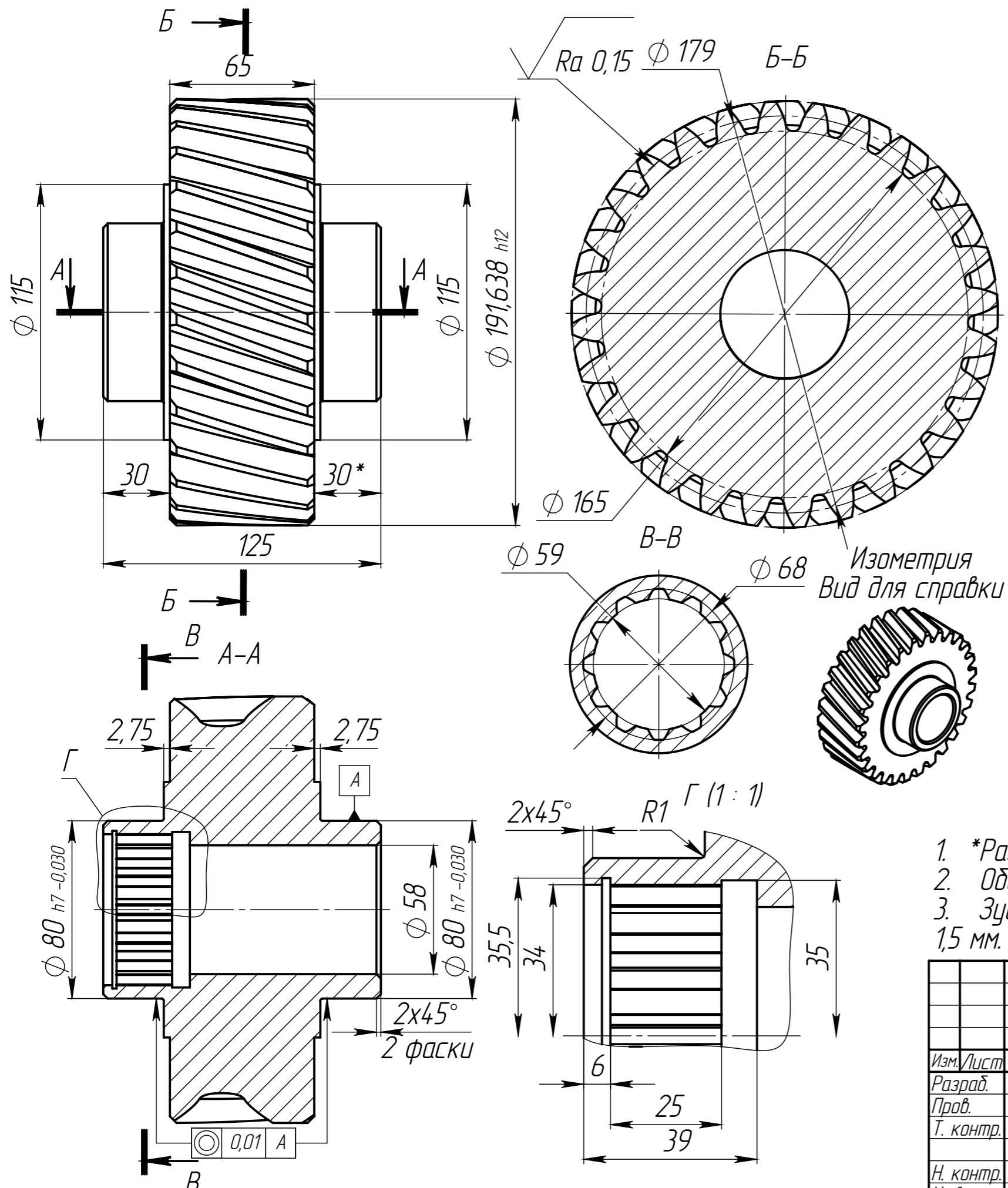


900'00±'00-VЦЕН

Ra 12,5 (✓)



		Б-Б	В-В
Число зубьев	z	28	12
Модуль, мм	m _n	6	5
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-81	ГОСТ 6033-80
Угол профиля	-	-	30°
Угол профиля исходного контура	-	20°	-
Направление угла профиля исходного контура	-	Правое	-
Коэффициент радиального зазора исходного контура	c*	0,25	0,5
Коэффициент смещения исходного контура	x	+0,1064	+1,25
Степень точности	-	7-Г	7-Г
Делительный диаметр, мм	d	178,782	60
Диаметр вершин зубьев, мм	d _n	191,638	59
Диаметр впадин зубьев, мм	d _f	165,059	68
Постоянная хорда, мм	S _r	8,733	-
Высота до постоянной хорды, мм	h _r	4,839	-
Число зубьев в длине общей нормали	Z _{wr}	4	-
Длина общей нормали, мм	w	65,24 ^{-0,07} _{-0,17}	-
Нормальная толщина зуба по делительной окружности (плоскости), мм	S _n	9,889	-
Нормальная толщина зуба на поверхности вершин, мм	S _{па}	4,55	-

- *Размеры для справок
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2, угловых -т
- Зубья калить ТВЧ HRC 52...56. Глубина закаленного слоя не менее 1,5 мм.

				НЗПЛ-00.400.006			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шестерня ведомая	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.			17.01.2023			12.59	1:2
Пров.					Лист	Листов 1	
Т. контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050-88		
Н. контр.				УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ПОДЪЕМНЫХ МЕХАНИЗМОВ			
Утв.				1 Копировал			

Перв. примен. Справ. № Подп. и дата Инв. № дцкл. Инв. № Инв. № Инв. № Подп. и дата Инв. № подл.