

Для виконавця проєкт
Головний інженер
ПАТ "Алчевськийкокс" Септем
Ступченко Е.М.
28.02.2022

1. Чертеж разработан по заданию цеха
от 19.01.2022г.
2. * Размеры для справок.

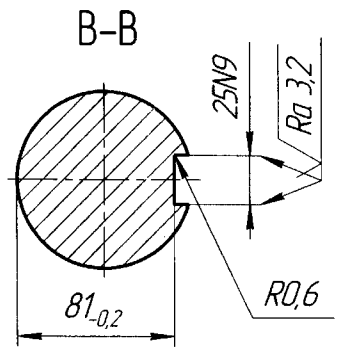
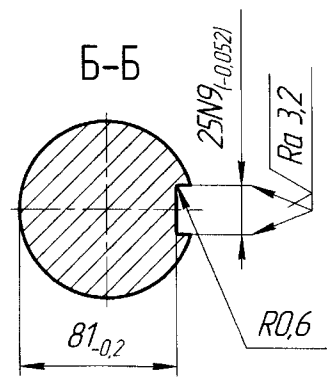
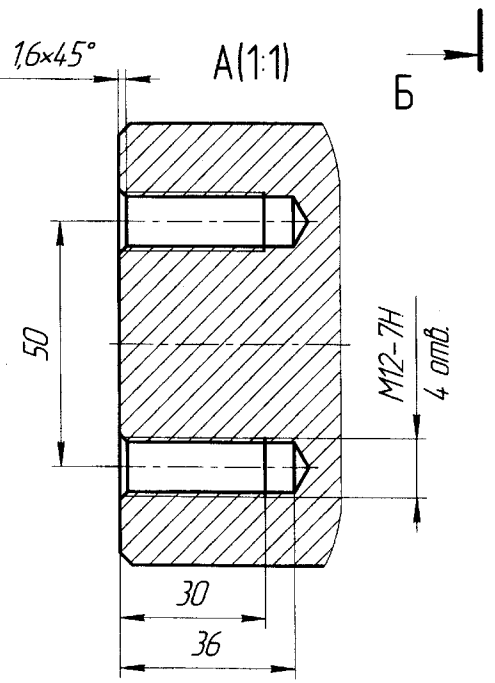
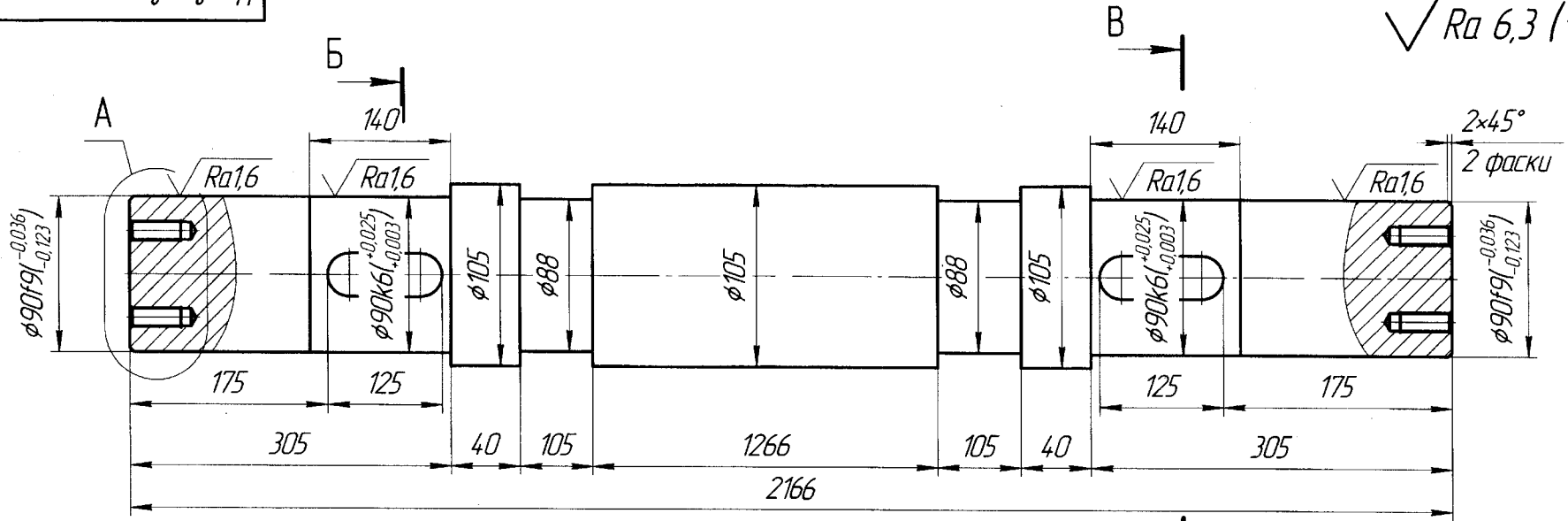
Годен к производству Мех.цеха Лерманов С.С.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Прим.
1	1080444-01	Вал промежуточный	1	131,0	
2	1080444-02	Звездочка Z=5, t=315	2	97,5	195,0
3	ГОСТ 23360-78	Шпонка 25x14x125	2	0,3259	0,6518

