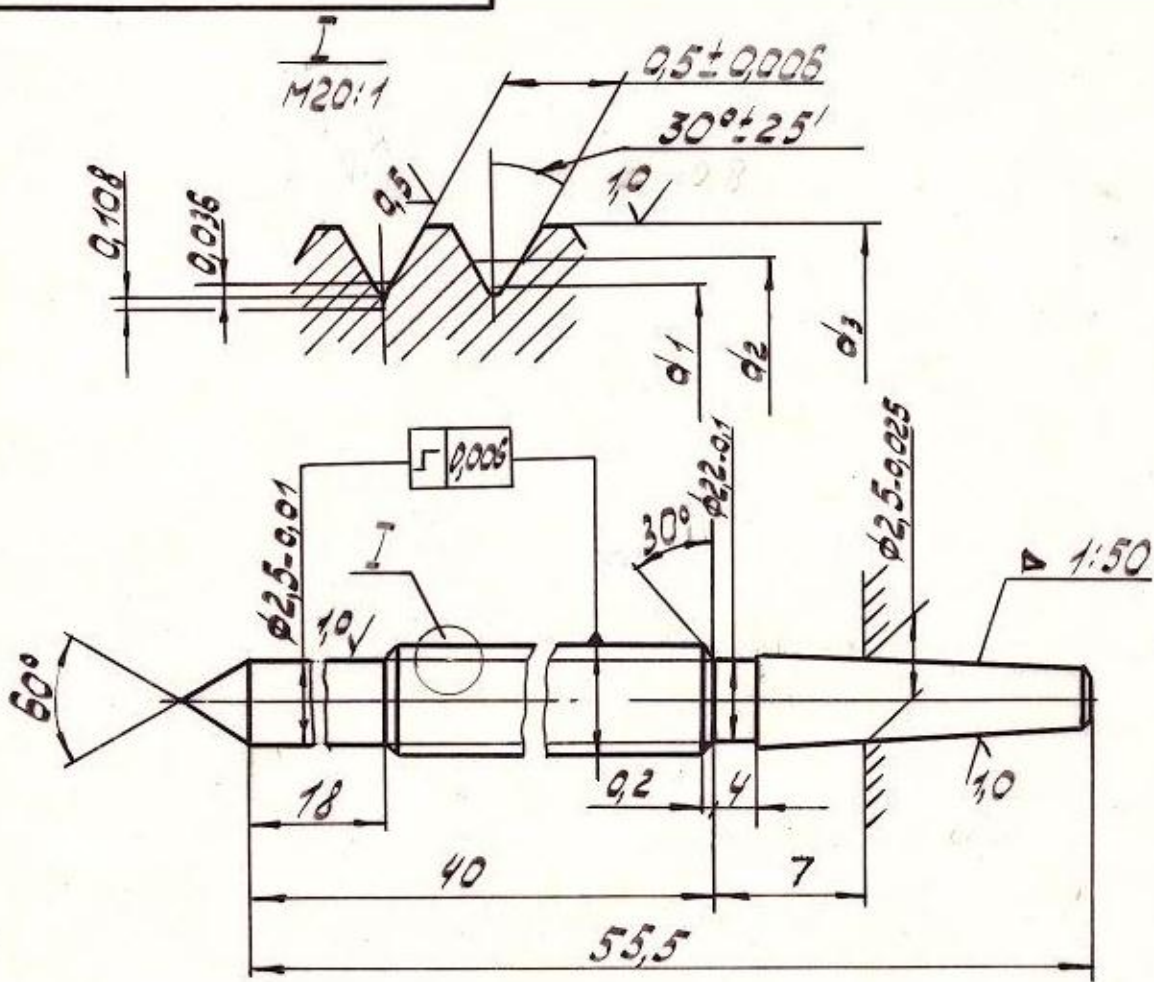


Восстановлен с подлинника.
 Вруко: 4 февраля 11.12.84.



