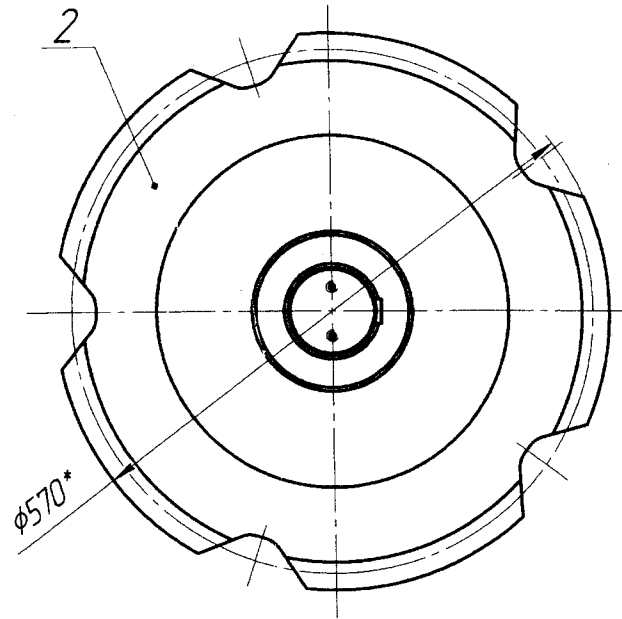
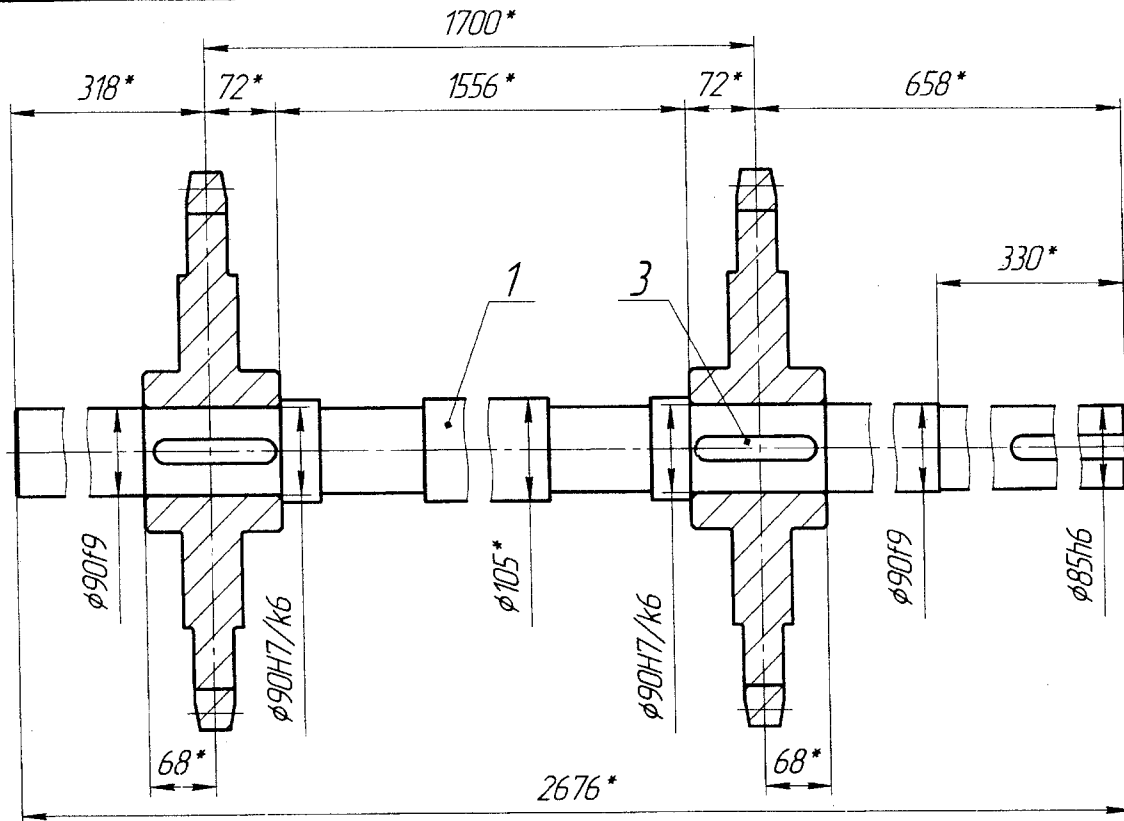


