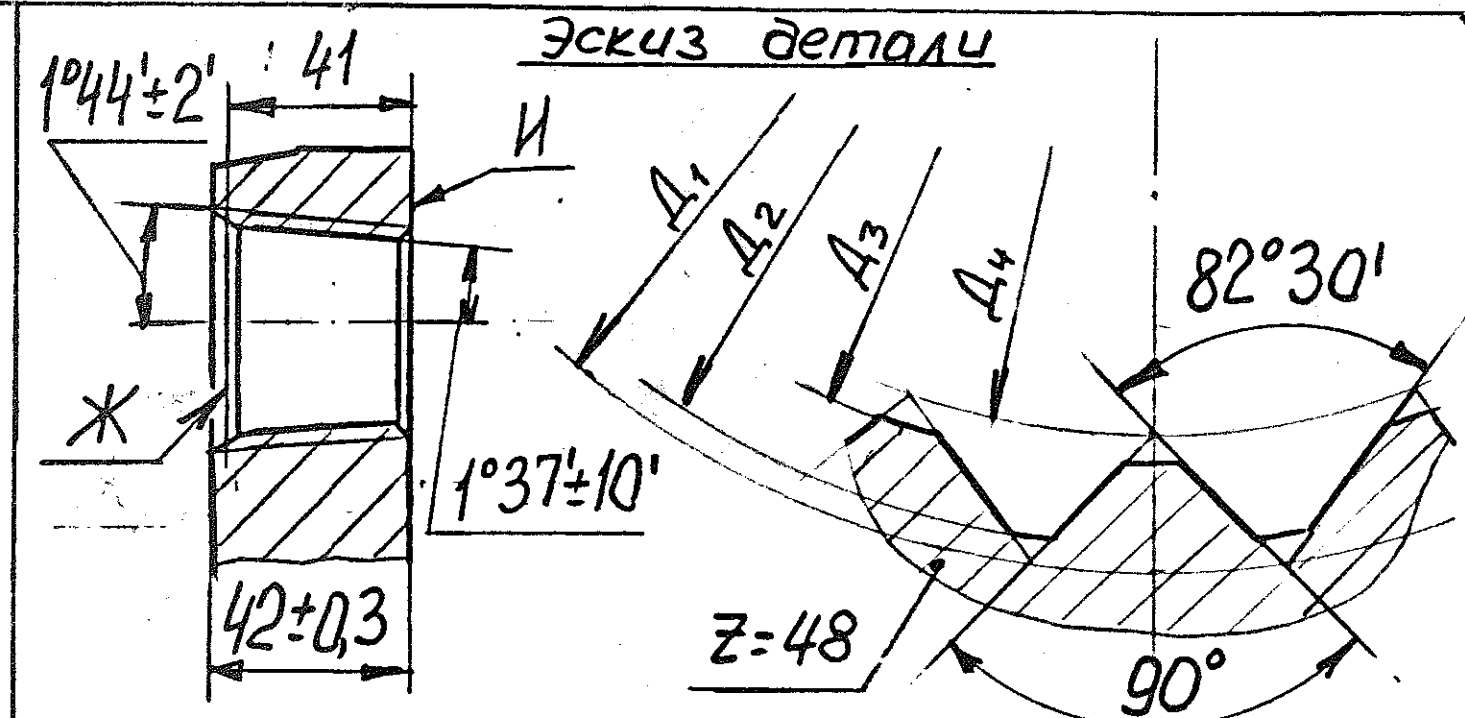
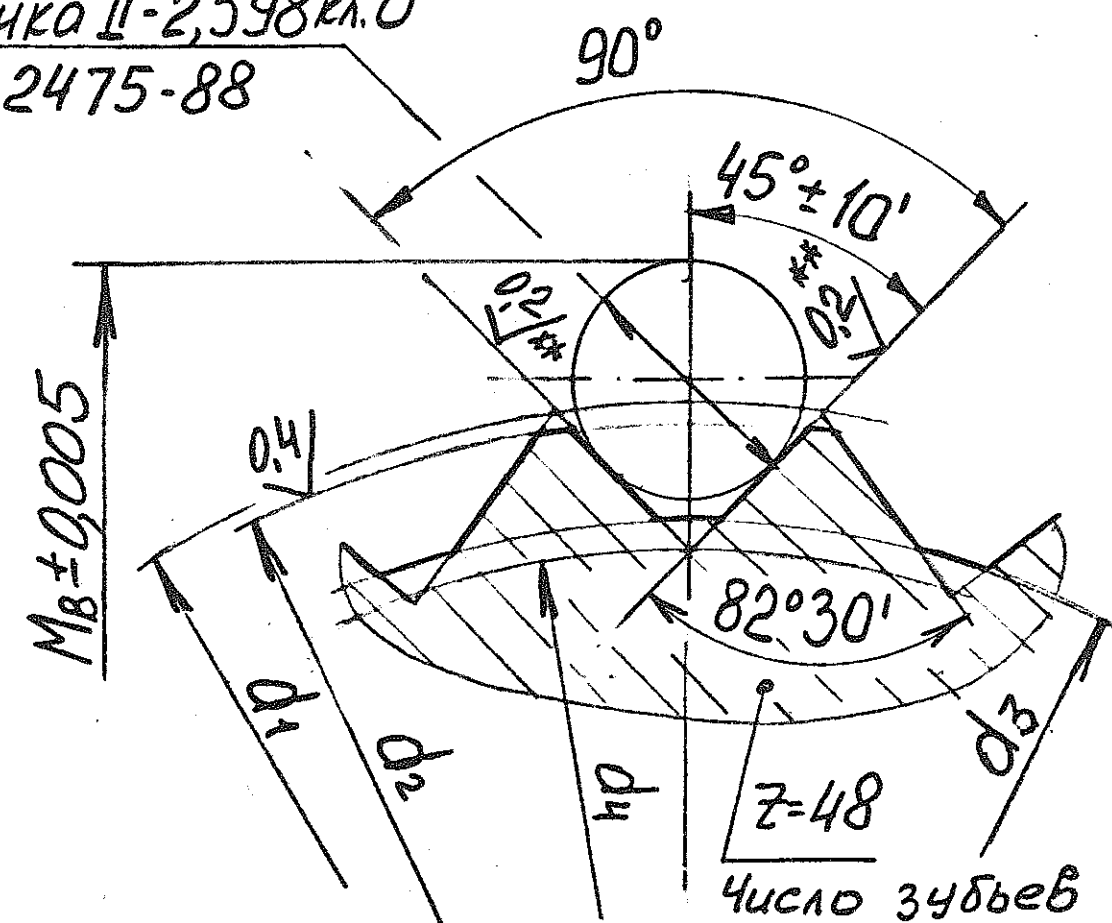
