



- 1 Облагочивание выполнить по черт. 135694.7.
- 2 Для установки вала ротора на станок использовать заглушки черт. 1299182 (1В и 6В).
- 3 Полумуфту черт. 1294641 установить на вал для совместной механической обработки. Перед установкой на вал рабочих колес по черт. 1294024 полумуфту снять.
- 4 * Размеры для справок.
- 5 Общие допуски - по ГОСТ 30893.1-ф.
- 6 Маркировать шрифтом 10-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.

1294.025СБ				Вал ротора СД механическая обработка		Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	10070	1:5		
Разработ	Тарачинская			Лист	Листов	1		
Проб.	Очкасов							
Техник								
Инженер	Батраков							
Электр	Очкасов							
				ООО "ИТФ "Лентидоремонт"		Формат А2х3		