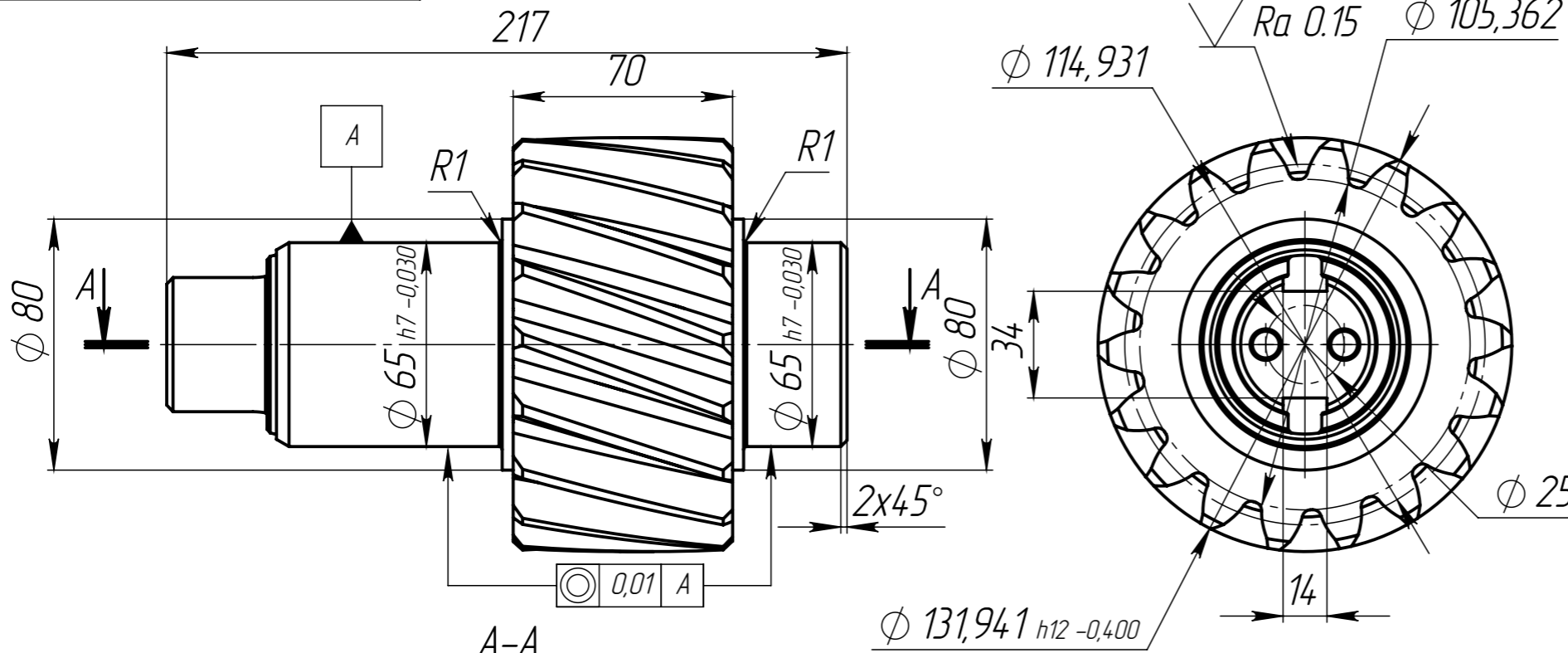
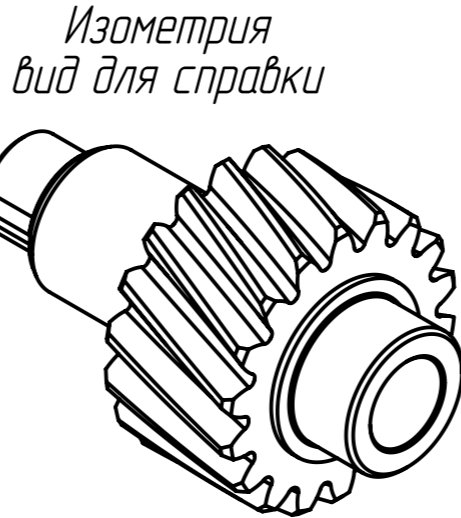


