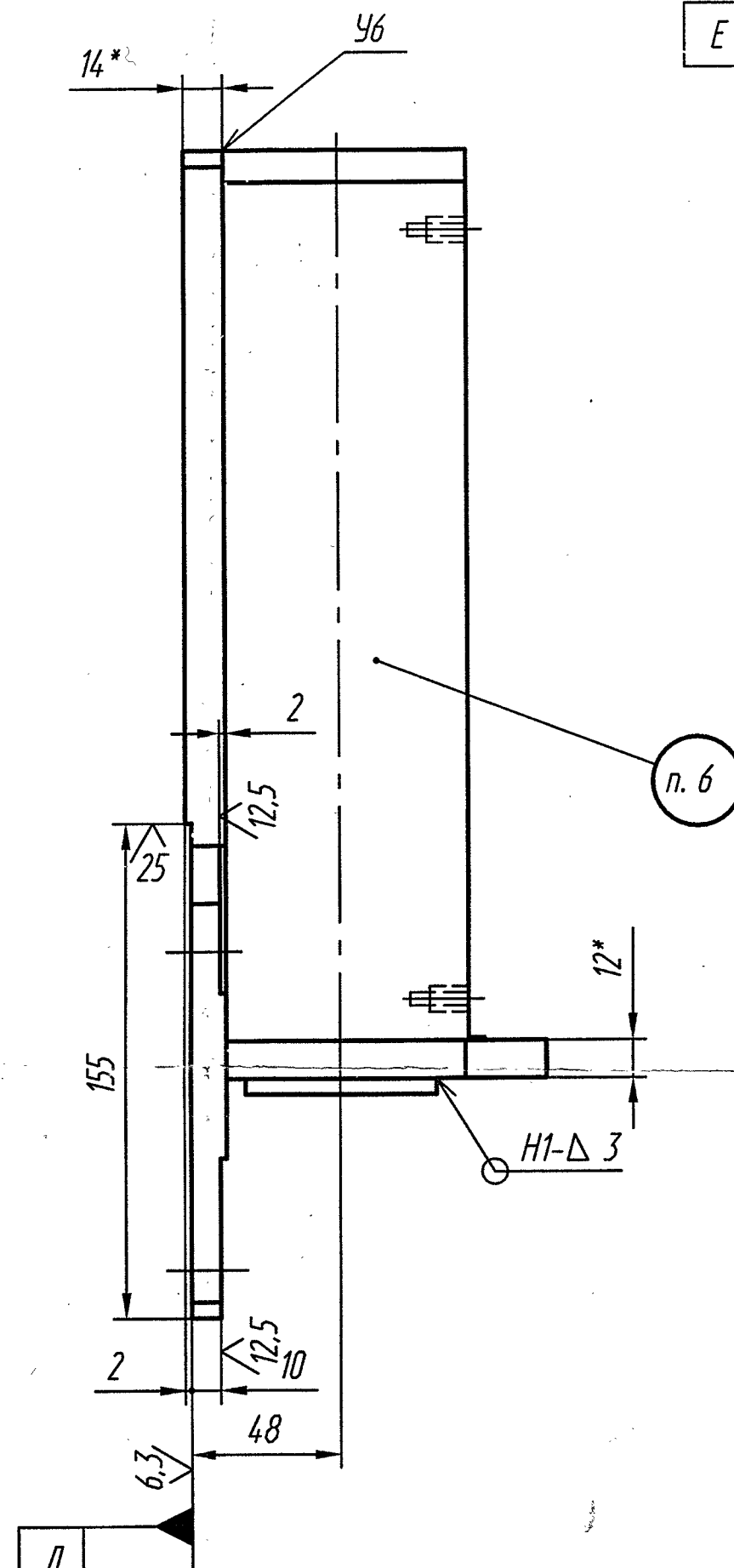
