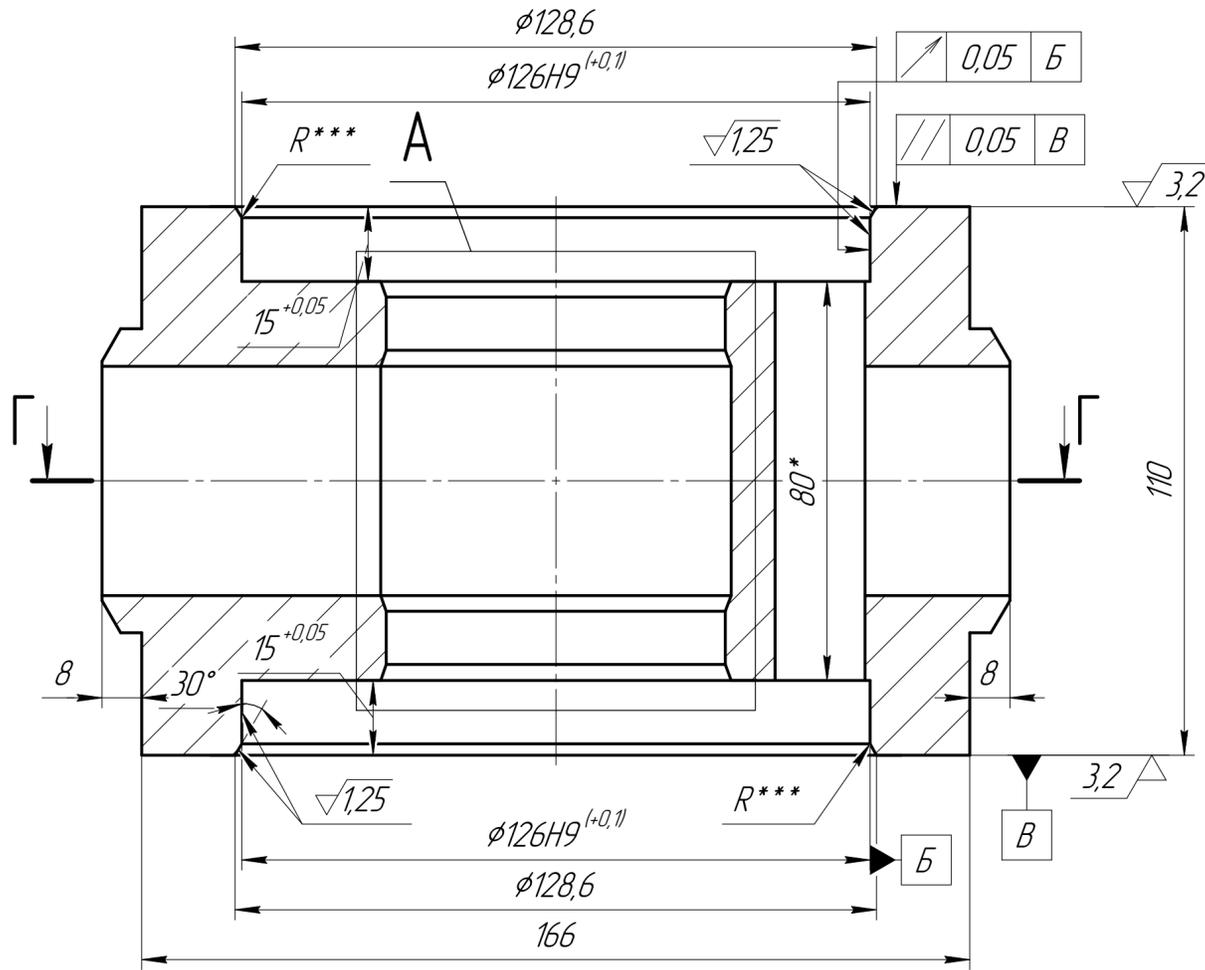
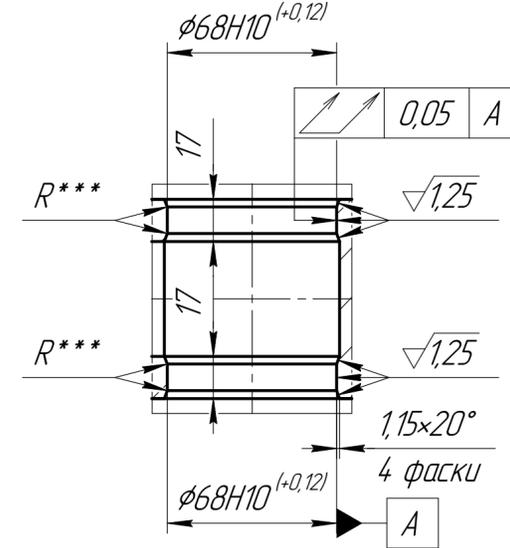