Улавлывание 1080444						
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Устройство обратное	
	Разраб.	Ступченко	Ступ	28.02.2022	Лит.	Масса
	Пров.	Ступченко	Ступ			326,65
	Т.контр.				Лист	Масштаб
	Исполн.	Ступченко	Ступ			11
	Н.контр.				Листов 1	
	Утв.	Кирил	Кирил	02.22	Сборочный чертеж	
					ПКО	

Улавліванне 1080444-01

$\sqrt{Ra\ 6,3}$ (✓)



Для выполнения работ
Головний інженер
ПАТ "Алчевськкоке" *Степан*
Ступченко С.М.
28.02.2022

Годен к производству Мех.цеха Верещаков С.С.

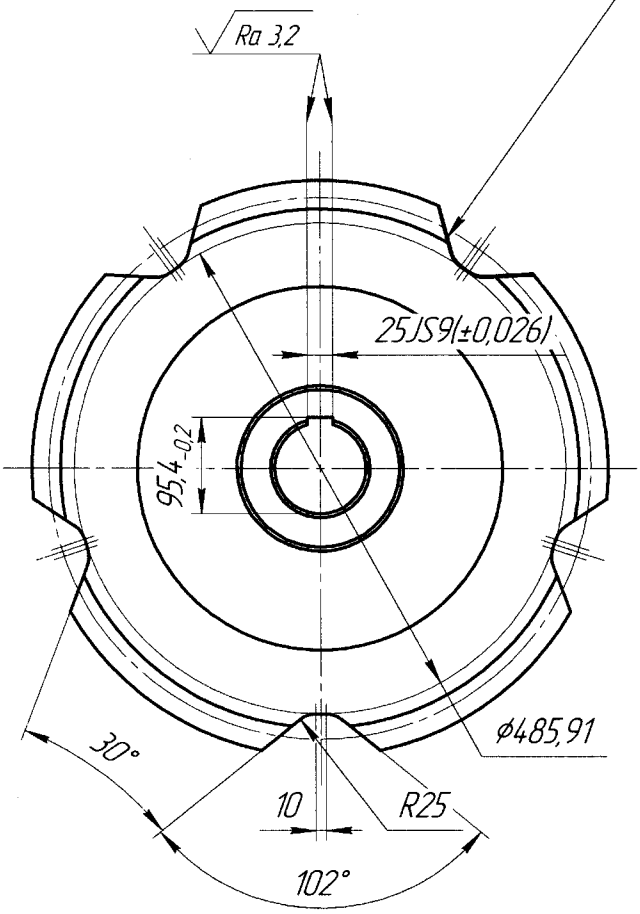
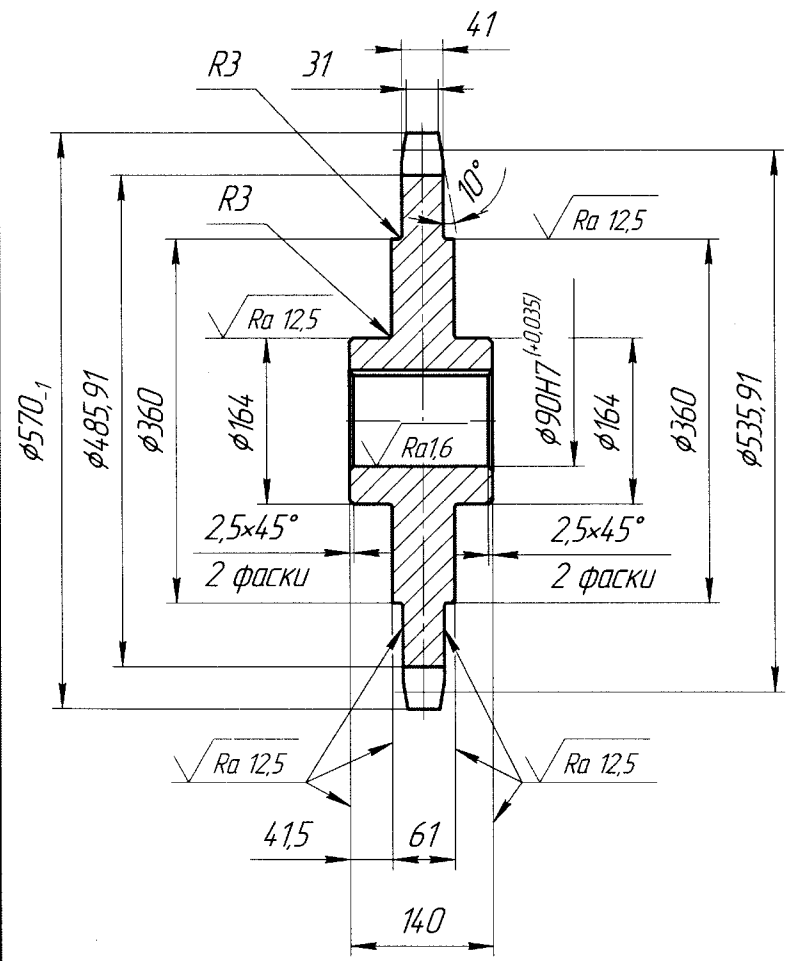
- Чертеж разработан по заданию цеха от 19.01.2022г.
- 260...285 НВ.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ±IT14/2.

