

Принесли  
группа 28.03.03.

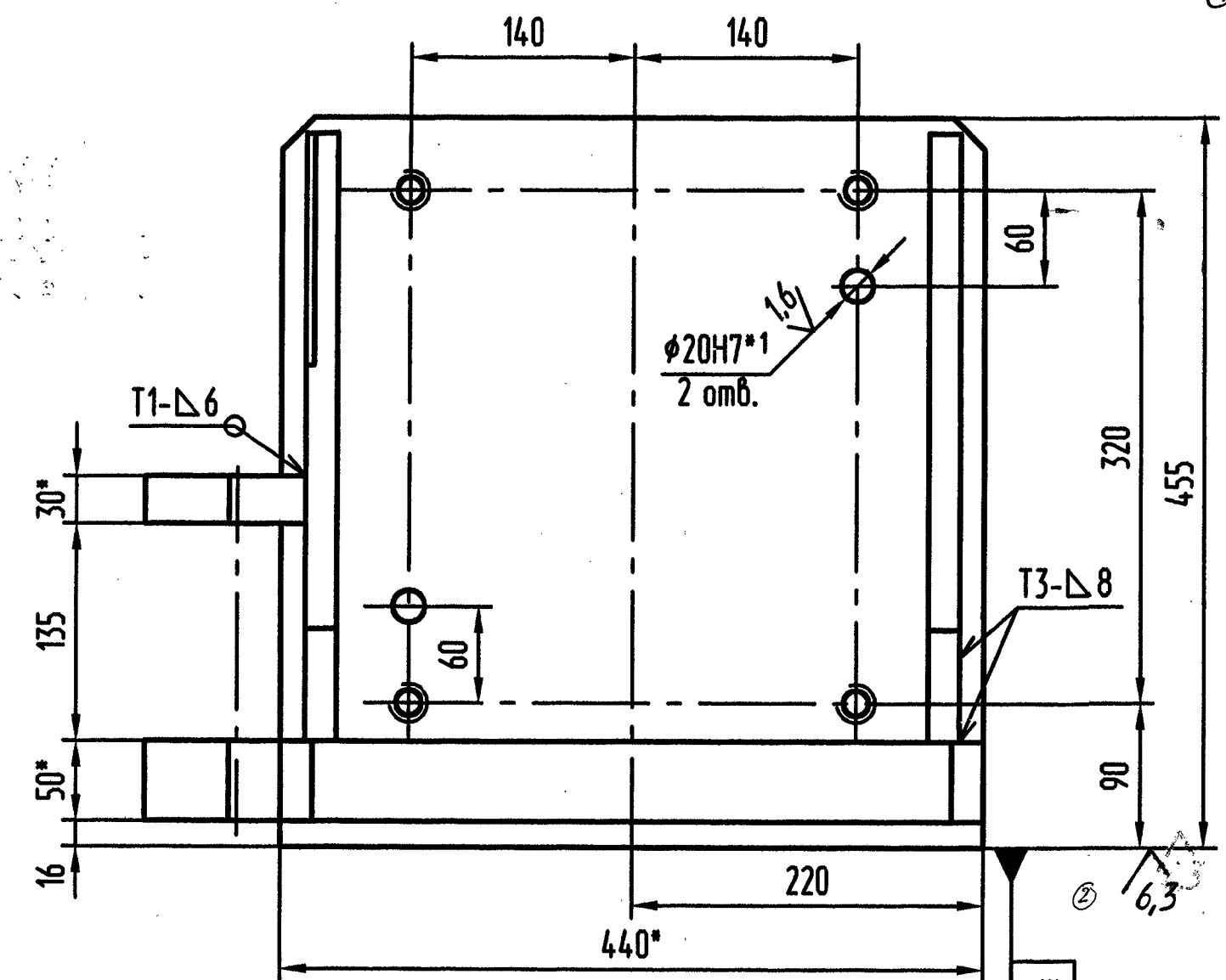
Инв.№ подл.	Подпись и дата 05.06.03 05.10.03	Взаимн.№ 2	Инв.№ 2 подл.	Подпись и дата	007005000	Материалы	Наплавленный металл	4	к2	КА8549-30-009	Кронштейн	Лит.	Лист	Листов
														1
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взаимн.№ 2	Инв.№ 2 подл.	Подпись и дата	007005000	Материалы	Наплавленный металл	4	к2	КА8549-30-009	Кронштейн	ЗАО "Тяжмехпресс" Формат А4		
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взаимн.№ 2	Инв.№ 2 подл.	Подпись и дата	007005000	Материалы	Наплавленный металл	4	к2	КА8549-30-009	Кронштейн	Лит.	Лист	Листов
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взаимн.№ 2	Инв.№ 2 подл.	Подпись и дата	007005000	Материалы	Наплавленный металл	4	к2	КА8549-30-009	Кронштейн	Лит.	Лист	Листов

