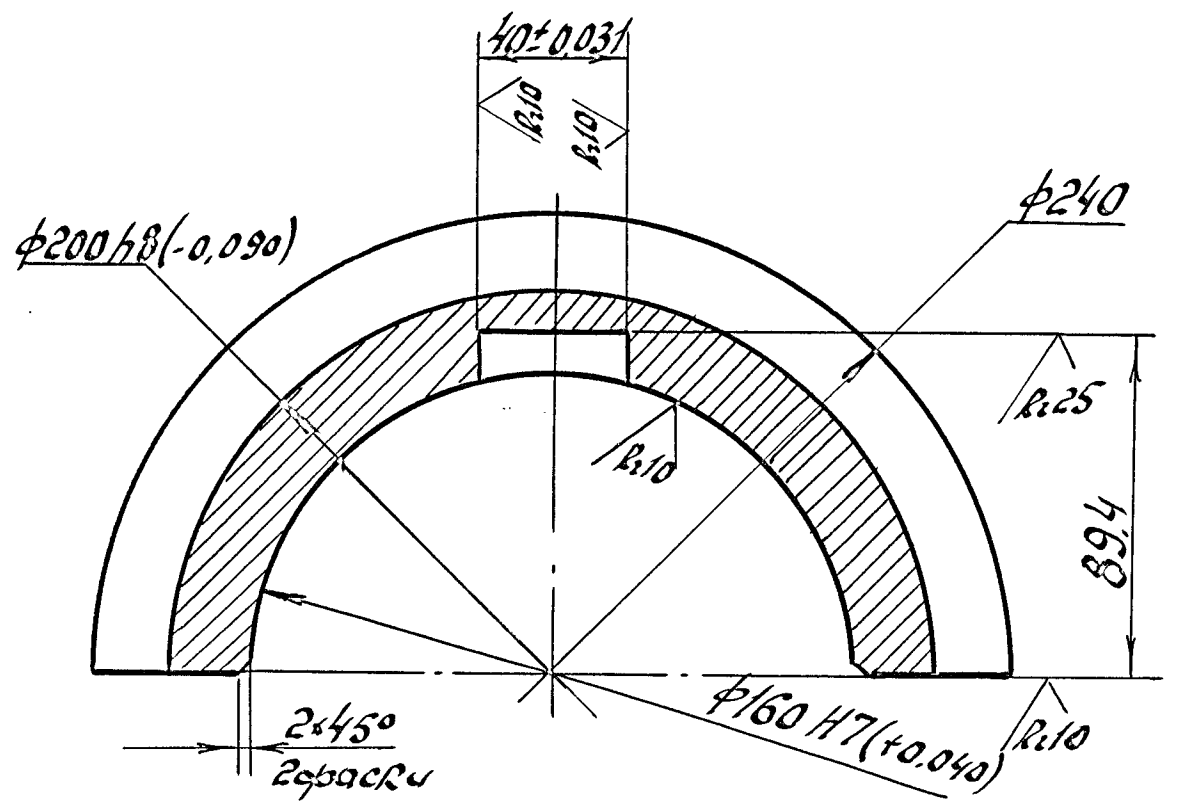
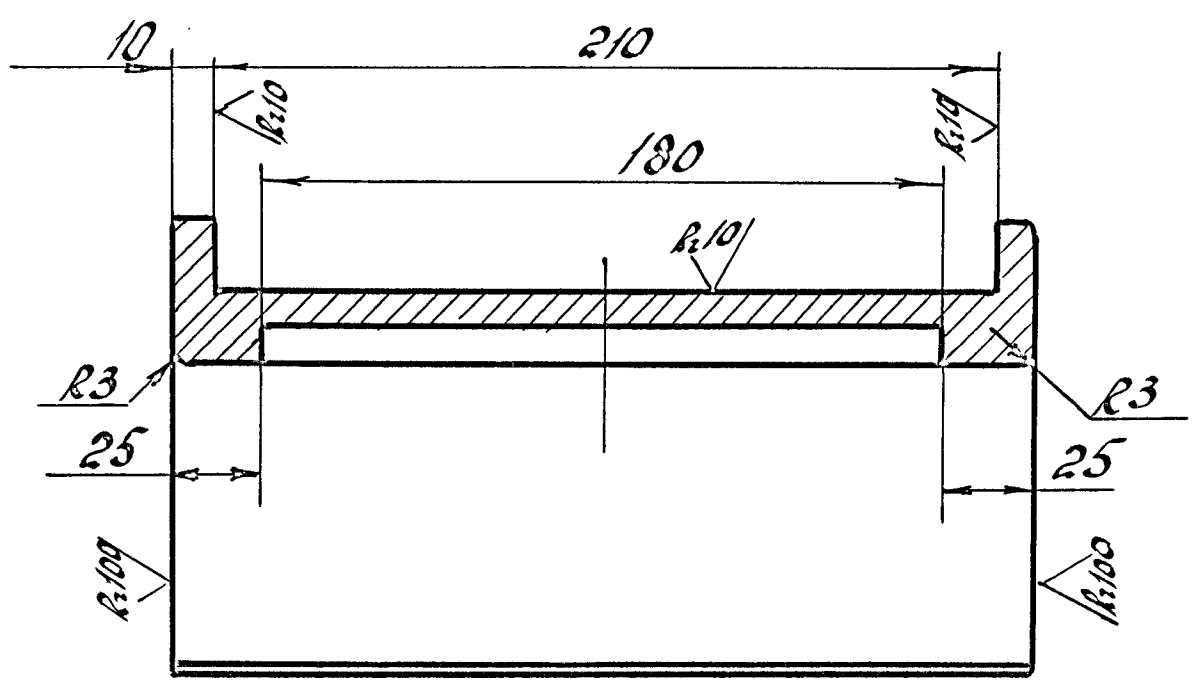


