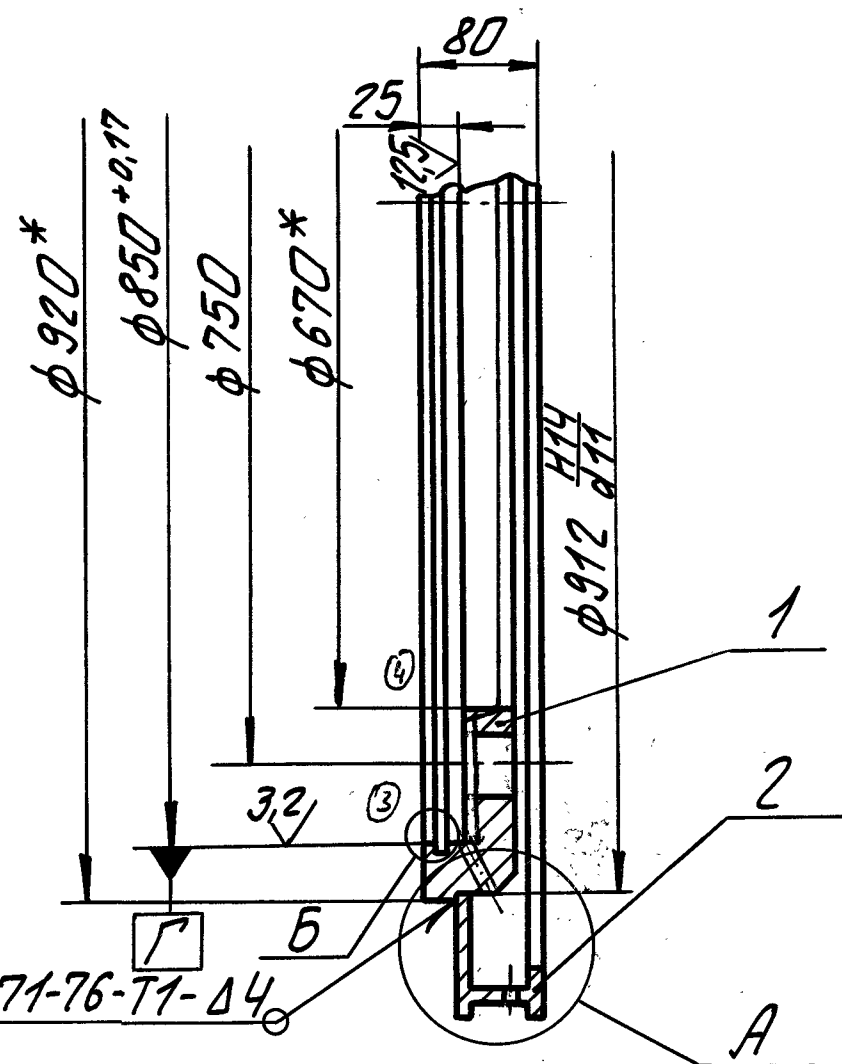
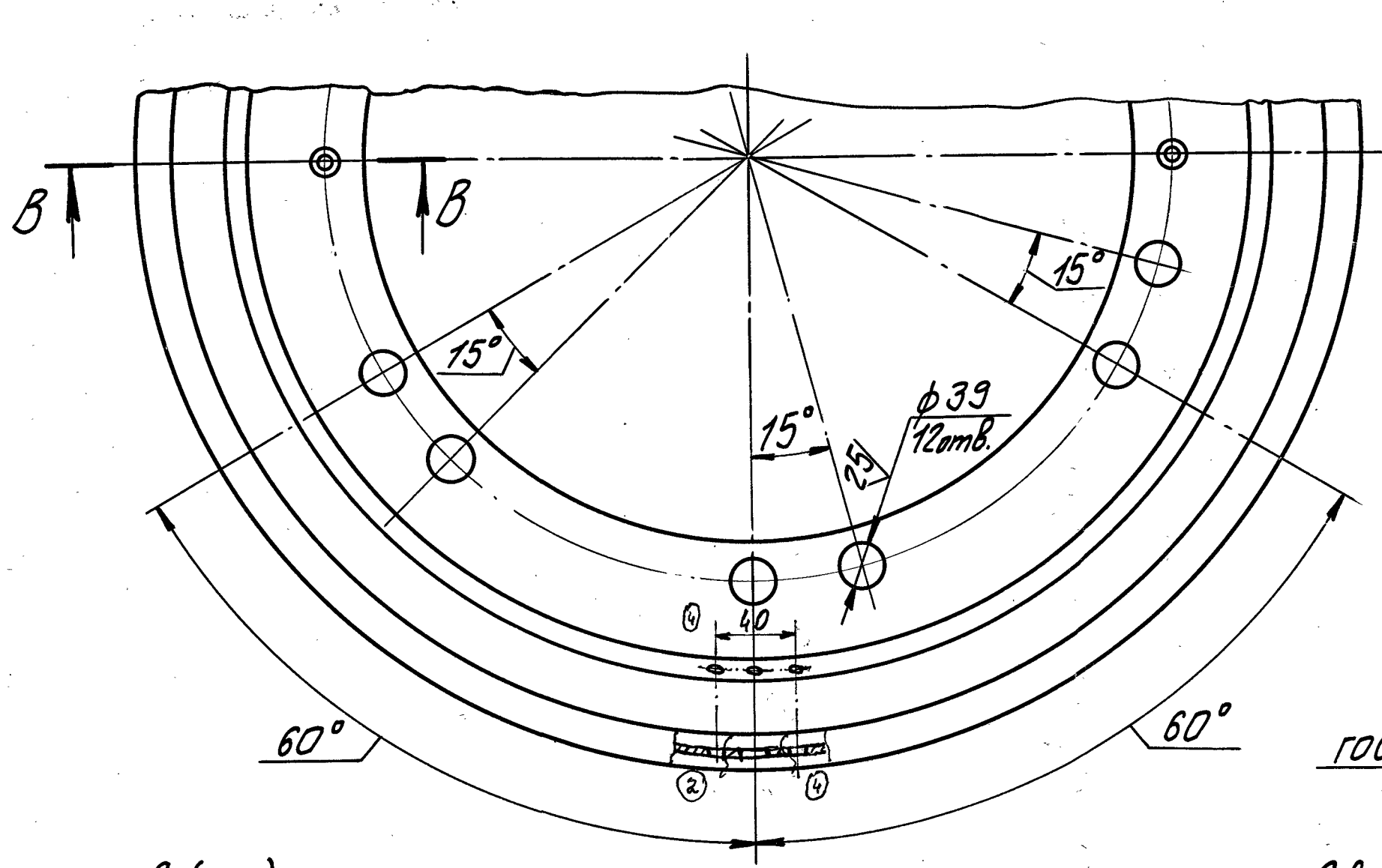