Recd  
1504010

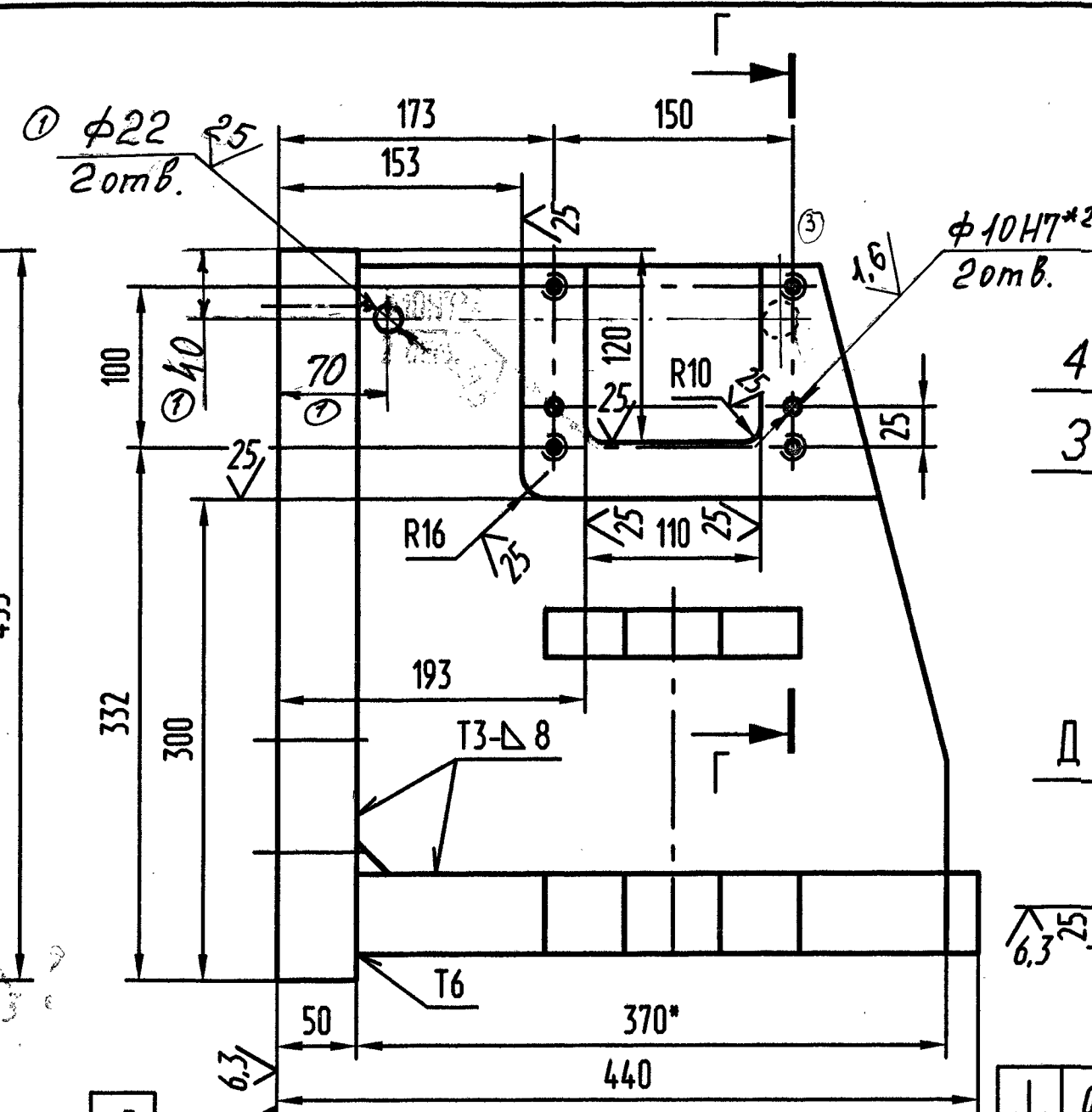
ОТСКАНИРОВАНО

Л. сварщик:

