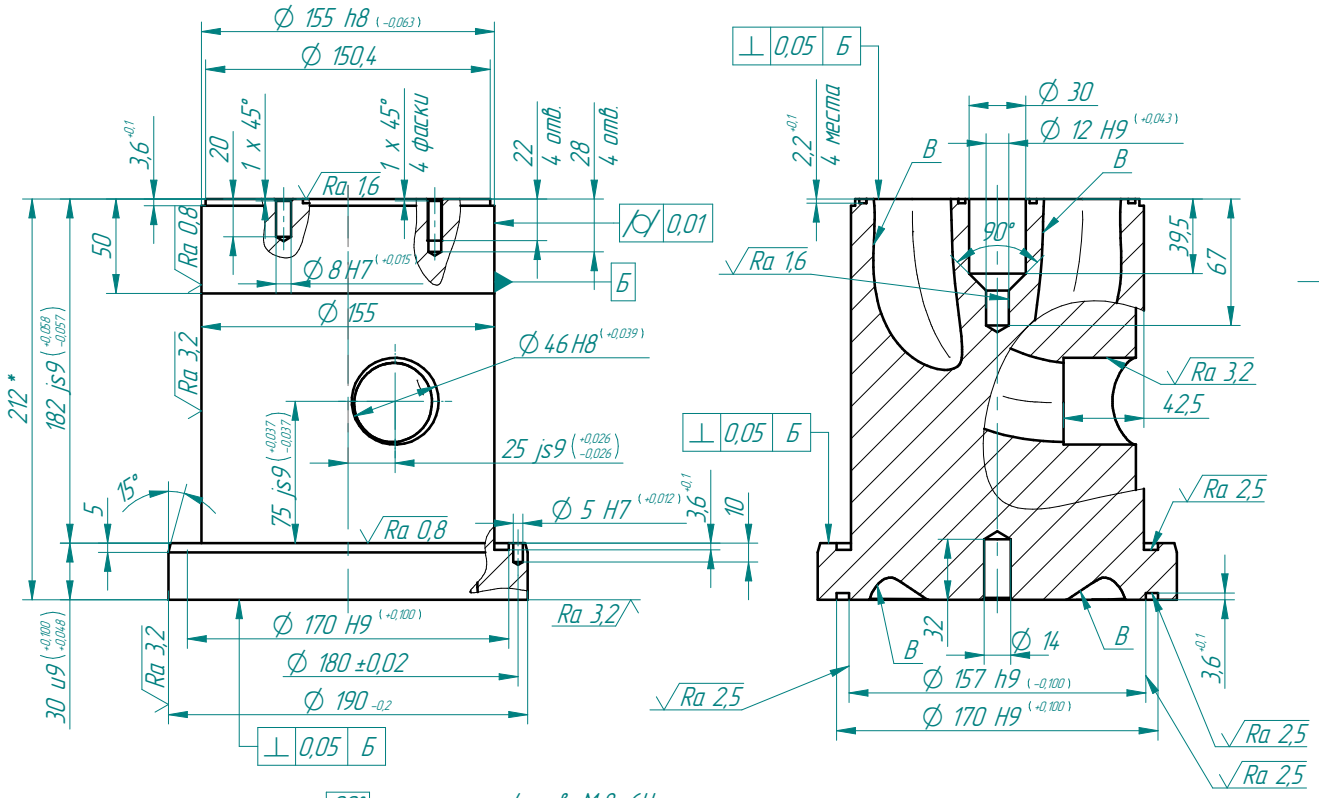
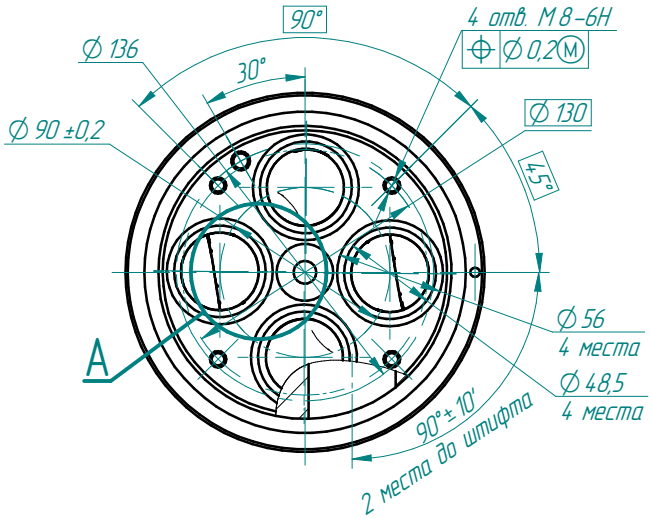
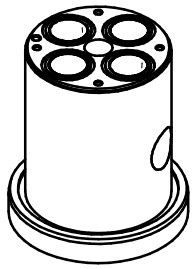
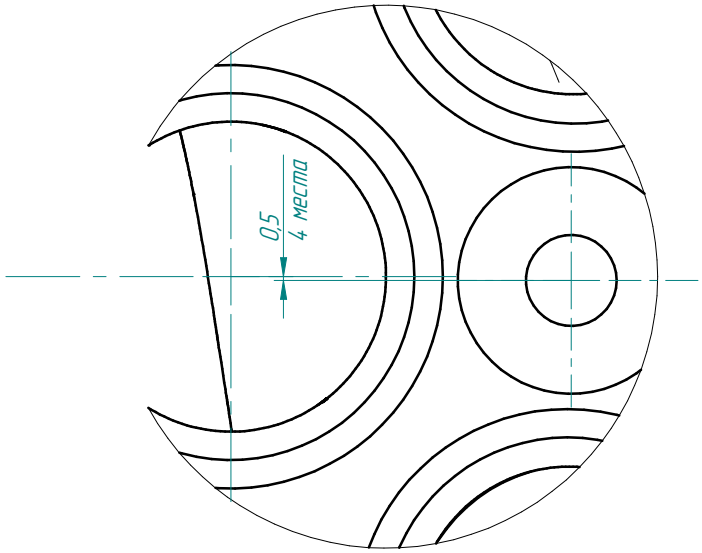
001.251







A(2:1)



1. * Размер для справок
2. Допустимые для замены материалы: ASTM A 743 Grade CA6MNM; 08Х14Н7М/Л; 10Х14Н5М2/Л; 08Х14Н5М2Д/Л; 5Х14Н5ДМ
3. НВ 280
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2
5. Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски формы и расположения поверхностей по ГОСТ 30893.2-К
6. Геометрию внутренних каналов "В" выполнить согласно ММ с точностью ± 1 мм
7. Отливка 1 группы по ГОСТ 977-88
8. Точность отливки 9-0-0-9 ГОСТ Р53464-2009
9. Неуказанные литейные радиусы до 3-5 мм
10. Неуказанные литейные уклоны 1° – 2° в сторону увеличения размеров
11. Неуказанная шероховатость Ra 12,5
12. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80
13. Трещины по ГОСТ 19200-80 не допускаются
14. Подвергнуть цветному контролю по ОСТ 26-5-99 поверхности после механообработки, класс чувствительности 3, класс дефектности 3
15. Клеймить клеймом ОТК

					001.251		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лит.	Масса / Масштаб
Разраб.		Макаровский А.М.					22.11 / 1:2
Пров.		Букин П.З.				Лист: 1	Листов: 1
Т. контр.							
Н. контр.		Стручков А.В.			GX4CrNi13-4+QT1 (1.4317) EN 10283		
Утв.							
Копировал						Формат	A2

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.