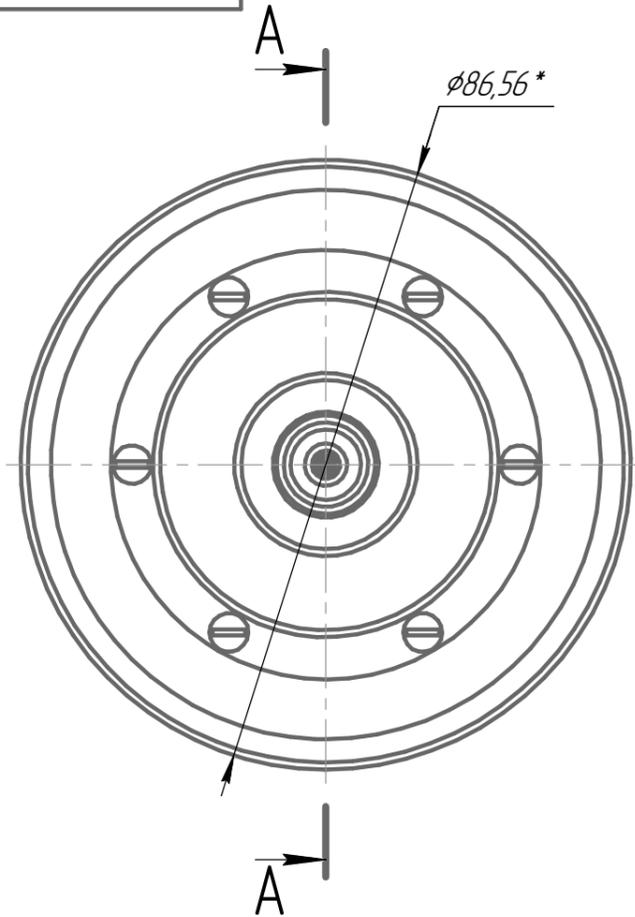


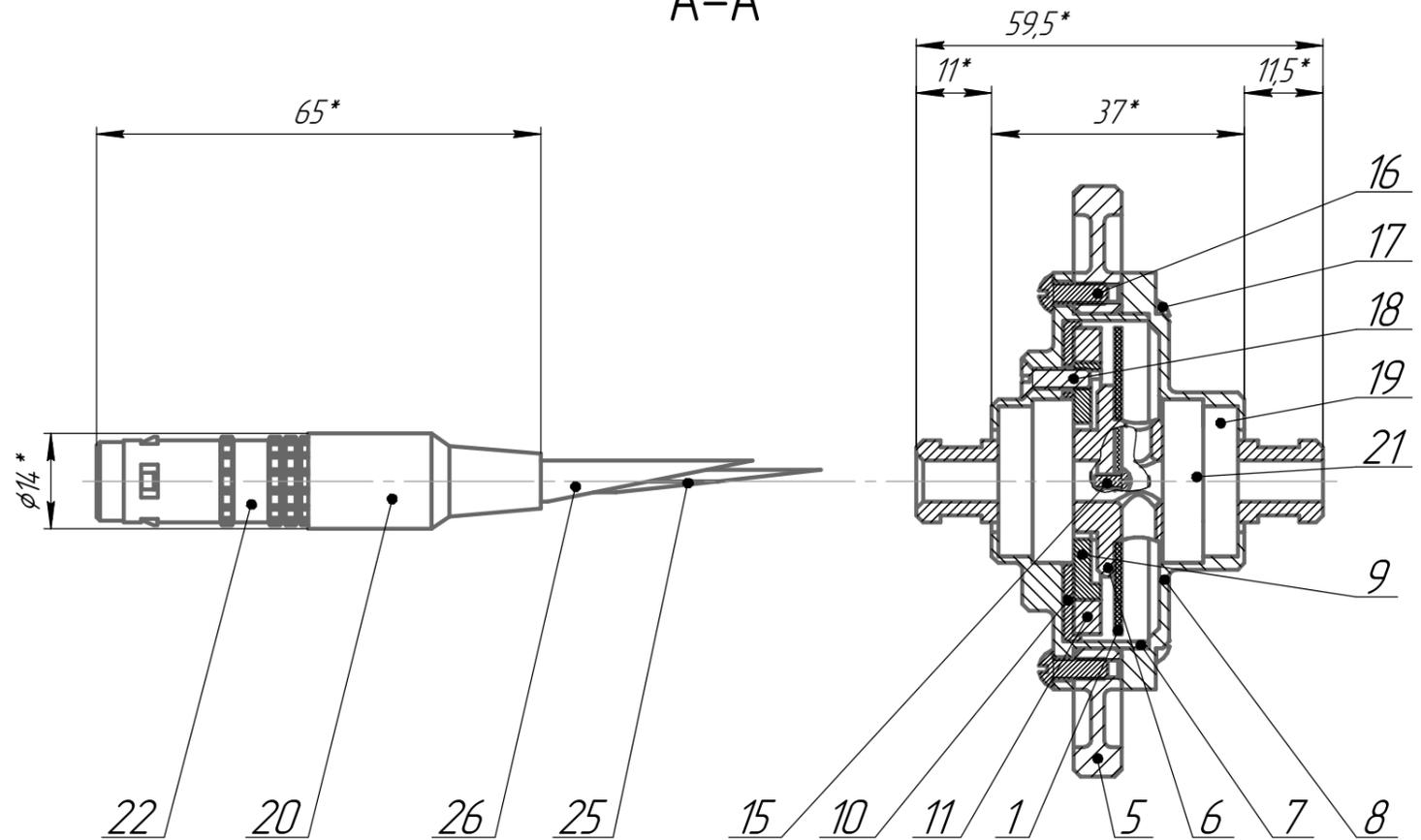
ВТГД.0310.02.02.300 СБ

Перв. примен.