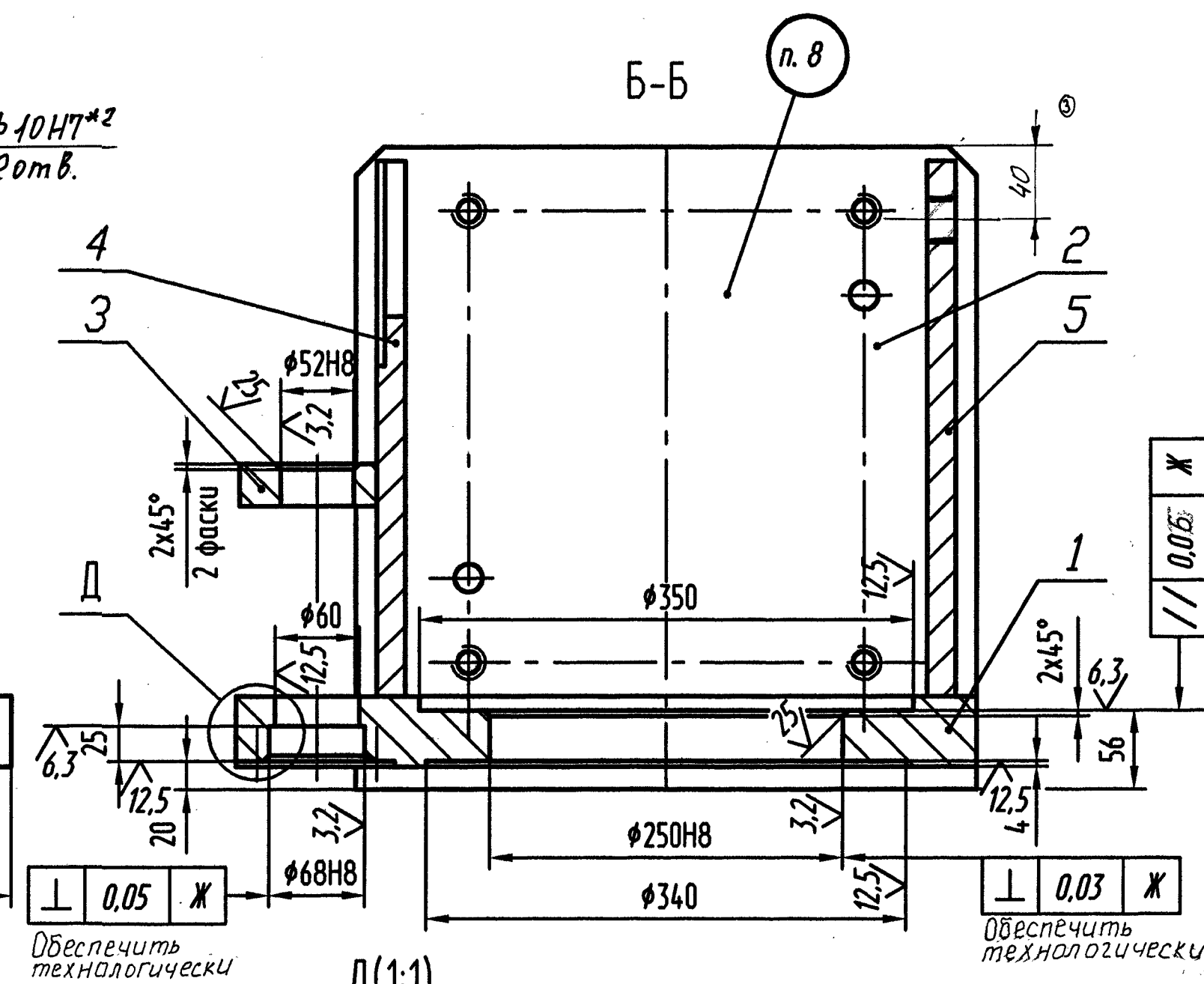
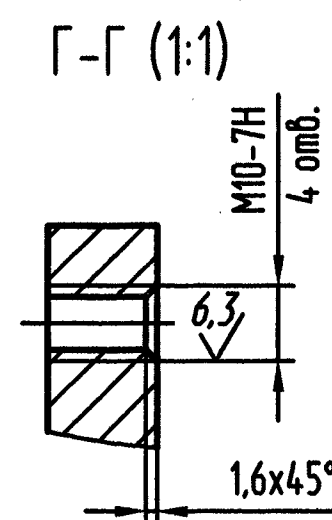
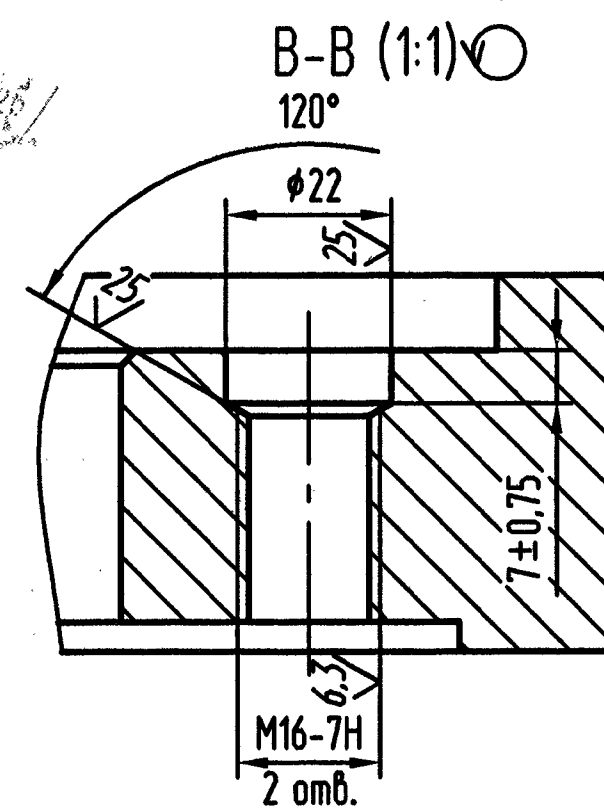
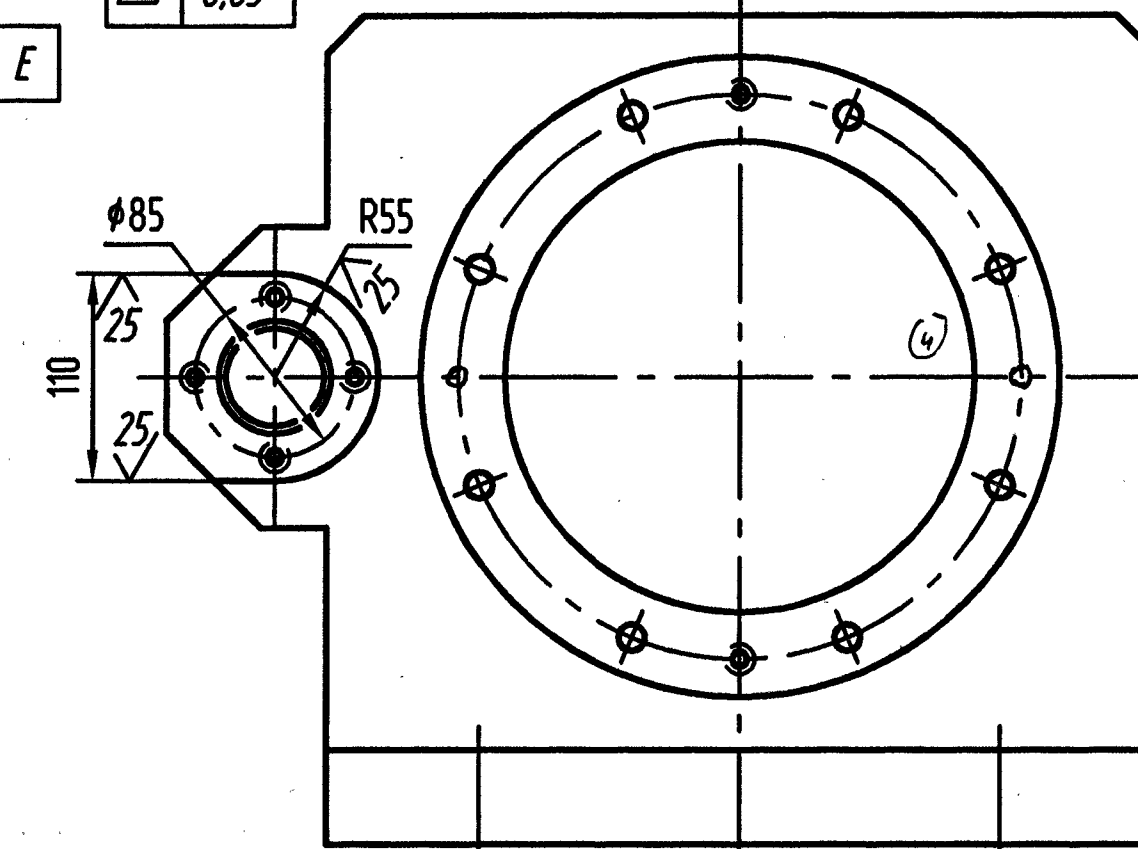
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взаиминв. № Инв.№ 2 дубл.	Подпись и дата
-------------	----------------	---------------------------	----------------