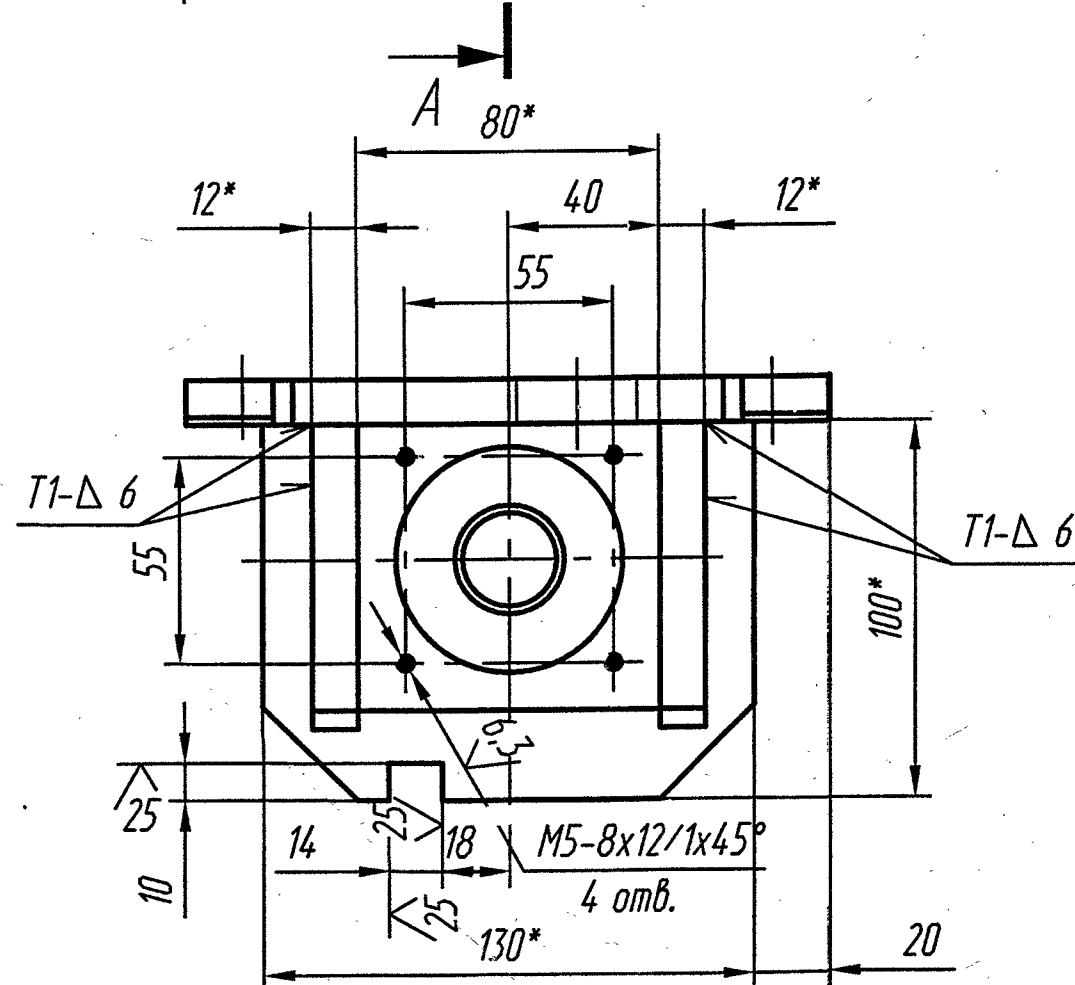
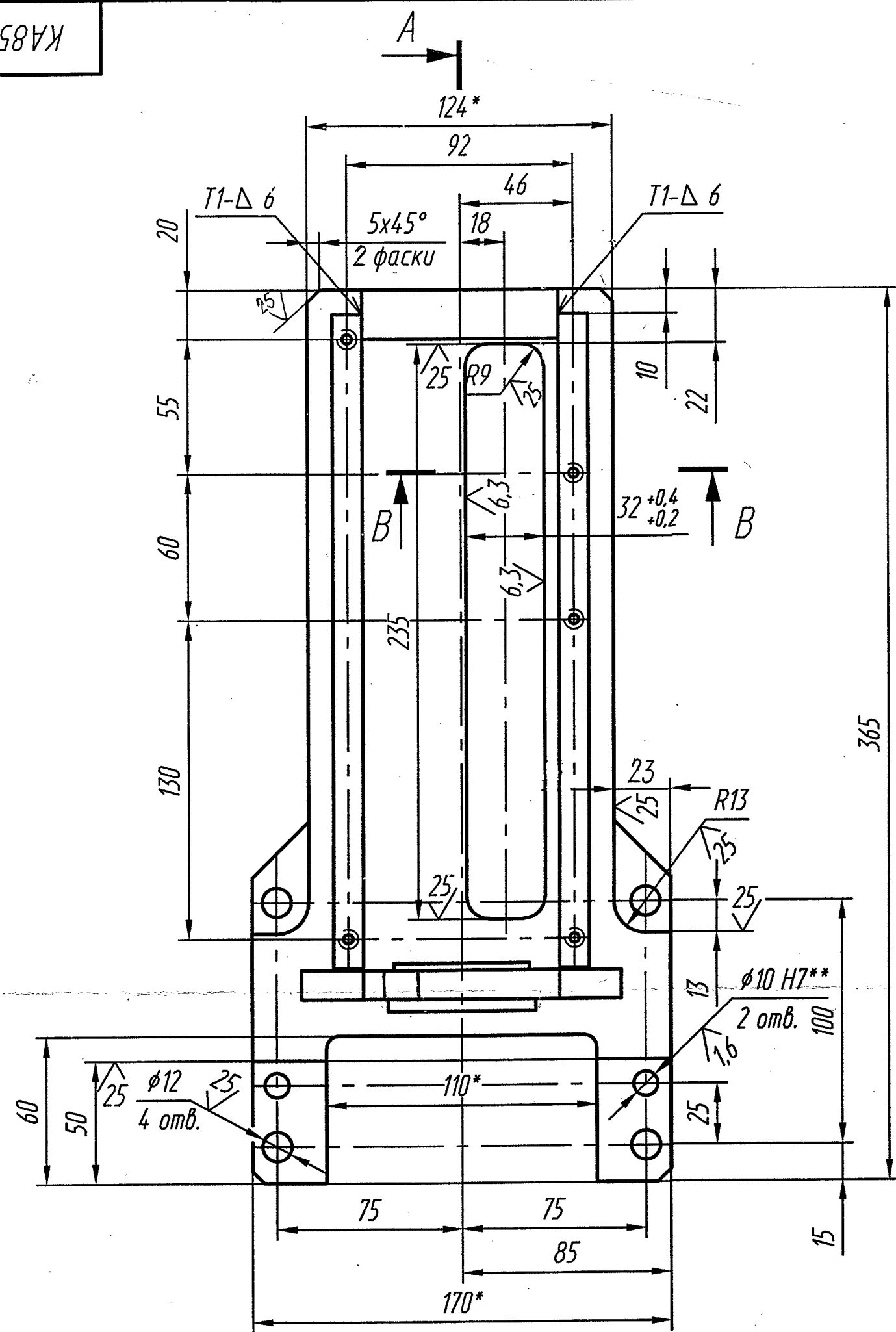
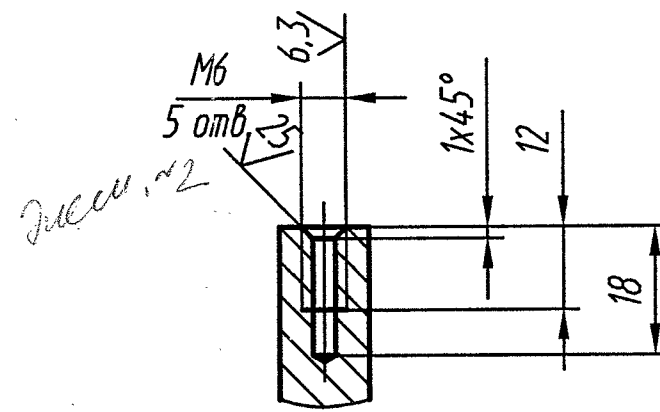