Министерство здравоохранения и соц. б-и

[illegible]

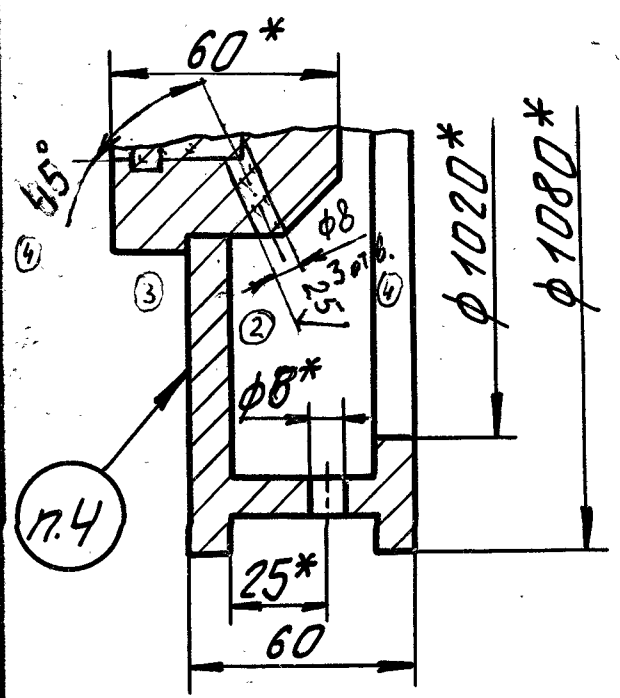
Г.п. сварщик: *В.В. В*

КБ8048-23А-021СБ

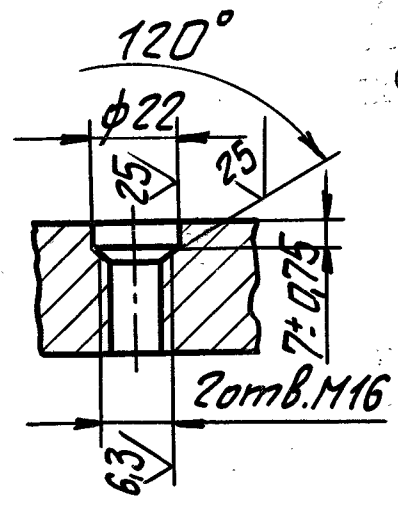


ГОСТ 14771-76-Т1-Δ4

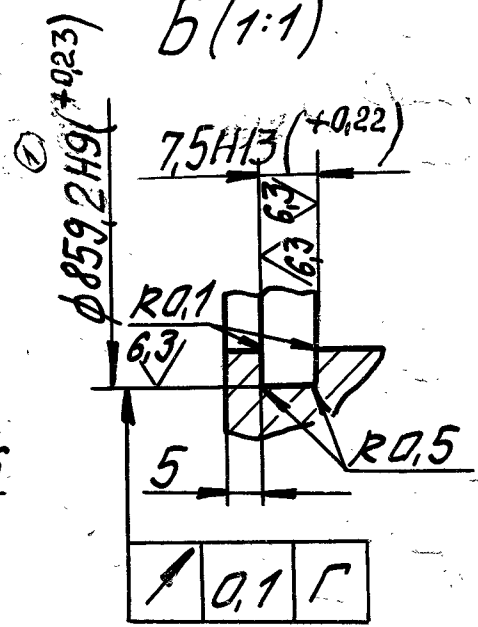
А (1:2)



В-В (1:2)



Б (1:1)



- 1 Сварная конструкция по ГОСТ 2491-3-88.
- 2* Размеры для справок.
- 3 Н14, н14, $\pm \frac{t_2}{2}$.
- 4 Маркировать обозначение чертежа.

Примечание: Масса наплавленного металла 0,28 кг.
② Внимание! Отверстие для слива $\phi 8$ должно быть расположено под левым отв. $\phi 39$ (см. з.л. вид).

4	с/з 959	18.09
3	с/з 314	17.3.89
2	с/з 2355	12.08
1	с/з 1690	11.03
Изм.	Лист	№ докум.
Разраб.	Чурсина	Фил
Пров.	Дуров	Фил
Т.контр.	Статияди	Фил
Принял	Авипов	Фил
Н.контр.	Авипов	Фил
Утв.	Федкистов	Фил

КБ 8048-23А-021СБ					
3 Уплотнение лабиринтное Сборочный чертёж			Лит.	Масса	Масштаб
				137,5	1:5
			Лист	Листов 1	
			ЗАО "Тяжмехпресс"		