



- 1 *Размеры для справок.
- 2 **Допускается наличие канавки шириной 2 мм и $\phi 4,2$ мм.
- 3 40...45 HRC
- 4 Общие допуски ГОСТ 30893.1 – H12, h12 $\pm IT12/2$; ГОСТ 30893.2 – H12, h12 $\pm IT12/2$.
- 5 Острые кромки притупить R0,5max или 0,5max $\times 45^\circ$.

[illegible]