АО Соликамский магниевый завод
 Технический архив
 Дата поступления: 20.01.69
 Инвентарный №: 702/69

13	5/4	Уплотнение 173 x 208 x 19	шт.	2	Фетр.	-	-	
12	5/4	Пробка 420x15 В-14	шт.	1	ст. 3	0,1	0,1	
11	30-18926	Вкладыш верхний	-н-	2	-	10,1	20,2	
10	30-18926	Вкладыш нижний	-н-	2	ст. 3	11,3	22,6	
9	5/22-60	Штифт цилиндр 20С x 40	-н-	2	ст. 45	0,011	0,022	
8	6T89-53	Шпонка 40x22x180	-н-	2	ст. 6	1,24	2,48	
7	13/32-26	Масленка Ч-Б-200	-н-	1	ст. 3	-	-	
6	6402-61	Шайба прит. 16Н	-н-	24	6,5Г	0,006	0,02	
5	1750-37	Болт М16x55	-н-	24	ст. 15	0,11	2,6	
4	30-18925	Крышка в сборе	-н-	2	разн.	37,0	74,0	
3	30-18926-3	Ось	-н-	1	ст. 45	139	139	
2	5721-51	Подшипник И3634	-н-	2	разн.	60	120	
1	30-18926-1	Опорный ролик	шт.	1	сталь 35л	430	430	
Поз.	№ черт.	Наименование	кол.	Матер.	шт.	общ.	Вес в кг	Прим.
Лист	№	Фамилия	Подпись	Дата	Заводо-уральский экономический район управления черной и цветной металлургии.			
					Вращающаяся печь № 2, 3, 4. Реконструкция опорного ролика.			
					К черт.	Вес	Л-б	
					811	1:2		
					Лист	Листов		
					Общий вид.	ЛКО	СЛЗ	

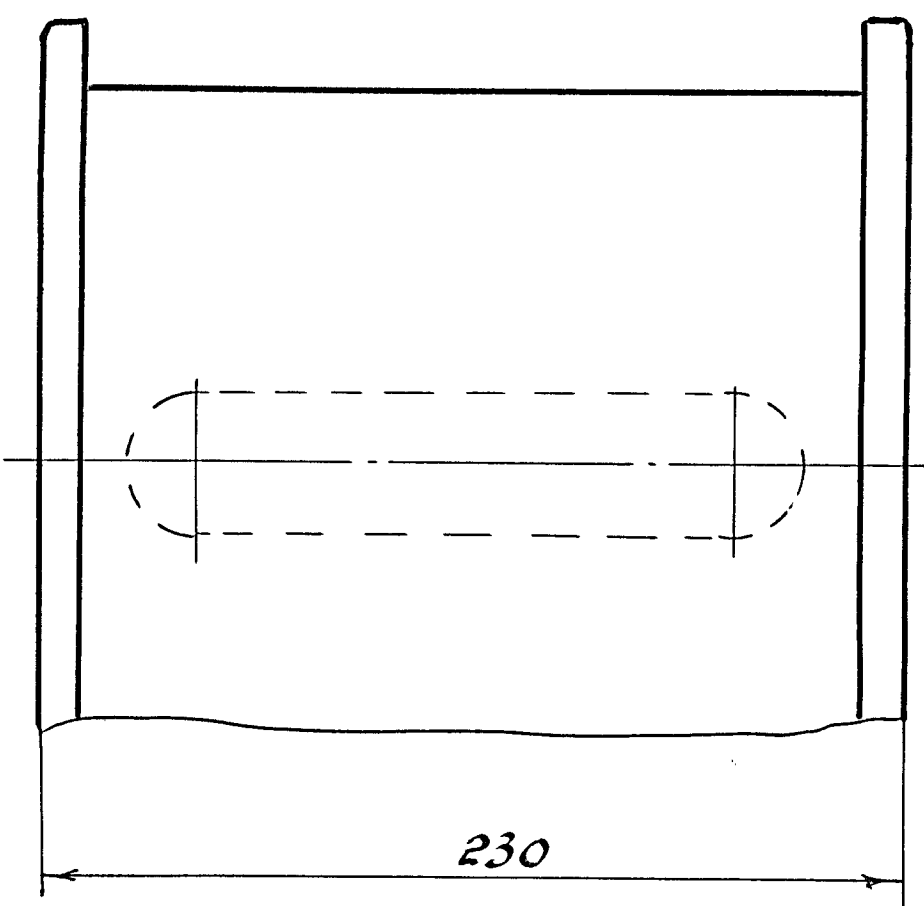
Э-18926-11

R.100 ✓



1. Отлибца 1-2 группы ГОСТ 977-88
2. Точность отлибца 12-0-0-12 ГОСТ 26645-85
3. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92
4. Неуказанные литейные радиусы 3...5 мм. по ГОСТ 10948-64.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h/4, \pm 7T/4/2$

АО Соликамский магниевый завод
Технический архив
Дата поступления " " 200
№ папки-порядковый № 1021-10
14