КА8549.03-30-009 СБ

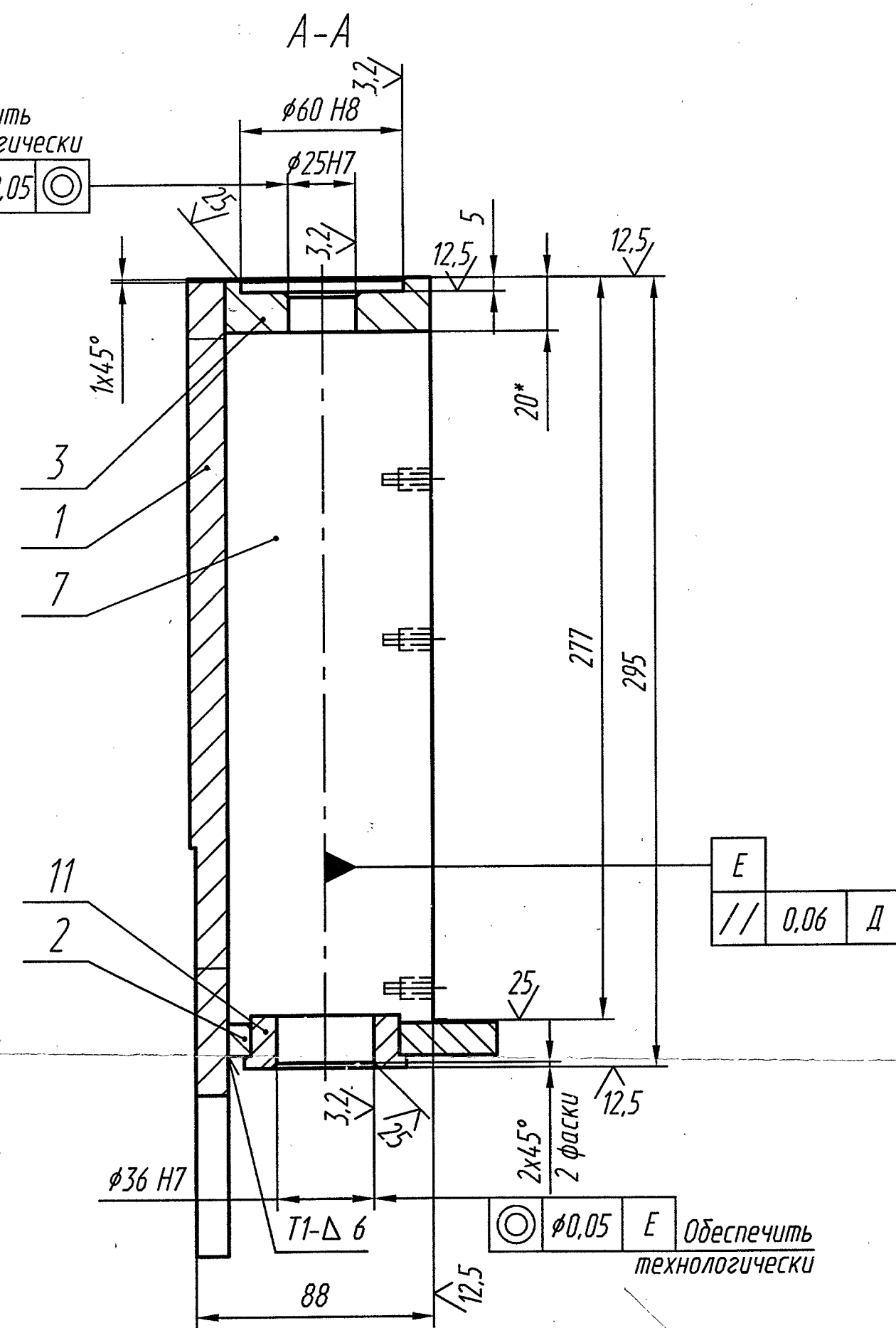


Д	0,04
---	------

В-В (1:1)



Обеспечить технологически
E $\phi 0,05$



E	0,06	Д
---	------	---

Обеспечить технологически
E $\phi 0,05$

- 1 Сварная конструкция - по ОСТ2 Н91-3-88.
- 2 Сварные швы по ГОСТ 14771-76.
- 3 *Размеры для справок.
- 4 **Выполнить совместно с дет. КА8549.03-11-009 при сборке.
- 5 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, н14, $\pm 1/2$.
- 6 Маркировать обозначение чертежа.

Примечание - Масса наплавленного металла - 0,2 кг.

