

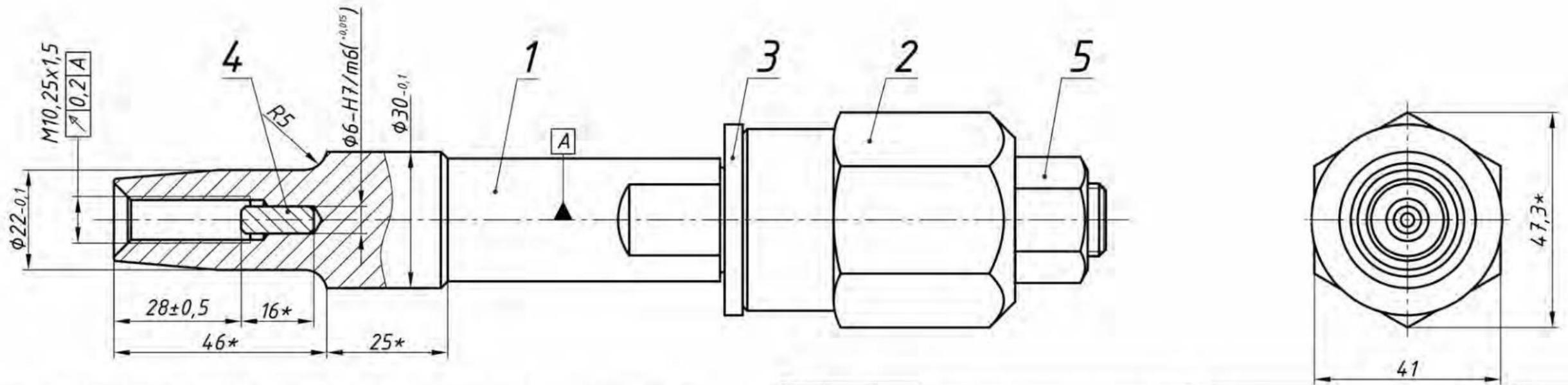
**КОМПЛЕКТ АНКЕРОВ
ДЛЯ НАТЯЖЕНИЯ АРМАТУРЫ Ø9,6 (L=2650 мм)**

Рабочие чертежи
РЧ 2017-020⁰¹

СОГЛАСОВАНО

Инв. № подл.	Подписанная дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата
20	09.2017			

**МОСКВА
2017**



1. Анкер поставляется в сборе со штифтом анкера 6x16 ГОСТ 24296-93
2. *Размер для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
<u>Детали</u>							
A3		1	2017-020.01.001	Анкер малый	1		
A4		2	2017-020.01.002	Гайка анкера малого	1		
A4		3	2017-020.01.003	Шайба анкера малого	1		
<u>Стандартные изделия</u>							
		4		Штифт анкера 6x16 ГОСТ 24296-93	1		
		5		Гайка самоконтрящаяся M16 DIN 985, ОСТ 37.001.197-75	1		
2017-020.01.000СБ							
З	Зам	РЧ 2017-20.3	02.18	Анкер малый для натяжения арматуры Φ9,6 (L=2650 мм)	Лит.	Масса, кг	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Изм.		0 ₁	1,3	1:1
Разраб.			02.18				
Пров.			02.18				
Т.контр.			02.18				
Н.контр.			02.18				
Утв.			02.18				
					Лист	Листов 1	

Перв. примен.

Справ. №

Подп. дата

Инв. № дубл.

