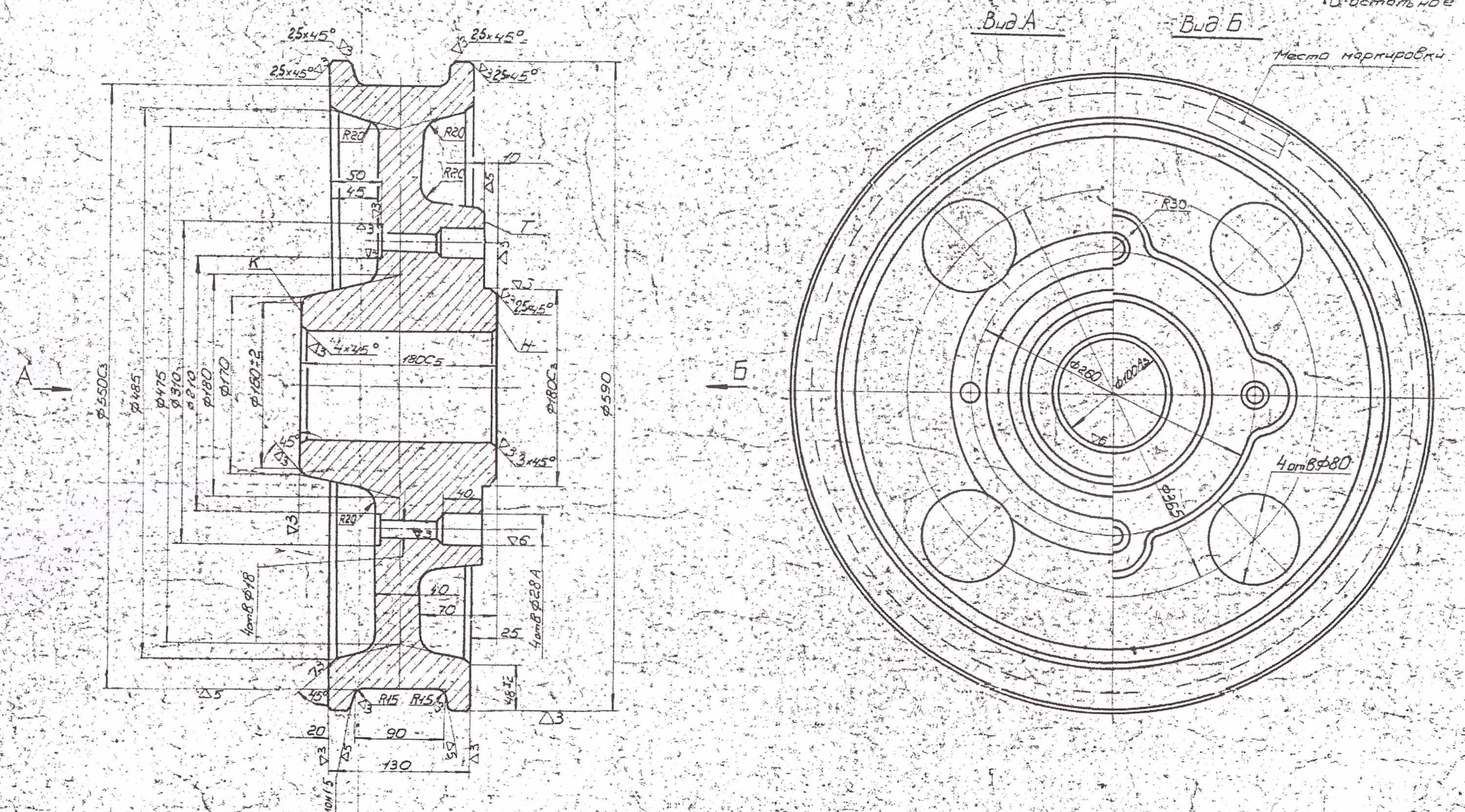
1505.170149


Вид А
Вид Б
остальное
Место маркировки
А
Б
2,5×45°
R20
R30
R15
50
45
10
40
70
25
20
90
130
Т
Н
К
4×45°
180С5
3×45°
Ф550С3
Ф485
Ф475
Ф310
Ф210
Ф180
Ф170
Ф160±2
Ф180С3
Ф590
4 отв Ф18
4 отв Ф28А
4 отв Ф80
Ф260
Ф100А3
Ф365
Уклон 1:5

Технические требования

1. Неуказанные литейные уклоны не более 1:50
2. Неуказанные литейные радиусы внутренние 10÷16мм, наружные 4÷6мм.
3. Термообработка - сорбитизация до твердости НВ=269÷321
4. 4отв. Ф28А и 4отв. Ф18 согласовать с сопрягаемыми деталями
5. Биение Ф180С3 и Ф550С3 относительно Ф100А3 не более 0,015мм.
6. Биение торца Т относительно оси отверстия Ф100А3 не более 0,05мм на Ф320
7. Биение торцев Н и К относительно оси отверстия Ф100А3 не более 0,1мм на Ф160мм

42

Лит изм	Кол	№ докум	Подпись	Дата
а	1	260-68	[illegible]	27.9.68
Констр	Русакова			[illegible]
Рук. гр.	Рубан			[illegible]
Нормон	Алексеев			[illegible]
Технол.	Петров			[illegible]
Металл	Орлова			[illegible]
Нач. бюро	Мазовер			[illegible]

Колесо приводное

1505.170149

Взамен

Литера	Вес кг	Масшт
	170	1:2,5

Лист Листов 1

ⓐ 55Л III е5

Сталь 55Л-III ГОСТ 977-58

ЗЭПТО им. Кирова
Ленинград

ОГК

К2.244М