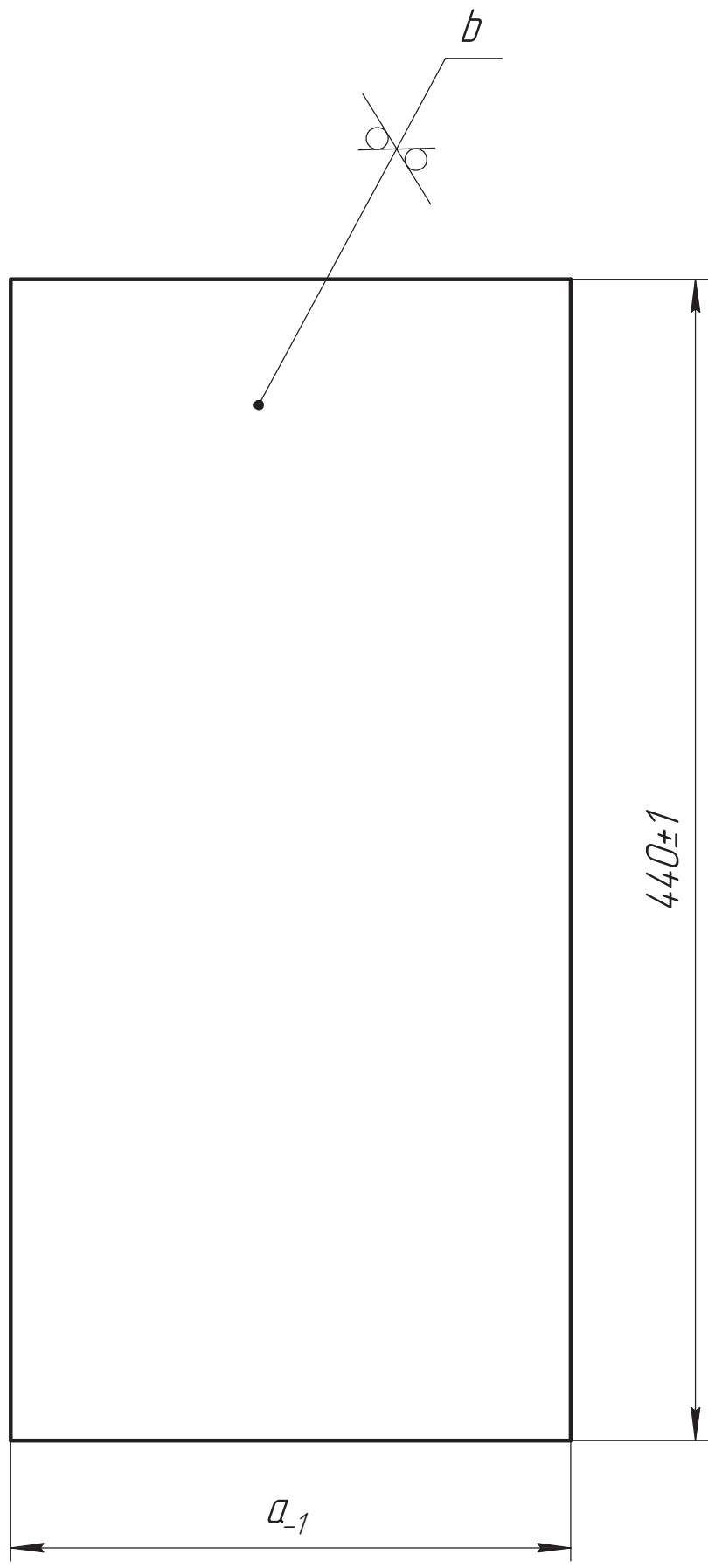


ВР/ЛМ.681119.04.2.002

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$




Справ. №	Перв. примен. ВР/ЛМ.681119.04.2
----------	------------------------------------

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Обозначение	a, мм	b, мм	Масса, кг
ВР/ЛМ.681119.04.2.002	212,0	6,0	4,4
ВР/ЛМ.681119.04.2.002-01	211,0	8,0	5,9

1. Допустимое качество поверхности: 2H, 2C, 2D (M2a, M3a, M4a), 2B, 2R или 2E.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – К.
3. Острые кромки притупить $0,5_{-0,2}$ мм.

**ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ**

					ВР/ЛМ.681119.04.2.002			
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Перегородка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кудрявцев	Вашарин	Кукшин			См. табл.	1:2,5	
Пров.	Вашарин	Кукшин				Лист	Листов	1
Т.контр.	Кочерга	Застражнов			Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014			
Н.контр.	Кочерга	Застражнов			Копировал			
Утв.	Застражнов				Формат А3			