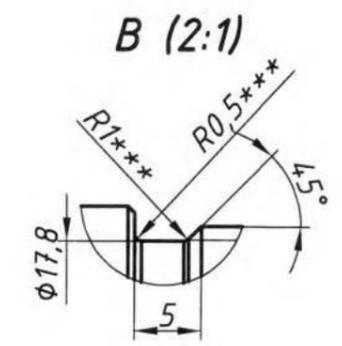
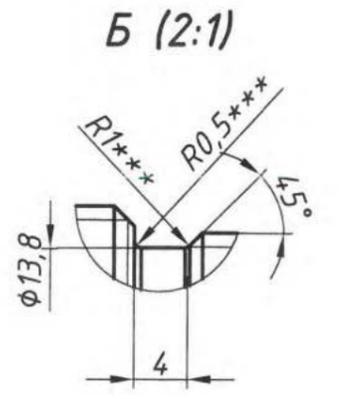
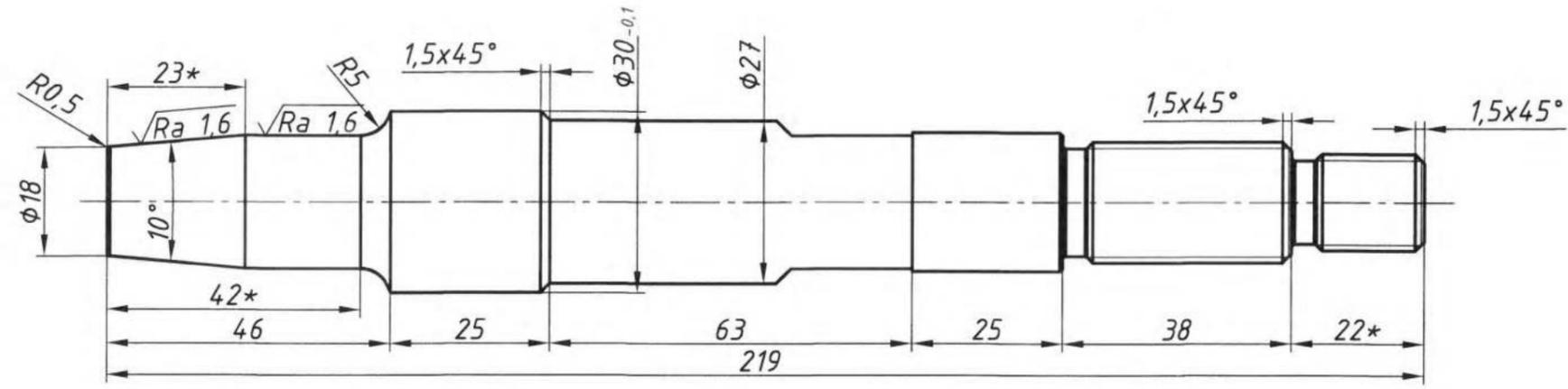
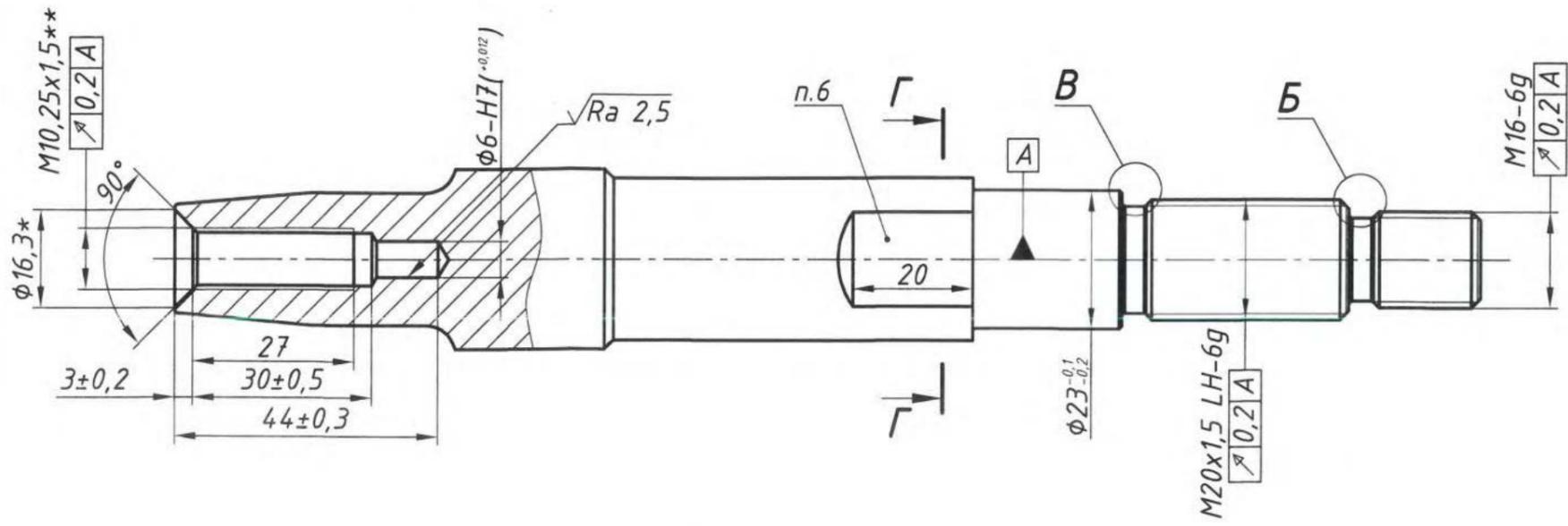
Взам. инв. №

