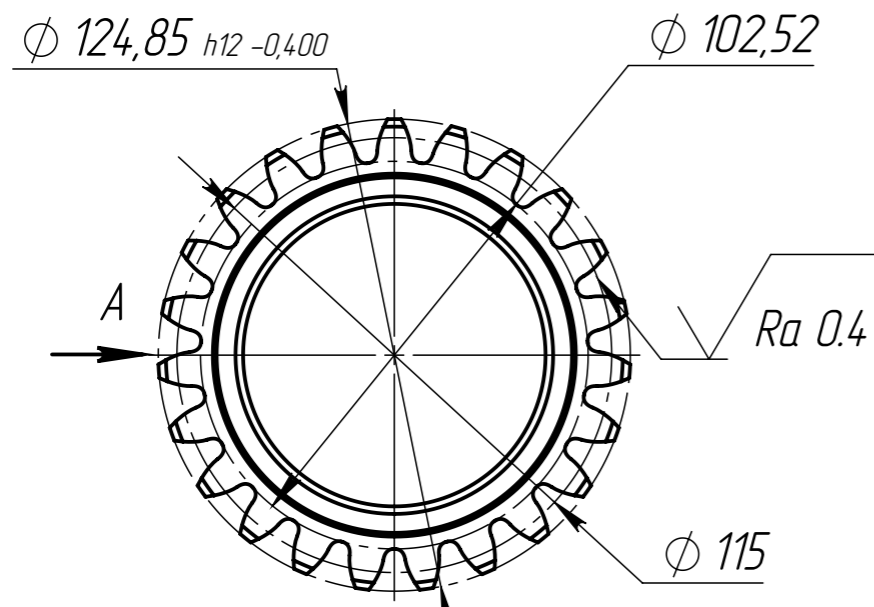


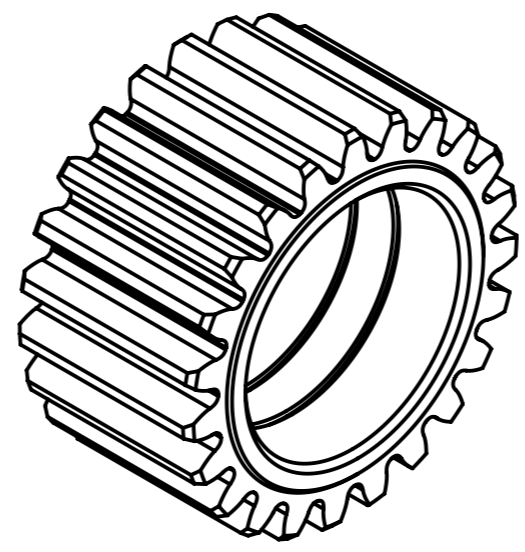
НЗП/1-00.400.102

$\sqrt{Ra\ 12,5}$

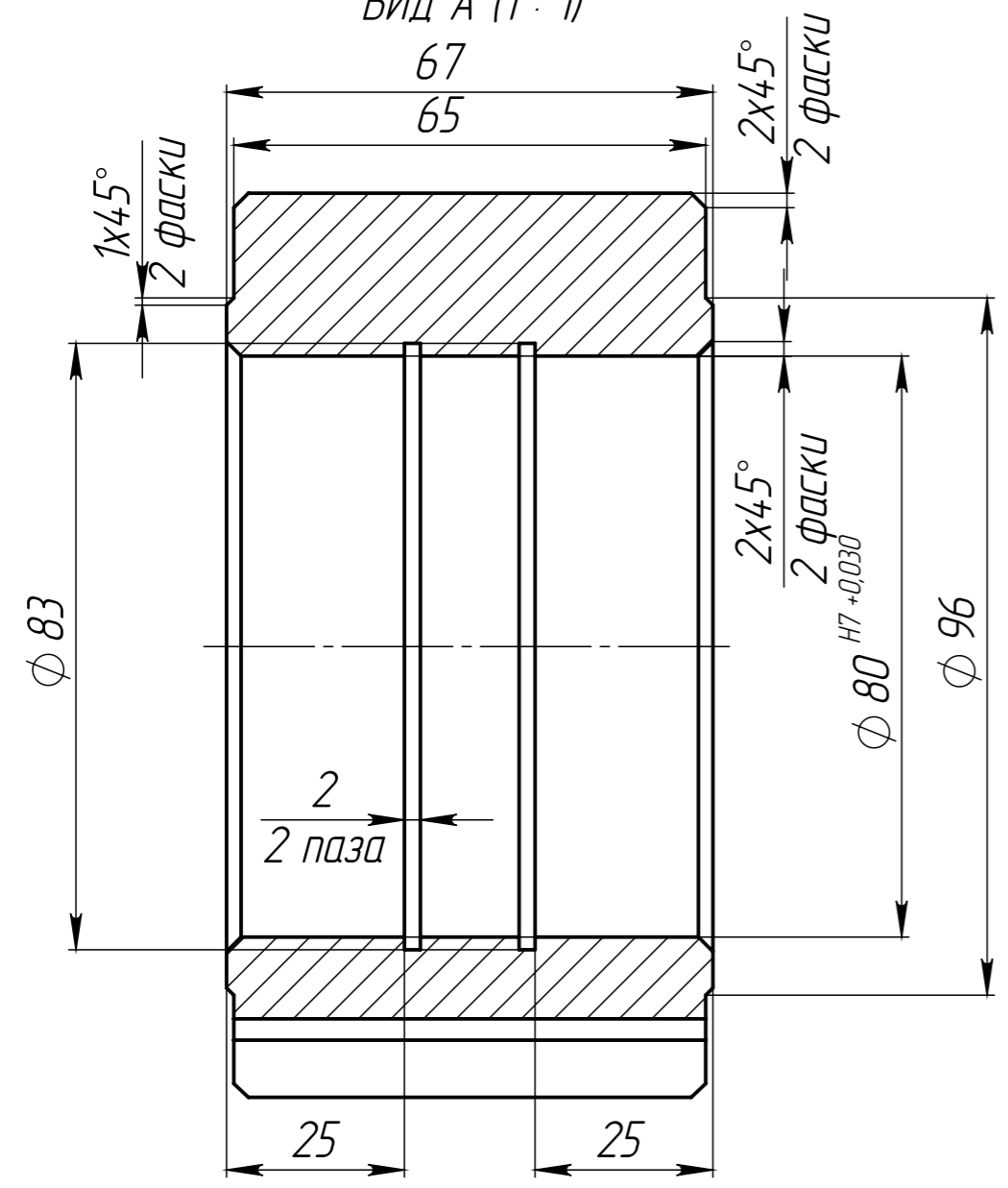


ВИД А (1:1)

Изометрия Вид для справки



Число зубьев	z	23
Модуль, мм	m_n	5
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент радиального зазора исходного контура	c^*	0,25
Коэффициент смещения исходного контура	x	+0,002
Степень точности	-	7-С
Делительный диаметр, мм	d	115
Диаметр вершин зубьев, мм	d_a	124,85
Диаметр впадин зубьев, мм	d_f	102,52
Постоянная хорда, мм	S_c	6,942
Высота до постоянной хорды, мм	h_c	3,662
Число зубьев в длине общей нормали	z_{wr}	3
Длина общей нормали, мм	w	$38,519_{-0,14}^{-0,07}$
Нормальная толщина зуба по делительной окружности (плоскости), мм	S_n	7,861
Нормальная толщина зуба на поверхности вершин, мм	S_{na}	3,645



- *Размеры для справок
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2, угловых -т
- Зубья калибровать ТВЧ HRC 52...56. Глубина закаленного слоя не менее 1,5 мм.

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дцкл.
Инв. №
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Насыров		17.01.2023
Пров.			
Т. контр.	Смолянинов		
Н. контр.			
Утв.	Плаунов		

НЗП/1-00.400.102

Сателлит	Лит.	Масса	Масштаб
		2.67	1:2
Лист		Листов 1	
Сталь 20 ГОСТ 1050-88			