



- 197...235 HRC.
- Предел текучести $\sigma_t \geq 440$ МПа, предел прочности $\sigma_b \geq 635$ МПа, относительное удлинение $\delta \geq 14\%$, относительное сужение $\Psi \geq 40\%$, ударная вязкость КСЧ ≥ 540 кДж/м².
- *Размеры для справок.
- Испытать гидравлически пробным давлением на прочность и плотность материала $P_{пр} 157,5$ МПа, рабочим давлением на герметичность и работоспособность $P_r 105$ МПа, согласно программе и методике испытаний.
- Маркировать ударным способом текст: "ФЛАН 100x105" шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80.
- Маркировать ударным способом текст: "КП-100x105.001", заводской номер, наименование предприятия-изготовителя, дату изготовления шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80.
- Клеймить клеймом ОТК.
- На наружные поверхности, кроме поверхностей канавок, нанести лакокрасочное покрытие в соответствии с инструкцией по окрашиванию оборудования:
 - первый слой: грунт
 - второй слой: эмаль, цвет 3020 "Красный" по каталогу RAL.
- Вся маркировка должна быть читаемой после нанесения покрытия. Перед хранением и транспортированием все неокрашенные поверхности покрыть тонким слоем пластичной смазки ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74 или Арматол 60.

				КП-100x105.001				
				Катушка переходная		Лит.	Масса	Масштаб
							130	1:4
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Лист 1	Листов 1	
Разраб.								
Пров.								
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								
				Сталь 30ХМА ГОСТ 4543-2016				

Изм. № подл.	Подпись и дата
Изм. № дубл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Подпись и дата
Инв. № дубл.	Подпись и дата