Улавлывание 1080446-01



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Прим.
1	1080446-01-1	Вал	1	155,0	
2	1080446-01-2	Звездочка	2	97,5	195,0
3	ГОСТ 23360-78	Шпанка 25x14x125	2	0,3259	0,6518

Улавлывание 1080446-01

Устройство
натяжное

Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	34,936	1:1
Лист		Листов 1

ПКО

1. Чертеж разработан по заданию цеха от 19.01.2022г.

2. * Размеры для справок.

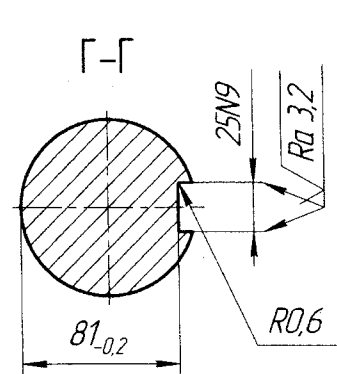
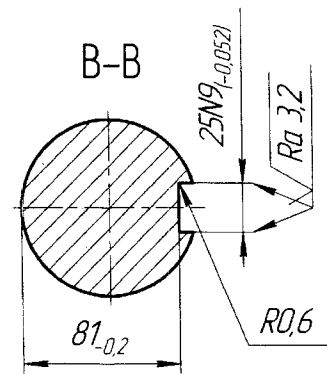
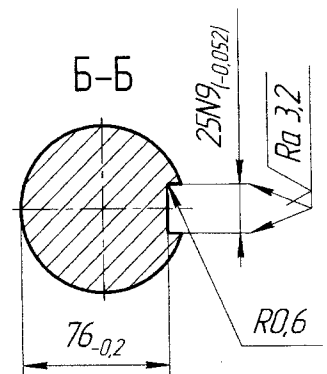
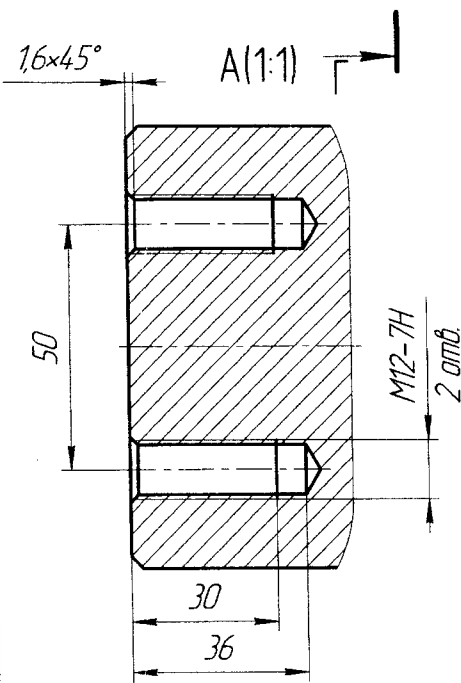
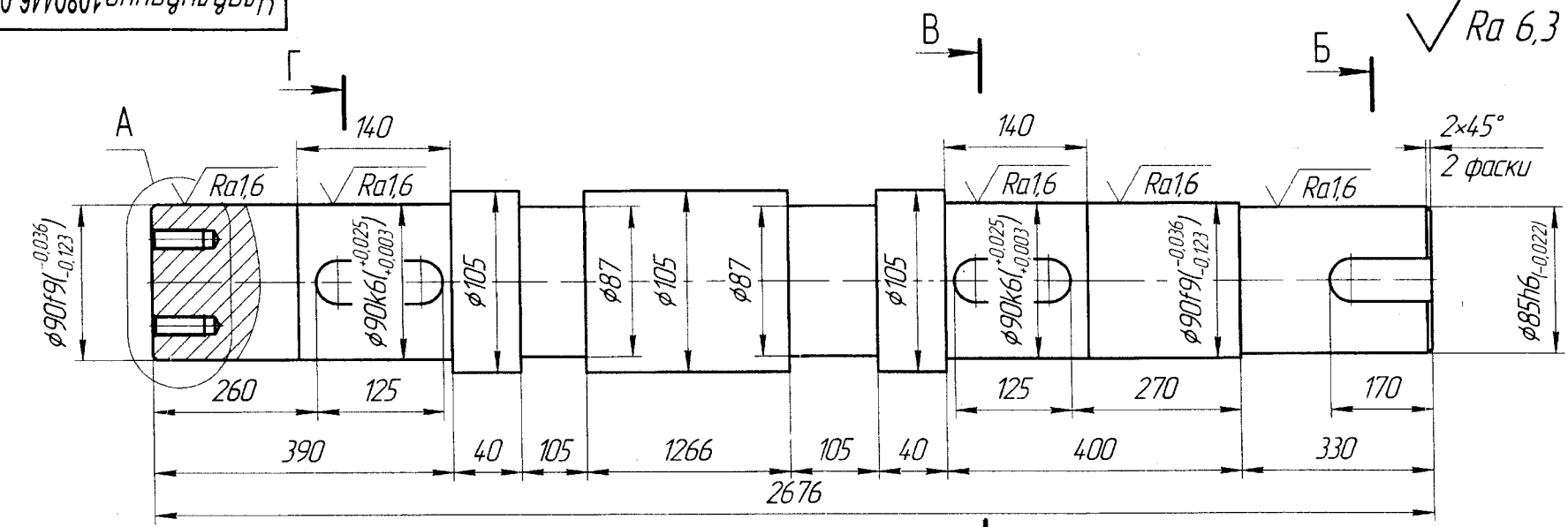
Годен к производству Мех.цеха Вертошов С.С.

