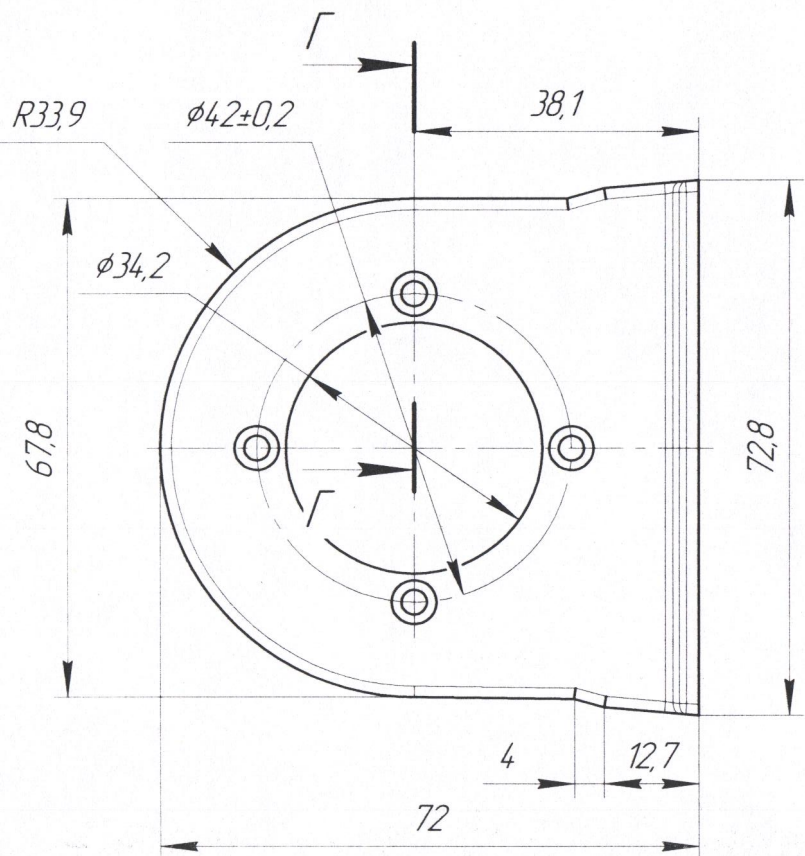


900.91.5567.01.11.19

✓ Ra 3,2 (✓)



Г-Г(2:1)  
4 места

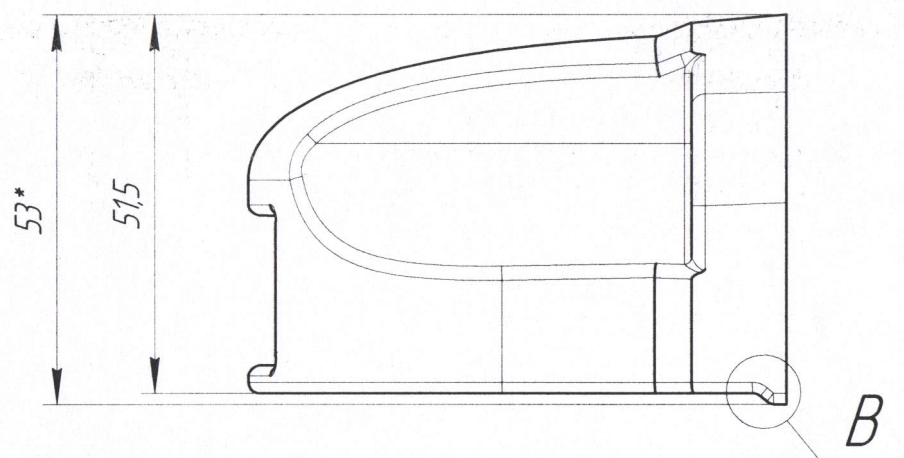
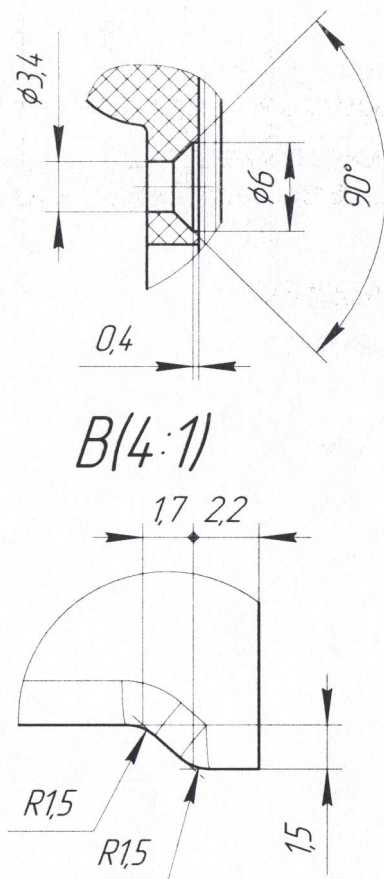


