



1 Гр. III НВ 167-207 ГОСТ 8479-70 для дет. поз.1
 2 Контроль сцепления баббита с корпусом производить по инструкции ЦЗА 25203.01582 и испытать керосиновой проба по инструкции ОГ Мет 25310.00588.
 3 *Размер занести в карту измерения.
 4 Н14, н14, ±IT14/2.
 5 Неуказанная шероховатость дет. поз. 1 – Ra 6.3.
 6 После предварительной механической обработки под заливку баббитом необходимо произвести отпуск для снятия напряжения и дегазирования.
 7 Маркировать стрелки, указывающие направление вращения ротора.
 8 Маркировать обозначение.

301121.138 СБ		
Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж	15.2	2:1
Лист	Листов	1