



- 1 Облагочивание выполнить по черт. 135694.7.
- 2 Для установки вала ротора на станок использовать заглушки черт. 1299182 (1В и 6В).
- 3 Полумуфту черт. 1294641 установить на вал для совместной механической обработки. Перед установкой на вал рабочих колес по черт. 1294024 полумуфту снять.
- 4 * Размеры для справок.
- 5 Общие допуски - по ГОСТ 30893.1-f.
- 6 Маркировать шрифтом 10-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.

1294.025СБ				Вал ротора СД механическая обработка		Лист	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Листов	Масштаб	
Разработ	Тарачинская			10070	1:5			
Проб	Очкасов							
Техцентр								
Нач. цеха	Батраков							
Зав.	Очкасов							
				ООО "ИТФ "Лентидоремонт"				
				Формат А2>3				