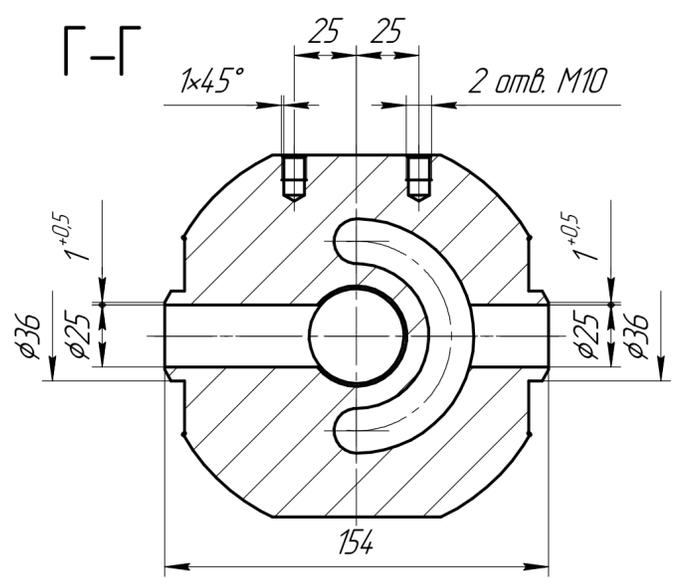
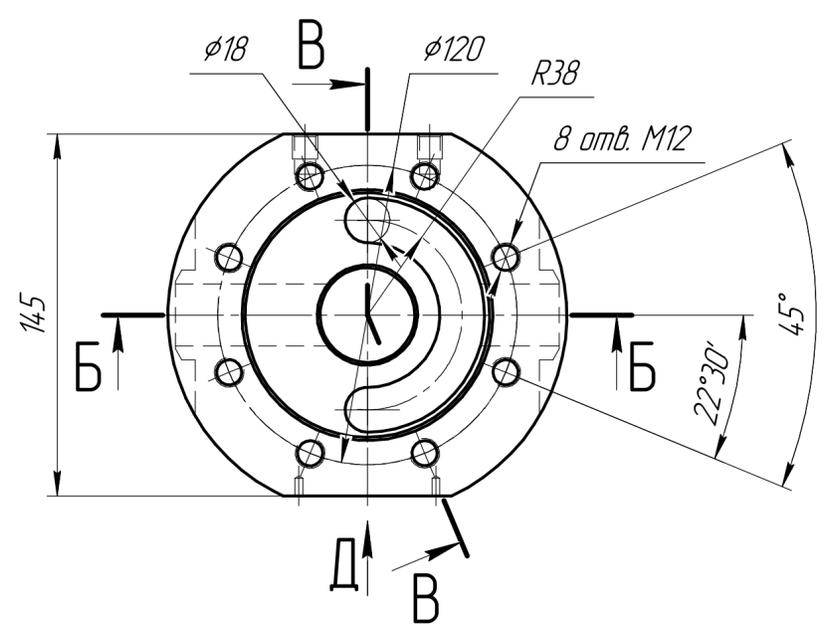
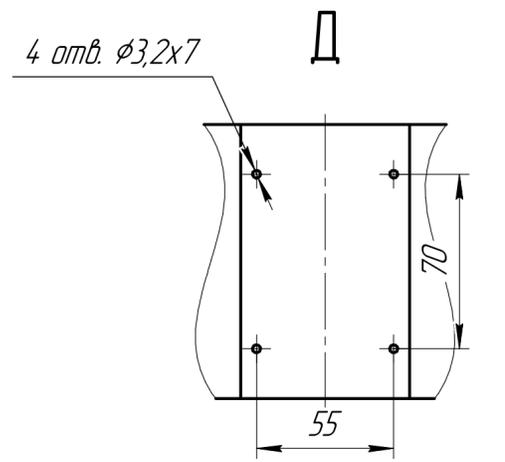
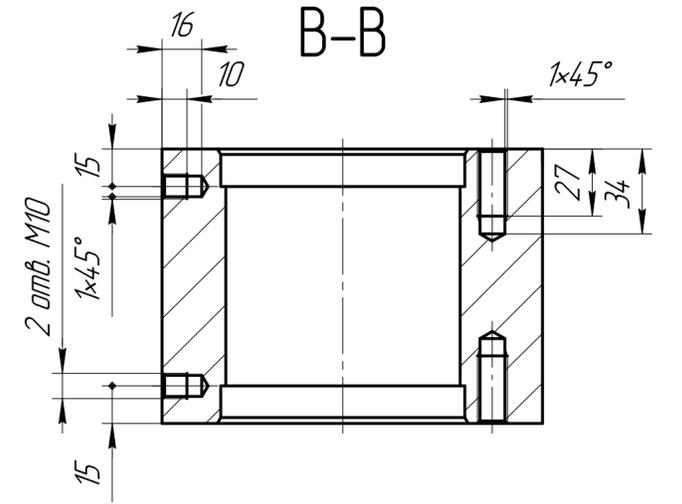
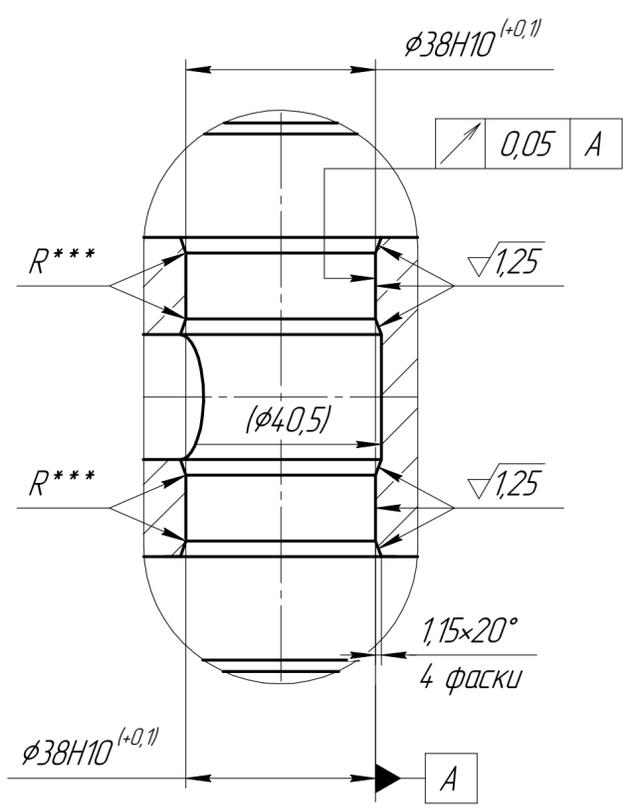
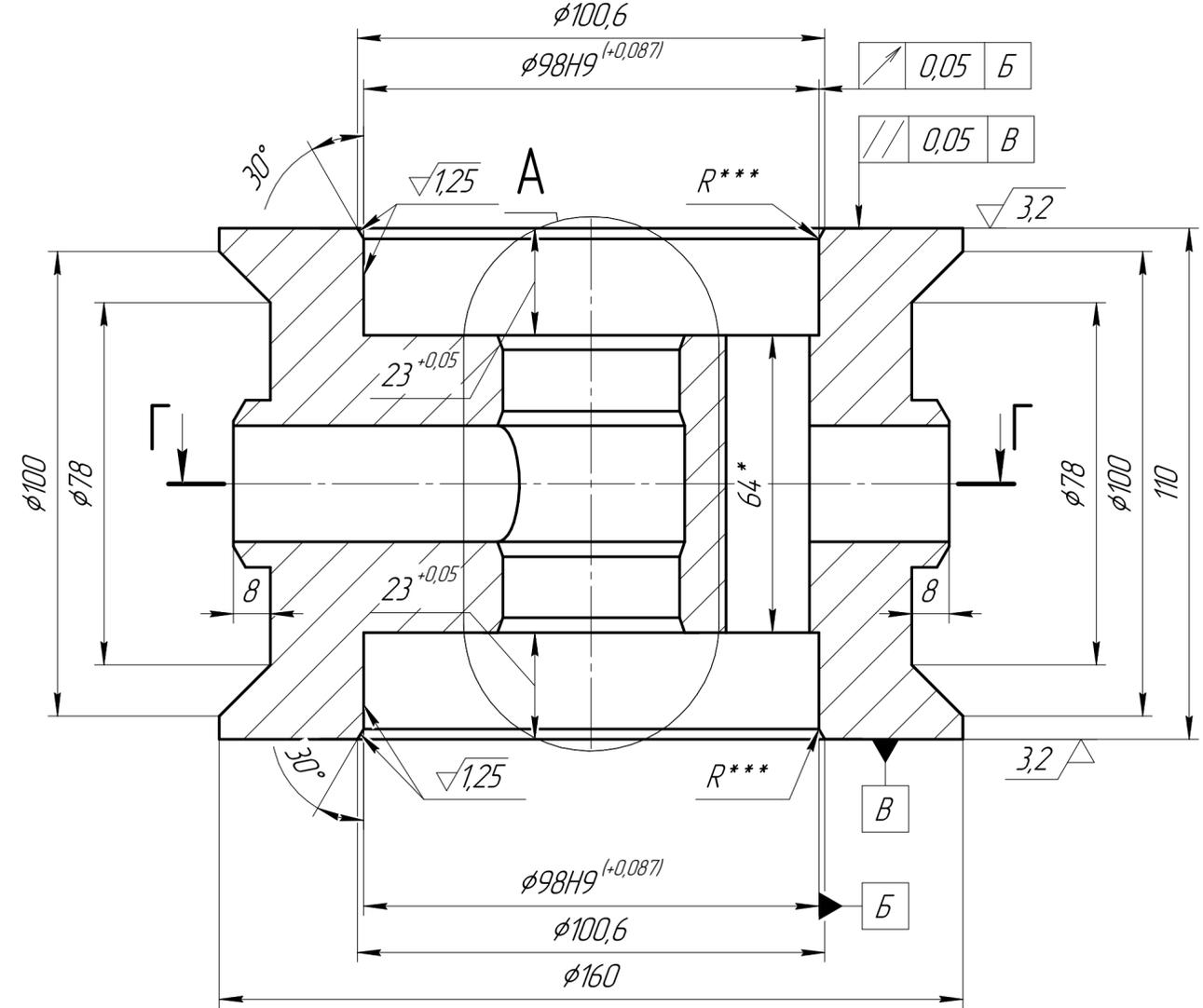


Б-Б(1:1)

А(1:1)



1. Неуказанные отклонения H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
2. \* Размеры для справок
3. \*\* Размер обеспечивается инструментом.
4. \*\*\* Острую кромку скруглить.
5. Снять заусенцы, притупить острые кромки: фаска макс. 0,5 мм х  $45^\circ$ .
6. Неуказанные внутренние радиусы скруглений: R макс. 0,5 мм (обеспечивается инструментом).

				<b>Д101-1К-ДТ.08У</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лопок И.Н.	Юр			4 - 15.25X 40.63HX - 120			1:2
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								
<b>12X18H10T</b>								

Перв. исполн. \_\_\_\_\_  
 Справ. № \_\_\_\_\_  
 Подп. и дата \_\_\_\_\_  
 Инв. № дроб. \_\_\_\_\_  
 Взам. инв. № \_\_\_\_\_  
 Подп. и дата \_\_\_\_\_  
 Инв. № подл. \_\_\_\_\_