102'004'00-V/ЦЕН

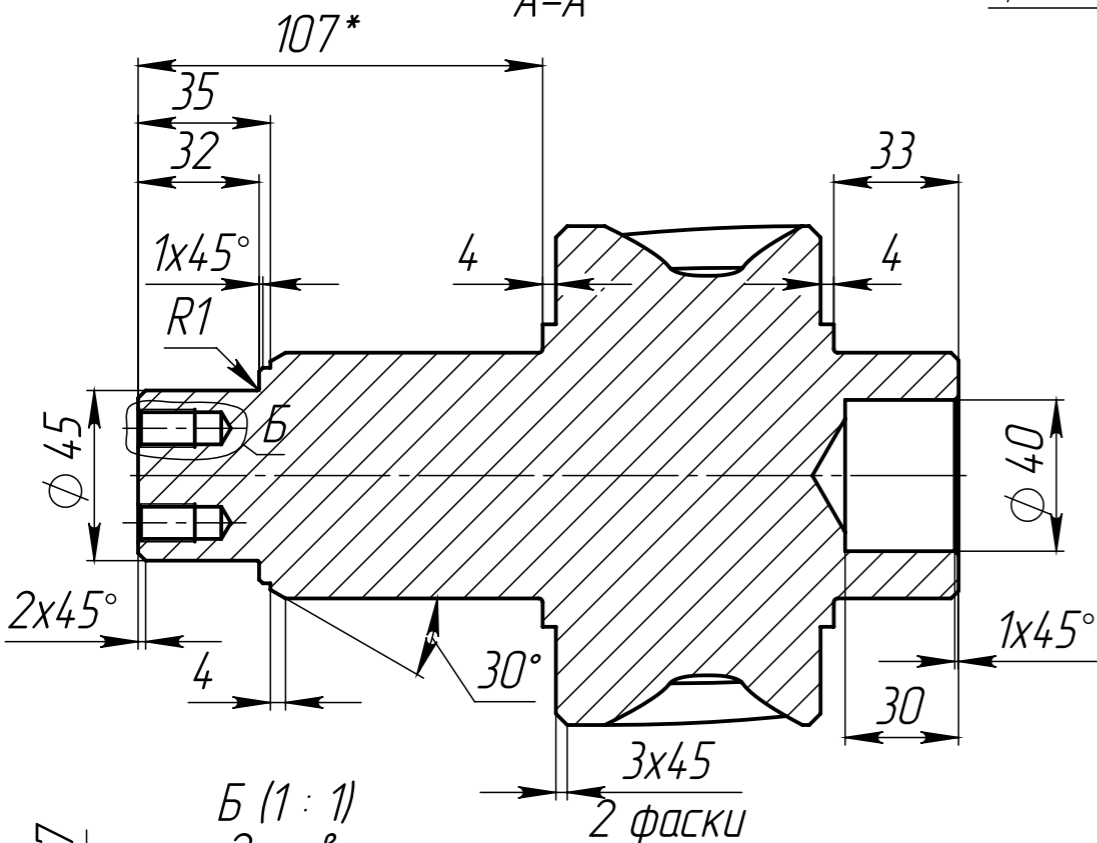


Ra 12,5

Число зубьев	z	18
Модуль, мм	m_n	6
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Угол профиля исходного контура	-	20°
Направление угла профиля исходного контура	-	Правое
Коэффициент радиального зазора исходного контура	c^*	0,25
Коэффициент смещения исходного контура	x	+0,4526
Степень точности	-	7-С
Делительный диаметр, мм	d	114,931
Диаметр вершин зубьев, мм	d_a	131,941
Диаметр впадин зубьев, мм	d_f	105,362
Постоянная хорда, мм	S_c	10,068
Высота до постоянной хорды, мм	h_c	6,673
Число зубьев в длине общей нормали	z_{wr}	4
Длина общей нормали, мм	w	65,658 ^{-0,07} _{-0,14}
Нормальная толщина зуба по делительной окружности (плоскости), мм	S_n	11,402
Нормальная толщина зуба на поверхности вершин, мм	S_{pa}	3,414



Изометрия вид для справки



- *Размеры для справок
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2, угловых -т
- Зубья калить ТВЧ HRC 52...56. Глубина закаленного слоя не менее 1,5 мм.

Перв. примен. Справ. № Подп. и дата Инв. № подл. Инв. № дцкл. Взам. инв. № Подп. и дата Инв. № подл.

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Насыров		17.01.2023
Пров.			
Т. контр.	Смолянинов		
Н. контр.			
Утв.	Плаунов		

НЗП/00.400.201

Шестерня ведущая	Лит.	Масса	Масштаб
		9.25	1:2
Лист		Листов 1	
Сталь 20 ГОСТ 1050-88			

УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ПОДЪЕМНЫХ МЕХАНИЗМОВ