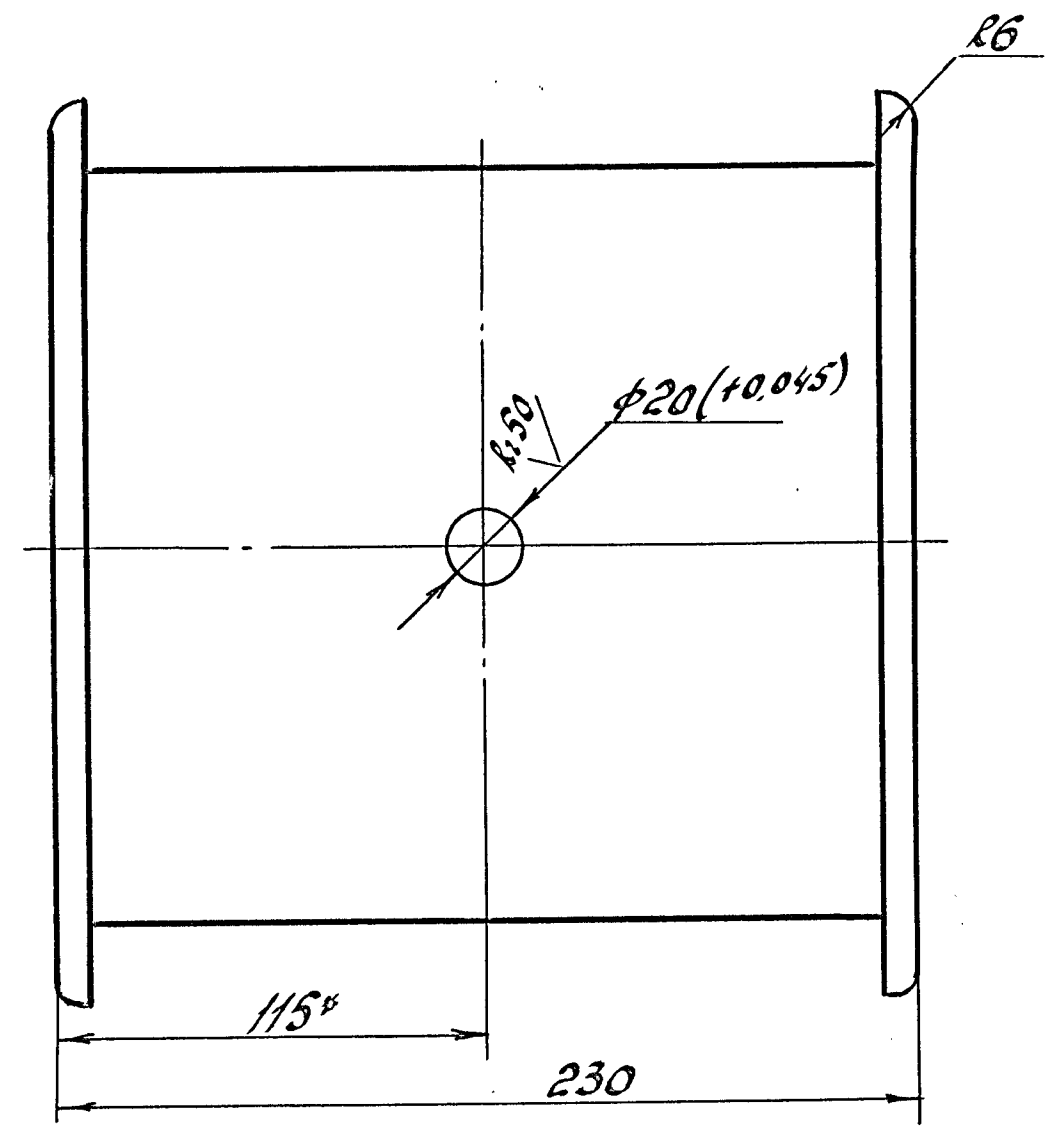
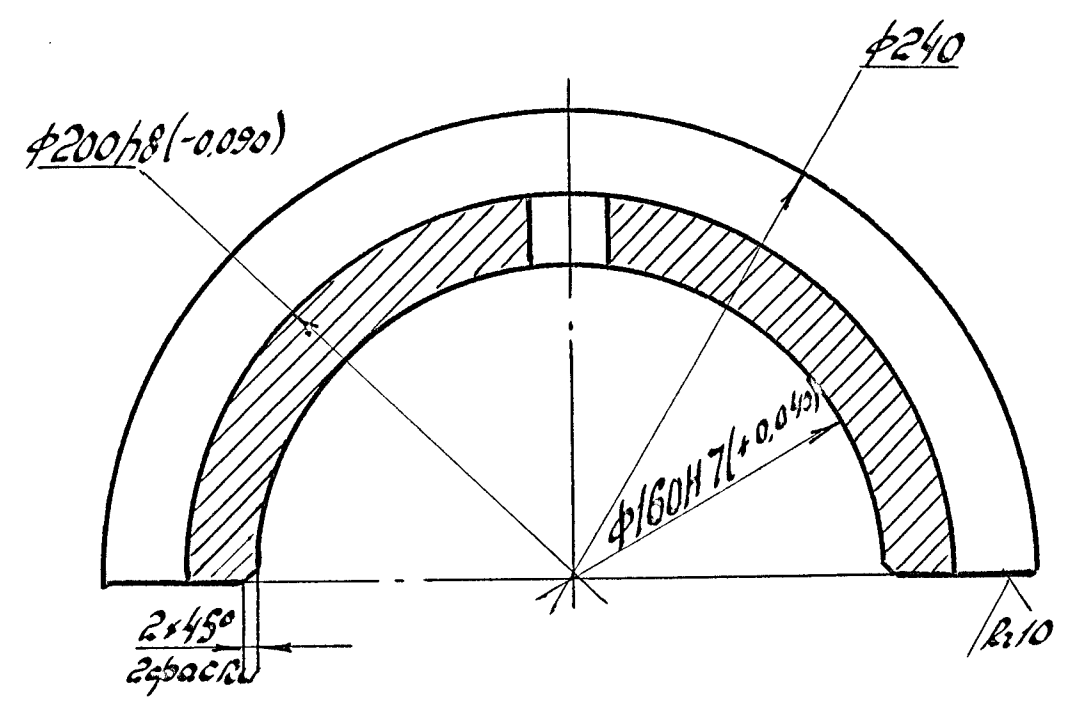
