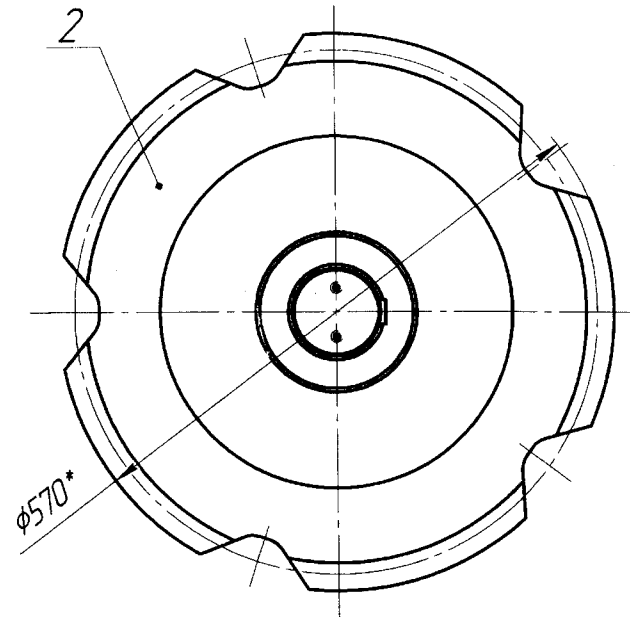
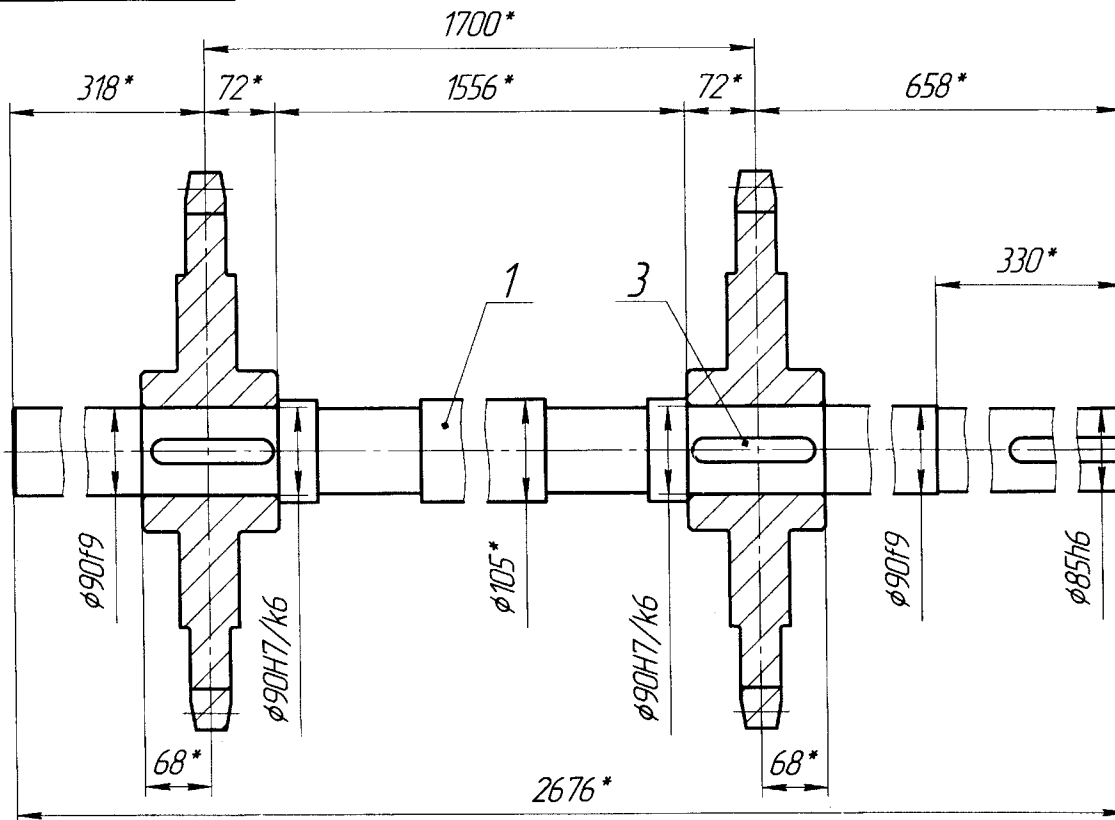


Улавливание 1080446



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Прим.
1	1080446-01	Вал	1	155,0	
2	1080446-02	Звездочка	2	97,5	195,0
3	ГОСТ 23360-78	Шпанка 25x14x125	2	0,3259	0,6518

1. Чертеж разработан по заданию цеха от 19.01.2022г.