Подпись и дата
2018

Инв. № подл.
20

2017-020.01.001

$\sqrt{Ra\ 6,3(\sqrt{V})}$

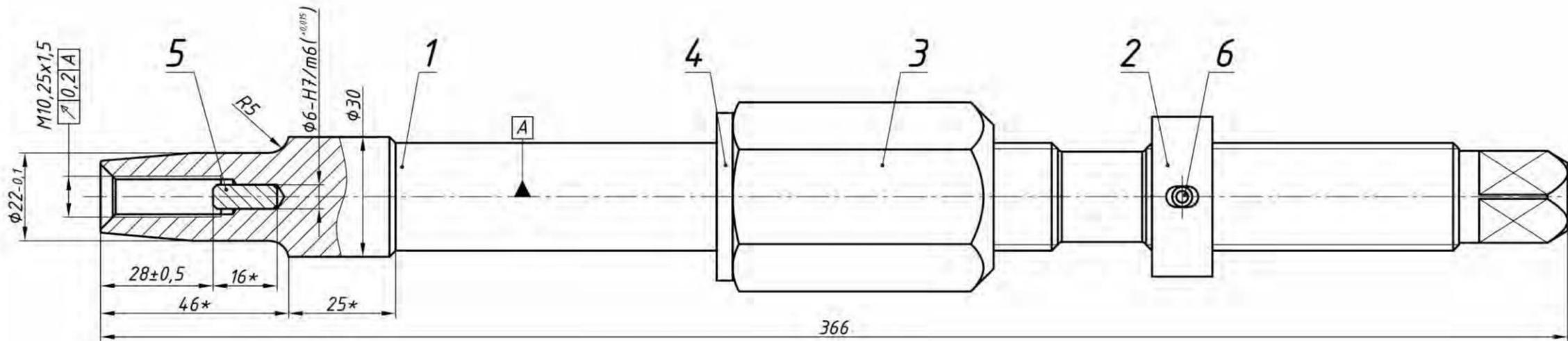


1. 38...42 HRC.
2. Острые кромки притупить фаской 0,5x45°.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2 - mK.
4. Покрытие - Хим. Окс. прм.
5. Допускается материал: Сталь 38ХГН ГОСТ 4543-71, Сталь АС35Г2 ГОСТ 1414-75, Сталь 30ХГСА ГОСТ 4543-71, Сталь 40Х ГОСТ 4543-71.
6. Маркировать ударным способом: товарный знак или условное обозначение завода-изготовителя, условное обозначение марки стали (для 38ХГНМ - 1, 38ХГН - 2, АС35Г2 - 3, 30ХГСА - 4, 40Х - 5), номер партии, последняя цифра года выпуска. Высота цифр h=5-7мм.
7. * Размер для справок.
8. ** Профиль и допуски резьбы М10,25х1,5 выполнить по ТУ 0930-011-011115863-2008 (л.12).
9. *** Размер обеспечивается инструментом.

Изм.	Лист	№ докум.
4	Изм	2017-0204
3	Зам	РЧ 2017-20.3
Разраб.		
Пров.		
Т.контр.		
Н.контр.		
Утв.		

2017-020.01.001		
Анкер малый	Лист	Масса, кг
	01	0,7
	Листов	1
Сталь 38ХГНМ ГОСТ 10702-15		

Перв. примен. / Справ. № / Подп. дата / Инв. № дубл. / Взам. инв. № / Подпись, дт. дата / Инв. № подл.



