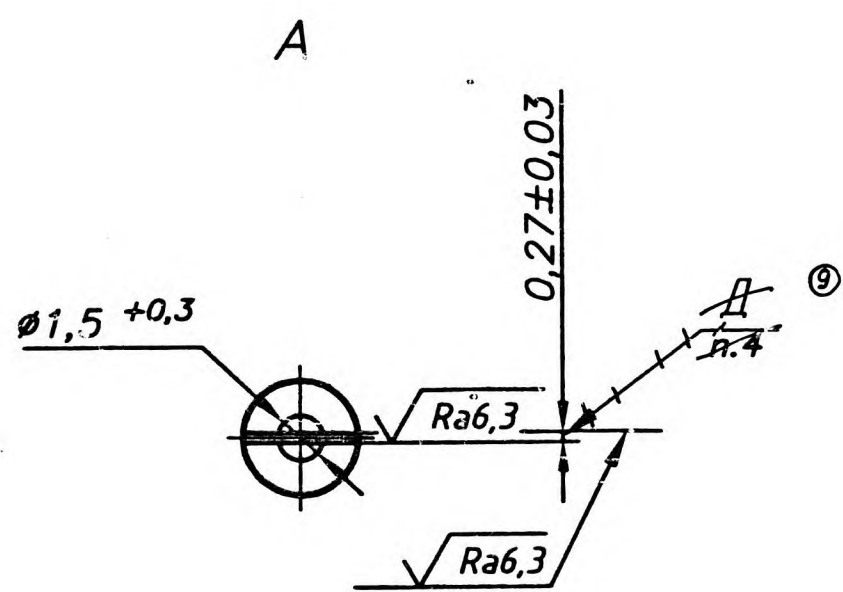
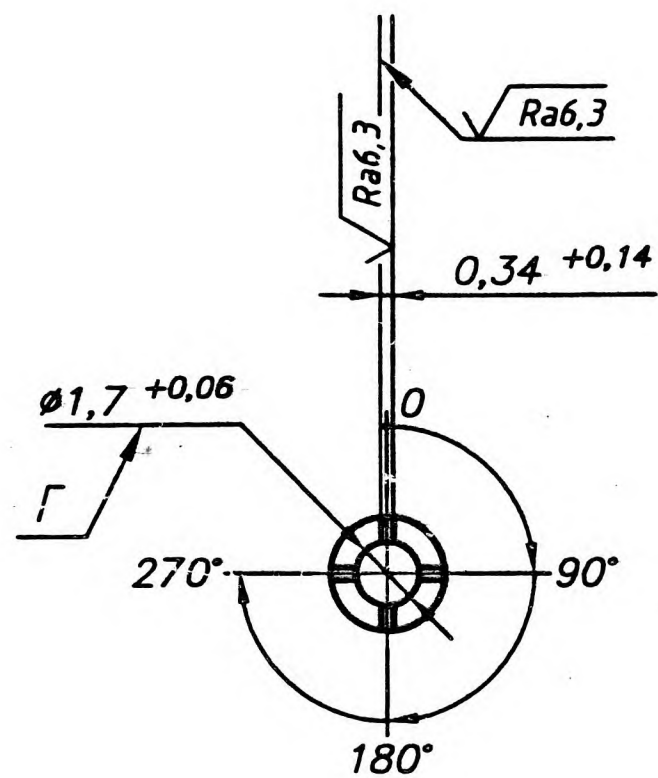
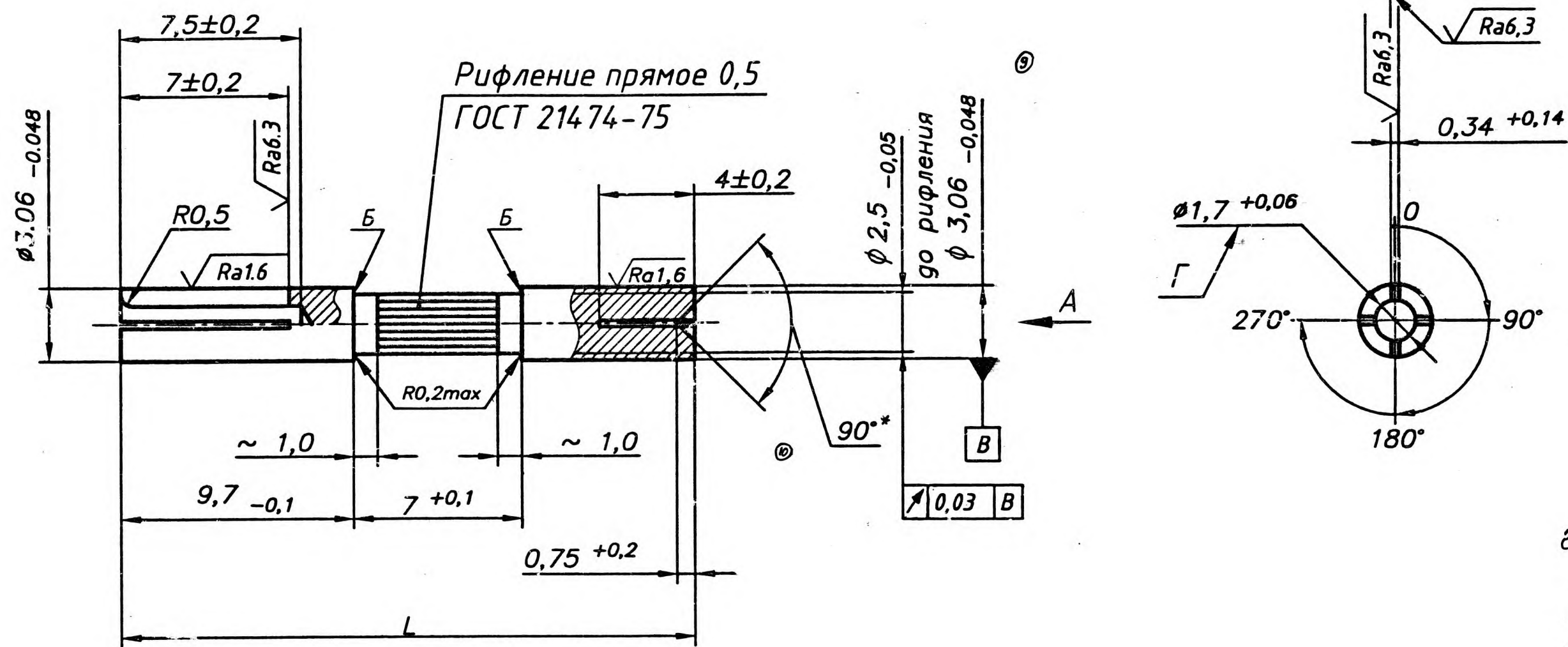




