

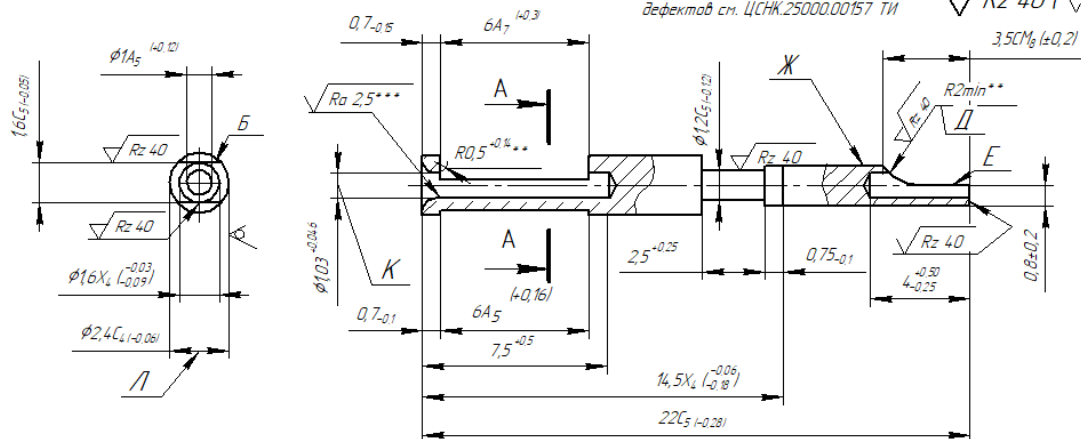
Гнездо ГЕ7.746.072-0 изд. 2РМ

Материал: Проволока ДКРПТ Латунь ЛС 59-1 ГОСТ 1066-90

Операция: ОТ0 автоматная
Порядок действий при выявлении
дефектов см. ЦСНК.25000.00157 ТИ

$\sqrt{Rz\ 40\ (\checkmark)}$

3,5C₅ ($\pm 0,2$)



- 1 *Размер для справок.
- 2 **Размер обеспеч. инстр.
- 3 ***Шероховатость поверхности после покрытия.
- 4 Разворот лысок В относительно радиуса Д не более $\pm 5^\circ$ обеспеч. инстр.
- 5 Отклонение от параллельности плоскостей Б и В не более 10° .
- 6 Наружные и внутренние радиусы скруглений R0,3 мм max.
- 7 Допускается

а) след от инструмента на поверхн. Ж при выполнении лысок Б;

б) занижение размера Л до $\phi 2,4C_4$ ($\pm 0,06$);

в) на торце Г наличие канцуса под углом не более 5° ; плавнo переходящего в R 0,5^{+0,14}.