1. Анкер поставляется в сборе со штифтом анкера 6x16 ГОСТ 24296-93
2. *Размер для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
A4x3		1	2017-020.02.001	Анкер большой	1	
A4		2	2017-020.02.002	Кольцо анкера большого	1	
A4		3	2017-020.02.003	Гайка анкера большого	1	
A4		4	2017-020.02.004	Шайба анкера большого	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Штифт анкера 6x16	1	
				ГОСТ 24296-93		
		6		Штифт А.5x40.60С2	1	
				ГОСТ 14229-93		

2017-020.02.000СБ

З	Зам	РЧ 2017-20.3	02.18	Анкер большой для натяжения арматуры φ9,6 (L=2650 мм)	Лит.	Масса, кг	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Изм.		01	2,2	1:1
Разраб.			02.18				
Пров.			02.18				
Т.контр.			02.18		Лист	Листов	1
Н.контр.			02.18				
Утв.			02.18				

Перв. примен.

Справ. №

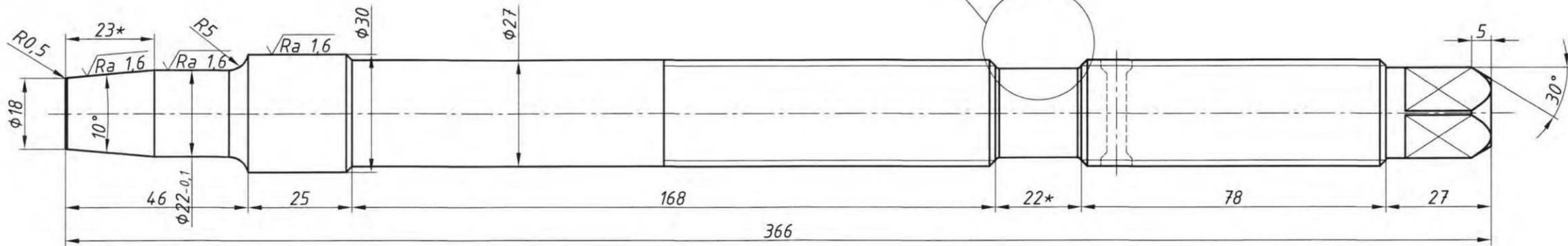
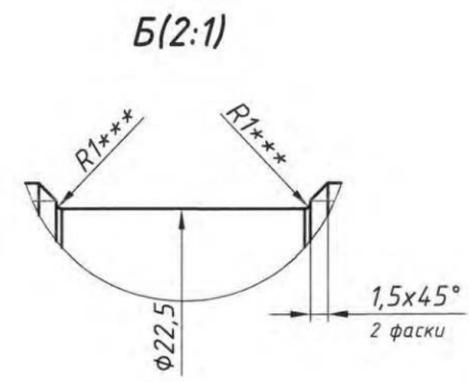
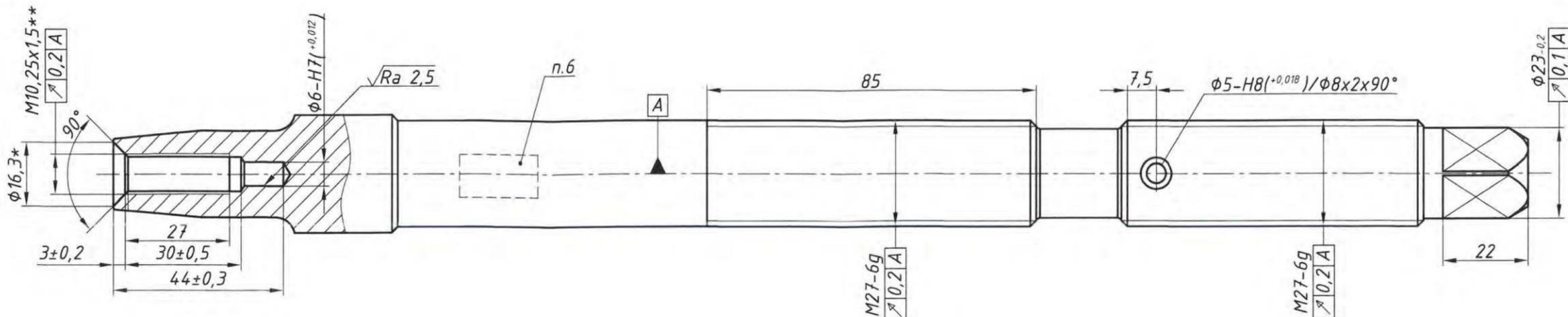
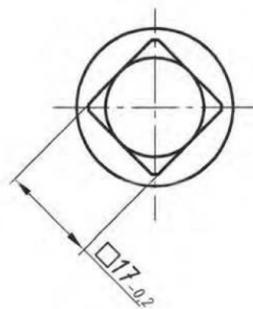
Подп. дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подписи и дата

