



ЗАВОД  
КИРОВ-ЭНЕРГОМАШ  
РОСАТОМ

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ЗАВОД «Киров-Энергомаш»

Техническое задание

№ 80335-26/2023

на выполнение работ по механической обработке заготовки на деталь «Труба  
перфорированная» 56700-77-69-201

Санкт-Петербург

2023

## СОДЕРЖАНИЕ

### РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

### РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГ

Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг

Подраздел 2.2 Описание оказываемых услуг

Подраздел 2.3 Объем оказываемых услуг либо доля оказываемых услуг в общем объеме закупки

Подраздел 2.4 Код ОКПД 2

### РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1 Общие требования

Подраздел 3.2 Требования к качеству оказываемых услуг

Подраздел 3.3 Требования к гарантийным обязательствам оказываемых услуг

Подраздел 3.4 Требования к конфиденциальности

Подраздел 3.5 Требования к безопасности оказания услуг и безопасности результата оказанных услуг

Подраздел 3.6 Требования по обучению персонала заказчика

Подраздел 3.7 Требования к сроку выполнения работ

Подраздел 3.8 Специальные требования

### РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг

Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг

Подраздел 4.3 Требования по передаче заказчику технических и иных документов (оформление результатов оказанных услуг)

### РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

### РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

### РАЗДЕЛ 7. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

## РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

Заготовка на деталь «Труба перфорированная» 56700-77-69-201 – 2шт.

## РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГИ

Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг  
Заполняется только в случае закупки комплексных услуг.

Подраздел 2.2 Описание оказываемых услуг

Механическая обработка 6930 отверстий ф10 в полном соответствии с ТЗ и соблюдением всех технических требований.

Подраздел 2.3 Объем оказываемых услуг либо доля оказываемых услуг в общем объеме закупки

«Труба перфорированная» 56700-77-69-201 – 2шт.

Подраздел 2.4 Код ОКПД 2

25.62.20 Услуги по обработке металлических изделий с использованием прочих основных технологических процессов машиностроения

## РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1 Общие требования

Механическая обработка 6930 отверстий ф10

Заказчик передает исполнителю заготовку: материал – Лист 8,0 ГОСТ 19903-2015/08пс ГОСТ 1577-93 размером 1765x1596мм согласно прилагаемому эскизу, контроль с оформлением паспорта замеров. С маркировкой - № чертежа на бирке.

Наличие обязательно:

- Сертификат на материал.
- Паспорт замеров по визуально-измерительному контролю на заготовку.

Подраздел 3.2 Требования к качеству оказываемых услуг

Качество Продукции должно соответствовать согласованным сдаточным эскизам и иным согласованным сторонами условиям.

При наличии в изделиях отклонений от размеров, они должны быть согласованы с представителем Заказчика в письменном виде до передачи изделий заказчику. Самовольное выполнение ремонтов изделий не допускается.

Подраздел 3.3 Требования к гарантийным обязательствам оказываемых услуг

Исполнитель гарантирует, что Товар полностью соответствует требованиям настоящего ТЗ. Гарантийный срок, в течении которого Заказчик может предъявить претензию по качеству, в том числе при обнаружении скрытых дефектов, устанавливается в соответствии с Договором.
Подраздел 3.4 Требования к конфиденциальности
Не предъявляются
Подраздел 3.5 Требования к безопасности оказания услуг и безопасности результата оказанных услуг
Не предъявляются
Подраздел 3.6 Требования по обучению персонала заказчика
Не предъявляются
Подраздел 3.7 Требования к сроку выполнения работ
В соответствии с условиями Договора.
Подраздел 3.8 Требования к упаковке
Упаковка должна обеспечивать защиту от коррозии на время транспортировки и хранения. Продукция транспортируется в таре поставщика.

#### РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг
Механическая обработка 6930 отверстий ф10 в полном соответствии с требованиями настоящего технического задания и полученного эскиза, с комплектом документации в соответствии с подразделом 4.3.
Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг
<p>Изготовитель обязан провести контроль размеров на соответствие сдаточного эскиза.</p> <p>Изготовитель обязан предоставить, следующие документы, подтверждающие качество товара:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- паспорт замеров</li> <li>- акт выполненных работ;</li> </ul>
Подраздел 4.3 Требования по передаче Заказчику технических и иных документов (оформление результатов оказанных услуг)
<p>Изготовитель обязан предоставить паспорт замеров с указанием фактических размеров после выполнения работ.</p> <p>Паспорт должен быть заверен ОТК завода-изготовителя.</p> <p>Форма паспорта контроля должна содержать:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- наименование предприятия-изготовителя;</li> <li>- обозначение детали;</li> <li>- заданное значение размера с допуском;</li> <li>- фактическое значение размера с точностью, установленной допуском на размер;</li> <li>- статус приемки размера (принято/отклонение);</li> </ul>

- подпись и/или личное клеймо ОТК, расшифровка подписи.

