



- 1 *Размеры для справок.
- 2 *** Размеры для проверки ОТК.
- 3 При движении рукояткой каретка должна свободно перемещаться по направляющей, рычаги должны свободно вращаться без заеданий при приложении усилий до 8Н.
- 4 Регулировка каретки поз.1 выполняется при помощи гайки регулировочной поз.10.
- 5 Регулировка усилия поджатия центра каретки выполняется при помощи затяжки (ключом 180.7340-1119.00.501) или ослабления детали 180.7340-1119.01.004 "Гайка".
- 6 Маркировать десятичный номер оснастки, шрифт 7 – ПрЗ, метод не регламентируется.
- 7 Маркировать десятичные номера деталей обрабатываемых в оснастке, шрифт 5 – ПрЗ, метод не регламентируется.

					180.7340-1119 СБ			
					Приспособление установочное сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата				22,5	1:2,5
Разраб.	Григорьев	ГГ	08.12.21					
Проб.								
Т.контр.	Иванов	ИИ	06.12.21			Лист	Листов 1	
Н.контр.						ООО "НПО "РОСТАР"		
Учр.								