Инв. № подл.



1. 38...42 HRC.
2. Острые кромки притупить фаской 0,5x45°.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2 - тК.
4. Покрытие - Хим. Окс. прм.
5. Допускается материал: Сталь 38ХГН ГОСТ 4543-71, Сталь АС35Г2 ГОСТ 1414-75, Сталь 30ХГСА ГОСТ 4543-71, Сталь 40Х ГОСТ 4543-71.
6. Маркировать ударным способом: товарный знак или условное обозначение завода-изготовителя, условное обозначение марки стали (для 38ХГНМ - 1, 38ХГН - 2, АС35Г2 - 3, 30ХГСА - 4, 40Х - 5), номер партии, последняя цифра года выпуска.
Высота цифр h=5-7мм.
7. * Размер для справок.
8. ** Профиль и допуски резьбы М10,25х1,5 выполнить по ТУ 0930-011-011115863-2008 (л.12).
9. *** Размер обеспечивается инструментом.

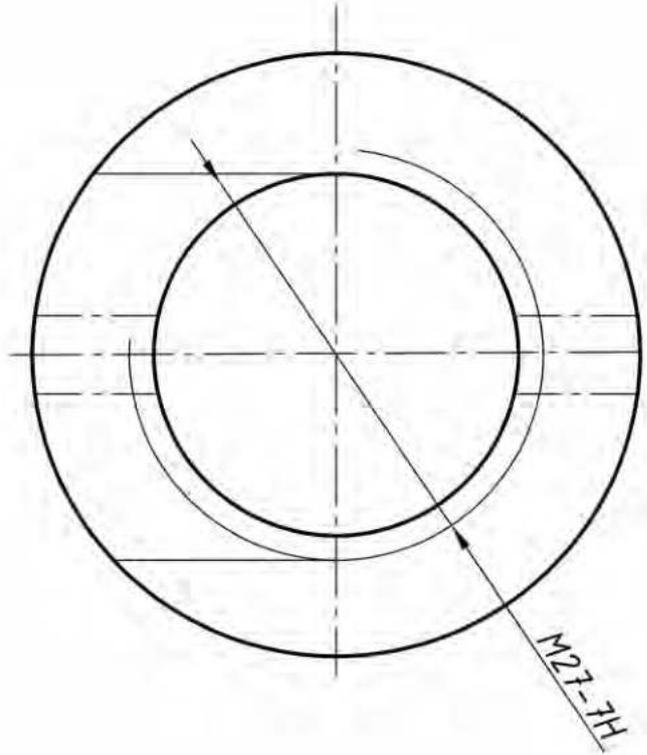
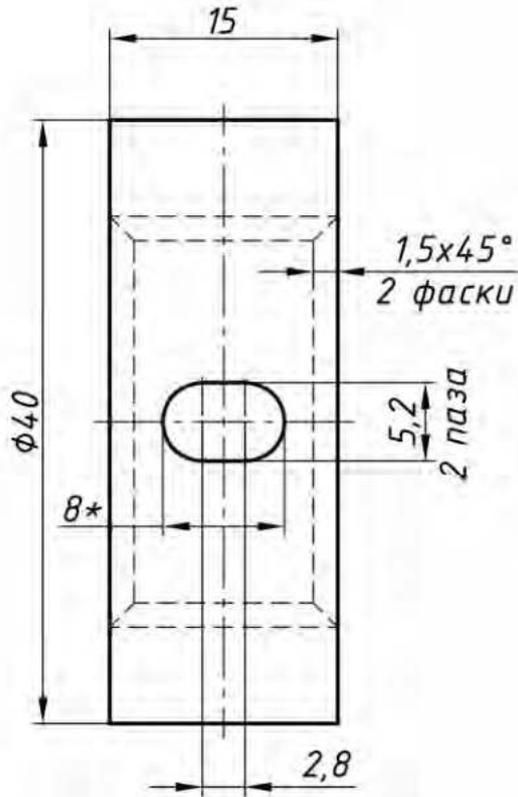
2017-020.02.001			
4	Изм	2017-020.4	05.18
3	Зам	РЧ 2017-20.3	02.18
Изм.	Лист	№ докум.	02.18
Разраб.			02.18
Пров.			02.18
Т.контр.			02.18
И.контр.			02.18
Утв.			02.18
Анкер большой			
Лист		Масса, кг	Масштаб
01		1,2	1:1
Лист		Листов 1	
Сталь 38ХГНМ ГОСТ 10702-16			

