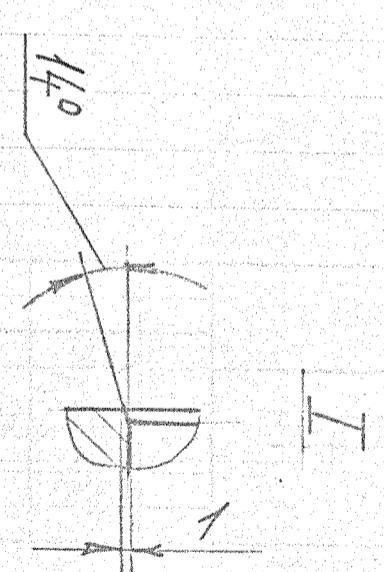


50. 757 273  
 № 14 805  
 № 2058-05  
 Подпись 8735  
 ГОСТ 6874-76  
 Подпись 794  
 ГОСТ 8228-75



1. H44, h14, ± IT14/2, ± AT16/2.
2. Используйте кромок прутков.
3. Используйте: ХН. Дек. под.

52281-3

№ 62 Дек. 1990-2015  
 УС № 1577-93

Исполнитель	Иванов И.И.	Проверено	Петров П.П.	Дата	15.01.88
Материал	Сталь 45	Тех. условия	ГОСТ 1050-88	Материал	ОРМАНТ
Код документа	517-02.01	Копия		Масштаб	1:1

32/41