020,160,360,160,670

КА8549.03-30-009 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Дударева	В.И.	25.08.09			9,8	1:2
Пров.	Дударева	В.И.	25.08.09				
Т.контр.	Зорченко	В.И.	25.08.09				
Принял	Гостев	В.И.	25.08.09				
Н.контр.	Гостев	В.И.	25.08.09				
Утв.	Гостев	В.И.	25.08.09				

Корпус
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	9,8	1:2

Лист 1 из 1

ОАО "Тяжмехпресс"

ГОДЕН НА 2009 ГОД

Имя файла: КА8549.03-30-009 СБ.dwg

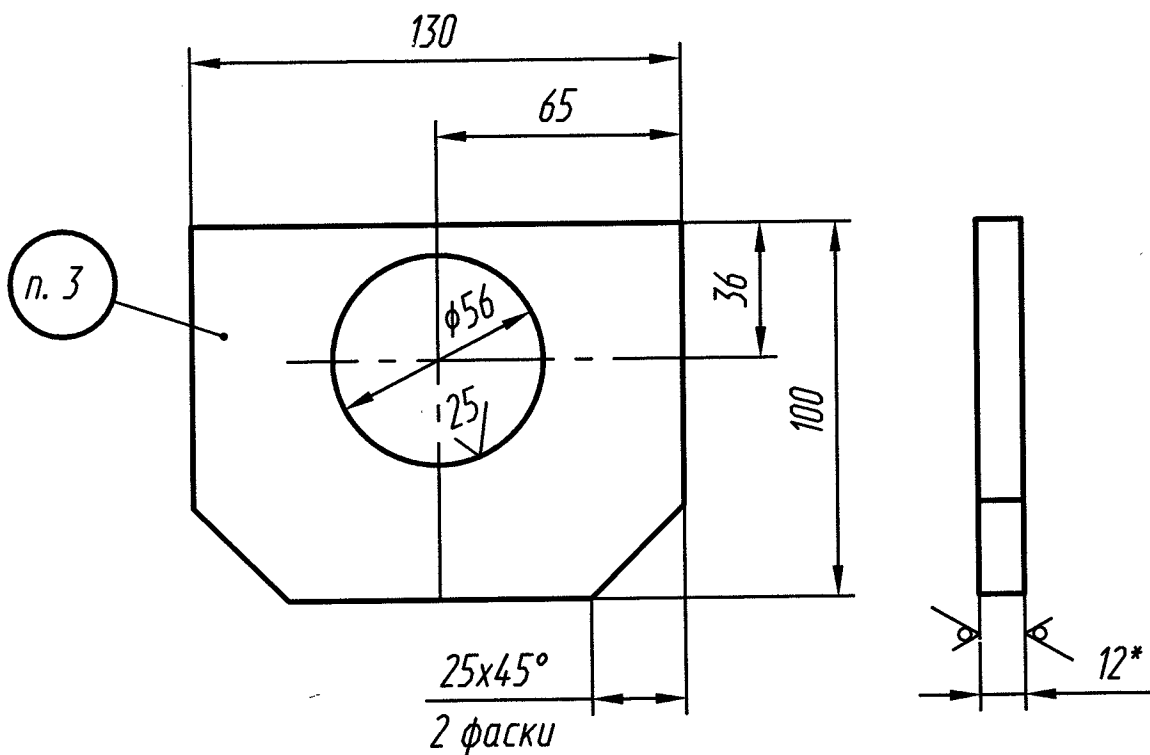
Формат А2

Гл. сварщик: [подпись]

Гл. сварщик: [подпись]

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
531	116	03.08.09		

КА8549.03-30-009/402

50
✓(✓)

1 *Размер для справок.

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, $\pm t/2$, остальные- по ГОСТ 14792-80.

3 Маркировать обозначение чертежа.

Инв.№ подл. 531122

Подпись и дата 07.19.08.09

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв.№ дубл.

Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Дударева			03.08.09
Пров.	Дударева			03.08.09
Т.контр.	Зорченко			19.03.09
Принял	Гостев			25.03.09
Н.контр.				
Утв.	Гостев			25.03.09

КА8549.03-30-009/402

Лист

Лит.	Масса	Масштаб
	1	1:2
Лист		Листов 1

Лист Б-ПН-0-12 ГОСТ 19903-74
СтЗис 2 ГОСТ 14637-89

ОАО "Тяжмехпресс"

Формат А4

Имя файла: КА8549.03-30-009/402.dwg

Гл. сварщик Воскр.

