

Лист №

Склад №

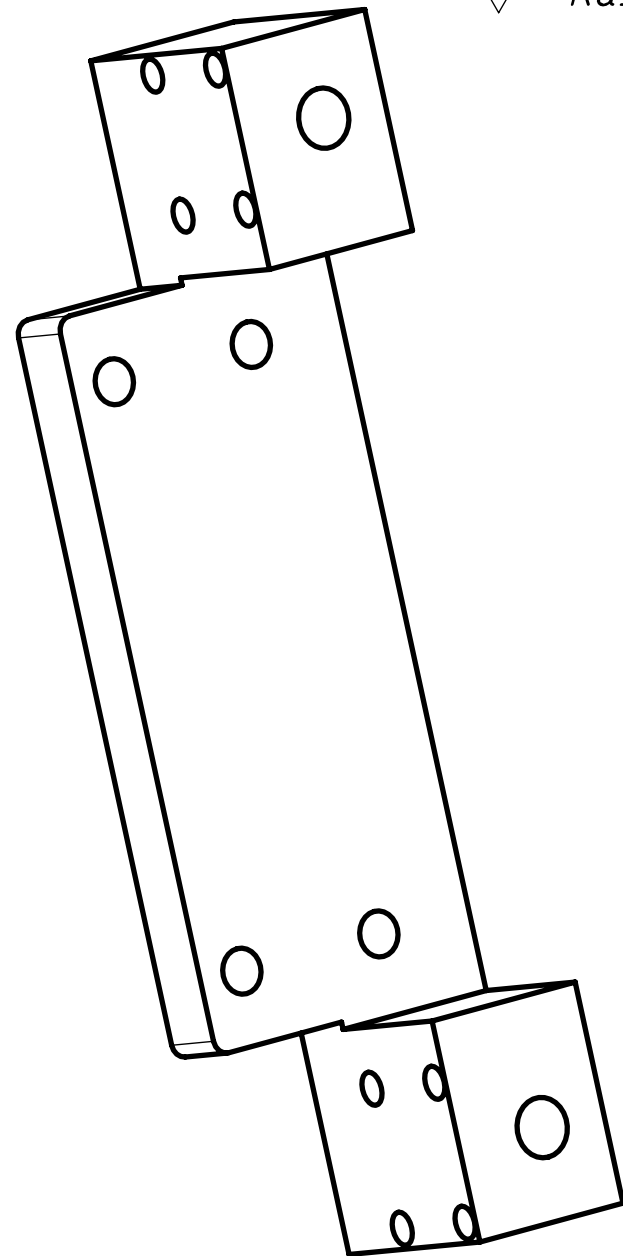
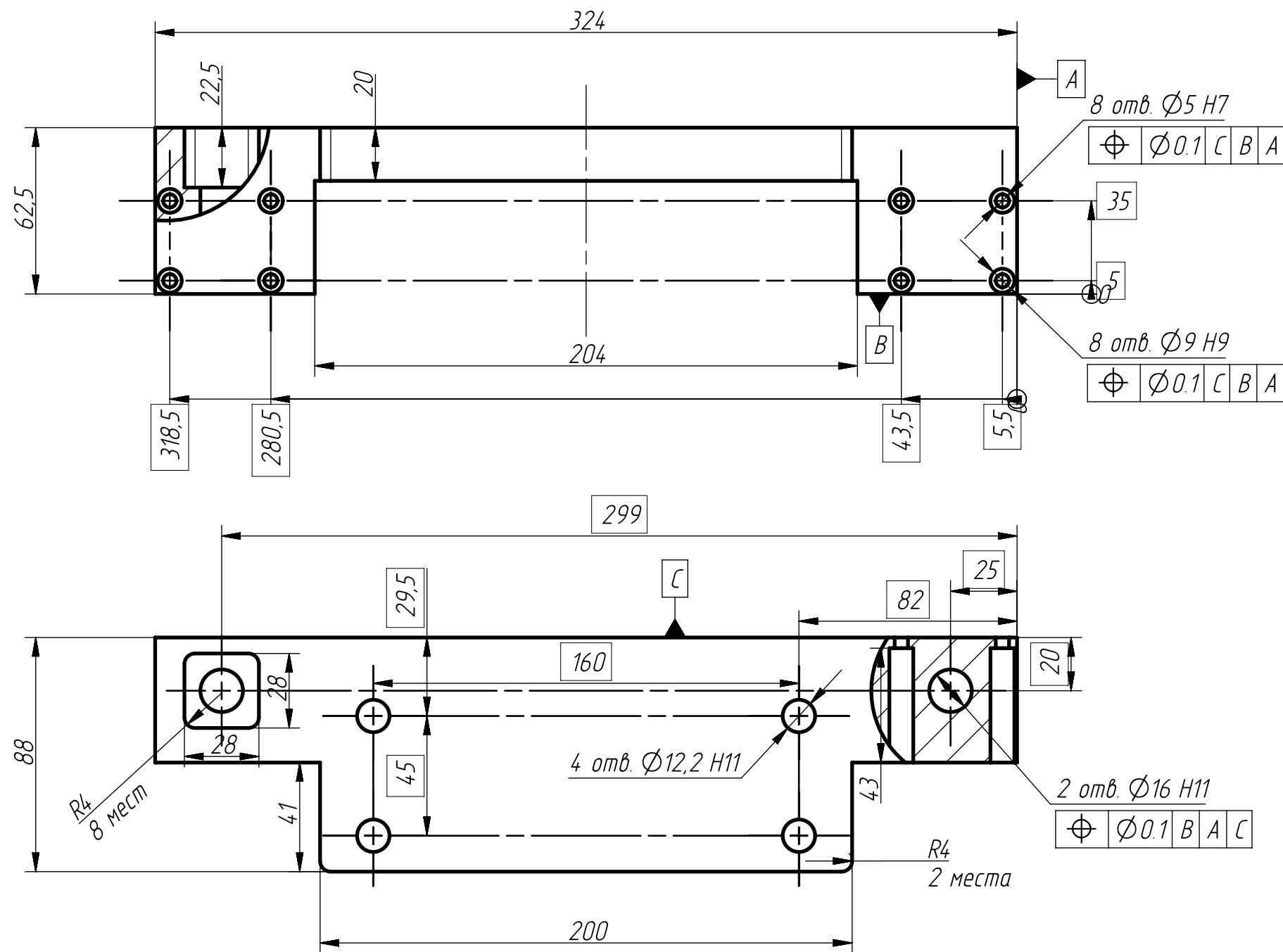
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



- 1 * Размер для справок.
- 2 Изготавливать по ЭМ YR03.30.00.007-02.
- 3 Резьба по ГОСТ 24705-2004.
- 4 Слез и фаски резьбы по ОСТ 1 00010-81.
- 5 Фаски на кромках 0.5x45°
- 6 Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски формы и расположения поверхностей по ОСТ 1 00022-80.
- 7 Покрытие: Ан. Окс. нв. - 10 мкм.

					YR03.30.00.007-02							
					Крепление мотора			Лит.	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							1,75	1:2
Разраб.		Иванов В.										
Проб.		Гончурок В.										
Т.контр.		Крицкий С.						Лист 1	Листов	1		
Нач.КБ					Д16Т ГОСТ 4784-74			Yandex Technologies LLC				
Н.контр.		Фербер Ю.										
Утв.												