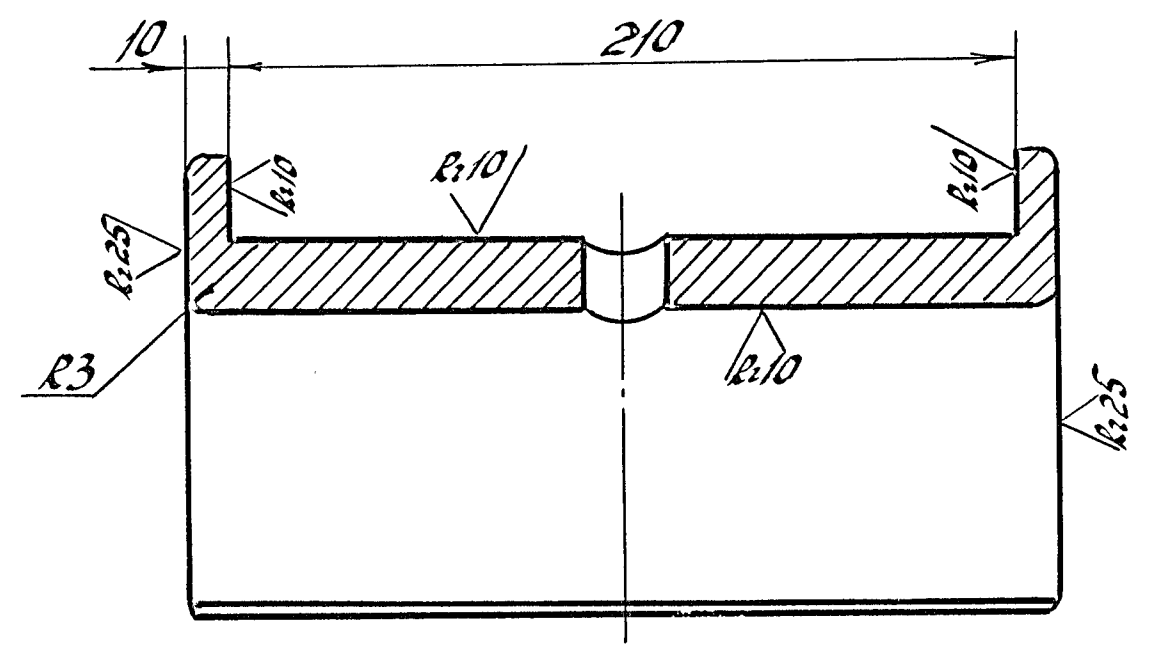