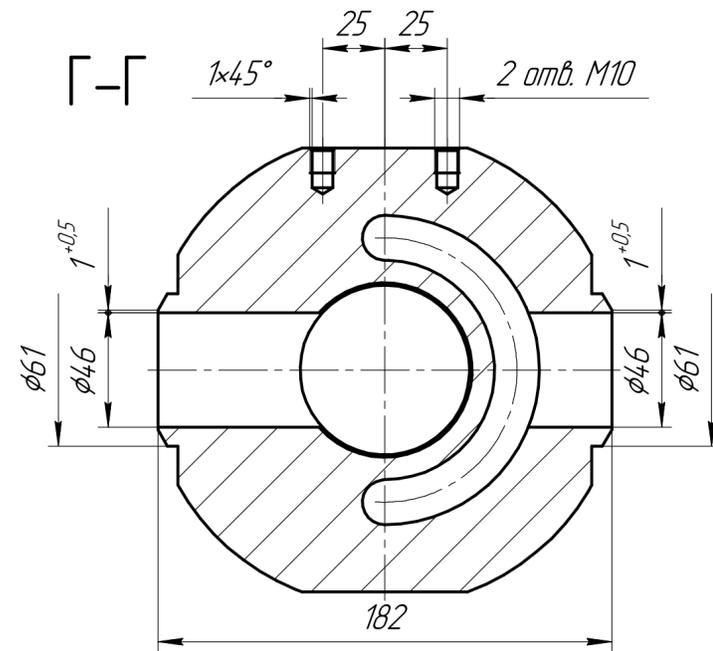
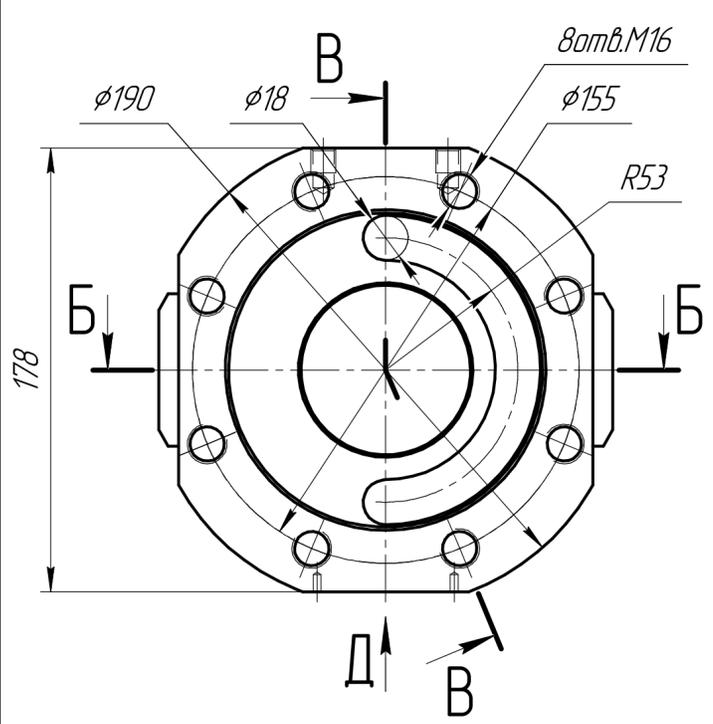
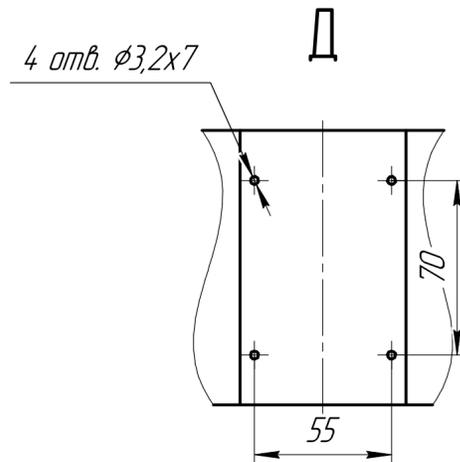
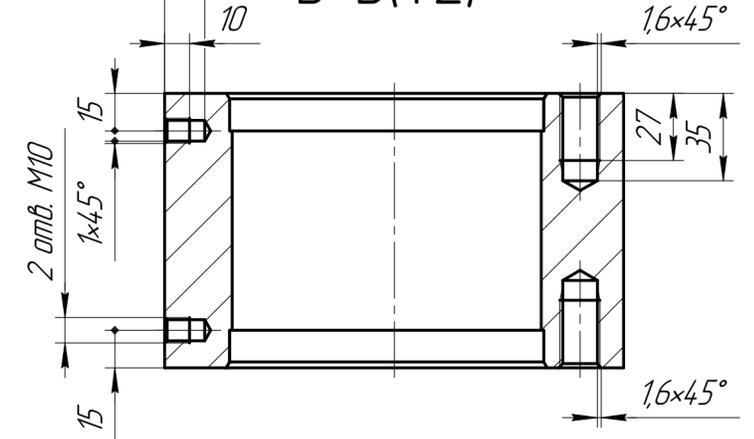
Б-Б(1:1)



А(1:2)



В-В(1:2)



1. Неуказанные отклонения Н14, h14, ± IT14/2.
2. * Размеры для справок
3. ** Размер обеспечивается инструментом.
4. *** Острую кромку скруглить.
5. Снять заусенцы, притупить острые кромки: фаска макс. 0,5 мм х 45°.
6. Неуказанные внутренние радиусы скруглений: R макс. 0,5 мм (обеспечивается инструментом).

				Д101-5 К-ДТ.04У		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус 4 - 32.50X 40.63CX - 155	
Разраб.	Лопок И.Н.	Юр				
Проб.					Лист	Листов 1
Т.контр.					09Г2С	
Н.контр.						
Утв.						

Перв. подмен.
 Справ. №
 Подп. и дата
 Инв. № дроб.
 Инв. № дроб.
 Инв. № дроб.
 Инв. № дроб.