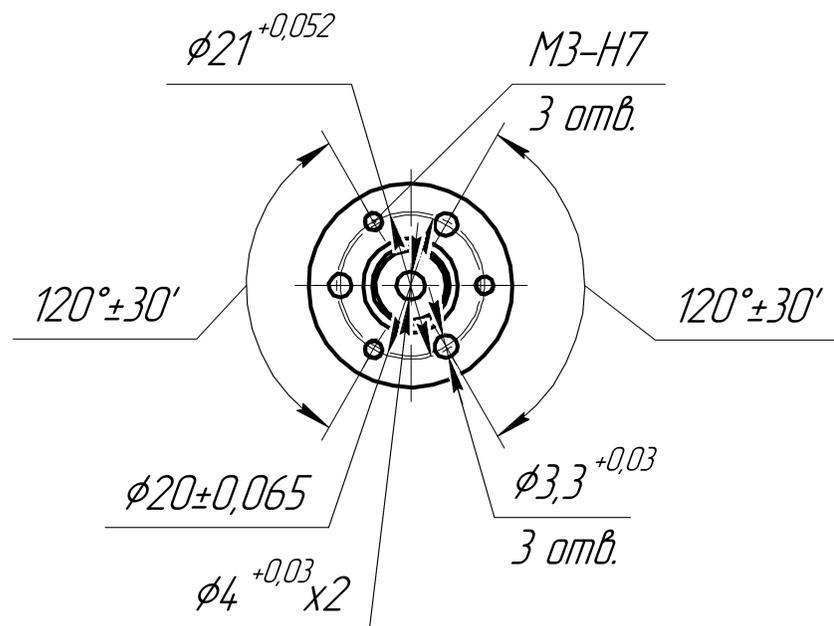
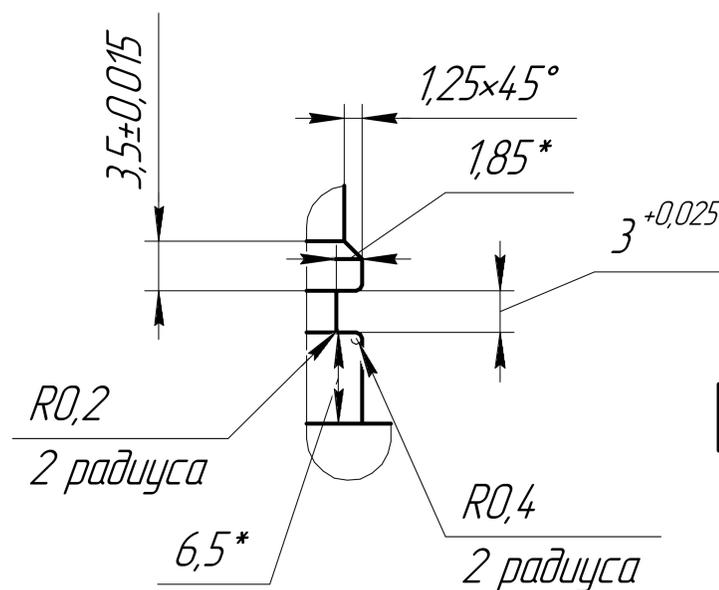
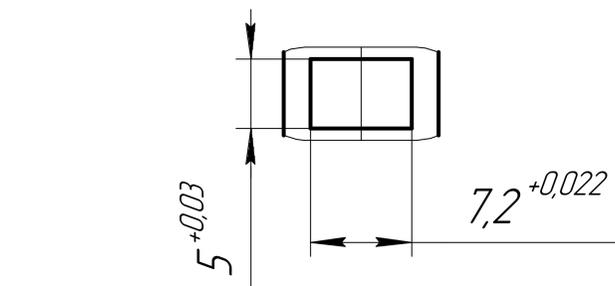
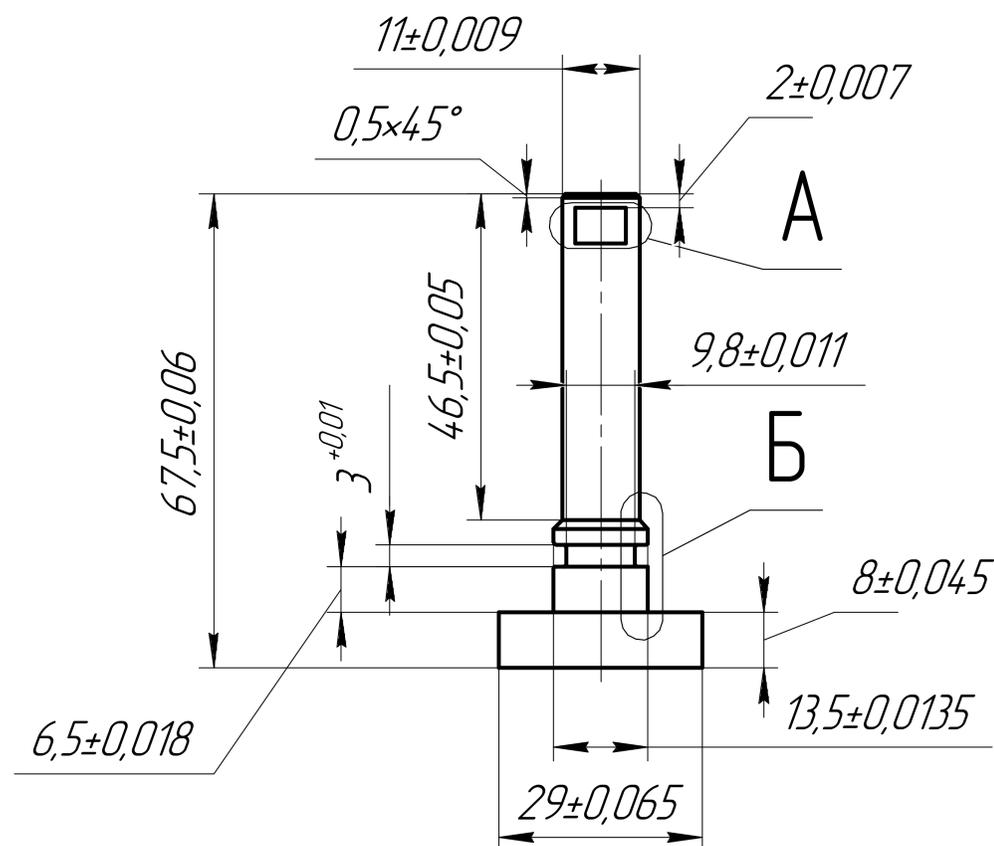


НДСА.851.01.01.03.01

√ Ra 6,3 (√)



1 Неуказанные предельные отклонения H12, h12, $\pm \frac{IT12}{2}$.

2 После завершения всех процессов обработки произвести очистку. После очистки голыми руками не касаться.

3 Поставка детали осуществляется в упаковке. Упаковка должна обеспечивать сохранность изделия от грязи, царапин и других механических повреждений.

4 Паз А Выполнить с помощью электроэрозии.

				НДСА.851.01.01.03.01				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<h1>Вал</h1>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Корячко			26.01.2022			0,08	1:1
Проб.	Горностаев					Лист	Листов 1	
Т.контр.								
Н.контр.					Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-2014	АО "НПП" ЭСТО"		
Утв.	Белецкий							

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.