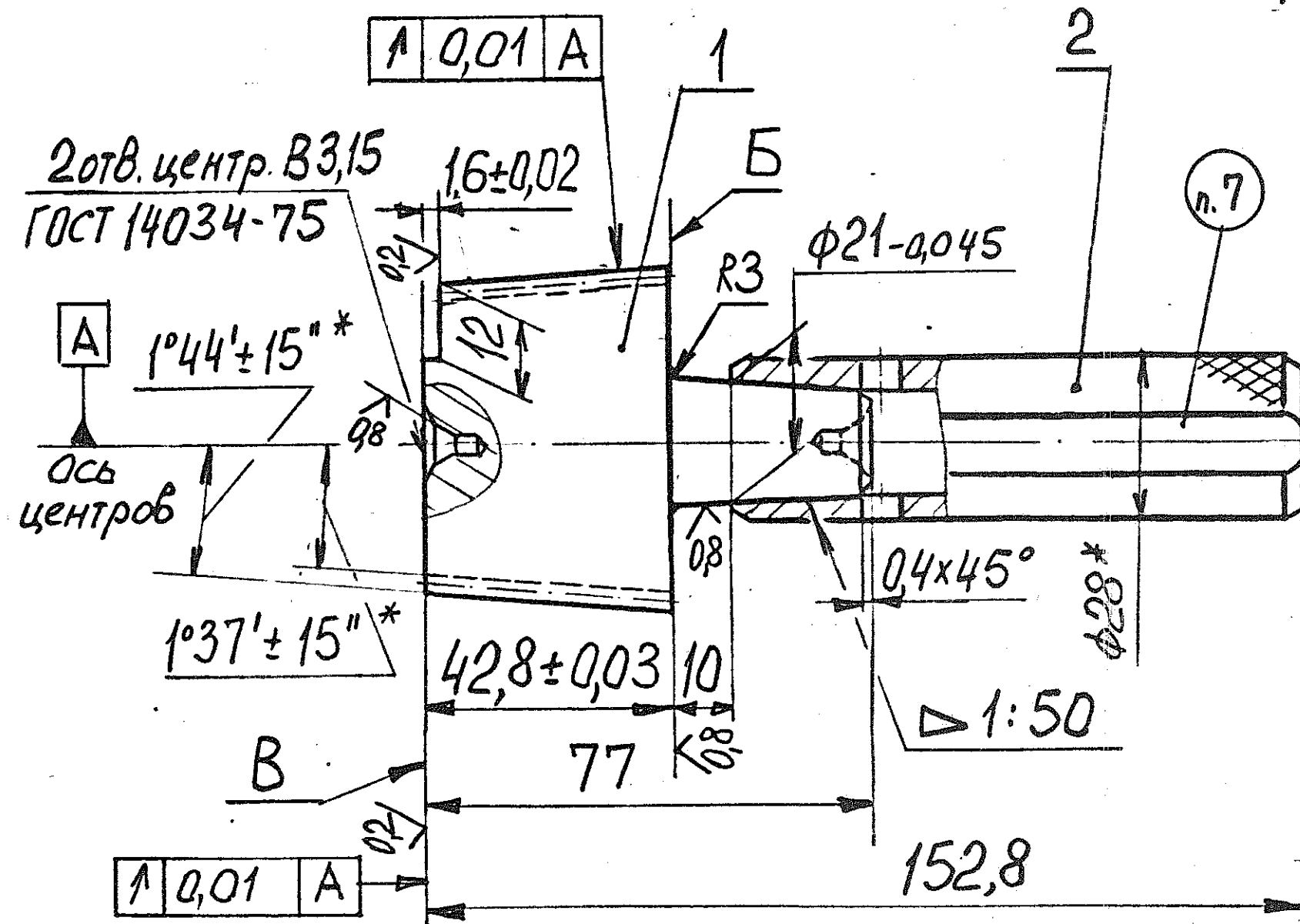