Для визирования роли
Главный инженер
ПАТ "Алчевськкокс" *Сенга*
Ступченко Е.М.
28.02.2022

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Ступченко	28.02.2022		
Проб.	Пижко	Нико		
Т.контр.				
Исполн.	Пижко	Нико		
Н.контр.				
Утв.	Кирил	21.02.2022		

Улавліванне 1080446-01-1

$\sqrt{Ra\ 6,3}$ (\checkmark)

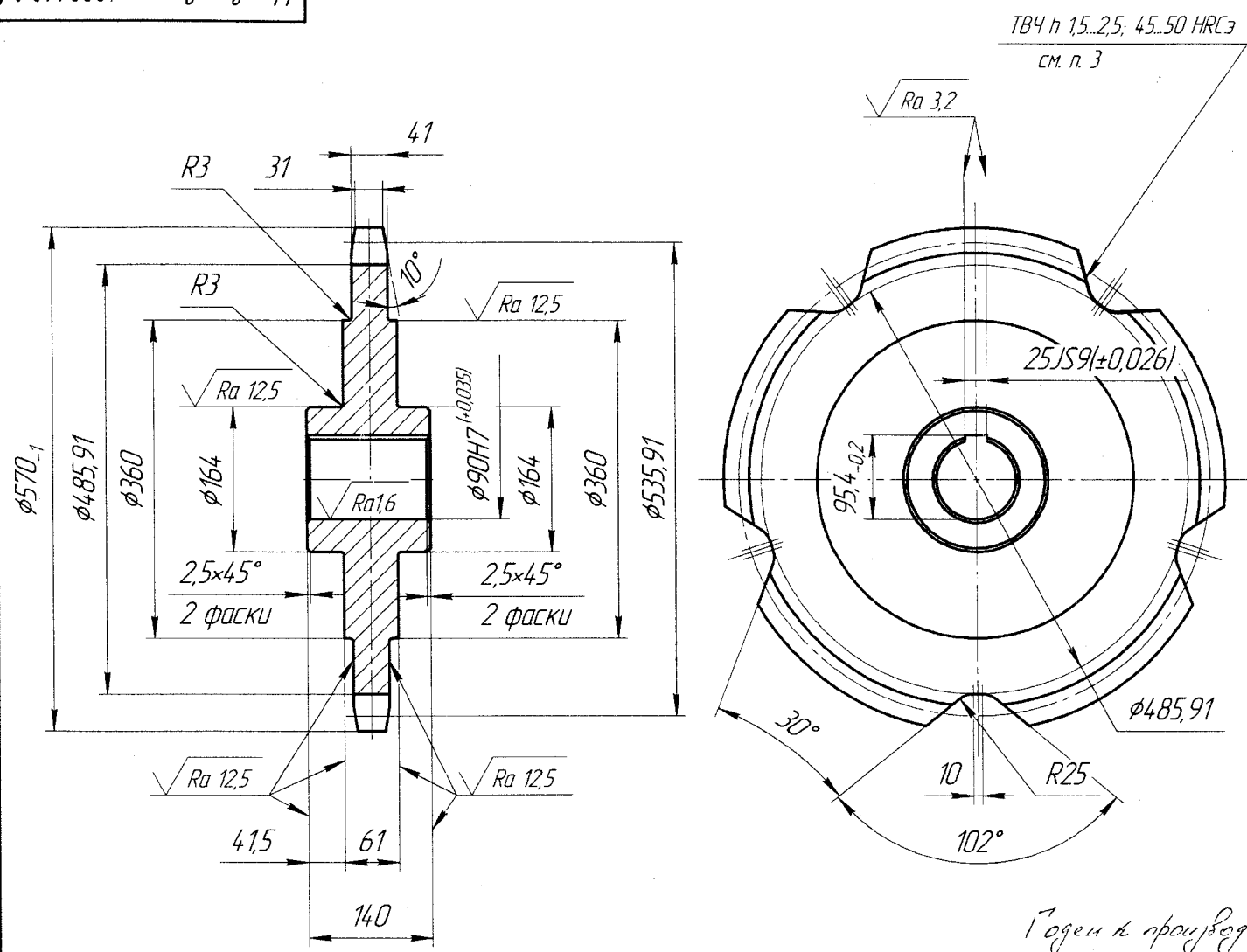


Для выполнения работ
 Головной инженер
 ПЛАН "Алчевськийкокс" *Сенгун*
 Ступиченко Е. М.
 28.02.2022

- Чертеж разработан по заданию цеха от 19.01.2022г.
- 260...285 НВ.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, н14; ±IT14/2.

Годен к производству Мех.цеха Верманов С. С.

				Улавліванне 1080446-01-1				
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Вал натяжного устройства	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ступиченко	Пущко	Сенгун	28.02.2022			155	1:2,5
Пров.	Пущко					Лист	Листов	1
Т.контр.								
Исполнитель	Пущко				Сталь 45 ГОСТ 1050-88			ПКО
Н.контр.								
Утв.	Кирил			28.2.22				



✓ Ra 6,3 (✓)

TB4 h 15...2,5; 45...50 HRC3
см. п. 3