$\times$		
$\square$	0,05	
$\perp$	0,03	E

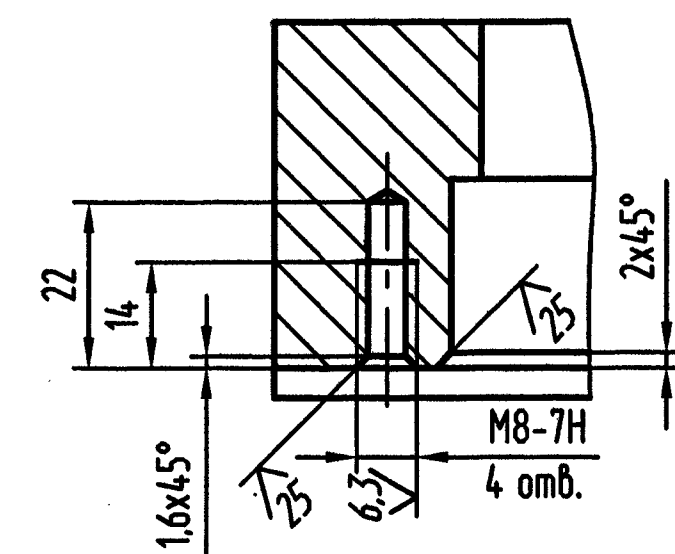


$E$	
$\square$	$0,05$



$\perp$	0,03	Ж
---------	------	---

Обеспечить  
технологически



- 1 Сварная конструкция по ОСТ2 Н91-3-88.
- 2 Сварные швы по ГОСТ14771-76.
- 3 \*Размеры для справок.
- 4 \*<sup>1</sup> Обработать совместно с дет. КА8549-11-011.
- 5 \*<sup>2</sup> Обработать совместно с дет. КА8549-30-010.
- 6 Н14, н14,  $\pm 1/2$ .
- 7 Неуказанные допуски формы поверхностей - по ГОСТ 25069-81.
- 8 Маркировать обозначение чертежа.
- 9 \*<sup>3</sup> Обработать совместно с дет. поз. 180. ⑤

Примечание – Масса наплавленного металла 4 кг.