Таблица 1 - Информация для изготовления

Назначение файла	Имя файла	Контрольная сумма электронного файла (MD5)
Электронная модель проектирования	НКГД.735516.006 Опора v.4.4.stp	955736c80e404e5faaac968a1d7eadb3

- \*Размер для справок.
- Электронный файл для изготовления - согласно таблице 1.
- Базовая толщина стенок - 3,5 мм. Внутренние радиусы - 0,5 мм.
- Неуказанные размеры и литейные уклоны - согласно электронной модели проектирования.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по Н12, h12, ± IT12/2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Манин			24.10.19
Пров.	Кульша			24.10.19
Т.контр.	Кузнецова			08.11.19
Согл.	Шпак			30.11.19
Н.контр.	Буркут			12.11.19
Утв.	Антропов			12.11.19

НКГД.735516.006

Опора

Поликарбонат  
Lexan EXL 9132 RAL 7035

Лит.	Масса	Масштаб
0 01	0,05	1:1
Лист 1	Листов 2	

6 Наружная поверхность изделия должна быть матовой, гладкой, без наплывов, расслоений, пузырей, посторонних включений, без следов зачистки обдоя. Шероховатость наружной поверхности  $\sqrt{Rz} 25$ .

7 Остальные ТТ по ОСТ 107.460053.001-2003.

Копировал

Формат А3

Перв. примен.  
НКГД.441467.572

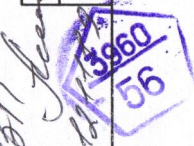
Справ. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

Подп. и дата

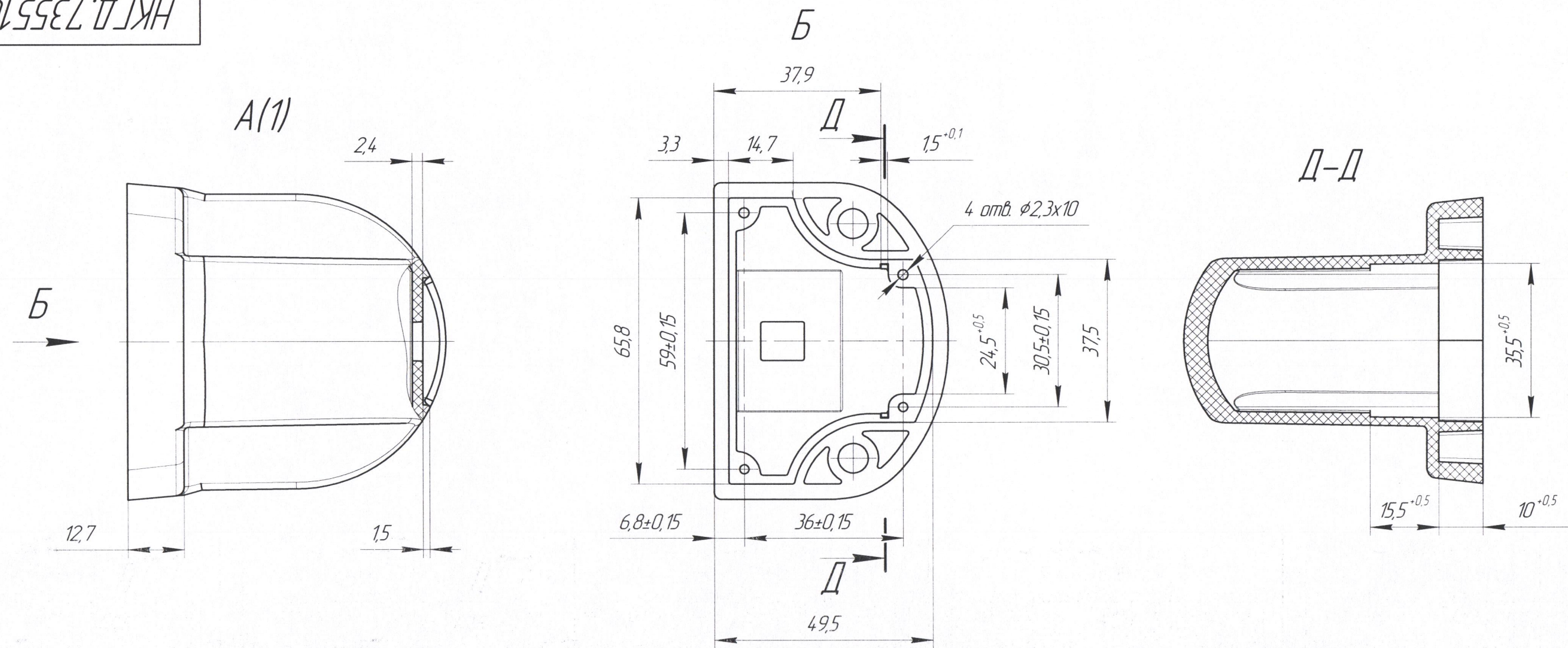
Инв. № подл.