Число зубьев	z	5	
Сопрягаемая цель	Обозначение	M315-2-315-2 ГОСТ 588-81	
	Шаг	t 315	
	Диаметр ролика	d 50	
Профиль зуба по ГОСТ 592-81	-	Тип 2	
Степень точности по ГОСТ. 592-81	-	1	
Величина смещения центров дуг впадин	e	10	
Радиус впадин зубьев	r	25	
Диаметр окружности впадин	D _i	485,91	
Диаметр делительной окружности	D _d	535,91	
Сопрягаемая цель	Ширина внутренней пластины	h	60
	Расстояние между внутренними пластинами	B _{вн}	47

Для выполнения работ
Головной инженер
ИП АТ "Алчевськкокс" *Ступченко*
Ступченко В.М.
28.02.2022

Годен к производству Мех.цеха Воронино В.С.

1. Чертеж разработан по заданию цеха от 19.01.2022г.
2. 220...240 HB.
3. Впадины зубьев закалка TB4 h 15...2,5; 45...50 HRC3.
4. H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$.

Улавливание 1080446-012			
Изм./Лист	№ док-м	Подп.	Дата
Разраб.	Ступченко	Ступ	28.01.2022
Проб.	Пущко	Вик	
Т.контр.			
И.нач.б-ра	Пущко	Вик	
Н.контр.			
Утв.	Курый	Курый	01.22.22
Звездочка натяжного устройства			Лист 1
Сталь 45 ГОСТ 1050-88			Масса 97,5 Масштаб 1:15
			Листов 1
			ПКО