Э-18926-11				Лист	Масса	Масса
Владимир Берасный.				И	10,4	1:2
Сталь 35 ГОСТ 977-88				Лист	Лист	Лист
1	Зам	59	М.В. 30.1.02			
	Изв.	М.В. 30.1.02				
	К.З.В.В.	М.В. 30.1.02				
	П.В.В.	М.В. 30.1.02				
	Р.В.В.	М.В. 30.1.02				
	С.В.В.	М.В. 30.1.02				
	Т.В.В.	М.В. 30.1.02				
	У.В.В.	М.В. 30.1.02				

Исполнитель: Подпись: 18926

Э-18926-10

R100/√(V)



1. Отливка 1⁴ группы по ГОСТ 977-88
2. Точность отливки 12-0-0-12 по ГОСТ 26645-85
3. Литейные радиусы 3...5 мм ГОСТ 10948-64
4. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92
5. * Размеры для справок
6. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h/14$; $\pm IT/14/2$

АО Соликамский магниевый завод
 Технический архив
 Дата поступления " " 2001
 № папки-порядковый № 102/41

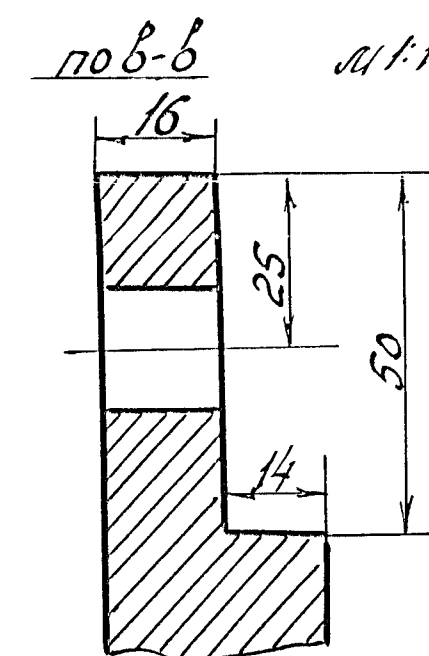
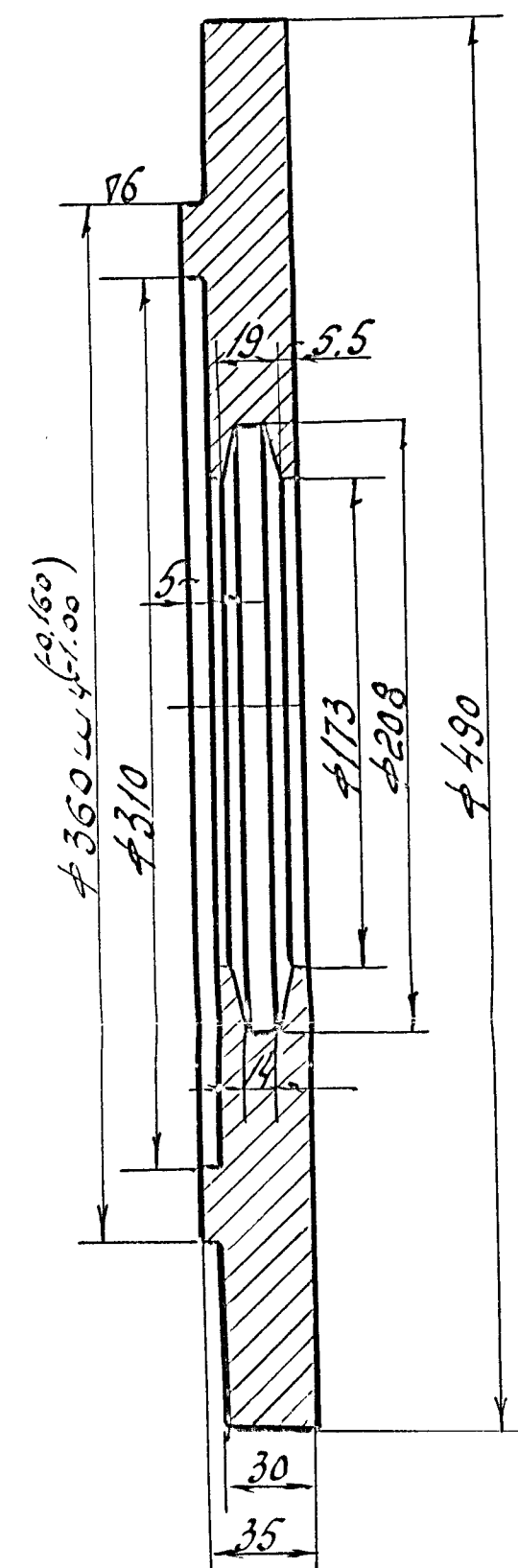
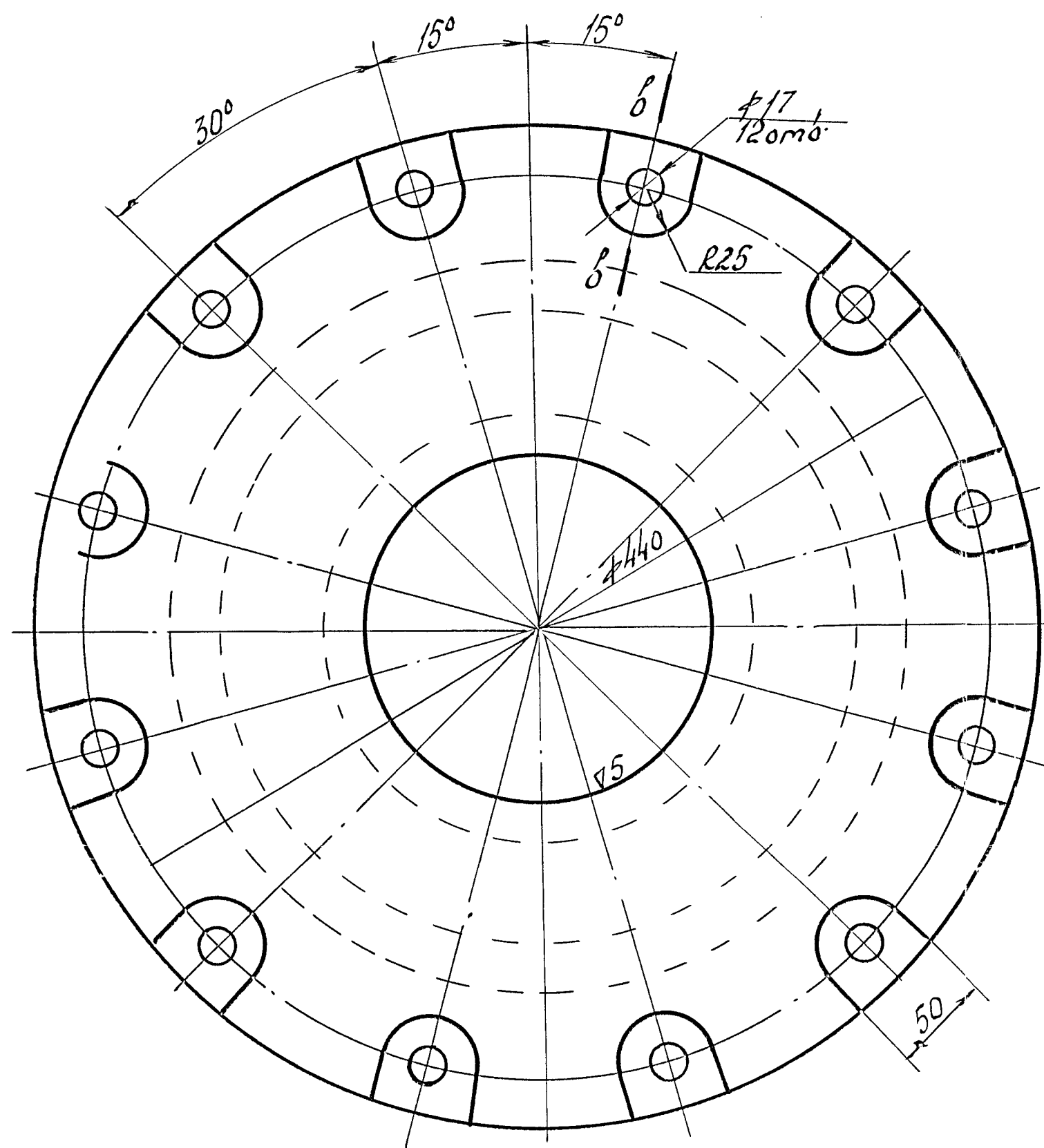
Инв. № подл. и дата 18.09.26
 Инв. № подл. и дата 18.09.26