Жуу
24.03.09

ОРИГИНАЛ

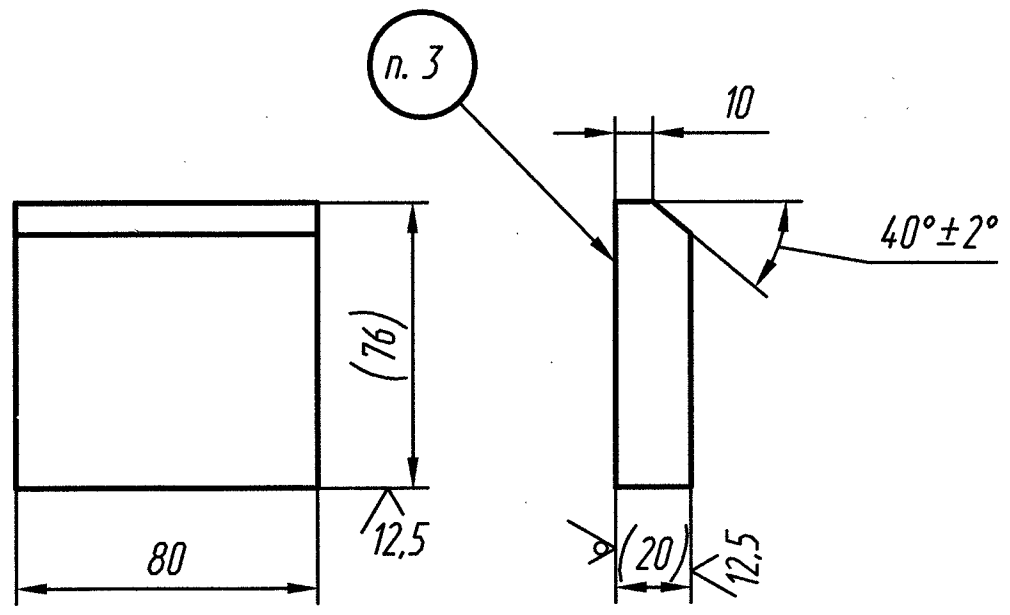
Подпись
Дата
24.03.09

КА8549.03-30-009/403

100
✓(✓)

Восиф

ОРИГИНАЛ



- 1 Размеры в скобках - после сварки.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, остальные- по ГОСТ 14792-80.
- 3 Маркировать обозначение чертежа.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подпись и дата
531123	24.03.09			

					КА8549.03-30-009/403				
					Лист	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист.	№ докум.	Подпись	Дата					
Разраб.	Дударева		DM	03.03.			1	1:2	
Пров.	Дударева		DM	03.03.					
Т.контр.	Зорченко		DM	19.03.09		Лист	Листов 1		
Принял	Гостев			25.03.09	Лист Б-ПН-0- ГОСТ 19903-74		ОАО "Тяжмехпресс"		
Н.контр.					СмЗис 2 ГОСТ 14637-89				
Утв.	Гостев			25.03.09					