Улавліванне 1080444-01				Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Вал устройства оборотного	131	1:2,5
Разраб.	Ступченко	С.М.	28.02.2022			
Проб.	Ступченко	С.М.		Лист	Листов	1
Г.контр.				Сталь 45 ГОСТ 1050-88		
И.нач.цеха	Ступченко	С.М.		ПКО		
Н.контр.						
Утв.	Кирий	С.М.	28.02.22			

Улавлывание 1080444-02

$\sqrt{Ra 6,3}$ (✓)

ТВЧ h 15...25; 45...50 HRC_э
см. п. 3



Число зубьев	z	5	
Сопрягаемая цель	Обозначение	M315-2-315-2 ГОСТ 588-81	
	Шаг	t 315	
	Диаметр ролика	d 50	
Профиль зуба по ГОСТ 592-81	-	Тип 2	
Степень точности по ГОСТ 592-81	-	1	
Величина смещения центров дуг впадин	e	10	
Радиус впадин зубьев	r	25	
Диаметр окружности впадин	D _i	485,91	
Диаметр делительной окружности	D _d	535,91	
Сопрягаемая цель	Ширина внутренней пластины	h	60
	Расстояние между внутренними пластинами	B _{вн}	47

Для выполнения работ
Головной инженер
ИП АТ "Алчевськкокс" *Селит*
Ступиченко Е. М.
28.02.2022

Годен к производству Мех.цеха Верлюмов С.С.

1. Чертеж разработан по заданию цеха от 19.01.2022г.
2. 220...240 HB.
3. Впадины зубьев закалка ТВЧ h 15...25; 45...50 HRC_э.
4. H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$.

				Улавлывание 1080444-02				
Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Звездочка устройства оборотного	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ступиченко	Селит	Селит	24.01.2022		97,5	15	
Проб.	Пущко	Иван				Лист	Листов	1
Т.контр.								
И.нач.дир.	Пущко	Иван			Сталь 45 ГОСТ 1050-88		ПКО	
Н.контр.								
Утв.	Кирил	Селит		21.2.22				