				Э-18926-10	
1	Зам.	50	Мед.	Мед.	Мед.
2	Лис.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
3	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
4	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
5	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
6	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
7	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
8	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
9	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
10	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
11	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
12	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
13	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
14	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
15	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
16	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
17	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
18	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
19	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
20	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
21	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
22	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
23	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
24	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
25	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
26	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
27	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
28	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
29	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
30	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
31	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
32	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
33	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
34	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
35	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
36	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
37	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
38	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
39	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
40	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
41	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
42	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
43	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
44	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
45	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
46	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
47	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
48	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
49	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
50	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
51	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
52	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
53	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
54	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
55	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
56	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
57	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
58	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
59	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
60	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
61	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
62	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
63	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
64	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
65	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
66	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
67	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
68	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
69	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
70	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
71	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
72	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
73	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
74	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
75	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
76	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
77	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
78	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
79	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
80	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
81	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
82	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
83	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
84	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
85	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
86	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
87	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
88	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
89	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
90	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
91	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
92	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
93	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
94	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
95	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
96	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
97	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
98	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
99	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.
100	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.	Мед.

Владимир
 Нижний

Лист 1
 Масса 11,3
 Масса 1,2

Сталь 35Л ГОСТ 977-88
 ЛРО ОАО СМЗ

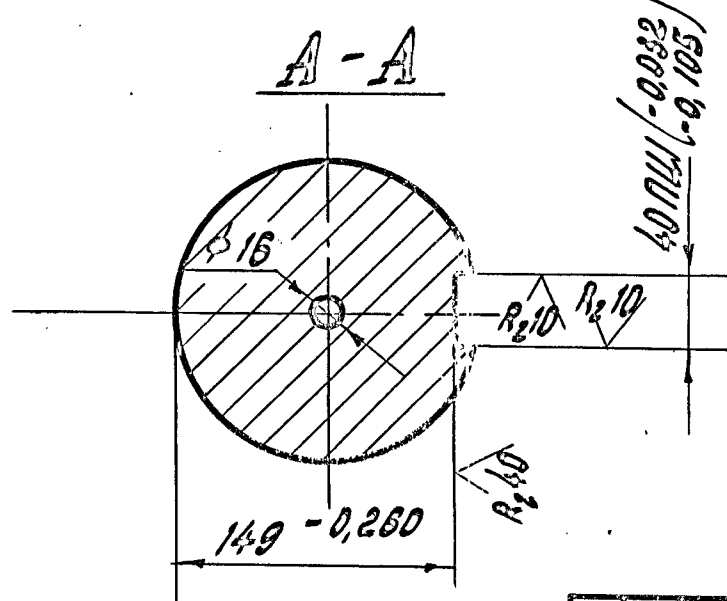
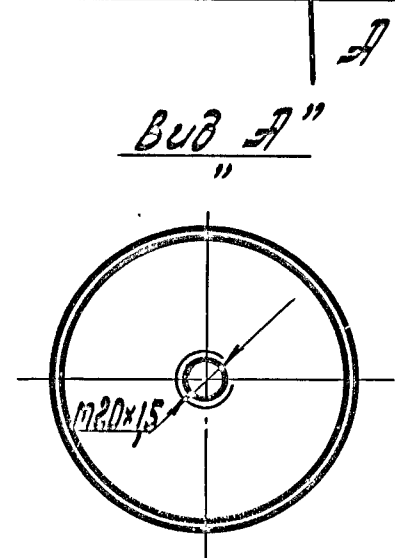
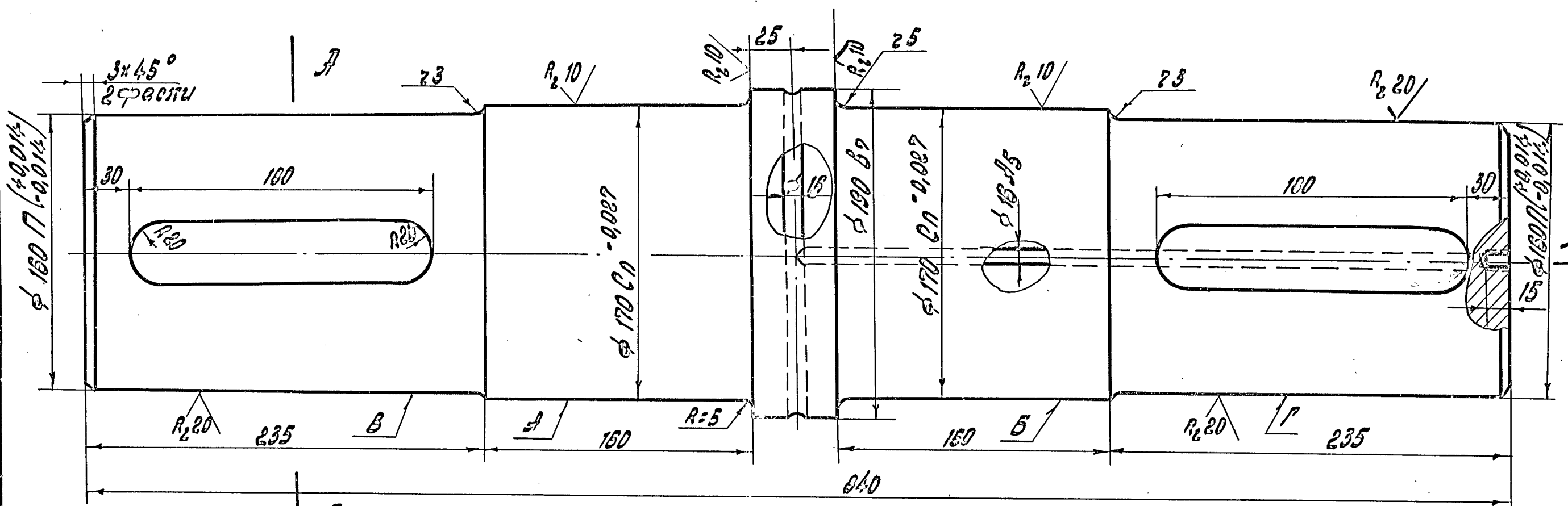