06-8311-415805

Проволочка II-2,598 кл. 0
ГОСТ 2475-88



Размеры, мм	A_1	A_2	A_3	A_4
В плоскости Ж	58,98	58,48	55,60	55,00
В плоскости И	56,50	56,00	53,29	52,69

*ТТп.8 Несовпадение торца и детали и калибра не более 0,8мм.

* Проверяемый параметр.

1. 59... 63 НРСэ для дет. поз. 1; старить.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанная шерохов. поверхн. дет. поз 1-³².
4. Допуск на накопленную погрешность
окружного шага 0,005 мм.

Размеры	d_1^*	d_2	d_3	d_4^*	МБ	
					НОВЫЙ	УН.
в плоскости Б	59,04	58,31-0,02	55,31	55,06	61,326	61,306
в плоскости В	56,45	55,72-0,02	52,89	52,645	58,914	58,894


5. Допуск на погрешность направления зуба 0,005 мм.

6.** Боковые поверхности зубьев шлифовать до α_3 тах, ниже размеры и форма впадин зубьев произвольны.

7. Маркировать: 06-8311-4158;

Dem. 6520-3401090.

8. Остальные ТТ по СТП 37.104.277-83.

Согласовано: технолог Новиков  12.03.02

Авт.		Резерв.		Прос.		Нач. КБ		Нач. ГО		Н. контр.		Ум.	
		Тарасова		Тарасова		ЕЛИН		ЭЗЕРОВ		Бутон			
		103.02		103.02		103.02		103.02		103.02			
		06-8311-4158 СЕ		Пробка		шлицевая		Лит. 02		Класс		Масштаб	
		0		0,56		1:1		Лит. 02		КАМАЗ		СГК Ос	

ФОРМАТ А3+А4