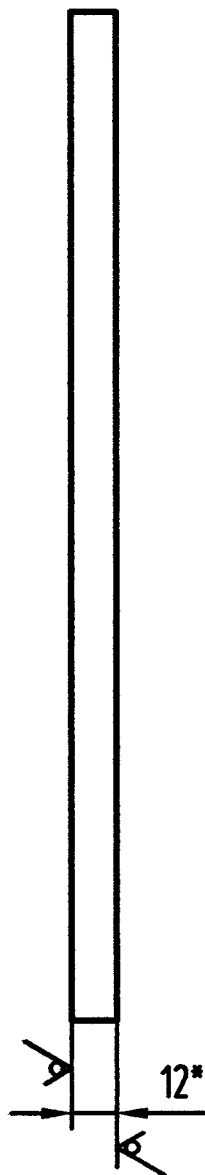
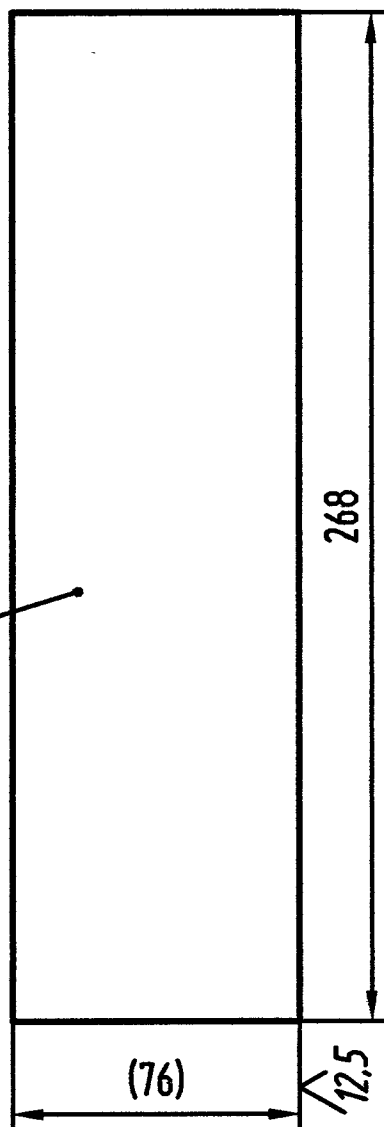
ОТСКАНИРОВАНО

KA8549-30-010/402

100% (✓)

Гл. сварщик
Гл. металлург

п. 4



- 1 *Размер для справок.
2 Размер в скобках - после сварки.
3 h14; остальные - по ГОСТ 14792-80.
4 Маркировать обозначение чертежа.

Инв.№	Подпись и дата	Взам.инв.№	Инв.№	Подпись и дата
НЗ 8549-30-010/402	02.10.03			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Дударева	02.03.03		02.03.03
Пров.	Дударева	02.03.03		02.03.03
Т.контр.	Переверзев	02.03.03		02.03.03
Принял	Климов	02.03.03		02.03.03
Н.контр.	Овечкин	02.03.03		02.03.03
Утв.	Климов	02.03.03		02.03.03

KA8549-30-010/402

Стенка

Лит. Масса Масштаб

1,9 1:2

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-0-12 ГОСТ 19903-74
СтЗпс 2 ГОСТ 14637-89

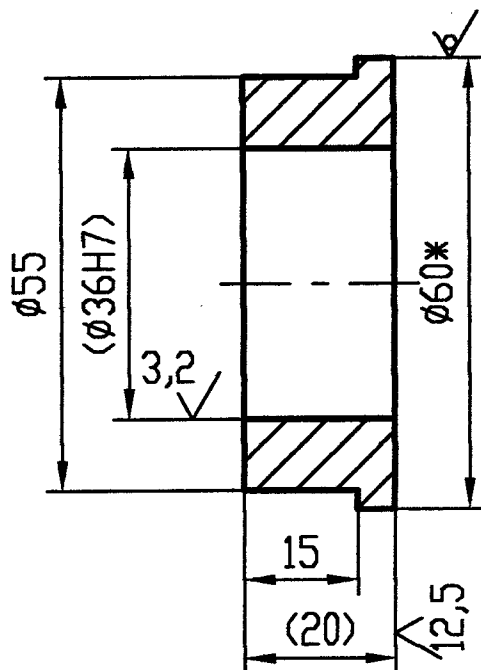
ЗАО "Тяжмехпресс"

Формат А4

Гл. сварщик: *А.И.И.*

КТ8048-30-011/407

25 ✓✓



- 1 Размеры в скобках - после сварки.
- 2 h14.
- 3 Маркировать обозначение чертежа на бирке.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подпись и дата
459627	04.03.2002			
ОТСКАНИРОВАНО				

КТ8048-30-011/407

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Ревина	01.01		
Пров.	Ревина	01.01		
Т.контр.	Статьяди	01.01		
Принял	Дударева	01.01		
Н.контр.	Авилов	01.01		
Утв.	Феоктистов	01.01		

Бобышка

Круг 60 - ВГОСТ 2590-88
СтЗсп 1-II ГОСТ 535-88

Лит.	Масса	Масштаб
	0,16	1:1
Лист		Листов 1

ЗАО "Тяжмехпресс"