



- 1 Все размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm IT14/2$ .
- 3 Сварка дуговая в защитном газе. Сварные швы согласно Табл. 1.
- 4 Контроль качества сварных соединений - внешний осмотр и измерения. Трещины, непровары, прожоги, скопления шлаковых включений не допускаются.
- 5 Покрытие согласно карты окраски.
- 6 Маркировать обозначением чертежа любым удобным способом.

Таблица 1.

№ шва	Обозначение шва	ГОСТ	Примечание
1	TЗ - $\nabla 4$	ГОСТ 14771-76	

					<b>10.1.01-06.00.000 СБ</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Кронштейн</b> Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.				03.06.2024			1,3	1:2
Пров.						Лист	Листов	1
Т. контр.								
Нач.отд.								
Н. контр.								
Утв.								