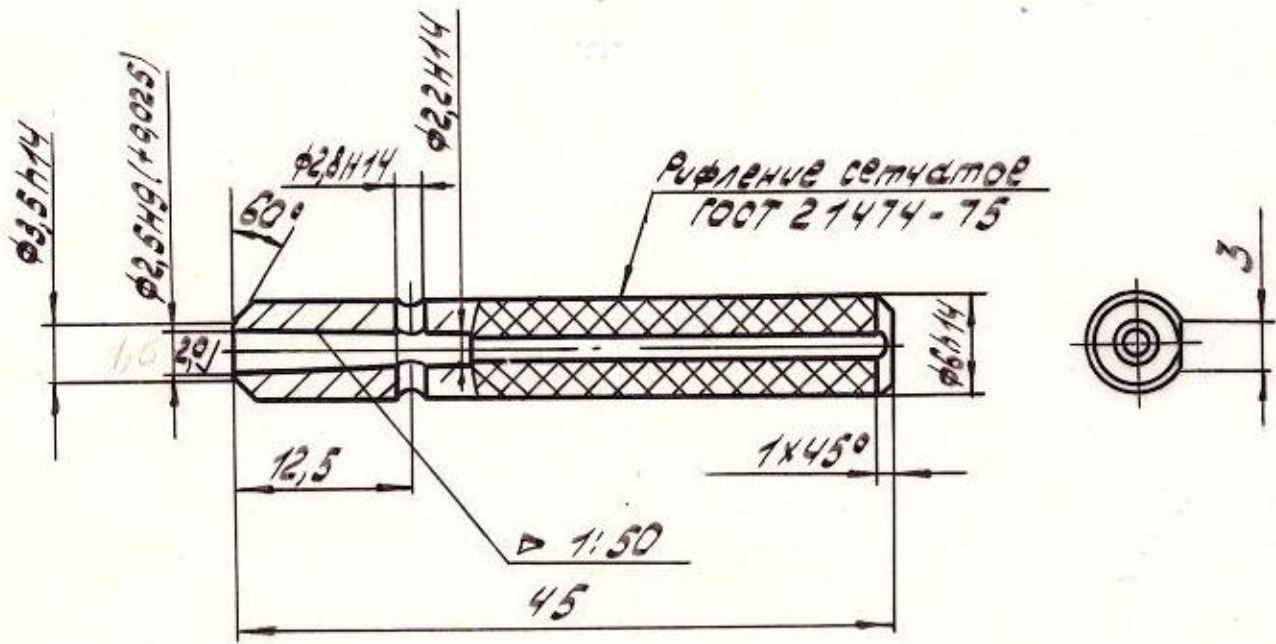
- $d - 3,015 - 0,018$
- $d_{\text{изношенный}} - 2,994$
- $d_2 - 2,686 - 0,009$
- $d_{2 \text{ изношенный}} - 2,668$
- $d_1 - 2,459$ не более

1. HRC 52...56.
2. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Заходные витки должны быть срезаны до полной ширины витка.

Исполн. Подл. и дата
 Инв. № докум. и инв. № черт. Подл. и дата
 110216

Исполн.	Подл. и дата	Инв. № докум.	Инв. № черт.	Подл. и дата
Шмидт Н.В.	4.12.84	110216	110216	4.12.84
Разраб.	Переджогина			
Проб.				
Т. контр.	Шарагин			
Нач. КБ	Фадеев			
Н. контр.	Баринова			
Утв.	Кочетков			
Вставка				Масса
Сталь У10А				Насштаб
ГОСТ 1435-74				4:1
				Лист
				Листов 1

Восстановлен с подчиником.
 Врано; 4/4/84 М. П. 84г.



1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Покрытие: Лум. Окс. лрм.

Исполн.	Подп. и дата	Взам. инв.	Инв. №	Подп. и дата
М. П.				
Изм.	Лист	№ докум.	подл.	4 из 4
Разраб.	Пережогин			
Проб.				
Т. контр.	Щадишин			
Науч. сб.	Фадеев			
Н. контр.	Баранов			
Черт.	Климентьев			

М.
 Ручка
 Сталь 20
 ГОСТ 1050-74

Итер	Масса	Масштаб
		2:1
Лист	Листов 1	