$\sqrt{Ra3,2}$



Обозначение	L, мм	Масса, г
УВАИ.715423.005	25,2-0,1	3
-01	24,2-0,1	2,5
-02	23,95-0,1	2,1

1. * Размер для справок.
2. Несимметричность прорезей относительно осей симметрии не более $0,2$ мм; $0,1$ мм.
3. До термообработки пружинящий элемент обжать на конус до размера $\phi 1,4 \pm 0,06$ вместо размера Г.
4. 340...380 НВ.
4. Размер Д выполнять после термообработки.
5. Острые кромки на поверхности Б притупить $R0,1$ max.
6. Покрытие МЗ. Срб. Поверх. $3,1521$ см².
7. Наружные поверхности крацевать.
8. Усилие расчленения гнезда должно быть $4,9-19,6$ Н ($0,5-2,0$ кгс); проверять штырем $\phi 1,64 \pm 0,004$ после покрытия.
9. Остальные технические требования по ОСТ 4ГО.070.014.
10. Допускается изгота вливать из материала Пруток Д КРП М 6,0 на БрБ2 ГОСТ 15835-80 2013.

И	УВАИ.86498	21.4.23	УВАИ.715423.005				
Ю	УВАИ.13353	15.10.20					
9	УВАИ.65190	22.10.15	Гнездо				
8	УВАИ.62457	18.6.15					
7	УВАИ.15674	11.2.11.8					
6	Зам. УВАИ.37095	11.03.04					
Изм.	Лист	№ докум.				Подп.	Д.та
Разр-б.	Сдущин: кол	Б.С.И.				11.03.04	
Проб.	Зорыкина	11.03.04					
Г.контр.	Зоскобад	11.03.04					
И.ко: ипр	Зорыкина	11.03.04				Проволка	ДКРП4 ³² НДБрБ2
Утв.	Пинчук	11.03.04					ГОСТ 15835-70