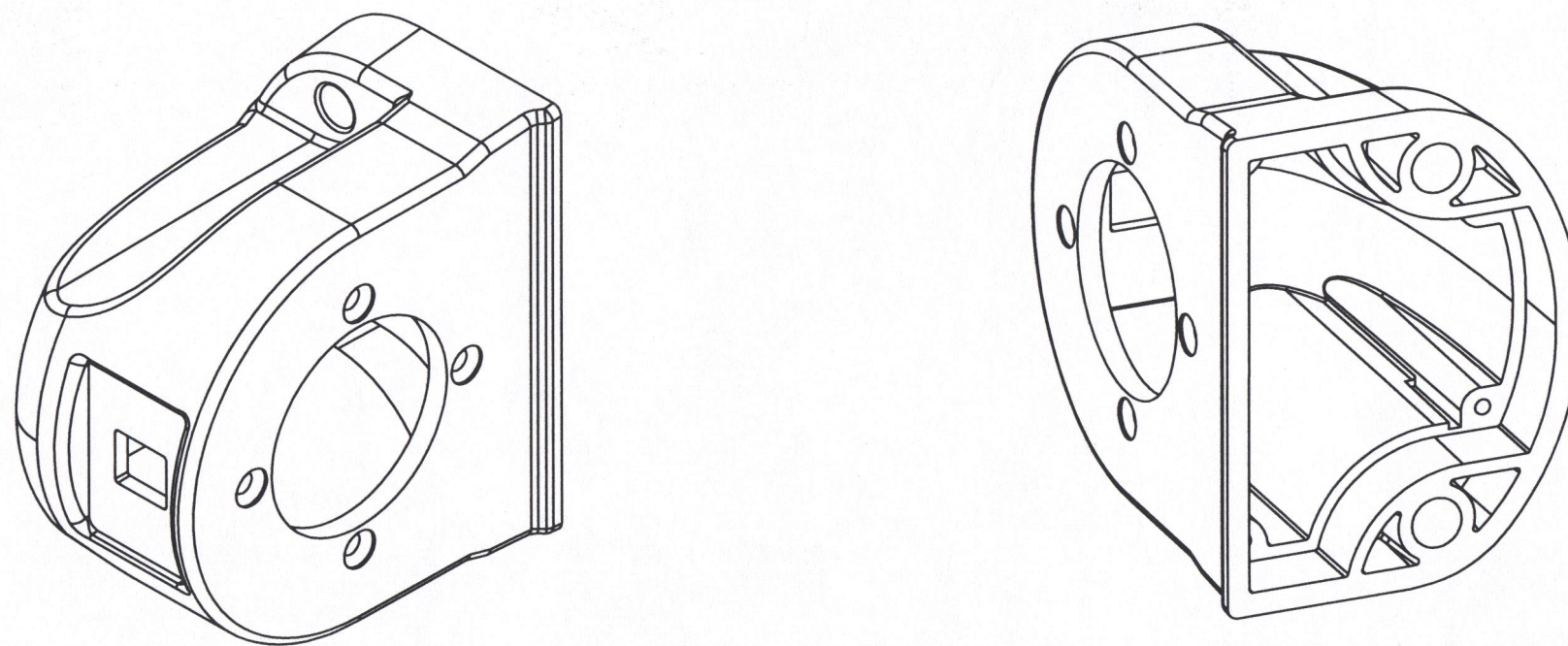
И.к. Служ. / Гургуши 05.11.19  
9030-19 08.11.19



НКГД.735516.006



Пространственное изображение детали



Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
9030-19	13.11.19			

3960  
36

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

НКГД.735516.006

Лист  
2

Копировал

Формат А3