2. \* Размеры для справок.

Годен к производству Мех. цеха Воршаков С.С.

Для выполнения работ  
 Главный инженер  
 ПАТ "Алчевсккокс" *Степан*  
 Ступченко Е. М.  
 28.02.2022

Улавливание 1080446

Устройство  
 натяжное

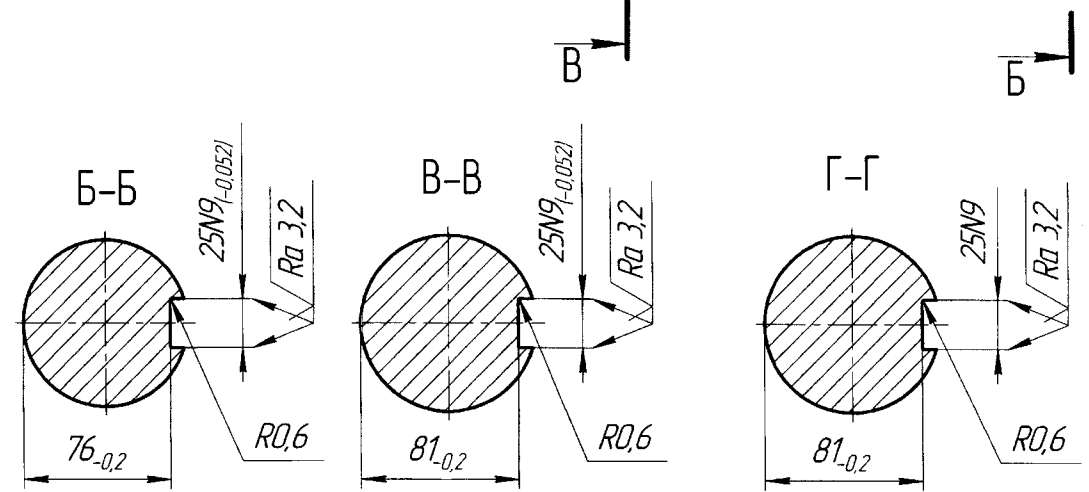
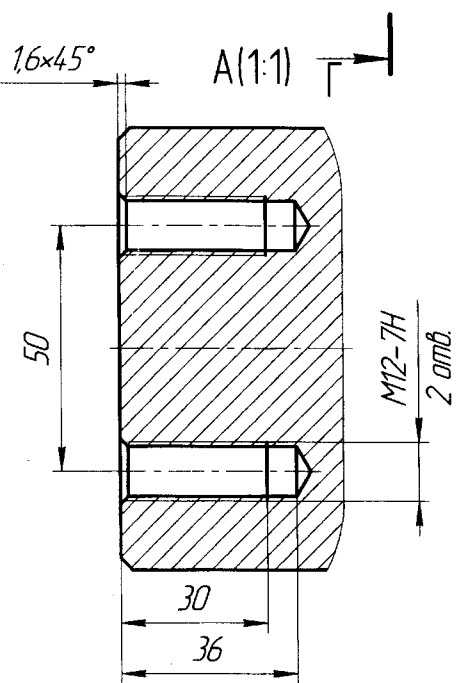
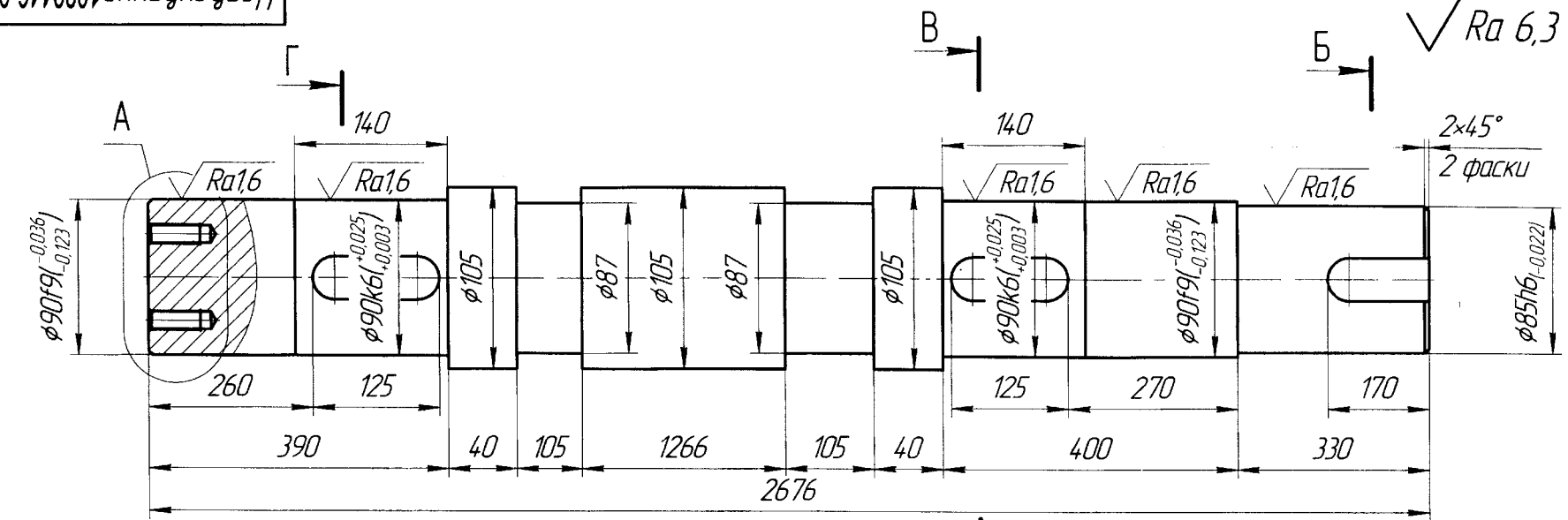
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	34,9,36	1:1
Лист	Листов	1