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не предъявляются

## РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

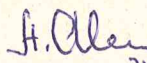
№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ТЗ	Техническое задание

## РАЗДЕЛ 7. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Кол-во листов
1.	Эскиз 56700-77-69-201	1

Разработал:

Ведущий инженер-технолог

  
24.11.23.

Алешко А.А.

Проверил:

Руководитель группы ЗРиМО

  
24.11.23.

Павлов А.Н.

Согласовал:

Зам. директора по качеству



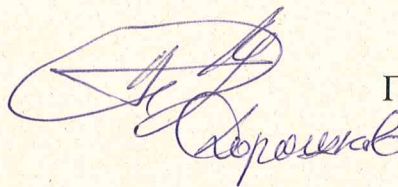
Базанов О.В.

Зам. директора по закупкам

Тетерин Б.В.

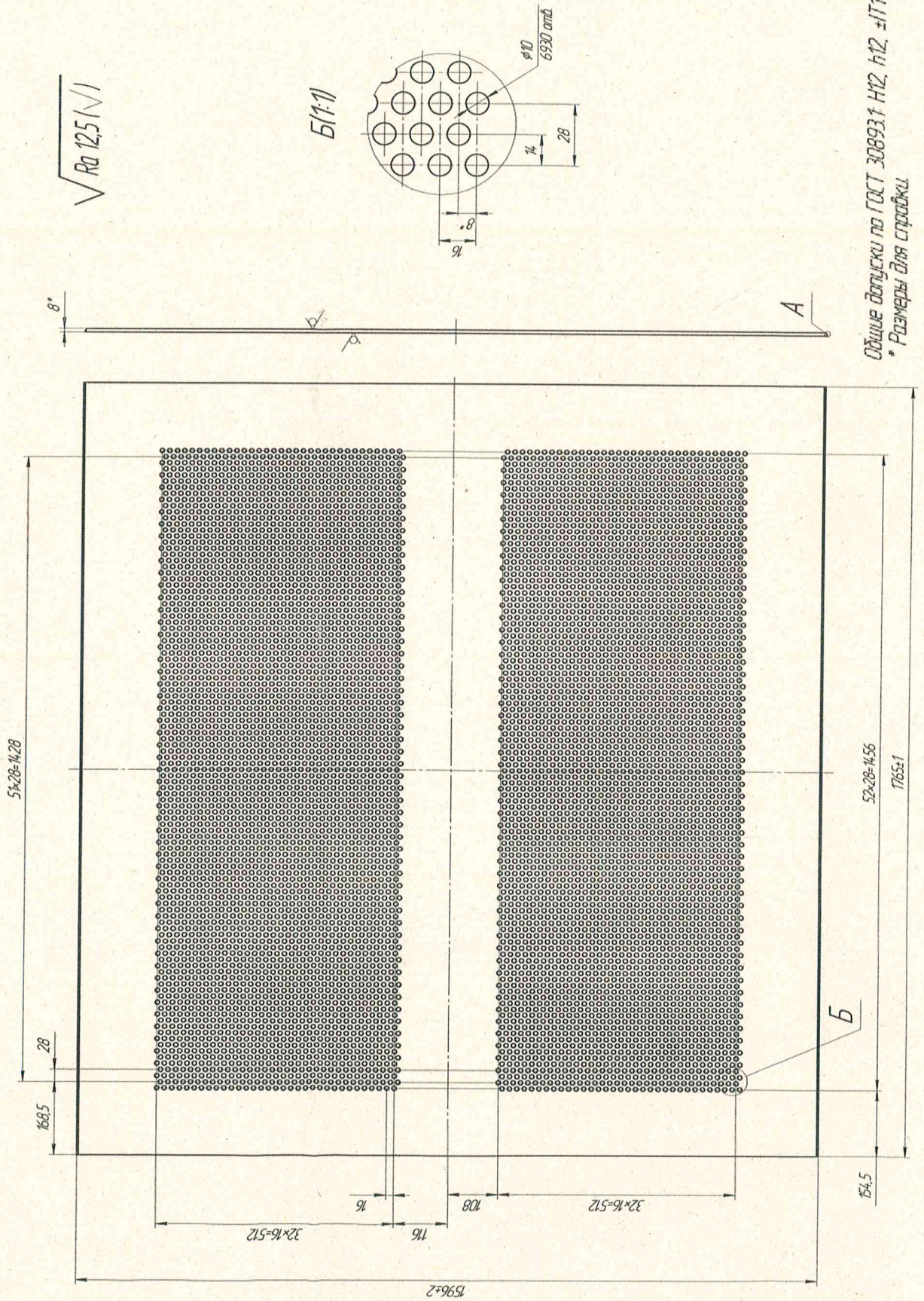
Утвердил:

Начальник управления по технологиям

  
Прокофьев

Прокофьев П.Ю.

Приложение № 1  
к ТЗ № 80335-26/2023



Общие допуски по ГОСТ 30893.1 Н12, Н12, ±IT14/2.  
\* Размеры для сборки.