4	3	с/з 1693	<i>В</i>	27.04
3		с/з 2107	<i>Виз</i>	14.05
2		с/з 1833	<i>Виз</i>	18.10
1		с.з. 1690	<i>Фили</i>	12.03
Изм. лист.		№ докум.	Подпись	Дата
Проб.	Дударева		<i>Виз</i>	01.02
Разв.	Дударева		<i>Виз</i>	06.02
Т.контр.	Переверзев		<i>Виз</i>	13.13
Принял	Климов		<i>Виз</i>	23.02
Н.контр.	Овечкин		<i>Виз</i>	23.02
Увт.	Климов		<i>Виз</i>	02.02

KA8549-30-009 СБ

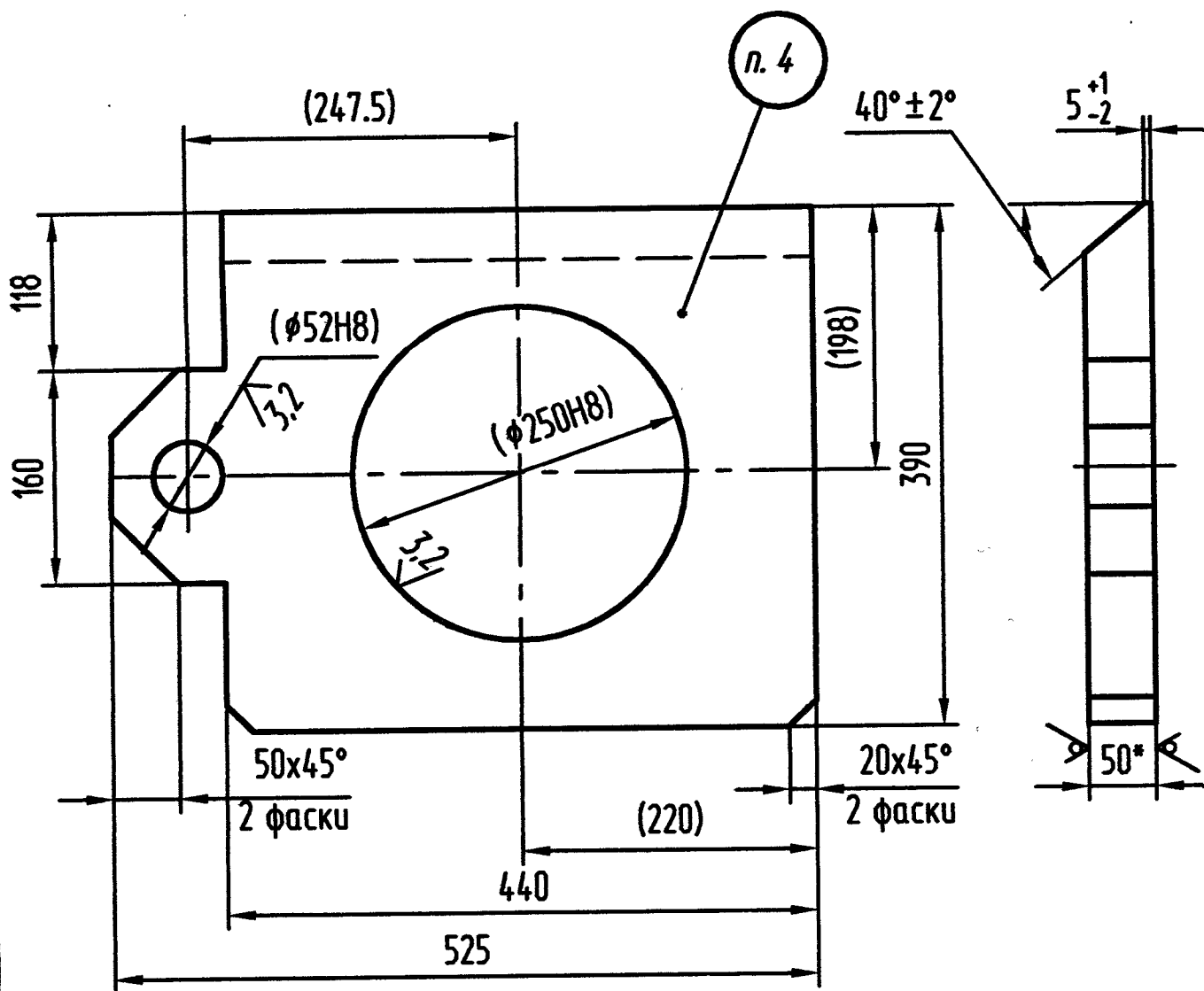
Кронштейн  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	176	1:4
Лист	Листов	1

**ЗАО 'Тяжмехпресс'**

КА8549-30-009/401

25  
✓(✓)



- 1 \*Размер для справок.
- 2 Размеры в скобках - после сварки.
- 3 H14; h14;  $\pm t/2$ .
- 4 Маркировать обозначение черетжа.