ПКО

Улавлывание 1080446-01

$\sqrt{Ra 6,3}$  (✓)



Для виховання рошит  
Головний інженер  
ПІАТ "Алчевськконс" *Сенчук*  
Ступиченко В. М.  
28.02.2022

- Чертеж розроблений за заданням цеха от 19.01.2022г.
- 260...285 НВ.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ±IT14/2.

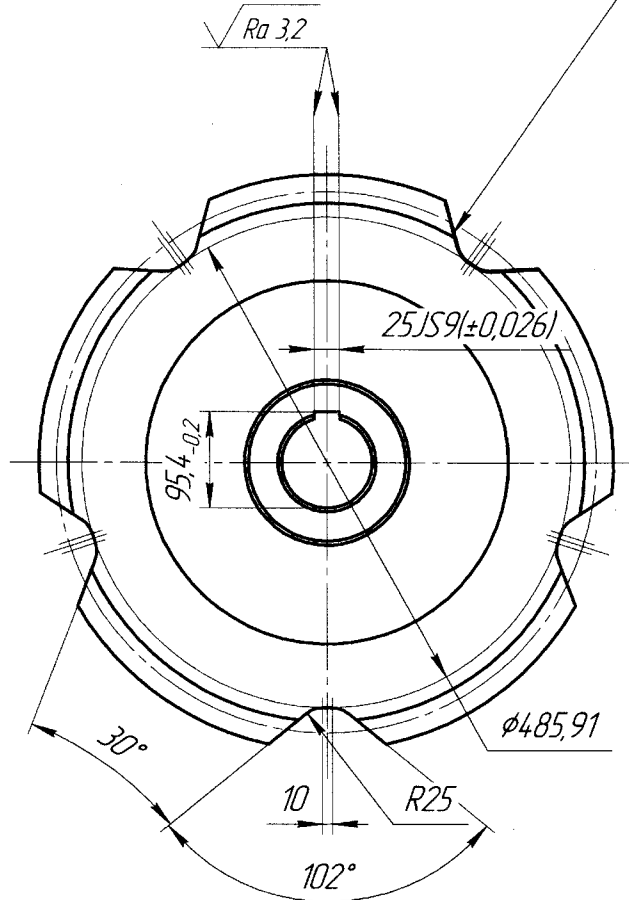
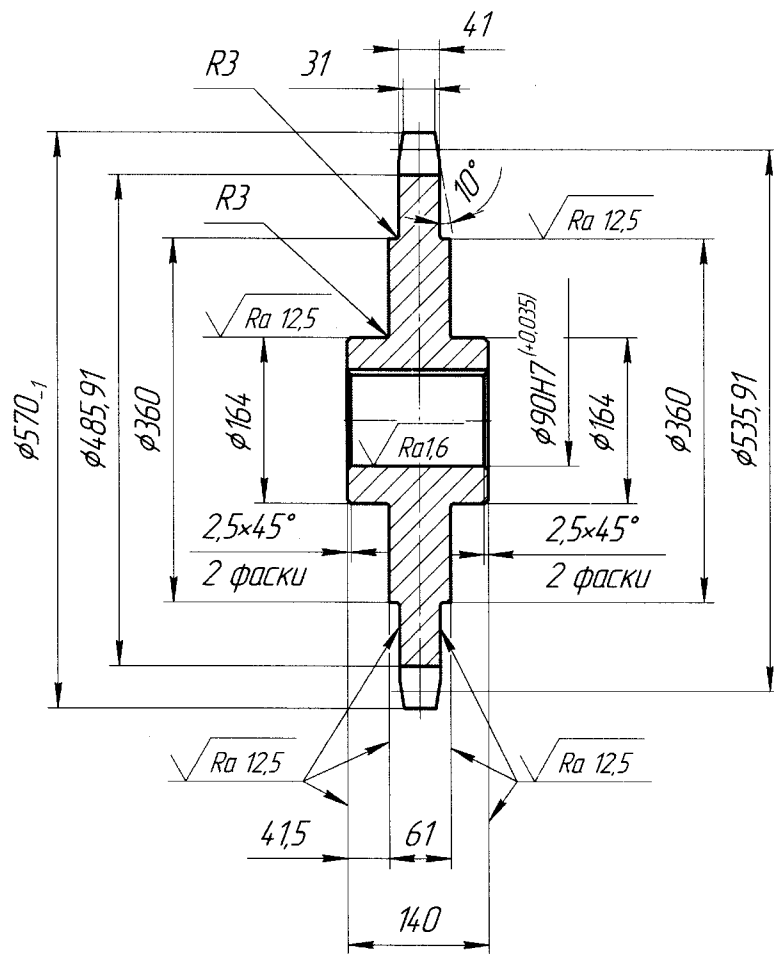
Годен к производству Мех.цеха Верещака С. С.

				Улавлывание 1080446-01			
Изм./Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Вал натяжного устройства	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Стипченко	Сенчук	28.02.2022			155	1:2,5
Проб.	Пущко	Алиш			Лист	Листов	1
Т.контр.							
Исполнитель	Пущко	Алиш		Сталь 45 ГОСТ 1050-88			ПКО
Н.контр.							
Утв.	Курин	Сенчук	28.02.22				

Улавлывание 1080446-02

$\sqrt{Ra 6,3}$  (✓)

ТВЧ h 15...25; 45...50 HRCэ  
см. п. 3



Число зубьев	z	5	
Сопрягаемая цель	Обозначение	M315-2-315-2 ГОСТ 588-81	
	Шаг	t 315	
