

180.7340-1119.02.000

Изм. №

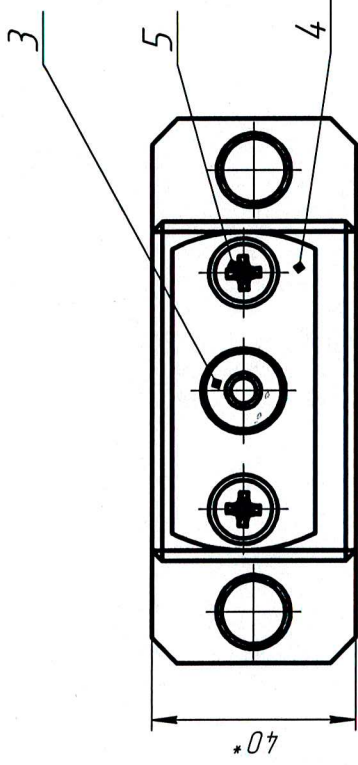
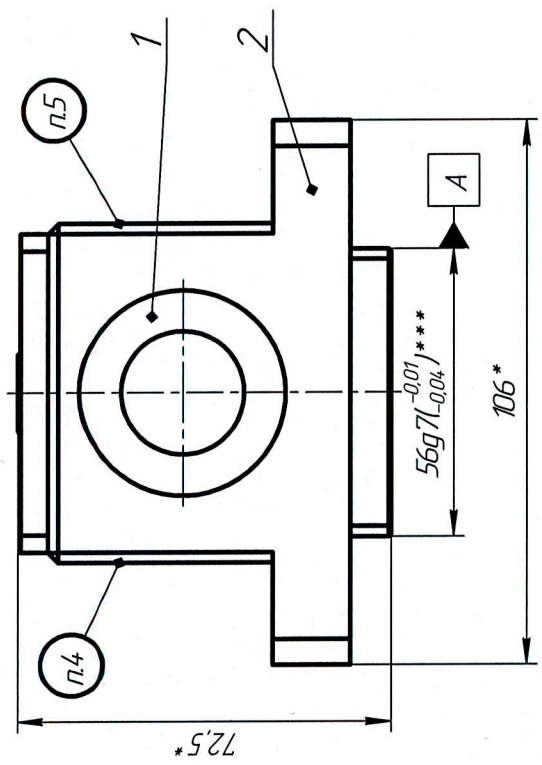
Спроб. №

Изм. №

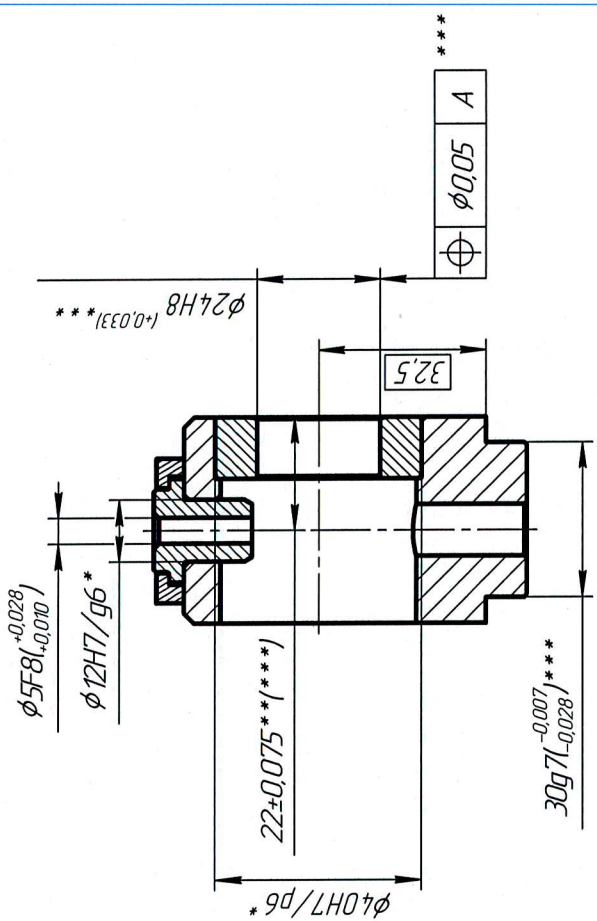
Изм. №

Изм. №

Изм. №



- 2 \*\*Размер от торца детали поз.1 до оси отверстия детали поз.3.
- 3 \*\*\*Размеры для проверки ОТК
- 4 Маркировать децимальный номер сборочной единицы, шрифт 4 - ПрЗ, метод не регламентируется
- 5 Маркировать децимальные номера деталей обрабатываемых в оснастке - 180-34.14.032-10; 180-34.14.032-12; 180-34.14.032-14; 180-34.14.032-32, шрифт 4 - ПрЗ, метод не регламентируется.



1 \*Размеры для справок

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		1	180.7340-1119.02.001	Вставка	1	
		2	180.7340-1119.02.002	Корпус	1	
		3	180.7340-1119.02.003	Втулка	1	
		4	180.7340-1119.02.004	Крышка	1	
		5		Стандартные изделия		
				Винт М6х14 DIN 965	2	
				Комплекты		
			180.7340-1119.02.003	Втулка	1	
			180.7340-1119.02.003-00.01	Втулка	2	
180.7340-1119.02.000						
Головка						
Изм. №	Лист	№ док-м.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Голова	07.221	19.07.22		134	1:1
Проб.						
Т.контр.						
Исполн.						
Умб.						
000 "НПО РОСТАР"						
Формат А3						