АО Солликамский магниевый завод
 Технический архив
 Дата поступления 1992
 Инвентарный № 302/772
 4

4	Эо-189250	Прышкар	ш 1	стр 3	37,23	37,23
№	раз чертёж	Наименован	Разматер	Вес вкл	Лист	Вс листов
лит	№	дата	подп	подп	2 солликамск	
№	№	№	№	№	Магниевый завод	
					Вращающаяся	
					№ 4	
					реконструкция	
					опорного роли-	
					ка печи № 3, 4	
					Р черт	Вес
					Эо-189250	37
						1:25
						1/1
					Лист	Вс листов
					Прышкар	
					Лист вкл	

Первич. проект.

R₂₀₀ (✓)



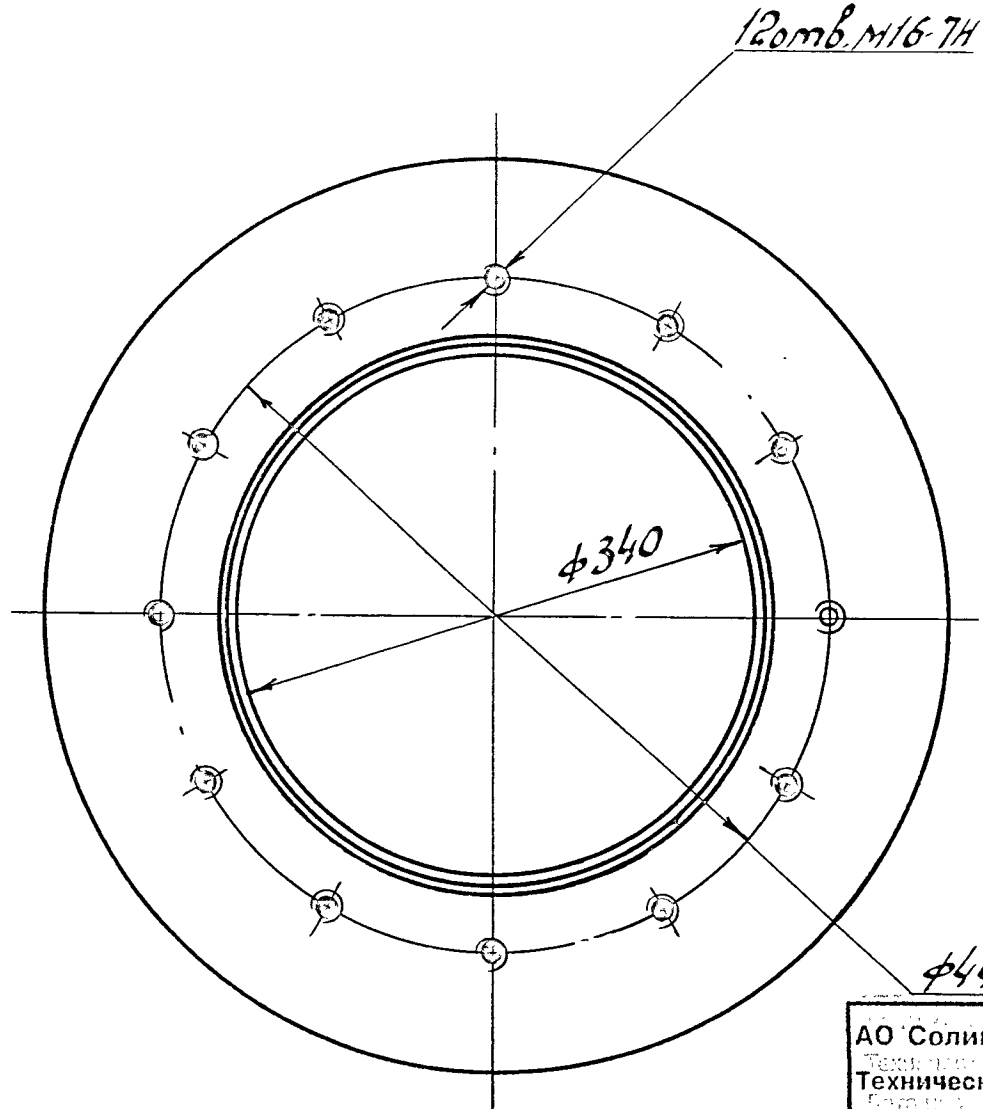
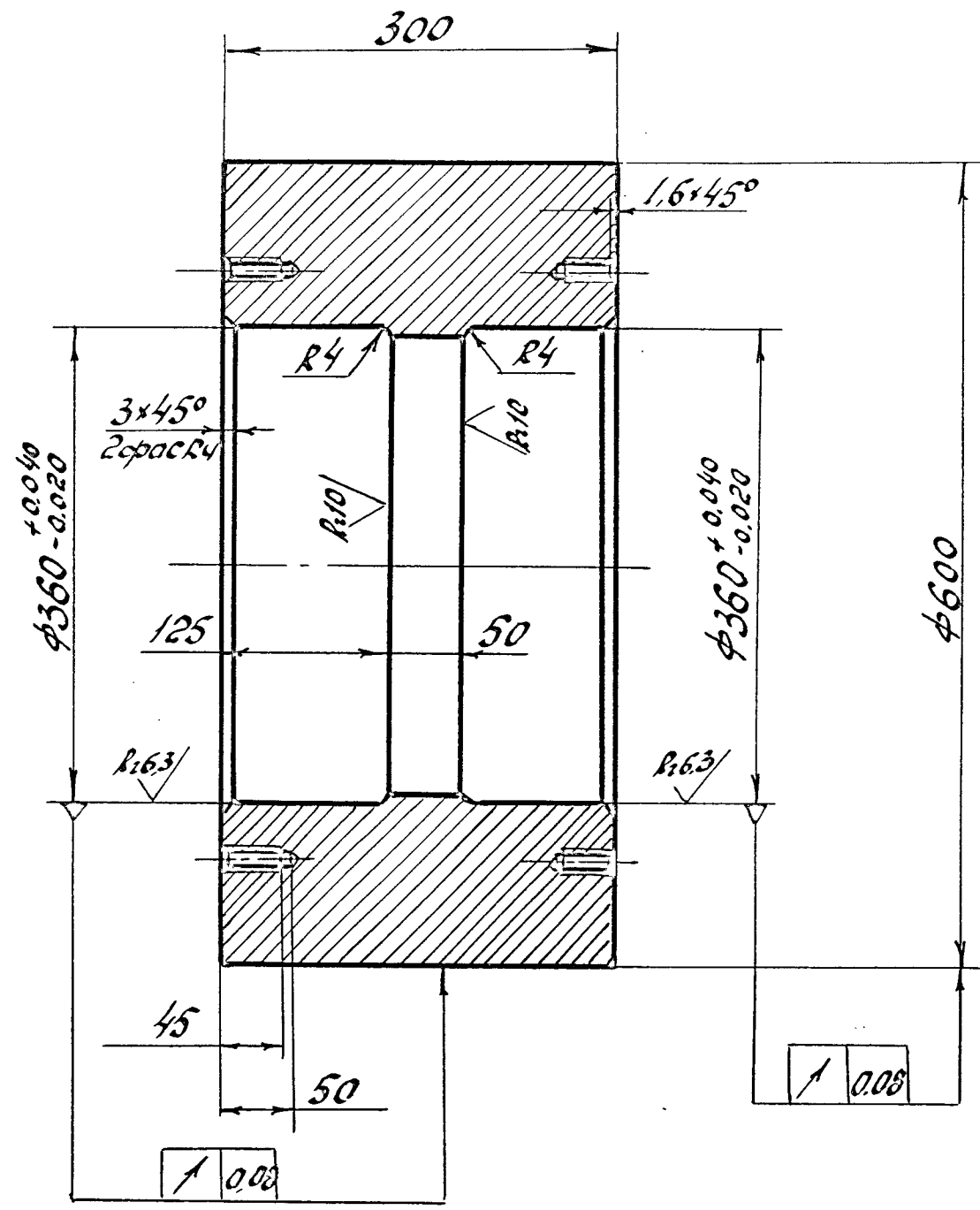
СОЛНЦАМОСКИЙ МАГНИЙНЫЙ ЗАВОД
 ТЕХНИЧЕСКИЙ АРХИВ
 Дата поступления 19...
 Инжен. № 102/4-43

