



- 1 Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75.
- 2 Контроль качества сварных швов производить внешним осматриванием и измерением по ГОСТ 3242-79. Неполадки, прожоги, трещины не допускаются.
- 3 Покрытие эмаль ПФ-115, желтая, ГОСТ 6465-76, У1, IV.
- 4 *Размеры для справок.

				НВС 01.000.00СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Лит.	Масса
		Косовских				222,96
Проб.						14
Т.контр.						Лист
Н.контр.						Листов
Утв.						1
				ТНПК		