Справ. №



A-A



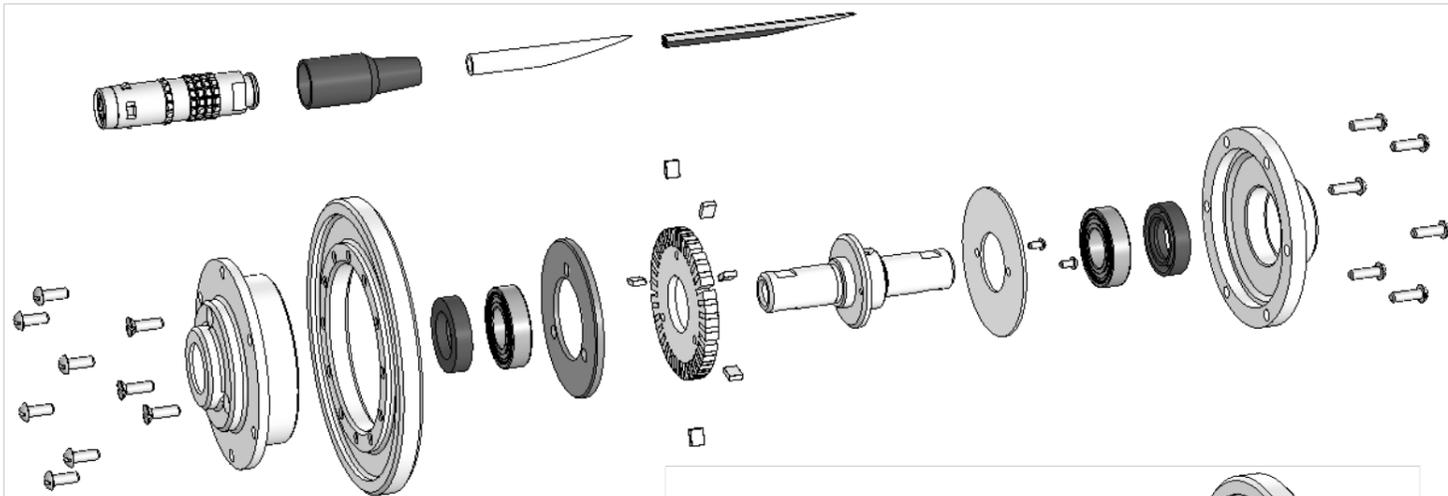
Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

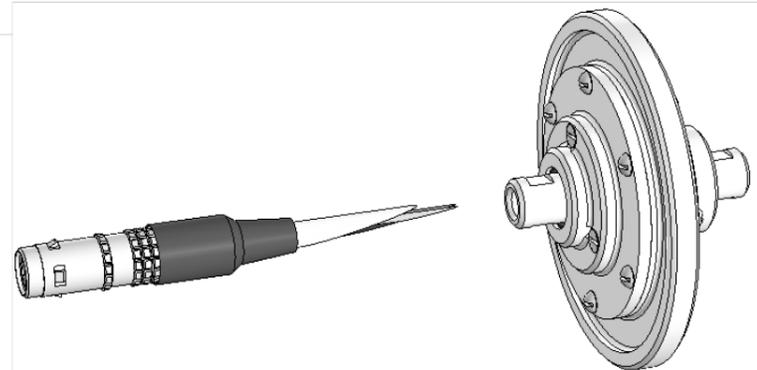


- 1 * - размер для справок.
- 2 Осевой люфт подшипников 0,05...0,1 мм и равномерную разбивку размера А обеспечить подбором деталей поз. 10...13.
- 3 Паять припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76.
- 4 Подшипники набить смазкой Литол-24.
- 5 Колесо на оси должно вращаться плавно без заеданий.
- 6 Винты ставить на эмаль ЭП-51 серую ГОСТ 9640-85.
- 7 Магниты поз. 12 вклеить эпоксидным компаундом в диск поз. 9.
- 8 Места пайки покрыть тремя слоями лака и изолировать термоусадочной трубкой на длину 20±5 мм.
- 9 Разъём поз. 30 заполнить силиконовой смазкой.

Схема электрическая принципиальная

Плата одометра

Контакт	Провод	Сигнал	Цвет
1	83002	GND	черн.
2			
3	83002	+3,3V	красн.
4			
5	83002	001	желт.
6	83002	002	зелен.
7			
8			



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				16.11.2023
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

ВТГД.0310.02.02.300 СБ

Колесо одометра
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	0,44	1:1
Лист	Листов 1	



Копировал

Формат А3