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМТ
2. Радиальные бугорки поверхностей В и Г относительно общей оси поверхностей А и Б не более 0,1 мм

Термообработка - нормализация
 до твердости НВ = 220-260
 После то. проверить на отсут-
 ствие трещин.

				30-18926-3		
Исполн.	Провер.	Проб.	Матр.	Лист	Листов	М-д
Исполн.	Провер.	Проб.	Матр.	139	1:2,5	
Исполн.	Провер.	Проб.	Матр.	Лист	Листов	
Исполн.	Провер.	Проб.	Матр.	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	Лист	Листов

Цифр. подл. Подл и дата Взамин. Листы и даты Подл и даты



АО Соликамский магниевый завод	
Технический архив	
Дата поступления " 200 "	
№ папки-порядковый № 102/574	

1. Отливка 14 группы ГОСТ 977-88
2. Точность отливки 12-0-0-12 ГОСТ 26645-85
3. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92 в сторону увеличения размеров.
4. Неуказанные литейные радиусы 3...5 мм ГОСТ 10948-64

5. Термообработка: нормализация
6. Остальные требования смотреть: "Отливки стальные. Технические условия РГ 136-Тч"
7. Неуказанные предельные отклонения размеров: H/4, h/4, ±JT/4/2

З-18926-1				Ролик опорный		Лист	Масса	Масштаб
1	Этп	59	с/И/С	32.60		И	430	1:5
Исп.	Исп.	Исп.	Исп.	Исп.	Исп.	Исп.	Исп.	Исп.
Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Исп.	Исп.	Исп.
Упр.	Упр.	Упр.	Упр.	Упр.	Упр.	Исп.	Исп.	Исп.
Сталь 35Л ГОСТ 977-88						ЛГО ОАО СМЗ		

Исполнитель: Подп. и дата: 18926-1