КА8549-30-009/401

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Дударева	Ден	02.03	
Пров.	Дударева	Ден	02.03	
Т.контр.	Переверзев	Ден	02.03	
Принял	Климов	Ден	02.03	
Н.контр.	Овечкин	Ден	02.03	
Утв.	Климов	Ден	02.03	

Лист

Лит.	Масса	Масштаб
	53,5	1:5
Лист	Листов	1

Лист Б-ПН-0-50 ГОСТ 19903-74  
СтЗис 2 ГОСТ 14637-89

ЗАО "Тяжмехпресс"

Формат А4

ОТДЕЛ ПРОДАЖ

Г.Л.Сварщик  
Г.Л.Металлург

Взаимов. N 2 Инв. N 2

Подпись и дата

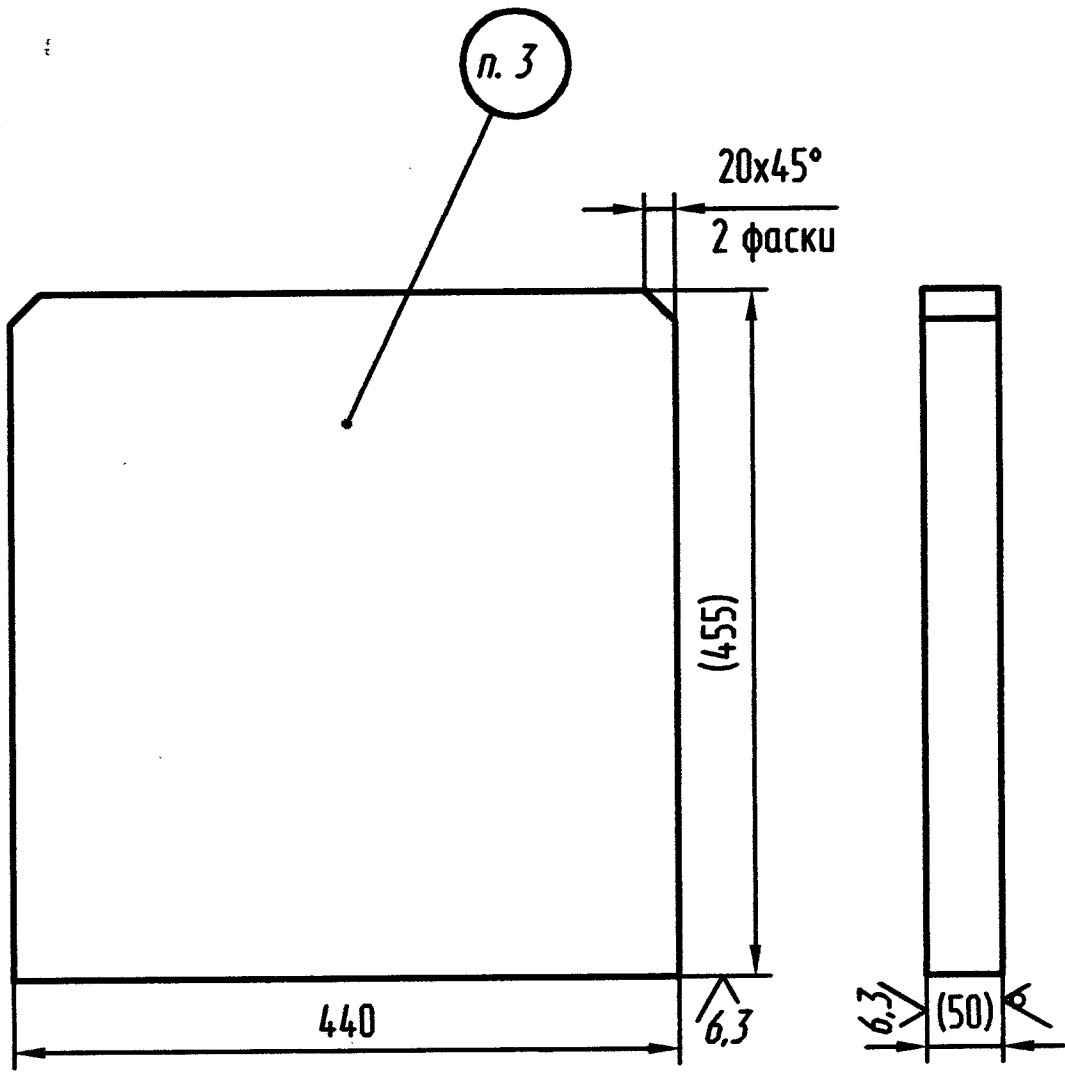
Инв. N 2

КА8549-30-009/402

25  
✓(✓)

ОТСКАНИРОВАНО

Гл.сварщик: *С.М.Мед*  
Гл.металлург: *С.М.Мед*



- 2 Размеры в скобках - после сварки.
- 3 H14; h14;  $\pm t/2$ .
- 4 Маркировать обозначение черетжа.