2017-020.02.002

√ Ra 6,3(√)

Перв. примен.

Справ. №



1. 38...42 HRC.
2. Острые кромки притупить фаской 0,5x45°.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2 - ТК.
4. Покрытие - Хим. Окс. прм.
5. * Размер для справок.

Подп. дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись у дата

Инв. № подл.

Зам

Изм

Разраб.

Пров.

Т.контр.

2018

20

РЧ 2017-20.3

02.18

02.18

02.18

02.18

2017-020.02.002

Кольцо анкера
большого

Сталь 40X ГОСТ 4543-71

Лит. Масса, кг Масштаб

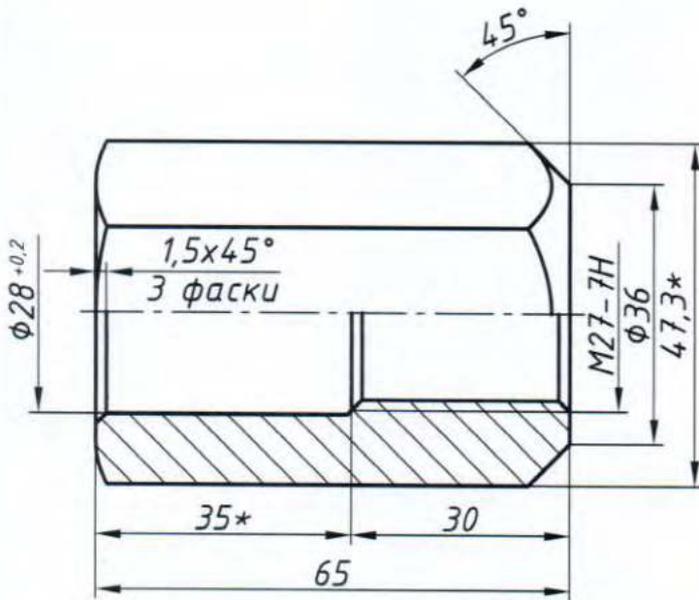
0, 0,09 2:1

Лист Листов 1

2017-020.02.003

√ Ra 6,3(√)

Перв. примен.
Справ. №



1. 38...42 HRC.
2. Острые кромки притупить фаской 0,5x45°.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2 - ТК.
4. Допускается материал: Сталь 35ХГСА ГОСТ 4543-71, Сталь 40Х ГОСТ 4543-71
5. Покрытие - Хим. Окс. прм.
6. * Размер для справок.

Подп. дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подпись/д. дата
Инв. № подл.

72.2018			
4	Изм	2017-0204	05.18
3	Зам	РЧ 2017-20.3	02.18
Изм.	Лист	№ докум.	Изм.
Разраб.			02.18
Пров.			02.18
Т.контр.			02.18
Н.контр.			02.18
Утв.			02.18

2017-020.02.003

Гайка анкера
большого

Сталь 38ХГНМ ГОСТ 10702-16

Лит.	Масса, кг	Масштаб
01	0,457	1:1
Лист		Листов 1

