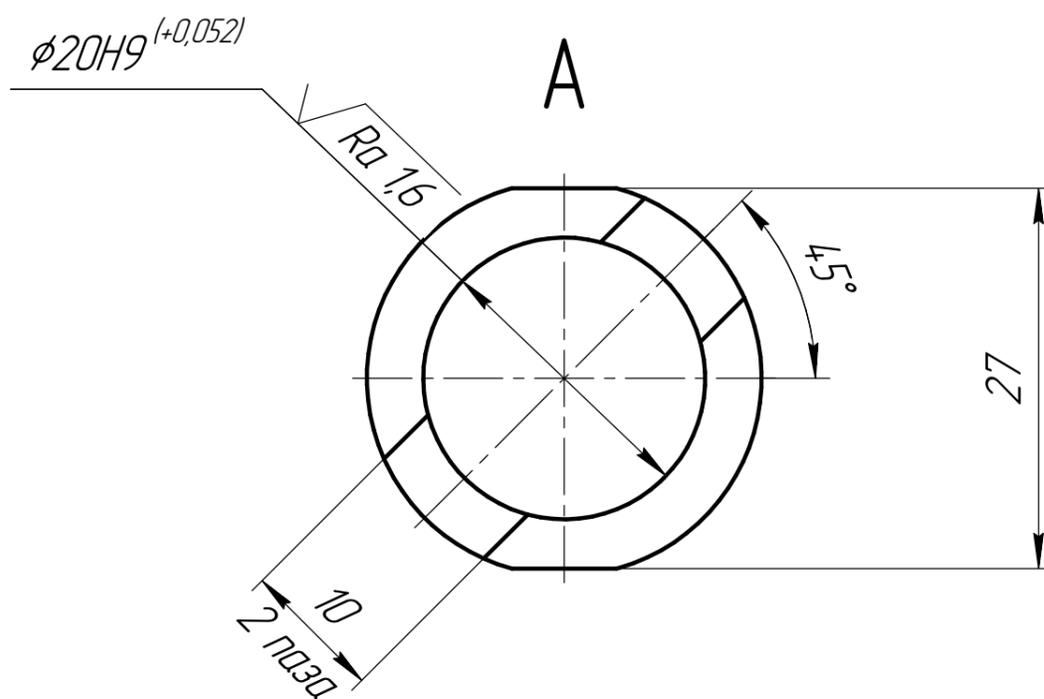
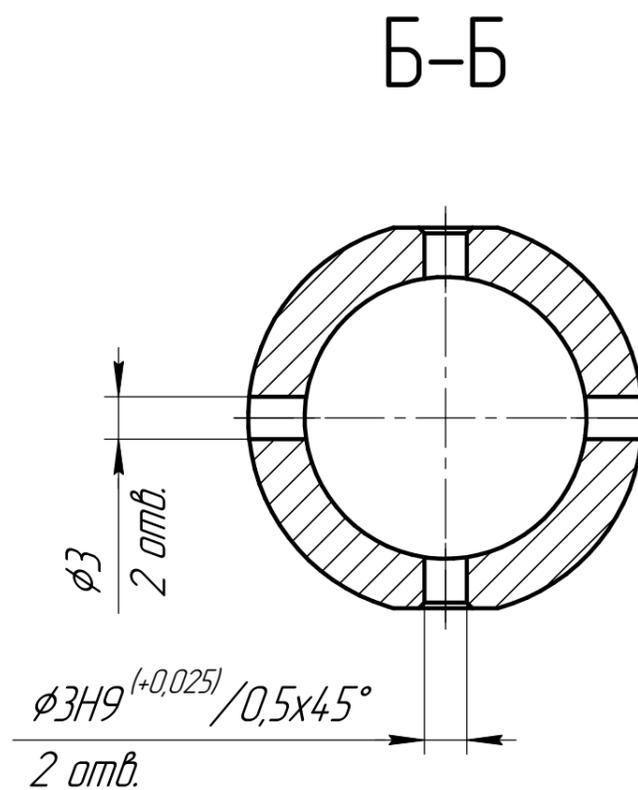
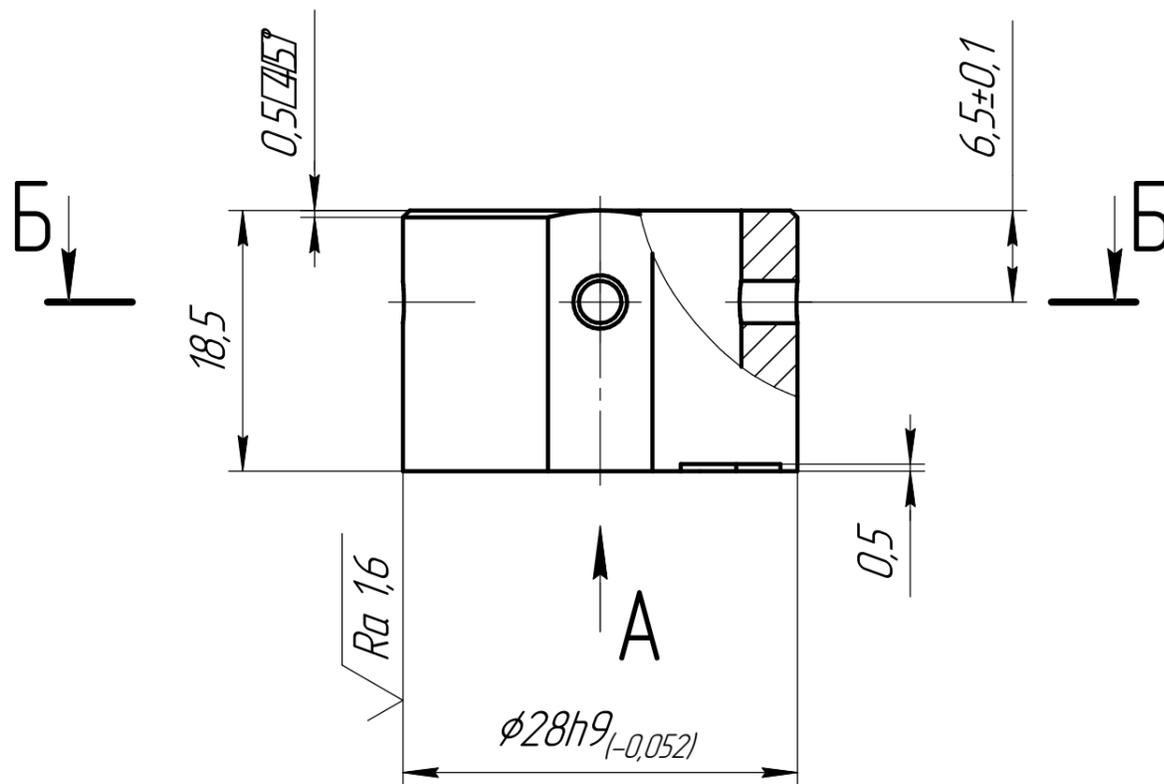


713144.004

$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$



1. HRC 28...34.
2. Покрытие: Хим.Окс.прм.
3. Острые кромки притупить не более 0,2 мм.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H12, h12, ±IT12/2.
5. Допуски формы и расположения - ГОСТ 30893.2-К.

| | |
|---------------|--|
| Перв. примен. | |
| Справ. | |
| Подп. и дата | |
| Взам. инв. | |
| Подп. и дата | |
| Инв. | |

| | | | | | | | | |
|----------|------|-----------|-------|------------|-----------------------------|-----------|--------|---------|
| | | | | 713144.004 | | | | |
| Изм. | Лист | Сл.докум. | Подп. | Дата | Чашка | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | | | | | | 0,04 | 2:1 |
| Проб. | | | | | | Лист | Листов | 1 |
| Т.контр. | | | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | Сталь 40Х ГОСТ 4543-2016 | | | |
| Утв. | | | | | Копировал | | | |
| | | | | | | Формат А3 | | |