Инв.№	Подпись и дата	Взам.инв.№	Инв.№	Подпись и дата
448661	<i>С.М.Мед</i> 19.08.24			

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лидарева	<i>С.М.Мед</i>	03.03	
Пров.	Лидарева	<i>С.М.Мед</i>	03.03	
Т.контр.	Переверзев	<i>С.М.Мед</i>	03.03	
Принял	Климов	<i>С.М.Мед</i>	03.03	
Н.контр.	Овечкин	<i>С.М.Мед</i>	03.03	
Утв.	Климов	<i>С.М.Мед</i>	03.03	

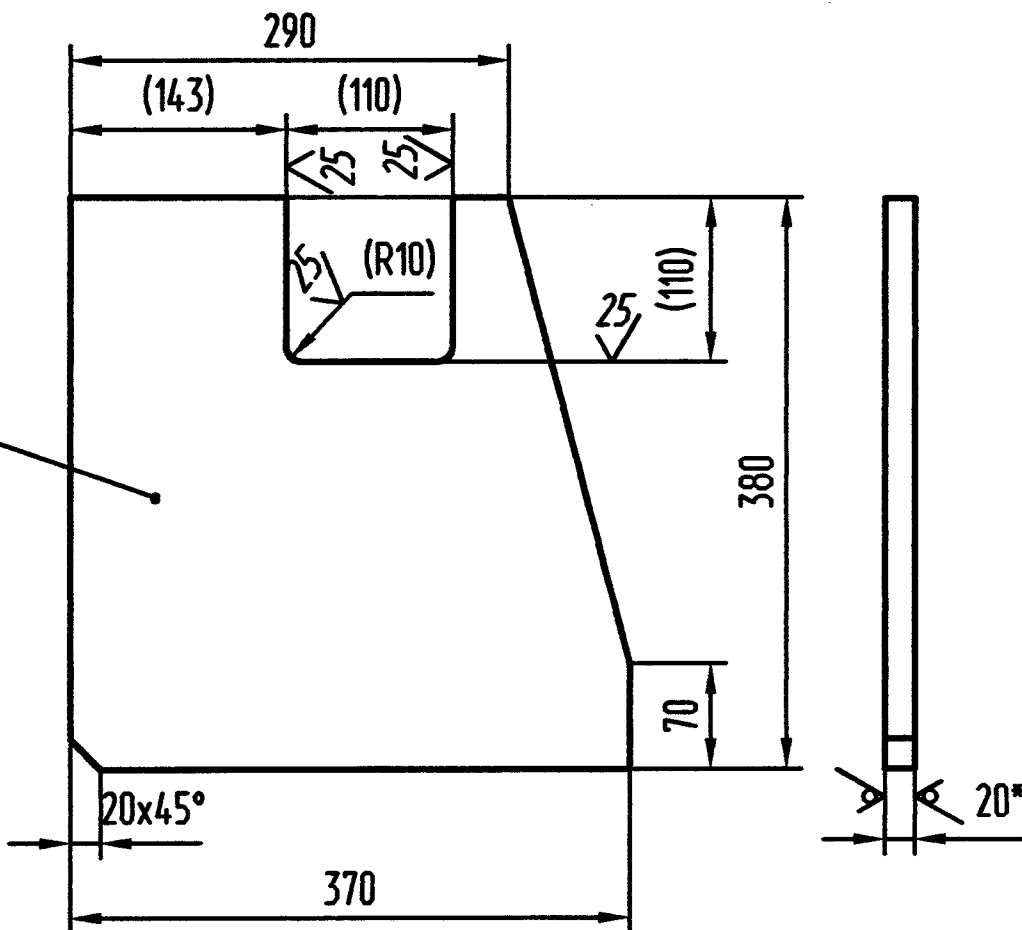
КА8549-30-009/402			
Основание	Лит.	Масса	Масштаб
		78,5	1:5
	Лист	Листов 1	
Лист Б-ПН-0- ГОСТ 19903-74 Ст3пс 2 ГОСТ 14637-89		ЗАО "Тяжмехпресс"	
Формат А4			



КА8549-30-009/404

100  
✓(✓)

ОТСКАНИРОВАНО



- 1 \*Размер для справок.
- 2 Размеры в скобках - после сварки.
- 3 H14; h14;  $\pm t/2$ ; остальные - по ГОСТ 14792-80.
- 4 Маркировать обозначение черетжа.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подпись и дата
47863	1.04.05 92			

				КА8549-30-009/404				
				Ребро		Лит.	Масса	Масштаб
							18,2	1:5
						Лист		Листов 1
				Лист		Б-ПН-0-20 ГОСТ 19903-74		
						Ст3пс 2 ГОСТ 14637-89		
				ЗАО "Тяжмехпресс"				

- 1 \*Размер для справок.
- 2 Размеры в скобках - после сварки.
- 3 Н14; h14; ±t2/2; остальные - по ГОСТ 14792-80.
- 4 Маркировать обозначение черетжа.

