

001.255

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инф. № дубл.

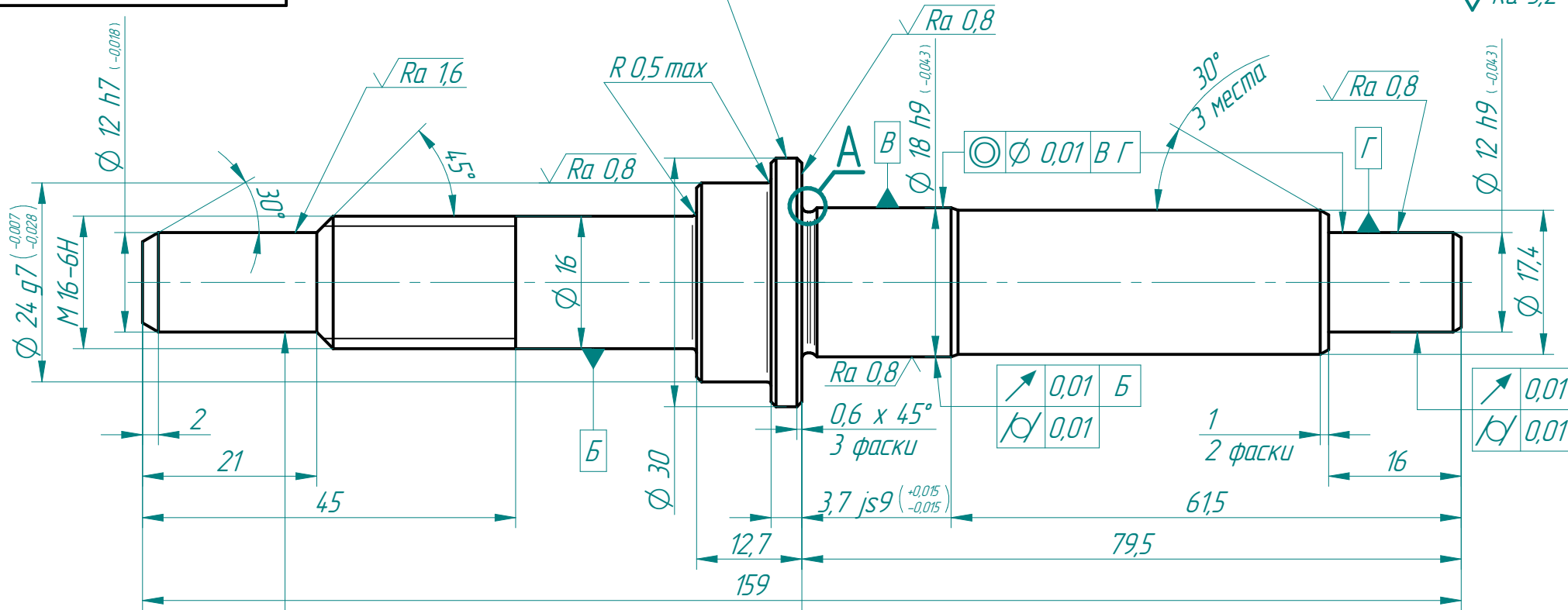
Взам. инф. №

Подп. и дата

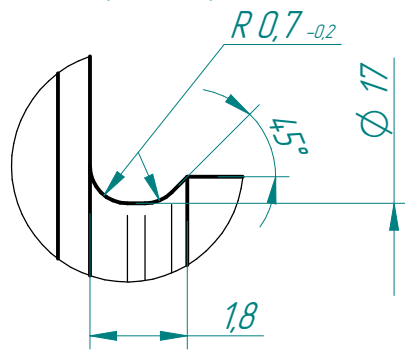
Инф. № подл.

Допускается без обработки

✓ Ra 3,2 (✓)



A(10:1)



- Допустимые для замены материалы: ASTM A 182 Grade F6NM; 05X14H5DM; 04X14H5MГТЮ; 08X12H4ГСМЛ
- HB 240
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm IT14/2$
- Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски формы и расположения поверхностей по ГОСТ 30893.2-К
- Допускается использование центров для обработки вала

					001.255				
					Ось	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				0.27	2:1
Разраб.	Макаровский А.М.								
Пров.	Букин П.Э.								
Т. контр.						Лист:	1	Листов:	1
Н. контр.	Стручков А.В.				X3CrNiMo13-4+QT780				
Утв.					(1.4313) EN 10088				