	Диаметр ролика	d 50	
Профиль зуба по ГОСТ 592-81	-	Тип 2	
Степень точности по ГОСТ 592-81	-	1	
Величина смещения центров дуг впадин	e	10	
Радиус впадин зубьев	r	25	
Диаметр окружности впадин	$D_i$	485,91	
Диаметр делительной окружности	$D_d$	535,91	
Сопрягаемая цель	Ширина внутренней пластины	h	60
	Расстояние между внутренними пластинами	$B_{вн}$	47

для выполнения работ  
Головной инженер  
ЦАТ "Алчевсккокс" *Селют*  
Ступиченко Е.М.  
28.02.2022

Годен к производству Мех.цеха Корнилов С.С.

1. Чертеж разработан по заданию цеха от 19.01.2022г.
2. 220...240 НВ.
3. Впадины зубьев закалка ТВЧ h 15...25; 45...50 HRCэ.
4. H14, h14, ±  $\frac{IT14}{2}$ .

Улавлывание 1080446-02				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Звездочка натяжного устройства	97,5 15
Разраб.	Ступиченко	Селют	24.01.2022			
Пров.	Лушко	Виктор				
Т.контр.						
И.нач.цеха	Лушко	Виктор				
Н.контр.					Лист	Листов 1
Утв.	Кириш	Селют	01.22.22		Сталь 45 ГОСТ 1050-88	ПКО