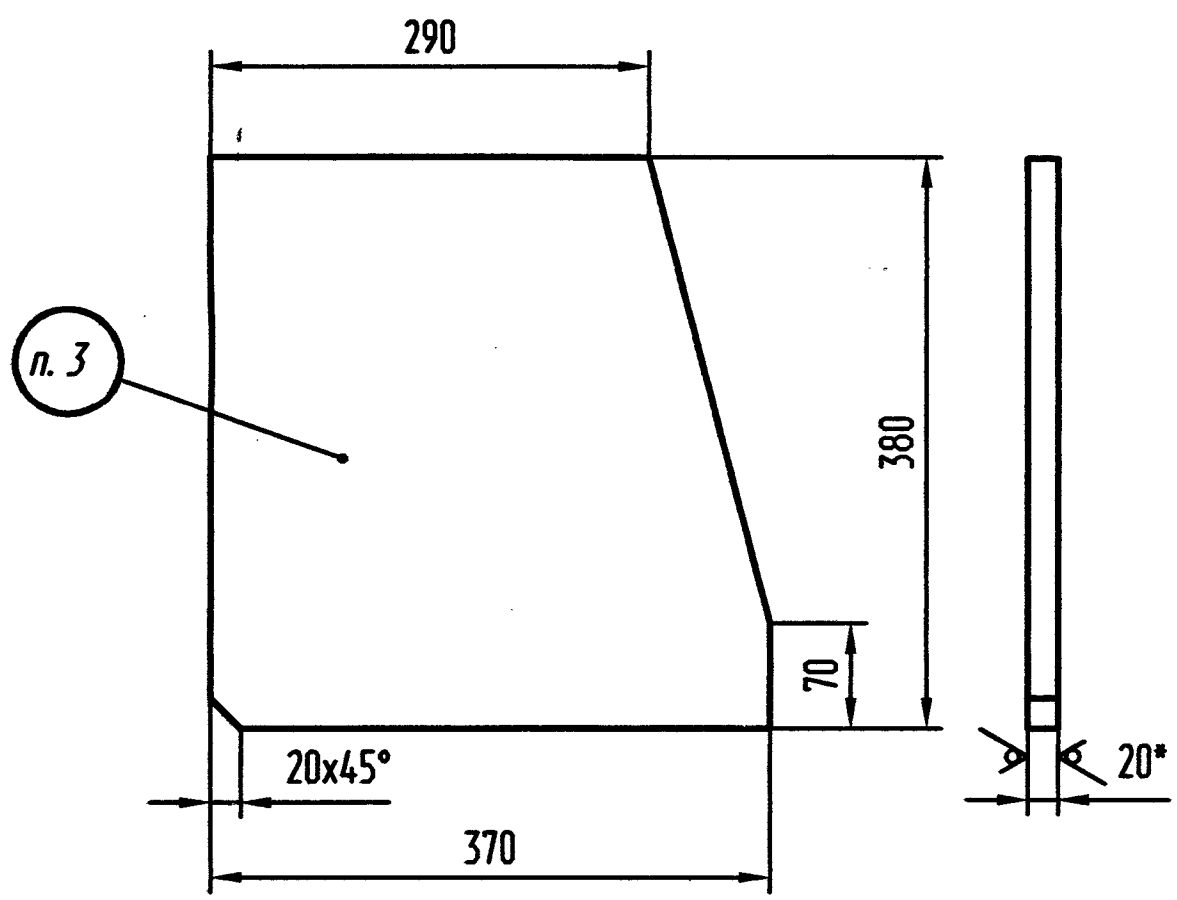
Формат А4

ОТСКАНИРОВАНО

Г. л. сварщик: [подпись]  
Г. л. металлург: [подпись]

КА8549-30-009/405

100  
✓(✓)



- 1 \*Размер для справок.
- 2 Предельные отклонения размеров - по гост 14792-80.
- 3 Маркировать обозначение черетжа.

Инв.№	Подпись и дата	Взам.инв.№	Инв.№	Подпись и дата
488668	24.04.25			

КА8549-30-009/405				
Лист	Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лидарева	[подпись]	23.03.25
	Пров.	Лидарева	[подпись]	23.03.25
	Т.контр.	Переверзев	[подпись]	23.03.25
	Принял	Климов	[подпись]	23.03.25
Н.контр.	Овечкин	[подпись]	23.03.25	
Утв.	Климов	[подпись]	23.03.25	
Ребро		Лист Б-ПН-О-20 ГОСТ 19903-74 Ст3пс 2 ГОСТ 14637-89		
Лит.	Масса	Масштаб		
	20,2	1:5		
Лист		Листов 1		
ЗАО "Тяжмехпресс"				

Формат А4